

# CT 80



## EPS ir mineralinės vatos plokščių armavimo ir klijavimo mišinys

EPS ir mineralinės vatos plokštėms tvirtinti ir armuoti tinkuojamose išorinėse šilumos izoliacijos sistemose.

### SAVYBĖS

- ▶ patvarus
- ▶ puikus sukibimas
- ▶ atsparus oro sąlygoms
- ▶ ekonomiškas

### PANAUDOJIMAS

Ceresit CT 80 skirtas EPS ir mineralinės vatos plokštėms tvirtinti ir armuoti išorinėse sudėtinėse šiluminės izoliacijos sistemose (ETICS). Ceresit CT 80 priklauso Ceretherm Universal ETICS sistemoms. Mišinys Ceresit CT 80 skirtas EPS ir mineralinės vatos plokštėms tvirtinti prie pagrindo ir sudėtiniam armuojamajam su stiklo pluošto tinkleliu sluoksniui įrengti ant izoliacinių plokščių. Ceresit CT 80 gali būti naudojamas renovuojant senus pastatus bei naujai statomuose pastatuose.

### PAGRINDO PARUOŠIMAS

#### 1. Mineralinės vatos plokščių tvirtinimas prie pagrindo

Pagrindas turi būti tvirtas ir stabilus, be sukibimui trukdančių medžiagų (nesukibusių dažų sluoksnių, riebalų, bitumo, dulkių). Prieš pradėdamas darbus būtina patikrinti CT 80 sukibimą su senomis tinko ar dažų dangomis. Nesukibusios ar byrančios dangos turi būti pašalintos ir nuvalytos vieliniu šepetėliu arba slėginiu plovimo įrenginiu. Samanų ir dumblių pažeistos vietos turi būti nuvalytos preparatu Ceresit CT 99, laikantis jo naudojimo instrukcijos. Daugiau kaip 20 mm gylio įbrėžimus ir defektus reikia užtaisyti glaistu CT 29 arba cementiniu tinku. Nuo senų, bet tvirtų ir stabilų sienų paviršių reikia nuvalyti dulkes valikliu CT 98, naudojant slėginį plovimo įrenginį, ir palaukti, kol visiškai išdžius. Įgeriančius paviršius, pvz., akytojo betono blokelių ar silikatines plytas reikia nugruntuoti gruntu CT 17 ir prieš pradėdamas klijavimo darbus palaukti bent 2 val., kol išdžius.

#### 2. EPS plokščių klijavimas

CT 80 labai gerai sukimba su laikančiais, tvirtais, sausais ir švariais, nepadengtais sukibimą silpninančiomis medžiagomis (pvz., tepalais, bitumu, dulkėmis).



Pirmiausia reikia patikrinti mišinio sukibimą su esamu tinko arba dažų sluoksniu. Atšokusias ar trupančias dangas reikia pašalinti nuo paviršiaus, o paviršių nuvalyti vieliniu šepetėliu arba slėginiu plautuvu. Daugiau kaip 20 mm gylio įbrėžimus ir defektus reikia užtaisyti glaistu CT 29 arba cementiniu tinku. Išleptas dangas, mišiniui įsigerti trukdančius kitų gaminių likučius, orui nelaidžių dažų sluoksnius ir kitus silpnai su paviršiumi sukibusius sluoksnius reikia visiškai pašalinti slėginiu plovimo įrenginiu. Samanų ir dumblių pažeistas vietas reikia nuvalyti plieniniu šepetėliu arba slėginiu plautuvu ir preparato Ceresit CT 99 tirpalu. Nuo senų, purvinių bet tvirtų ir stiprių sienų slėginiu plautuvu su valiklio tirpalu CT 98 reikia pašalinti dulkes ir palaukti, kol paviršius visiškai išdžius. Porėtesnius įgeriančius paviršius, pvz., akytojo betono arba silikatinius blokelių, reikia nugruntuoti gruntu Ceresit CT 17 ir prieš pradėdamas kitus darbus bent 2 val. palaukti, kol išdžius.

#### 3. Armuojamojo sluoksnio įrengimas su stiklo pluošto tinkleliu

Tinkamai pritvirtinus šiluminės izoliacijos plokštės mišinys Ceresit CT 80 (maždaug po 3 dienų), reikia papildomai sutvirtinti smeigėmis. Jei sumontuotos polistireninio putplasčio plokštės per 2 savaites nepadengiamos armavimo sluoksniu, reikia patikrinti plokščių paviršiaus kokybę. Prieš dengiant armavimo sluoksnį, nuo saulės

pageltusias arba apdulkušusias EPS plokštes būtina reikia nušlifuoti rupiu švitrinu popieriumi.

## DARBO EIGA

Pakuotės turinį suberti į iš anksto pamatuotą švaraus šalto vandens kiekį ir maišyti, kol susidarys vienalytė masė be grumstų.

### 1. Mineralinės vatos klijavimas

Paruoštas CT 80 turi būti tepamas ant viso mineralinės vatos plokščių vidinės pusės paviršiaus kaip gruntuojamasis sluoksnis. Tada mentele paruoštą mišinį tepkite palei izoliacinės medžiagos plokštės kraštus 3 - 4 cm pločio juosta ir uždėti dar kelias maždaug 8 cm skersmens krūveles viduryje, taip kad prispaudus plokštę, mišinys padengtų ne mažiau nei 40% plokštės paviršiaus ploto. Plokštes klijuokite glaudžiant viena prie kitos toje pačioje plokštumoje, neleidžiant susidaryti kryžiaus formos vertikalioms sandūroms.

Jei pagrindo paviršius yra lygus klijavimo darbus galima atlikti „šukomis“. CT 80 gali būti tepamas ant mineralinės vatos plokštės dantyta mentele (dantukų dydis 10–12 mm). Plokštes reikia tvirtinti ant pagrindo glaudžiai vieną prie kitos, išlaikant T formos sandūrų struktūrą.

Po mišinio sukietėjimo praėjus maždaug 3 paroms, mineralinės vatos plokštės papildomai tvirtinamos smeigėmis.

### 2. Polistireninio putplasčio plokščių tvirtinimas

Paruoštą mišinį tepti mente palei plokštės kraštus 3 - 4 cm pločio juosta ir uždėti dar kelias maždaug 8 cm skersmens krūveles viduryje. Tada plokštę reikia nedelsiant prispausti prie sienos ir užfiksuoti keliais paspaudimais. Teisingai užteptas mišinys turi uždengti apie 40 % plokštės tvirtinimo paviršiaus, kai ji prispaudžiama prie sienos paviršiaus. Jei plokštėmis dengiamas lygus pagrindas, mišinį ant plokščių galima tepti klijavimo šukomis (su 10–12 mm dantukais). Polistireninio putplasčio plokštes reikia tvirtinti vieną šalia kitos, vengiant kryžiaus formos vertikalių siūlių.

### 3. Armuojamojo sluoksnio įrengimas su stiklo pluošto tinkleliu

Lygų CT 80 sluoksnį ilga mentele užtepti ant izoliacinės plokštės paviršiaus (2 – 3 mm storio). Stiklo pluošto tinklelį reikia padėti ant šviežio klijų sluoksnio ir įspausti jį į mišinį, kad paskęstų klijuose. Stiklo pluošto tinklelio juostos turi būti užleistos viena ant kitos apie 10 cm. Ant tinklelio užtepkite dar vieną apie 1 – 2 mm storio CT 80 sluoksnį visiškai tinklelio paslėpimui ir išlyginkite paviršių ilga mente. Išlyginus paviršių neturi būti matomi stiklo pluošto tinklelio kontūrai.

Armavimo sluoksnio storis turi būti bent 4 mm, kad būtų užtikrintas pakankamas sistemos stiprumas ir neatsirastų įtrūkių.

Armavimo mišinį galima tepti mašinomis: Wagner PC 15, PC 830, PlastMax, SPG Baumaschinen PG 20, antgalis 6 mm.

## DĖMESIO!

Atliekant armavimo darbus, nerekomenduojama mišinio tepti ant stipriai saulės įkaitintų paviršių, nes tokiu atveju mišinys džiūna per greitai, ir jo stiprumas susilpnėja. Šviežią armuojamąjį sluoksnį apsaugokite nuo lietaus, saulės ir šalčio (apie 3 dienas rekomenduojama naudoti pastolių uždangas).

Darbai turi būti atliekami sausomis sąlygomis, kai oro ir pagrindo temperatūra yra nuo +5° iki +25 °C. Visi pateikti techniniai parametrai galioja esant 20 °C temperatūrai ir 60% santykiniam oro drėgnumui. Kitomis sąlygomis gaminio savybės gali kisti. GAMINIO SAUGUMAS: Chromo kiekis sumažintas. Sudėtyje yra cemento. Stipriai šarminė reakcija drėgmės poveikyje, todėl saugoti akis ir odą. Po sąlyčio nedelsiant plauti dideliu kiekiu vandens. Patekus į akis kreiptis pagalbos į gydytoją.

## PAKUOTĖ

25 kg maišai

## TECHNINIAI DUOMENYS

Sudėtis: kvarcinis smėlis, portlandcementas, modifikatoriai ir priedai

Piltninis tankis: 1,5 kg/dm<sup>3</sup>

Vandens kiekis:

Tvirtinant EPS ir mineralinės vatos plokštes: 5,25–5,75 l 25 kg gaminio

tvirtinant mineralinės vatos plokštes: 5,25 – 5,75 l vandens ir 25 kg produkto

įrengiant armuojamąjį sluoksnį: 5,75 – 6,0 l vandens ir 25 kg produkto

Sunaudojimo laikas: 2 val.

Sukibimas:

su betonu:

Su EPS ir mineraline vata (izoliacijos medžiagos trupėjimas):

> 0,25 MPa

su mineraline vata (trūkis mineralinės vatos struktūroje):

> 0,08 MPa

Naudoti, kai temperatūra: nuo +5° iki +25 °C

Orientacinis sunaudojimas:

Tvirtinant EPS ir mineralinės vatos plokštes:

tvirtinant mineralinės vatos plokštes: 5,0 kg/m<sup>2</sup>

armuojamajam sluoksniui: 5,0 kg/m<sup>2</sup>

## SANDĖLIAVIMAS:

Iki 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, laikant gaminį ant padėklų sausomis sąlygomis originaliose, nepažeistose pakuotėse.

Visos techninės konsultacijos teikiamos telefonu:

Arūnas Mingaila +370 616 20960 darbo dienomis bei darbo valandomis

Be čia pateiktos informacijos, taip pat svarbu laikytis atitinkamų įvairių organizacijų ir profesinių asociacijų rekomendacijų ir reglamentų, taip pat atitinkamų Vokietijos standartų instituto (DIN) standartų. Nurodytos savybės pagrįstos praktine patirtimi ir atliktais tyrimais. Garantuojamos savybės ir galimi naudojimo būdai, nenurodyti šiame informaciniame lape, turi būti mūsų patvirtinti raštu. Jei nenurodyta kitaip, visi pateikti duomenys nustatyti esant +23 °C aplinkos ir medžiagos temperatūrai ir 50 proc. santykiniai oro drėgmei. Turėkite omenyje, kad kitokiomis klimato sąlygomis medžiagos kietėjimas gali būti greitesnis arba lėtesnis.


Čia pateikta informacija, ypač rekomendacijos dėl produkto tvarkymo ir naudojimo, pagrįstos mūsų profesine patirtimi. Medžiagos ir sąlygos kiekvieną kartą naudojant gali skirtis ir mes joms įtakos neturime, tad rekomenduojame kaskart atlikti bandymus ir patikrinti gaminio tinkamumą naudoti. Negalime priimti teisinės atsakomybės už šį techninių duomenų lapo turinį ir žodinį patarimą, nebent būtų nustatyta tyčia arba didelis aplaidumas. Išleidus šį



Henkel Balti OÜ  
Sõbra 61  
50106 Tartu, Estonia  
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals

techninių duomenų lapą, visi ankstesni su produktu susiję leidimai netenka galios.

 16
1488 Henkel Polska Operations Sp. z o.o. ul. Domaniewska 41 02-672 Warszawa
Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Stara Góra, 26-220 Stąporków, Poland Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów, Poland Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Wrząca, 64-905 Stobno, Poland Henkel Romania Operations SRL Factory Campia Turzii 405100 Street Iancu Jianu 33, Romania Henkel Balti Operations OÜ Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia Henkel Bulgaria Operations EOOD Building Materials Plant Mirovyane 1289 Sofia, Bulgaria Henkel Romania Operations SRL Soseaua de Centura Pantelimon no 78, km 26 Soseaua de Centura Pantelimon, Romania Henkel Srbija d.o.o. Production Site Indjija Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia Henkel Adhezivi BH d.o.o. Drakuljica bb, 89230 Bileća Bosnia and Herzegovina Henkel Romania Operations SRL Str. Paltinului, nr. 1392 Roznav, jud. Neamt, Romania 00433, 00434, 00435, 00436
Europos techninis įvertinimas (ETA) 13/0535, 13/0807, 14/0127, 13/0086
Varšuvos Statybos technikos institutas (Instytut Techniki Budowlanej) 1488-CPR-(...) 0457/Z, 0456/Z, 0362/Z, 0407/Z „Ceresit Ceretherm“ sistemos „Universal“ (EPS, XPS, MW), „Impactum“ Tinkuojamoji išorinė sudėtinė fasadų šiltinimo sistema, skirta pastatų sienoms iš išorės apšiltinti ETAG 004

Nr.	Esminės charakteristikos	Techninės specifikacijos	„Universal EPS“		„Universal XPS“		„Universal MW“		„Impactum“	
1	Atsakas į ugnį	ETAG 004	B – s1, d0		B – s1, d0 su CT35, CT137, CT1720		A2 – s1, d0		B – s2, d0	
					B – s2, d0 su CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175, C – s2, d0 su CT59, CT60, CT63, CT64.					
2	Sukibimo su klijais stipris: – sausomis sąlygomis – 48 val. panardinus į vandenį ir 2 val. džiovinant – 48 val. panardinus į vandenį ir 7 paras džiovinant		Betonas	Polistireninis putplastis (EPS)	Betonas	Ekstruzinis polistireninis putplastis (XPS)	Betonas	Mineralinė vata	Betonas	Polistireninis putplastis (EPS)
			≥ 0,25 ≥ 0,08	≥ 0,08 ≥ 0,03	≥ 0,25 ≥ 0,08	≥ 0,08 ≥ 0,03	≥ 0,25 ≥ 0,08	≥ 0,08 ≥ 0,03	≥ 0,25 ≥ 0,08	≥ 0,08 ≥ 0,03
			≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25	≥ 0,08	≥ 0,25	≥ 0,08
3	Pagrindo sluoksnio sukibimo su termoizoliaciniu gaminiu stipris - Sausomis sąlygomis - Po hidrotolinių ciklų bandymų stende	Polistireninis putplastis (EPS) 0,08 MPa 0,08 MPa		Ekstruzinis polistireninis putplastis (XPS) 0,08 MPa 0,08 MPa		Mineralinė vata 0,08 MPa Mineralinės vatos nefunkcionavimas		–		
4	Vandens įgertis po 1 val.	< 1,0 kg/m <sup>2</sup>		< 1,0 kg/m <sup>2</sup>		< 1,0 kg/m <sup>2</sup>		–		
5	Vandens įgertis po 24 val.	< 0,5 kg/m <sup>2</sup>		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>		–		



**Henkel Balti OÜ**  
 Sõbra 61  
 50106 Tartu, Estonia  
 Tel. (+372) 7305 800

**Quality for Professionals**