



CT 760

VISAGE

Dekoratyvnis mišinys „Architektūrinis betonas“

Architektūrinio betono struktūros mišinys dekoratyvinėms fasadų dangoms išgauti apšiltinimo sistemose ETICS, pastatų viduje ir išorėje.

SAVYBĖS

- ▶ plonasluoksnis
- ▶ elastingas
- ▶ atsparus įbrėžimams ir pažeidimams
- ▶ atsparus oro sąlygoms
- ▶ vienkomentis, paruoštas naudojimui
- ▶ tonuotas
- ▶ galimi trys pilkos spalvos atspalviai
- ▶ lengva naudoti
- ▶ įvairiausias struktūros ir naudojimo būdų pasirinkimas
- ▶ naudojamas pastatų viduje ir išorėje

PANAUDOJIMAS

Tinkas Ceresit CT 760 Visage tinka plonasluoksnei dekoratyvinio tinko dangai, sukeliančiai architektūrinio betono įspūdį, ant pastatų fasadų formuoti. Mišinys naudojamas kaip fasadinis tinkas, Ceresit CT 760 yra vienas iš sudėtinės išorinių pastatų sienų šiltinimo sistemos Ceresit Ceretherm (ETICS), įrengiamos naudojant polistireno putplasčio plokštes, komponentų. Mišinys gali būti naudojamas ant betoninio pagrindo, įprasto tinko, gipsinio pagrindo, medienos drožlių, gipskartonio plokščių ir pan.

Skirtingi naudojimo ir paviršiaus apdailos būdai leidžia išgauti įvairių formų neišdailinto betono įspūdį, pvz., apkalto lentomis, su įtrūkimais, įdubomis ir t.t.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Pagrindas turi būti kruopščiai ir tinkamai paruoštas. Ceresit CT 760 gali būti naudojamas ant lygių, tvirtų ir sausų paviršių, nuo kurių pašalinti riebalai, bitumas, dulkės, nesukibusios tinko dalelės ir kitokios sukibimui trukdančios medžiagos:

- cementinio tinko arba kalkių ir cemento tinko (daugiau kaip 28 dienos, drėgmė $\leq 4\%$), betono (daugiau kaip 3 mėnesiai, drėgmė $\leq 4\%$), nugruntuoto gruntinias dažais Ceresit CT 16;
- naudojant sistemoje ETICS, ant stiklo pluošto tinkleliu armuoto sluoksnio, įrengto naudojant mišinį Ceresit CT 85 (daugiau kaip 3 dienos), nugruntuoto gruntinias dažais CT 16. Naudojant pastatų išorėje (kaip šiltinimo sistemos dalį), armuojamojo sluoksnio storis turi būti ne mažesnis kaip 3 mm;
- stiklo pluošto tinkleliu armuoto sluoksnio, įrengto naudojant mišinį Ceresit CT 85, ZU (daugiau kaip 3



CERESIT CT 760 TDS 01.23

dienos), nugruntuoto gruntinias dažais CT 16 ir CT 87 (daugiau kaip 2 dienos),

- gipsinio pagrindo (tik pastatų viduje), kurio drėgmė mažesnė kaip 1%, iš pradžių nugruntuoto gruntu Ceresit CT 17, o po to – gruntinias dažais CT 16;
- medžio drožlių, gipso pluošto ir gipskartonio plokščių (tik pastatų viduje), tvirtinamų pagal plokščių gamintojų nurodymus, iš pradžių nugruntuotų gruntu CT 17, o po to – gruntinias dažais CT 16;
- dažų dangų (tik pastatų viduje), tvirtų, gerai sukibusių, nugruntuotų gruntinias dažais CT 16.

Naudojant kaip šiltinimo sistemos ETICS dalį, tinkleliu armuotas sluoksnis, ant kurio bus naudojamas mišinys CT 760, turi būti paruoštas taip, kad paviršiaus nuokrypiai būtų tinkami III kategorijos tinkui. Nelygius ir pažeistus pagrindus reikia iš anksto išlyginti ir pataisyti. Įprasto tinko ar betoninio pagrindo atveju galima naudoti tinko glaistą CT 29. Esamus nešvarumus, blogai sukibusius sluoksnius ir elastingų, kalkių ar klijinių dažų dangas reikia visiškai pašalinti.

Vandenį įgeriančius pagrindus iš pradžių nugruntu CT 17, o mažiausiai po 2 val. nudažyti gruntinias dažais CT 16. CT 760 gali būti tepamas mažiausiai po 12 val., gruntiniams dažams CT 16 visiškai išdžiūvus.

Vandens slėgis iš pagrindo pusės gali pažeisti dekoratyvinę dangą, todėl vietose, kurioms būdinga nuolatinė drėgmė, reikia įrengti tinkamą sandarinamąjį sluoksnį ir hidroizoliaciją.

DARBO EIGA

Tinkas CT 760 yra tinkamas naudoti iš karto. Atidarius

pakuotę, jos turinį reikia gerai išmaišyti maišikliu su antgaliu. Tinką CT 760 patariama tepti dviem sluoksniais. Pirmąjį sluoksnį galima tepti nerūdijančio plieno mentele, o baigiamąjį sluoksnį – aukštos kokybės nerūdijančio plieno mentele, suapvalintais kampais. Kiekvieno sluoksnio storis neturi būti didesnis kaip 2 mm, atsižvelgiant į norimą galutinį efektą. Naudojimo būdų ir tekstūros įvairovė priklauso nuo norimo galutinio efekto ir darbuotojo patirties.

Textūros sluoksnis turi būti formuojamas ir paviršiaus dailinamas mentele, trumpais, netaisyklingais judesiais: apskritais, vertikaliais, horizontaliais ar įstrižais. Galutinę apdailą rekomenduojama atlikti aukštos kokybės, mažo anglies dioksido kiekio nerūdijančio plieno mente. Geriausias rezultatas pasiekiamas naudojant tinkuojamąją mentelę, suapvalintais kampais. Galutinė paviršiaus tekstūra išgaunama tvirtai ir intensyviai „įspaudžiant“ dekoratyvinį mišinį pasirinktose vietose, laikant mentę plokščiai arba nedideliu kampu į paviršių. Siekiant „degimo“ efekto ir tamsių atspalvių, galima naudoti įprastą anglinio plieno mentę.

Jei naudojant medžiaga išlieka drėgna ir elastinga, išgaunamas vienodas lygus paviršius su uždromis akutėmis.

Papildomas dekoratyvinis efektas, pvz., įspaus tos varžtų galvutės, traukės, jungtys tarp klojinio plokščių ir kitų elementų, išgaunamas tinkle, kai mišinys yra vis dar šviežias, naudojant paprastus įrankius ar medžiagas, pvz., geležines ar plienines vandentiekio vamzdžių alkūnės, gulsčiuką ar ilgą mentę, įvairių tipų odinius ar folijos ritinius, teptukus ir pan. Įrankius ir šviežias dėmes nuplauti vandeniu. Sukietėjusius tinko likučius šalinti mechaniniu būdu.

Siūlomi būdai paviršiaus apdailai formuoti:

1. Banguota deginta struktūra (ledo tekstūra)

- Pirmasis maždaug 1,0–1,5 mm storio sluoksnis turi būti tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente.

- Po 12–24 val. maždaug 2,0 mm storio antrasis tekstūros sluoksnis tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente. Tada ant vis dar šviežio sluoksnio banguota tekstūra formuojama vertikaliais judesiais, mentę laikant plokščiai.

- Po 12–24 val. „degimo“ (tamsių atspalvių) efektas išgaunamas sausa metaline tinkuojamąja mentele, laikoma kampu į paviršių arba plokščiai.

2. Teptuku formuojama deginta struktūra su grioveliais (ežero tekstūra)

- Pirmasis maždaug 1,0–1,5 mm storio sluoksnis turi būti tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente.

- Po 12–24 val. maždaug 1,0–2,0 mm storio antrasis tekstūros sluoksnis tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente. Tada ant vis dar šviežio sluoksnio raižyta tekstūra formuojama horizontaliais judesiais, kietu teptuku, o susidariusios įraižos lyginamos plačiu sieniniu teptuku.

- Po 12–24 val. „degimo“ (tamsių atspalvių) efektas išgaunamas sausa metaline tinkuojamąja mentele, laikoma kampu į paviršių arba plokščiai.

3. Voleliu formuojama deginta taisyklinga struktūra (lietaus tekstūra)

- Pirmasis maždaug 2,0 mm storio sluoksnis turi būti tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente. Tada ant vis dar šviežio sluoksnio tekstūra formuojama odiniu voleliu (vertikaliais judesiais viena kryptimi).

- Po 12–24 val., pirmajam sluoksniui išdžiuvus, dideli nelygūs plotai turi būti išlyginti metaline mente, po to turi būti lygiai tepamas antrasis sluoksnis. Antrasis sluoksnis tepamas tinkuojamąja mente. Jo storis turi būti parinktas taip, kad tuo pačiu metu būtų išgaunamas degimo (tamsių atspalvių) efektas.

4. Voleliu formuojama deginta netaisyklinga dviejų spalvų struktūra (audros tekstūra)

- Pirmasis maždaug 2,0 mm storio sluoksnis turi būti tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente. Tada ant vis dar šviežio sluoksnio tekstūra formuojama odiniu voleliu (judesiais įvairiomis kryptimis).

- Po 12–24 val., pirmajam sluoksniui išdžiuvus, dideli nelygūs plotai turi būti išlyginti metaline mente, po to turi būti lygiai tepamas antrasis sluoksnis, renkantis šviesesnę spalvą, pvz., „Sydney Light“. Antrasis sluoksnis tepamas tinkuojamąja mente. Jo storis turi būti parinktas taip, kad tuo pačiu metu būtų išgaunamas degimo (tamsių atspalvių) efektas.

5. Deginta klojinio ir įtrūkusio betono struktūra (betono plokštės tekstūra)

- Pirmasis maždaug 1,0–1,5 mm storio sluoksnis turi būti tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente.

- Po 12–24 val. maždaug 2,0 mm storio antrasis tekstūros sluoksnis tepamas lygia metaline arba tinkuojamąja mente. Tada ant vis dar šviežio sluoksnio formuojama lentomis apkalto ar įtrūkusio betono struktūra. Pavyzdžiui, norint išgauti vertikalijų arba horizontalijų lentų pėdsakus, turi būti naudojama ilga mentė. Įbrėžimus galima suformuoti apvalia plunksna, inkarų atspindžius – vamzdeliu storomis sienelėmis arba plienine hidrauline alkūne ir pan. Įtrūkliai formuojami plačiu šepetiu, natūralia kempine, suglamžytu popieriaus lapu arba bet kokia kita priemone, leidžiančia išgauti norimą įspūdį.

- Po 12–24 val. „degimo“ (tamsių atspalvių) efektas išgaunamas sausa metaline tinkuojamąja mentele, laikoma kampu į paviršių arba plokščiai.

DĖMESIO!

Darbus atlikti sausomis sąlygomis, kai oro ir pagrindo temperatūra yra nuo +10° iki +25 °C, o santykinis oro drėgnumas mažesnis kaip 80%. Nenaudoti medžiagos ant stipriai saulės įkaitintų paviršių, pučiant vėjui, nes tokiomis sąlygomis medžiaga gali pernelyg greitai džiūti. Visi pateikti duomenys galioja esant +20 °C temperatūrai ir 60% santykiniam oro drėgnumui. Kitomis sąlygomis reikia atsižvelgti į greitesnį arba lėtesnį medžiagos kietėjimą. Nemaišyti gaminio su kitu tinku, daždomosiomis medžiagomis, dervomis ir rišikliais. **Vieną gamybos serijos numerį turinčios medžiagos turi būti dedamos vienoje plokštumoje! Jei naudojami skirtingų partijų produktai, prieš pradėdami darbą juos reikia sumaišyti!**

Darbo metu ir jam pasibaigus, uždaroje patalpose reikia užtikrinti tinkamą vėdinimą, kol išnyks kvapas. Patekus į akis, gerai praplauti vandeniu ir kreiptis į gydytoją. Gaminys turi būti laikomas vaikams nepasiekiamoje vietoje.

REKOMENDACIJOS

Mišinys CT 760 neturi būti naudojamas ant stipriai saulės įkaitintų sienų. Tinko dangą turi būti apsaugota nuo pernelyg greito džiūvimo. Kol išdžiū, mišinys turi būti saugomas nuo nepalankių oro sąlygų. Patartina naudoti uždangas ant pastolių. Dėl natūralių užpildų, kurie veikia medžiagos išvaizdą, ant vieno paviršiaus tepti medžiagą tokiu pačiu partijos numeriu, nurodytu ant kiekvienos pakuotės, lipdukas. Atidarytą pakuotę kruopščiai uždaryti, o jos turinį sunaudoti kuo greičiau.

Šiame aprašyme nurodomos gaminio naudojimo sritys ir rekomenduojami darbų atlikimo būdai, tačiau jis negali pakeisti profesinio darbininko pasiruošimo. Be visų pateiktų rekomendacijų, darbus reikia atlikti, laikantis darbo saugos bei higienos taisyklių ir bendrųjų statybos darbų principų.

Gamintojas garantuoja gaminio kokybę, tačiau nėra atsakingas už jo naudojimo sąlygas ar būdą. Jeigu kyla abejonių, reikia savarankiškai atlikti produkto naudojimo bandymus.

Išleidus šį aprašymą, visi ankstesnieji netenka galios.

PAKUOTĖ

Plastikiniai kibirai, 20 kg

TECHNINIAI DUOMENYS

Sudėtis: vandeninė akrilo dervų dispersija su mineraliniais užpildais, pigmentais ir priedais.

Tankis: apie 1,0 kg/dm³

Naudoti, kai temperatūra: nuo +10 °C iki +25 °C

Pradinio džiūvimo laikas: apie 15 min.

Atsparumas lietuvi: maždaug po 24 val.

Vandens įgertis: W2 pagal EN 15824:2009

Sukibimas: 0,6 MPa pagal EN 15824:2009

Šilumos laidumas: λ 0,61 W/(m*K) pagal EN 15824:2010

Atsparumas smūgiams: III kat. pagal ETAG 004

Vandens įgertis po 24 val.: < 0,5 kg/m² pagal ETAG 004

Vandens garų pralaidumas: Sd ≤ 1,0 m pagal ETAG 004
V2 pagal EN 15824:2009

Sluoksnių tarpusavio sukibimas
po kurio laiko: ≥ 0,08 MPa pagal ETAG 004

Degumo klasifikacija pagal EN 13501-1:

B – s1, d0 sistemose:

Ceresit Ceretherm Visage

Rekomenduojamas storis 1-2 mm vienam sluoksniui;
bendras abiejų sluoksnių storis nuo 2-4 mm

Atsparumas vandeniui po 3 dienų nuo naudojimo

Orientacinis sunaudojimas: apie 0,9-1,1 kg/m²
kiekvienam storio milimetrui, atsižvelgiant į naudojimo būdą

SANDĖLIAVIMAS: Iki 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, sandėliuojant vėsioomis sąlygomis, originaliose ir nepažeistose pakuotėse.

Sandėliuojant saugoti nuo šalčio ir aukštos temperatūros!

Visiškai tuščias pakuotes perduoti perdirbti, o medžiagos likučius surinkti ir perduoti utilizuoti atitinkamus įgaliojimus turinčiai įmonei.

Gaminiui išduoti šie dokumentai:

- *Europos techninis liudijimas ETA sistemoje:*

Sistema Ceresit Ceretherm	Visage
Europos techninis liudijimas	11/0395
Sertifikatas	1488-CPR-0370/Z
DWU	00431/10-11-2014

Gaminys atitinka standartą EN 15824:2009: išorinis tinkas organinių rišiklių pagrindu. Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 00973/07-04-2014.

Visos techninės konsultacijos teikiamos telefonu:

Arūnas Mingaila +370 616 20960 darbo dienomis darbo valandomis

Be čia pateiktos informacijos, taip pat svarbu laikytis atitinkamų įvairių organizacijų ir profesinių asociacijų rekomendacijų ir reglamentų, taip pat atitinkamų Vokietijos standartų instituto (DIN) standartų. Nurodytos savybės pagrįstos praktine patirtimi ir atliktais tyrimais. Garantuojamos savybės ir galimi naudojimo būdai, nenurodyti šiame informaciniame lape, turi būti mūsų patvirtinti raštu. Jei nenurodyta kitaip, visi pateikti duomenys nustatyti esant +23 °C aplinkos ir medžiagos temperatūrai ir 50 proc. santykinei oro drėgmei. Turėkite omenyje, kad kitokiomis klimato sąlygomis medžiagos kietėjimas gali būti greitesnis arba lėtesnis.

Čia pateikta informacija, ypač rekomendacijos dėl produkto tvarkymo ir naudojimo, pagrįstos mūsų profesine patirtimi. Medžiagos ir sąlygos kiekvieną kartą naudojant gali skirtis ir mes joms įtakos neturime, tad rekomenduojame kaskart atlikti bandymus ir patikrinti gaminio tinkamumą naudoti. Negalime prisiimti teisinės atsakomybės už šį techninių duomenų lapo turinį ir žodinį patarimą, nebent būtų nustatyta tyčia arba didelis aplaidumas. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni su produktu susiję leidimai netenka galios.



Henkel Balti OÜ

Sõbra 61
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800
www.ceresit.lt

Quality for Professionals