

CE 79 »ULTRAЕРОХУ INDUSTRIAL«

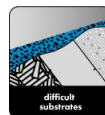
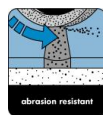
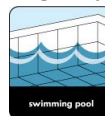


Двукомпонентна, устойчива на химикали епоксидна фугираща смес

СВОЙСТВА

- ▶ Налична в 6 цвята (стабилност и устойчивост на цветовете)
- ▶ Водоустойчива
- ▶ Изключително лесно нанасяне и почистване
- ▶ Отлична механична и химическа устойчивост
- ▶ Без свиване – без пукнатини
- ▶ Намалено свличане – идеална за полагане на плочки на стени
- ▶ Може да се използва като фугираща смес и като лепило
- ▶ Широчина на фугата от 1 до 15 mm

Подходяща за вътрешна и външна употреба



ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

За фугиране и залепване на керамични плочки и камъни, киселиноустойчиви тухли, ПДЧ, порцеланови плочки, клинкер и плочи от синтетична смола (Агло мрамор и др). За залепване и фугиране на керамични плочки на места, които са изложени на агресивни субстанции напр. терапевтични бани, басейни, индустриални кухни автомивки, пивоварни, силози, лаборатории, СПА центрове, сауни и парни бани и др. За вътрешна и външна употреба в постоянно влажни помещения.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

CE 79 се нанася върху чиста и суха повърхност. Преди фугиране повърхността и лепилото трябва да са добре изсъхнали и всички фуги да бъдат с една дълбочина и широчина. За да се осигури добра връзка с метал, той трябва да бъде почистен до блясък или да е обработен с епоксиден инхибитор против ръжда. Уверете се, че плочките могат лесно да се почистват и повърхността им не е абсорбираща. Някои видове плочки (напр. полирани порцеланови плочки) и естествения камък имат груба, микропореста структура, което ги прави податливи на петна и трудни за почистване. При такива случаи трябва да се направи предварителен тест. Избягвайте използването на фугираща смес с контрастни или много тъмни цветове.



CERESIT_CE79_IDS_12_2018

УПОТРЕБА

CE 79 съдържа 2 компонента в една опаковка (кофичка). Компонент А е смес от епоксидна смола, силициеви агрегати и добавки. Компонент В е микс от органични катализатори.

ПРОПОРЦИИ ЗА СМЕСВАНЕ

Компонент А: 100 части (по тегло)

Компонент В: 8 рчасти (по тегло)

Двата компонента са опаковани отделно и след това сложени в една голяма опаковка.

МИКСИРАНЕ

Добавете втвърдителя (компонент В – катализатор), която е в ПВЦ плик към смолата (компонент А) и смесете с електрическа бъркалка (прибл. 400 оборота/минута) докато сместа стане гладка и хомогенна, без бучки. Изстържете с метална шпатула по вътрешната част на кофата, където сте миксирали, за да се уверите, че цялата смес е катализирана. Не се препоръчва смесването на ръка. Двете части са опаковани в отделна опаковка, като по този начин се избягват грешки при смесването. НЕ добавяйте вода или разтворители, за да подобрите сместа.

ЗАЛЕПВАНЕ НА ПЛОЧКИ И КАМЪНИ:

CE 79 се полага с назъбена маламашка. Размерът на зъбите трябва да бъде адаптиран към съответния формат на плочките или камъните. Времето за работа, което е идентично с времето за корекция, е приблизително 60 минути при стайна температура от +18 °С. При полагане на керамични покрития, които са подложени на тежки условия, напр. в терапевтични бани, басейни, хидроизолирайте цялата повърхност с CL 71 Ероху Primer и CL 72 Ероху Seal. Това ще предпази повърхността от проникване на вода и ще я направи химически устойчива на киселини и основи. Използвайте уплътнителни ленти и маншони за хидроизолация на ъгли и ръбове.

ФУГИРАНЕ

Фугиране с гумена шпатула

Нанесете миксираната и готова за работа смес върху почистени и сухи фуги. Уверете се, че фугите са напълно запълнени без кухини и празни места. След запълването премахнете излишния материал като преминете по диагонал с гумена шпатула или маламашка.

Фугиране с пистолет

Направете хомогенна смес от компонент А и компонент В, изсипете я в подходящ пистолет и запълнете фугите. След като приключите с фугирането, премахнете излишния материал.

ПОЧИСТВАНЕ

Почистването трябва да стане веднага след запълването на фугите, докато те са все още влажни. Внимавайте да не раните фугите или да оставите петна по плочките. Почистването може да се направи на ръка или с машина с една четка. .

Петна от остатъци от епоксидната смес като лепило могат да се премахнат след 24 часа или след втвърдяване (времето за втвърдяване зависи от температурата на помещението), като използвате CE 51 Чистител за епоксидни фуги .

ИЗПОЛЗВАНЕ НА CE 51 ЧИСТИТЕЛ ЗА ЕПОКСИДНИ ФУГИ

Нанесете CE 51 чистител за епоксидни фуги по цялата повърхност. Оставете я да престои 15-30 минути. След това изчистете с епоксидна гъба или с машина с една четка за големи повърхности. Изплакнете с вода и подсушете веднага с чиста и суха кърпа. Не чакайте водата да се изпари сама, за да избегнете образуването на петна. За правилно използване, вижте техническия лист на CE 51 чистител за епоксидни фуги.

ИЗПОЛЗВАНЕ КАТО ЛЕПИЛО

Нанесете сместа с помощта на маламашка с подходящ гребен, позиционирайте плочките и натиснете силно към повърхността.

ВНИМАНИЕ

- ▶ Годността на продукта и времето за стягане зависят от температурата.
- ▶ Идеалната температура за работа е между +18 и +23°C. При тези условия продуктът е с консистенция лесна за работа, с годност на готовия продукт около 1 час. Възможност за стъпване след 24 часа.
- ▶ При температура от +15°C са необходими 3 дни преди повърхността да бъде готова за трафик.
- ▶ Подът е готов за използване и устойчив на химикали след 5 дни при температура от +23°C и след 10 дни при

температура от +15°C.

- ▶ При температура между +8 и +12°C, продуктът е много гъст и труден за нанасяне. Времето за стягане също се увеличава многократно.
- ▶ При топло време се препоръчва да нанесете продуктът на пода възможно най-бързо, за да не се намали времето за използване на готовия (смесен) продукт, поради топлината. Това се отнася най-вече за 10 кг. смесен продукт.
- ▶ Белите продукти с времето могат да станат с оттенък слонова кост.
- ▶ Не използвайте за фугиране на теракота Тоскана.
- ▶ Някои видове плочки (напр. полирани порцеланови плочки) и естествен камък имат груби микропорести повърхности, което ги прави податливи на образуване на петна и трудни за почистване. В такива случаи трябва да се направи предварителен тест. Избягвайте използването на контрастни или много тъмни цветове.
- ▶ Негланцирани клинкери трябва да се фугира само с цвят Бахама.
- ▶ Продуктът не трябва да се използва за фугиране на контейнери за химикали, които съдържат агресивни субстанции с които може да има само временен контакт (вж. таблицата с химическа устойчивост).
- ▶ Не смесвайте продукта с вода или разтворители.
- ▶ В процеса на работа премахвайте излишния продукт от повърхността непрекъснато, тъй като след втвърдяване може да се премахне с машина, като по този начин се застрашава финалния резултат.
- ▶ Не използвайте за цели, различни от посочените в този документ.

ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

Освен предоставената тук информация е важно да се спазват съответните насоки, разпоредби и общи стандарти на различни организации и търговски асоциации. Гореспоменатите характеристики се основават на практически опит и приложно изпитване. Потвърдените свойства и възможните приложения, които надхвърлят посочените в този информационен лист, изискват нашето писмено потвърждение. Всички дадени данни са получени при температура на околната среда и материал от + 23 °С и 50% относителна влажност на въздуха, освен ако не е посочено друго. Моля, обърнете внимание, че при други климатични условия втвърдяването може да бъде ускорено или забавено и че самият продукт е предмет на местни условия, като количество вода и втвърдяване.

Препоръките за работа и използване на продукта се основава на нашия професионален опит. Материалите и условията могат да варират при всяко предназначение и по този начин да са извън нашата сфера на влияние, силно препоръчваме да тествате продуктите, преди нанасяне. Хенкел България ЕООД не носи правна отговорност въз основа на съдържанието на този информационен лист или дадени устни съвети, освен ако няма случай на умишлено нарушение или груба небрежност от наша страна или случай на телесна повреда или смърт

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Quality for Professionals



Хенкел България ЕООД
1000 София, ЦП, п.к. 305
тел: 02/ 915 10 10
факс: 02/ 915 10 19
e-mail: henkel.bulgaria@bg.henkel.com
www.ceresit.henkel.com

Химична база:	Компонент А – епоксидна смола микс, инертни керамични добавки от кварц и прах. Компонент В – микс от органични катализатори с минимални странични ефекти за околната среда и нисък риск на излагане за хората, които го използват.
Плътност на прясно лепило:	1.55 kg/ m ²
Съотношение при смесване:	100 части (по тегло) от компонент А 8 части (по тегло) от компонент В И двете части са опаковани отделно в своя опаковка
Абразивна устойчивост (EN 12808-2):	≤ 250mm ³
Якост на опъване (сила след 28 дни при стандартни условия - EN 12808-3):	≥ 30 N/mm ²
Механична якост на натиск след 28 дни при стандартни условия (EN 12808-3):	≥ 45 N/mm ²
Свиваемост (EN 12808-4):	≤ 1,5 mm/m
Водопопиваемост След 4 часа (EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Температура при полагане:	от – 20°C до +100°C
Време за работа:	приблизително 60 минути
Работна температура:	+10 °C to +25 °C
Отворено време съгласно EN 1346:	> 2 N/mm ² (приблизително 60 минути)
Температурна устойчивост:	–30 °C до +100 °C (сухо нагряване)
Отгоре може да се стъпва след:	24 часа при +23°C
Готова за употреба / пълна механична и химическа устойчивост:	5 дни при +23°C

ОРИЕНТИРОВЪЧЕН РАЗХОД КАТО ФУГИРАЩА СМЕС кг/кв.м.

Плочка (мм)	Фуга (мм)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

ОРИЕНТИРОВЪЧЕН РАЗХОД КАТО ЛЕПИЛО

Ширина на гребена на маламашката: 3,5 x 3,5 мм Разход: 1,6 кг/м²

Срок на годност 24 месеца при съхранение в оригинална опаковка и на сухо място



19

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 41

Ceresit CE 79 Ultra Epoxy Industrial
01481

EN 12004:2007 + A1:2012
1599

All internal and external tiling

Реакция на огън	Class E
Сила на сцепление: Първоначална сила	≥ 2,0 N/mm ²
Устойчивост: Якост на сцепление след контакт с вода Якост на сцепление след термичен шок	≥ 2,0 N/mm ² ≥ 2,0 N/mm ²



Хенкел България ЕООД
1000 София, ЦП, п.к. 305
тел: 02/ 915 10 10
факс: 02/ 915 10 19
e-mail: henkel.bulgaria@bg.henkel.com
www.ceresit.henkel.com

Quality for Professionals

Химическа устойчивост

(Таблицата е обобщение на тестове, съгласно UNI EN 12808)
ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ НА ИНДУСТРИАЛНИ ПОДОВЕ

ГРУПА	ИМЕ	КОНЦЕНТР. %	ПРОДЪЛЖИТЕЛНА УПОТРЕБА				РЯДКА УПОТРЕБА
			24 часа	7 дни	14 дни	28 дни	
КИСЕЛИНИ	Оцетна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Солна киселина	37	●	●	●	●	●
	Лимонена киселина	10	●	●	●	●	●
	Млечна киселина	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотна киселина	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеинова киселина	-	●	●	●	●	●
	Сярна киселина	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Танинова киселина	10	●	●	●	●	●
	Тантарова киселина	10	●	●	●	●	●
Оксалова киселина	10	●	●	●	●	●	
АЛКАЛИ	Амоняк в разтвори	25	●	●	●	●	●
	Сода каустик	50	●	●	●	●	●
	Натриев хипохлорит Сопс. Cl активен	> 10	●	●	●	●	●
		Каустик	50	●	●	●	●
	Натриев бисулфит	10	●	●	●	●	●
Концентрати 20°C	Ипосулфит натрий		●	●	●	●	●
	Калциев хлорид		●	●	●	●	●
	Натриев хлорид		●	●	●	●	●
	Железен хлорид		●	●	●	●	●
	Захар		●	●	●	●	●
Петрол и гориво	Бензин, горива		●	●	●	●	●
	Терпентин		●	●	●	●	●
	Газ		●	●	●	●	●
	Зехтин		●	●	●	●	●
	Маслено масло		●	●	●	●	●
Разтворители	Ацетон		●	●	●	●	●
	Етиленов гликол		●	●	●	●	●
	Глицерин		●	●	●	●	●
	Етилов алкохол		●	●	●	●	●
	Бензин за разтворители		●	●	●	●	●
	Кислородна вода	10	●	●	●	●	●
		25	●	●	●	●	●

Key

- ОТЛИЧНА УСТОЙЧИВОСТ
- ДОБРА УСТОЙЧИВОСТ
- НИСКА УСТОЙЧИВОСТ



Хенкел България ЕООД
1000 София, ЦП, п.к. 305
тел: 02/ 915 10 10
факс: 02/ 915 10 19
e-mail: henkel.bulgaria@bg.henkel.com
www.ceresit.henkel.com

Quality for Professionals