



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA
ul. Filtrowa 1
tel.: (+48 22) 825-04-71
(+48 22) 825-76-55
fax: (+48 22) 825-52-86
www.itb.pl



Członek



www.eota.eu

Europejska Ocena Techniczna

**ETA-08/0309
z 24/01/2019**

Część ogólna

**Jednostka Oceny Technicznej
wydająca Europejską Ocenę Techniczną**

Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa handlowa wyrobu budowlanego

CERESIT CERETHERM POPULAR

**Grupa wyrobów, do której wyrób
budowlany należy**

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami
tynkarskimi (ETICS)

Producent

HENKEL POLSKA Operations Spółka z o.o.
ul. Domaniewska 41
PL 02-672 Warszawa, Polska

Zakład produkcyjny

HENKEL POLSKA Operations Spółka z o.o.
ul. Domaniewska 41
PL 02-672 Warszawa, Polska

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna
zawiera**

15 stron, w tym 3 Załączniki, które stanowią
integralną część niniejszej Oceny

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna
została wydana zgodnie z
Rozporządzeniem (EU) Nr 305/2011,
na podstawie**

Wytyczne do Europejskich Aprobatach
Technicznych ETAG 004, wydanie 2013
"Złożone systemy izolacji cieplnej z
wyprawami tynkarskimi", stosowane jako
Europejski Dokument Oceny (EAD)

Niniejsza wersja zastępuje

ETA-08/0309 wydaną 30/06/2016

Niniejsza Europejska Ocena Techniczna została wydana przez Jednostkę Oceny Technicznej w języku oficjalnym tej jednostki. Tłumaczenia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej na inne języki powinny w pełni odpowiadać oryginalnie wydanemu dokumentowi i powinny być zidentyfikowane jako tłumaczenia.

Udostępnianie niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej, włączając środki przekazu elektronicznego, powinno odbywać się w całości. Jakkolwiek publikowanie części dokumentu jest możliwe, za pisemną zgodą Jednostki Oceny Technicznej. W tym przypadku na kopii powinna być podana informacja, że jest to fragment dokumentu.

Część szczegółowa

1 Opis techniczny wyrobu

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi CERESIT CERETHERM POPULAR zwany ETICS w poniższym tekście, jest zestawem wyrobów projektowanym i wbudowywanym zgodnie z instrukcją opracowaną przez producenta, przechowywaną w Instytucie Techniki Budowlanej.

ETICS jest wykonywany na budowie i składa się z poniższych składników, które są fabrycznie produkowane przez producenta lub poddostawców. Za ETICS odpowiedzialny jest jego producent.

ETICS obejmuje prefabrykowany wyrób do izolacji cieplnej wykonany ze styropianu (EPS), który jest klejony lub mocowany mechanicznie do ściany. Metody mocowania do podłoża i odpowiednie składniki podano w poniższej tabeli. Wyrób do izolacji cieplnej jest pokrywany warstwą wykończeniową składającą się z jednej lub więcej warstw (wykonywanych na budowie), z których jedna zawiera siatkę zbrojącą. Warstwa wykończeniowa jest nakładana bezpośrednio na płyty izolacyjne, bez żadnych pustek powietrznych lub warstw pośrednich.

ETICS zawiera również materiały uzupełniające opisane w ETAG 004, p. 3.2.2.5. Materiały uzupełniające powinny być stosowane zgodnie z instrukcją producenta.

Tabela 1

	Składniki	Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
Wyrób do izolacji cieplnej i metoda mocowania	ETICS klejony: całkowicie klejony lub częściowo klejony (powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40%). Krajowe dokumenty aplikacyjne powinny być brane pod uwagę.		
	• Wyrób do izolacji cieplnej: Produkowane fabrycznie płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) według EN 13163; patrz Załącznik 1 - właściwości	-	20 do 420
	• Kleje: CERESIT ZS / CT 81 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,19 do 0,21 l/kg CERESIT ZU / CT 82 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,18 do 0,20 l/kg CERESIT CT 84 klej na bazie piany poliuretanowej (PU) (patrz Załącznik 3 - właściwości)	około 5,0* (sucha mieszanka) około 5,0* (sucha mieszanka) około 85 ml/m ² **	- - 8,0
	ETISC mocowany mechanicznie z dodatkowym klejeniem: według instrukcji producenta powierzchnia klejenia powinna być nie mniejsza niż 40%. Krajowe dokumenty aplikacyjne powinny być brane pod uwagę.		
	• Wyrób do izolacji cieplnej: Produkowane fabrycznie płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) według EN 13163; patrz Załącznik 1 - właściwości	-	50 do 420
	• Łączniki mechaniczne: patrz Załącznik 2 - właściwości	-	-
	• Dodatkowe kleje: jak w systemie klejonym	-	-
Warstwa zbrojona	• CERESIT ZU / CT 82 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,19 do 0,21 l/kg	około 3,0 (sucha mieszanka)	3,0 do 4,0
Siatki z włókna szklanego	• Standardowe siatki z włókna szklanego CERESIT CT 325 patrz Załącznik 3 - właściwości	-	-
Preparaty gruntujące	• CERESIT CT 15 ciecz gotowa do użycia z silikatowymi wyprawami tynkarskimi	0,2 do 0,5	-
	• CERESIT CT 16 ciecz gotowa do użycia z mineralnymi, akrylowymi, silikatowo-silikonowymi i silikonowymi wyprawami tynkarskimi	0,2 do 0,5	-
* dotyczy systemu całkowicie klejonego			
** aplikacja na płytę EPS wokół jej krawędzi i liniami w środkowej części płyty (kształt M lub W)			

Tablica 1

	Składniki	Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
Wyprawy tynkarskie	Mineralne wyprawy tynkarskie: skład: piasek, cement, wypełniacze mineralne, dodatki CERESIT CT 34 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,27 do 0,29 l/kg faktura gładka uziarnienie: 0,1 do 0,8 mm CERESIT CT 35 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20 do 0,22 l/kg faktura kornik uziarnienie: 2,5; 3,5 mm CERESIT CT 137 sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,22 do 0,23 l/kg faktura baranek uziarnienie: 1,5; 2,0 mm - sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,17 do 0,19 l/kg faktura baranek uziarnienie: 2,5 mm CERESIT CT 720 tynk cienkowarstwowy; sucha mieszanka r wymagająca dodania wody w ilości 0,21 l/kg uziarnienie: 1,0 mm	około 1,0 / 1 mm	1,0 do 5,0
		2,5 do 4,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
		2,0 do 4,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
		około 2,0 (sucha mieszanka)	w zależności od uziarnienia
	Silikatowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, spoiwo silikatowe, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 72 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm CERESIT CT 73 faktura kornik uziarnienie: 2,0; 3,0 mm	2,1 do 4,0	w zależności od uziarnienia
		2,5 do 3,8	w zależności od uziarnienia
	Silikonowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, żywica silikonowa, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 74 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm CERESIT CT 75 faktura kornik uziarnienie: 2,0; 3,0 mm CERESIT CT 76 faktura baranek uziarnienie: 1,5; 2,0 mm	2,1 do 4,0	w zależności od uziarnienia
		2,5 do 3,7	w zależności od uziarnienia
		2,5 do 3,4	w zależności od uziarnienia
	Silikatowo-silikonowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, spoiwo silikatowe, żywica silikonowa, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 174 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0 mm CERESIT CT 175 faktura kornik uziarnienie: 2,0 mm	2,0 do 3,4	w zależności od uziarnienia
		około 2,7	w zależności od uziarnienia
	Akrylowe wyprawy tynkarskie: skład: piasek, spoiwo akrylowe, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia CERESIT CT 60 faktura baranek uziarnienie: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mm	1,8 do 4,0	w zależności od uziarnienia

Tablica 1

	Składniki	Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
Wyprawy tynkarskie	CERESIT CT 63 faktura kornik uziarnienie: 3,0 mm	około 3,7	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 64 faktura kornik uziarnienie: 2,0 mm	około 2,7	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 77 faktura mozaikowa uziarnienie: 0,8 do 2,0 mm	3,0 do 4,5	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 177 faktura mozaikowa uziarnienie: 1,0 do 1,6 mm	około 4,0	w zależności od uziarnienia
	CERESIT CT 79 skład: piasek, spoiwo akrylowe, żywica silikonowa, wypełniacze mineralne, dodatki; masa gotowa do użycia faktura baranek uziarnienie: 1,5 mm	około 2,5	w zależności od uziarnienia
Powłoki dekoracyjne (farby)	• CERESIT CT 42 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: spoiwo akrylowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 44 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: spoiwo akrylowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 48 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: żywica silikonowa, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 49 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: żywica silikonowa, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 54 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: spoiwo silikatowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 55 stosowana opcjonalnie z wszystkimi wyprawami tynkarskimi skład: spoiwo silikatowe, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	około 0,3 l/m ²	-
	• CERESIT CT 721 stosowana obligatoryjnie z tynkiem CT 720 skład: żywica silikonowa, pigmenty, dodatki ciecz gotowa do użycia	0,2 do 0,3 l/m ²	-
Materiały uzupełniające	Pozostają w zakresie odpowiedzialności producenta ETICS.		

2 Określenie zamierzonego zastosowania zgodnie z odpowiednim Europejskim Dokumentem Oceny (EAD)

ETICS jest przeznaczony do stosowania jako zewnętrzna izolacja cieplna ścian budynków, wykonanych z elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub betonu (wylewanego na budowie lub w postaci płyt prefabrykowanych) z warstwą tynku lub bez.

ETICS może być stosowany na nowych lub istniejących (modernizowanych) pionowych ścianach. Może być również stosowany na powierzchniach poziomych lub nachylonych, które nie są wystawione na działanie warunków atmosferycznych.

ETICS jest wykonywany z nienośnych elementów budowlanych. Nie wpływa bezpośrednio na stateczność ścian, do których jest mocowany, ale może wpływać na ich trwałość poprzez zapewnienie zwiększonej ochrony przed warunkami atmosferycznymi.

ETICS nie jest przeznaczony do zapewniania szczelności konstrukcji budowlanej na przenikanie powietrza.

Postanowienia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej oparte są na założeniu przewidywanego 25-letniego okresu użytkowania ETICS, pod warunkiem, że wymagania dotyczące warunków pakowania, transportu, przechowywania, wbudowywania, jak również właściwego użytkowania, konserwacji i napraw są spełnione. Założenie dotyczące okresu użytkowania nie może być interpretowane jako gwarancja udzielana przez producenta lub Jednostkę Oceny Technicznej, ale jako informacja, która może być wykorzystana przy wyborze odpowiedniego wyrobu, w związku z przewidywanym, ekonomicznie uzasadnionym okresem użytkowania obiektu.

Projektowanie, montaż, konserwacja i naprawy powinny uwzględniać zasady podane w ETAG 004, p. 7 oraz powinny być wykonywane zgodnie z wymaganiami krajowych przepisów.

3 Właściwości użytkowe wyrobu oraz metody zastosowane do ich oceny

Właściwości użytkowe ETICS odnoszące się do Wymagań Podstawowych zostały określone według ETAG 004.

Właściwości użytkowe ETICS opisane w niniejszym punkcie dotyczą układów ociepleniowych, których składniki są zgodne z Załącznikami 1 ÷ 3.

3.1 Bezpieczeństwo pożarowe (Wymaganie Podstawowe 2)

3.1.1 Reakcja na ogień (ETAG 004, p. 5.1.2.1)

Tablica 2

Układ ociepleniowy	Największa deklarowana zawartość substancji organicznych	Deklarowana zawartość retardantów	Klasa reakcji na ogień wg EN 13501-1
ETICS CERESIT CERETHERM POPULAR z płytami EPS (klasy E reakcji na ogień) i warstwą wykończeniową:			
• Zaprawy klejące na bazie cementu: ZS / CT 81, ZU / CT 82	1,25%		
• Klej na bazie piany PU: CT 84	-		
• Warstwa zbrojona: ZU / CT 82	1,25%	0% (brak retardantów)	B – s1, d0
• Wyprawy tynkarskie: CT 34, CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 720 (z odpowiednim preparatem gruntującym)	17,6%		
• Powłoki dekoracyjne: CT 42, CT 44, CT 48, CT 49, CT 54, CT 55, CT 721	35,65%		
ETICS CERESIT CERETHERM POPULAR z płytami EPS (klasy E reakcji na ogień) i warstwą wykończeniową:			
• Zaprawy klejące na bazie cementu: ZS / CT 81, ZU / CT 82	1,25%		
• Klej na bazie piany PU: CT 84	-	0% (brak retardantów)	B – s2, d0
• Warstwa zbrojona: ZU / CT 82	1,25%		
• Wyprawy tynkarskie: CT 77, CT 177 (z odpowiednim preparatem gruntującym)	16,6%		

Uwaga: Europejski scenariusz pożaru nie został ustalony dla elewacji. W niektórych Krajach Członkowskich klasyfikacja według EN 13501-1 może nie być wystarczająca do zastosowania wyrobu na elewacjach. Aby spełnić wymagania przepisów krajowych mogą być wymagane dodatkowe badania (np. badania w dużej skali).

3.2 Higiena, zdrowie i środowisko (Wymaganie Podstawowe 3)

3.2.1 Wodochłonność (ETAG 004, p. 5.1.3.1)

- Warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82:
 - wodochłonność po 1 h < 1,0 kg/m²,
 - wodochłonność po 24 h < 0,5 kg/m²,
- Warstwy wykończeniowe – według tablicy 3.

Tablica 3

		Wodochłonność po 24 h	
		< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82 (z preparatem gruntującym) + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 34, CT 35, CT 137	X	-
	CERESIT CT 72, CT 73	X	-
	CERESIT CT 74, CT 75	X	-
	CERESIT CT 74	X	-
	CERESIT CT 174, CT 175	X	-
	CERESIT CT 60, CT 63, CT 64	X	-
	CERESIT CT 77, CT 177	X	-
	CERESIT CT 79	X	-
	CERESIT CT 720 + CT 721	X	-

3.2.2 Wodoszczelność (ETAG 004, p. 5.1.3.2)

Cykle ciepło-deszcz i ciepło-zimno zostały przeprowadzone na ścianie badawczej. ETICS został oceniony jako odporny na cykle hydrotermiczne.

Wodochłonność warstwy zbrojonej i warstw wykończeniowych jest mniejsza niż 0,5 kg/m² po 24 h, w przypadku wszystkich układów ETICS. ETICS został więc oceniony jako odporny na działanie przemiennej zamrażania i rozmrażania.

3.2.3 Odporność na uderzenie (ETAG 004, p. 5.1.3.3)

Tablica 4

Warstwa wykończeniowa		Pojedyncza warstwa siatki CERESIT CT 325
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82 (z preparatem gruntującym) + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 34, CT 35, CT 137	Kategoria III
	CERESIT CT 60, CT 63, CT 64	Kategoria II
	CERESIT CT 174 1,5 mm; 2,0 mm	Kategoria II
	CERESIT CT 174 1,0 mm	Kategoria III
	CERESIT CT 175	Kategoria II
	CERESIT CT 74, CT 75	Kategoria II
	CERESIT CT 76	Kategoria II
	CERESIT CT 72, CT 73	Kategoria II
	CERESIT CT 77, CT 177	Kategoria I
	CERESIT CT 79	Kategoria I
	CERESIT CT 720 + CT 721	Kategoria II

3.2.4 Przepuszczalność pary wodnej (ETAG 004, p. 5.1.3.4)

Tablica 5

		Równoważna grubość warstwy powietrza s _d
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82 (z preparatem gruntującym) + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 34, CT 35, CT 137	≤ 1,0 m
		CT 34 1,5 mm: 0,32 m CT 34 1,5 mm + CT 55: 0,29 m CT 35 3,5 mm: 0,26 m CT 35 3,5 mm + CT 55: 0,13 m CT 137 2,5 mm: 0,24 m CT 137 2,5 mm + CT 55: 0,15 m

Tablica 5

		Równoważna grubość warstwy powietrza s_d
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82 (z preparatem gruntującym) + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 60, CT 63, CT 64	$\leq 1,0$ m CT 60 2,5 mm: 0,27 m CT 60 0,5 mm + CT 55: 0,36 m CT 60 2,5 mm + CT 55: 0,37 m CT 63 3,0 mm: 0,24 m CT 63 3,0 mm + CT 55: 0,32 m CT 64 2,0 mm: 0,34 m
	CERESIT CT 72, CT 73	$\leq 1,0$ m CT 72 2,5 mm: 0,14 m CT 72 2,5 mm + CT 55: 0,12 m CT 72 2,5 mm + CT 54: 0,22 m CT 73 3,0 mm: 0,29 m
	CERESIT CT 74, CT 75	$\leq 1,0$ m CT 74 2,5 mm: 0,30 m CT 74 2,5 mm + CT 42: 0,31 m CT 74 2,5 mm + CT 55: 0,25 m CT 75 3,0 mm: 0,28 m
	CERESIT CT 76	$\leq 1,0$ m CT 76 2,0 mm: 0,19 m CT 76 2,0 mm + CT 42: 0,30 m CT 76 2,0 mm + CT 44: 0,33 m CT 76 2,0 mm + CT 48: 0,24 m CT 76 2,0 mm + CT 49: 0,26 m CT 76 2,0 mm + CT 54: 0,22 m CT 76 2,0 mm + CT 55: 0,32 m
	CERESIT CT 174, CT 175	$\leq 1,0$ m CT 174 2,0 mm: 0,27 m CT 174 2,5 mm + CT 44: 0,35 m CT 174 2,5 mm + CT 48: 0,20 m CT 174 2,5 mm + CT 55: 0,22 m CT 175 2,0 mm: 0,32 m
	CERESIT CT 77, CT 177	$\leq 1,0$ m CT 77 1,4 to 2,0 mm: 0,30 m
	CERESIT CT 79	$\leq 1,0$ m CT 79 1,5 mm: 0,48 m CT 79 1,5 mm + CT 49: 0,55 m CT 79 1,5 mm + CT 55: 0,48 m
	CERESIT CT 720 + CT 721	$\leq 1,0$ m CT 720 + CT 721: 0,25 m

3.2.5 Emisja substancji niebezpiecznych (ETAG 004 - p. 5.1.3.5, EOTA TR 034)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

3.3 Bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów (Wymaganie Podstawowe 4)

3.3.1 Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (ETAG 004, p. 5.1.4.1.1)

Tablica 6

Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)			
Warstwa zbrojona	W warunkach suchych	Po cyklach ciepło-wilgotnościowych (na ścianie badawczej)	Po cyklach zamrażania i rozmrażania
CERESIT ZU / CT 82	$\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,08$ MPa	badanie nie wymagane ponieważ cykle zamrażania i rozmrażania nie są konieczne

3.3.2 Przyczepność między zaprawą klejącą / podłożem i zaprawą klejącą / wyrobem do izolacji cieplnej (ETAG 004, p. 5.1.4.1.2 i 5.1.4.1.3)

Tablica 7

Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)				
Zaprawy klejące		W warunkach suchych	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2)°C i (50 ± 5)% RH	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2)°C i (50 ± 5)% RH
CERESIT ZS / CT 81	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
CERESIT ZU / CT 82	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa

Tablica 8

Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)				
Zaprawy klejące		W warunkach suchych	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2)°C i (50 ± 5)% RH	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2)°C i (50 ± 5)% RH
CERESIT ZS / CT 81	Płyty EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
CERESIT ZU / CT 82	Płyty EPS	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa

3.3.3 Przyczepność kleju PU (ETAG 004, p. 5.1.4.1.4)

Tablica 9

Przyczepność kleju PU						
Klej	Warunki aplikacji	Wyrób izolacyjny	Podłoże	Grubość warstwy piany	Warunki badania: temperatura i wilgotność względna	Przyczepność
CERESIT CT 84	Standardowe warunki aplikacji	EPS TR150	Beton	8 ± 1 mm	23°C	≥ 0,08 MPa
					50% RH	
CERESIT CT 84	Modyfikacja grubości	EPS TR150	Beton	15 ± 1 mm	23°C	≥ 0,08 MPa
					50% RH	
CERESIT CT 84	Modyfikacja czasu otwartego (maks. 4 min.)	EPS TR150	Beton	8 ± 1 mm	23°C	≥ 0,08 MPa
					50% RH	
CERESIT CT 84	Modyfikacja temperatury: niska temp.	EPS TR150	Beton	8 ± 1 mm	0°C	≥ 0,08 MPa
CERESIT CT 84	Modyfikacja temperatury: wysoka temp.	EPS TR150	Beton	8 ± 1 mm	40°C	≥ 0,08 MPa
					30% RH	

ETICS powinien być mocowany do podłoża przy zastosowaniu następującej, minimalnej powierzchni klejenia:

Tablica 10

	Wytrzymałość EPS na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych		
	≥ 80 kPa	≥ 100 kPa	≥ 150 kPa
CERESIT ZS / CT 81 CERESIT ZU / CT 82 CERESIT CT 84	40%	40%	40%

3.3.4 Przyczepność po starzeniu (ETAG 004, p. 5.1.7)

Tablica 11

		Po cyklach hydrotermicznych
Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona CERESIT ZU / CT 82 (z preparatem gruntującym) + wyprawa tynkarska wskazana obok:	CERESIT CT 34, CT 35, CT 137	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 76	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 174, CT 175	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 60, CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 77, CT 177	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 79	≥ 0,08 MPa
	CERESIT CT 720 + CT 721	≥ 0,08 MPa

3.3.5 Wytrzymałość zamocowania (ETAG 004, p. 5.1.4.2)

Badanie nie jest wymagane, ponieważ ETICS spełnia kryterium $E \cdot d \leq 50.000 \text{ N/mm}$.

3.3.6 Odporność na obciążenie wiatrem (ETAG 004, p. 5.1.4.3)

Odporność ETICS na obciążenie wiatrem R_d jest obliczana w następujący sposób:

$$R_d = (R_{\text{panel}} \times n_{\text{panel}} + R_{\text{joint}} \times n_{\text{joint}}) / \gamma$$

gdzie:

n_{panel} : liczba (na m^2) łączników nie usytuowanych na stykach płyt

n_{joint} : liczba (na m^2) łączników usytuowanych na stykach płyt

γ : krajowy współczynnik bezpieczeństwa

Tablica 12

Łączniki do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Łączniki mechaniczne według Załącznika 2			
	Średnica talerzyka łącznika	≥ 60 mm		
Właściwości płyt EPS do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Grubość	≥ 50 mm		
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 100 kPa		
Siła niszcząca, kN	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników)	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,42 0,44
	Łączniki usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników)	R_{joint}	Minimalna: Średnia:	0,33 0,39

Tablica 13

Łączniki do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Łączniki mechaniczne według Załącznika 2			
	Średnica talerzyka łącznika	≥ 60 mm		
Właściwości płyt EPS do których odnoszą się następujące wartości siły niszczącej	Grubość	≥ 150 mm		
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	≥ 100 kPa		
Siła niszcząca, kN	Łączniki nie usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników)	R_{panel}	Minimalna: Średnia:	0,87 0,89
	Łączniki usytuowane na stykach płyt (badanie na przeciąganie łączników)	R_{joint}	Minimalna: Średnia:	0,67 0,74

Podane powyżej wartości mają zastosowanie do łączników mechanicznych według Załącznika 2 oraz wszystkich innych, które spełniają następujące warunki:

- są objęte ETA według ETAG 014,
- średnica talerzyka ≥ 60 mm,
- sztywność talerzyka $\geq 0,3$ kN/mm,
- obciążenie niszczące talerzyk $\geq 1,38$ kN,
- łączniki mocowane są na powierzchni płyt izolacyjnych.

3.3.7 Wytrzymałość na rozciąganie warstwy zbrojonej (ETAG 004, p. 5.1.4.3)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

3.4 Ochrona przed hałasem (Wymaganie Podstawowe 5)

3.4.1 Izolacyjność od dźwięków powietrznych (ETAG 004, p. 5.1.5)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

3.5 Oszczędność energii i izolacyjność cieplna (Wymaganie Podstawowe 6)

3.5.1 Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła (ETAG 004, p. 5.1.6)

Współczynnik przenikania ciepła ściany pokrytej ETICS oblicza się zgodnie z normą EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

gdzie: $\chi_p \cdot n$ powinien być brany pod uwagę jedynie gdy jest większy niż $0,04$ W/(m²·K)

U_c : skorygowany współczynnik przenikania ciepła całej ściany pokrytej ETICS (W/(m²·K))

n : liczba łączników (przez wyrób izolacyjny) na m²

χ_p : punktowy współczynnik przenikania ciepła w odniesieniu do łącznika. Podane poniżej wartości mogą być uwzględnione, jeżeli nie są podane w ETA dla łączników:

= $0,002$ W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym z tworzywa sztucznego, stali nierdzewnej z łbem pokrytym tworzywem sztucznym oraz łączników ze szczeliną powietrzną przy łbie trzpienia ($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 20$)

= $0,004$ W/K w przypadku łączników z trzpieniem rozporowym ze stali ocynkowanej galwanicznie z łbem pokrytym tworzywem sztucznym ($\chi_p \cdot n$ pomijalne przy $n < 10$)

= $0,008$ W/K w przypadku wszystkich pozostałych łączników (najgorszy przypadek)

U : współczynnik przenikania ciepła części ściany pokrytej ETICS (z wyłączeniem mostków cieplnych) (W/(m²·K) określony poniżej:

$$U = 1 : [R_i + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}]$$

gdzie: R_i : opór cieplny wyrobu izolacyjnego (według deklaracji w odniesieniu do EN 13163) w (m²·K)/W

R_{render} : opór cieplny warstwy wykończeniowej (około $0,02$ w (m²·K)/W lub określony w badaniu według EN 12667 lub EN 12664)

$R_{substrate}$: opór cieplny ściany stanowiącej podłoże (np. beton, cegła) w (m²·K)/W

R_{se} : opór przejmowania ciepła na powierzchni zewnętrznej w (m²·K)/W

R_{si} : opór przejmowania ciepła na powierzchni wewnętrznej (m²·K)/W

Wartość współczynnika przewodzenia ciepła każdego wyrobu izolacyjnego powinna być określona w dokumentacji producenta wraz z zakresem grubości płyt. Dodatkowo, w odniesieniu do łączników, powinien być określony punktowy współczynnik przenikania ciepła, w przypadku gdy ETICS obejmuje mocowanie mechaniczne.

3.6 Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych (Wymaganie Podstawowe 7)

Właściwość użytkowa nie została oceniona.

4 System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) wraz z odniesieniem do jego podstawy prawnej

Zgodnie z Decyzją 97/556/EC Komisji Europejskiej, ze zmianą wg Decyzji 2001/596/EC, mają zastosowanie systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (patrz: Załącznik V do Rozporządzenia (EU) Nr 305/2011) podane w poniższej tablicy.

Tablica 14

Wyrób	Przeznaczenie	Poziom lub klasa (reakcja na ogień)	System
Złożone systemy izolacji cieplnej/zestawy wyrobów (ETICS) z wyprawami tynkarskimi	w ścianach zewnętrznych podlegających wymaganiom ogniowym	A1 ⁽¹⁾ , A2 ⁽¹⁾ , B ⁽¹⁾ , C ⁽¹⁾	1
		A1 ⁽²⁾ , A2 ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾ , D, E, (A1 do E) ⁽³⁾ , F	2+
	w ścianach zewnętrznych nie podlegających wymaganiom ogniowym	wszystkie	2+

⁽¹⁾ Wyroby/materiały, które na określonym jednoznacznie zidentyfikowanym etapie procesu produkcyjnego podlegają modyfikacji, z założenia poprawiającej klasyfikację w zakresie reakcji na ogień (np. przez dodanie środków uniepalniających lub zmniejszenie zawartości części organicznych)

⁽²⁾ Wyroby/materiały nie objęte odnośnikiem ⁽¹⁾

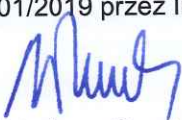
⁽³⁾ Wyroby/materiały, które nie wymagają badań ze względu na reakcję na ogień (np. wyroby/materiały klasy A1 zgodnie z Decyzją 96/603/EC Komisji Europejskiej)

5 Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP, zgodnie z odpowiednim Europejskim Dokumentem Oceny (EAD)

Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP zostały określone w planie kontroli zdeponowanym w Instytucie Techniki Budowlanej.

W przypadku badań typu wyniki badań przeprowadzonych jako część oceny do Europejskiej Oceny Technicznej powinny być wykorzystywane, dopóki nie nastąpią zmiany linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego. W takich przypadkach niezbędny zakres badań typu powinien być uzgodniony między Instytutem Techniki Budowlanej i jednostką notyfikowaną.

Wydana w Warszawie 24/01/2019 przez Instytut Techniki Budowlanej


mgr inż. Anna Panek
Zastępca Dyrektora ITB

Opis i właściwości		Płyty EPS według normy EN 13163
Reakcja na ogień EN 13501-1		Klasa E grubość: 20 mm do 420 mm gęstość: do 20,0 kg/m ³
Opór cieplny (m ² ·K)/W		Określony przy oznakowaniu CE według EN 13163
Grubość (mm) EN 823		EPS-EN 13163 – T1
Długość (mm) EN 822		EPS-EN 13163 – L2
Szerokość (mm) EN 822		EPS-EN 13163 – W2
Prostokątność (mm/m) EN 824		EPS-EN 13163 – S5
Płaskość (mm/m) EN 825		EPS-EN 13163 – P5
Stan powierzchni		Powierzchnie cięte (jednorodne i bez "naskórka")
Stabilność wymiarów	warunki laboratoryjne EN 1603	EPS-EN 13163 – DS(N)2
	określone warunki temperatury i wilgotności EN 1604	EPS-EN 13163 – DS(70,-)1 EPS-EN 13163 – DS(70,-)2
Nasiąkliwość wodą krótkotrwała (częściowe zanurzenie) (kg/m ²) EN 1609		≤ 1,0
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej (μ) EN 12086		20 do 60
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, w warunkach suchych EN 1607		EPS-EN 13163 – TR80 EPS-EN 13163 – TR100 EPS-EN 13163 – TR150
Wytrzymałość na zginanie (kPa) EN 12089		≥ 75
Wytrzymałość na ścinanie (MPa) EN 12090		≥ 0,02
Moduł sprężystości przy ścinaniu (MPa) EN 12090		≥ 1,0

CERESIT CERETHERM POPULAR

Właściwości wyrobu do izolacji cieplnej

Załącznik 1

do Europejskiej Oceny
Technicznej
ETA-08/0309

Łączniki mechaniczne

Nazwa handlowa łącznika	Średnica talerzyka (mm)	Opis i nośność charakterystyczna łącznika na wyrywanie z podłoża
TFIX-8P	≥ 60	wg ETA-13/0845
KI-10N	≥ 60	wg ETA-07/0221
TFIX-8M	≥ 60	wg ETA-07/0336
TFIX-8S	≥ 60	wg ETA-11/0144
TFIX-8ST	≥ 60	wg ETA-11/0144
WK THERM ϕ 8	≥ 60	wg ETA-11/0232
WK THERM ϕ S8	≥ 60	wg ETA-13/0724
eco-drive W	≥ 60	wg ETA-13/0107
EJOT STR U 2G	≥ 60	wg ETA-04/0023
EJOT H1 eco	≥ 60	wg ETA-11/0192

Dodatkowo, może być stosowany każdy łącznik mechaniczny spełniający poniższe warunki:

- jest objęty ETA według ETAG 014
- średnica talerzyka ≥ 60 mm
- sztywność talerzyka $\geq 0,3$ kN/mm
- obciążenie niszczące talerzyk $\geq 1,38$ kN

CERESIT CERETHERM POPULAR

Właściwości łączników mechanicznych

Załącznik 2
do Europejskiej Oceny
Technicznej
ETA-08/0309

Siatki z włókna szklanego

Nazwa handlowa siatki standardowej		Opis	Odporność na alkalia	
			Szczątkowe naprężenie zrywające po starzeniu, N/mm	Względne, szcztkowe naprężenie zrywające, (po starzeniu) w stosunku do naprężenia w stanie dostawy, %
CERESIT CT 325	VERTEX 145 A / R 117 A 101	masa powierzchniowa: 147 g/m ² rozmiar oczka: 3,5 x 4,5 mm	≥ 20	≥ 50
	ST 2924-100/7	masa powierzchniowa: 158 g/m ² rozmiar oczka: 3,9 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50
	OMFA 117-S	masa powierzchniowa: 145 g/m ² rozmiar oczka: 4,5 x 3,0 mm	≥ 20	≥ 50
	OMFA 122	masa powierzchniowa: 160 g/m ² rozmiar oczka: 3,5 x 3,5 mm	≥ 20	≥ 50
	SSA-5433-SM	masa powierzchniowa: 165 g/m ² rozmiar oczka: 4,0 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50
	SKLOTEX A2-101 (145)	masa powierzchniowa: 145 g/m ² rozmiar oczka: 5,0 x 5,0 mm	≥ 20	≥ 50
	OMT 999	masa powierzchniowa: 145 g/m ² rozmiar oczka: 4,6 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50

Klej PU

Nazwa handlowa kleju	Wytrzymałość na ścinanie	Moduł sprężystości przy ścinaniu	Stopień ekspansji (przy grubości 8 mm)					
			5 min	10 min	20 min	40 min	60 min	24 h
CERESIT CT 84	≥ 70 kPa	≥ 450 kPa	3,1	3,0	3,2	4,0	4,0	4,1

CERESIT CERETHERM POPULAR

Właściwości siatek z włókna szklanego.
Właściwości kleju PU

Załącznik 3

do Europejskiej Oceny
Technicznej
ETA-08/0309

