

LOCTITE® Pulse

ESCUCHA EL LATIDO DE TU EQUIPO.

Catálogo de Soluciones LOCTITE Pulse



DIGITALIZA TU MANTENIMIENTO:



Controla tu equipo.

Consigue transparencia inmediata al controlar tus equipos más importantes con una aplicación muy fácil de utilizar.



Reduce los costes de mantenimiento.

Reduce las labores de inspección manual y las reparaciones.



Identifica y soluciona los problemas antes de que empeoren.

Utiliza el análisis de datos para limitar los riesgos en las plantas de producción y aumentar la eficiencia.



Amplía.

Amplía a diferentes activos y marcas.



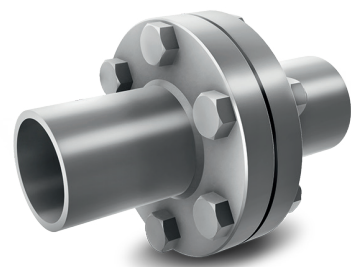
Haz que tu planta de producción sea más sostenible.

La detección precoz de fallos en los equipos puede prevenir fallos catastróficos y evitar fugas de productos peligrosos al

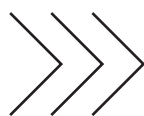
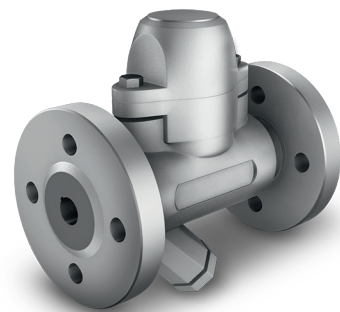
NUESTRAS SOLUCIONES.

LOCTITE Pulse es un solución industrial IoT diseñada para contribuir a la fiabilidad de tus equipos. Una vez que los sensores LOCTITE Pulse están instalados en tus principales equipos obtienen continuamente datos sobre el estado de éstos.

BRIDA INTELIGENTE



PURGADOR DE VAPOR INTELIGENTE

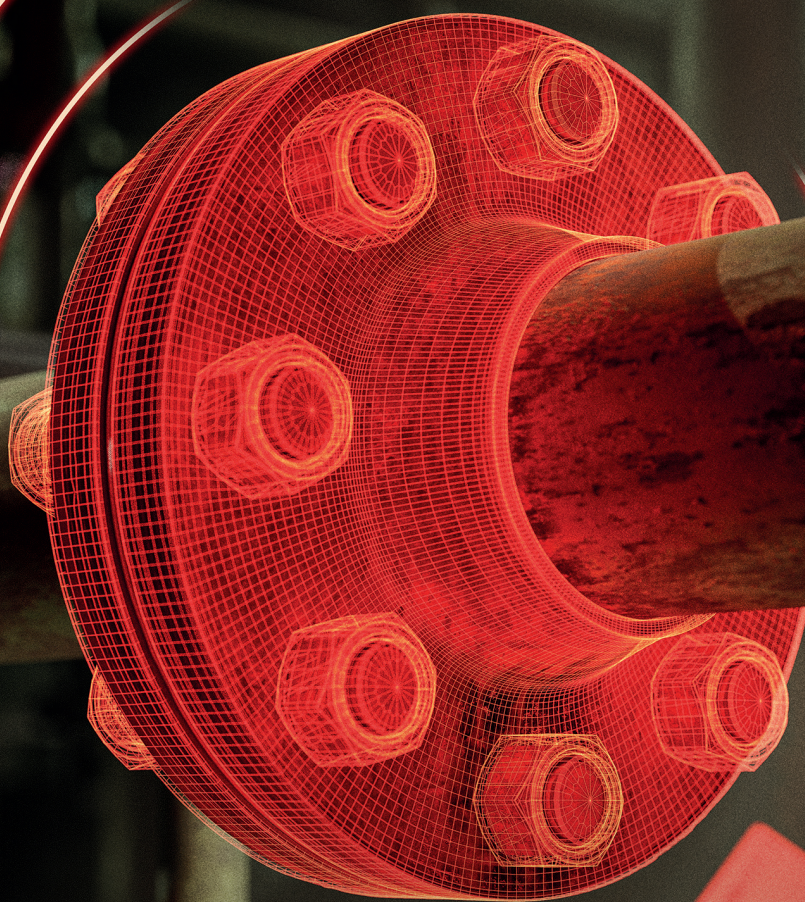


MANTENTE CONECTADO.

Nuestra visión es ofrecerte soluciones de extremo a extremo que te permiten controlar tu planta y optimizar tus operaciones de mantenimiento. Con este objetivo, esperamos poder presentarte más soluciones inteligentes muy pronto.

LOCTITE® Pulse

BRIDA INTELIGENTE



La Detección Digital de Fugas en Bidas LOCTITE Pulse es una solución de mantenimiento inteligente fácil de usar, que puede detectar fugas precozmente y predecir incidentes graves. Puedes controlar los activos principales en una app y recibir notificaciones cuando se detectan irregularidades, esto te permite reaccionar antes de que el fluido escape, ahorrando tiempo y costes en labores de limpieza, mano de obra y gastos en paradas no planificadas.

LAS FUGAS DE LAS BRIDAS SON UN GRAN PROBLEMA

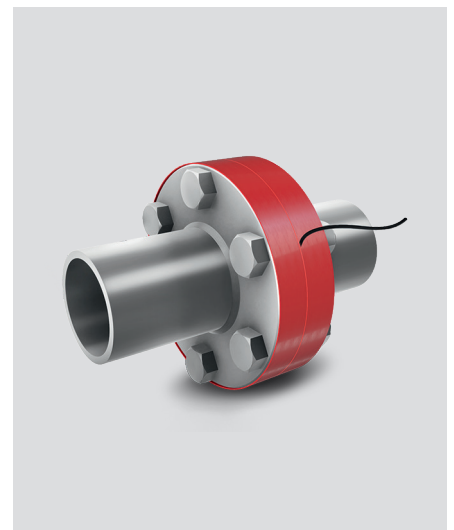


- Prácticamente cualquier planta en la industria manufacturera tiene miles de bridas y muchas de ellas son críticas.
- Especialmente estas últimas necesitan que se las inspeccione regularmente, lo cual puede ser muy laborioso debido al aislamiento, a la envoltura o a la dificultad para acceder a alguna de ellas.
- Las fugas que no se detectan pueden provocar fallos catastróficos y poner en grave riesgo la seguridad del medioambiente y de la propia planta.
- Algunos líquidos inflamables pueden formar mezclas explosivas con el aire.
- Cada hora que pasa sin que se detecte una fuga aumentan las probabilidades de que se produzcan problemas ambientales, como la contaminación del agua y todo lo que ello conlleva.
- El esfuerzo para reparar una fuga también se incrementa con el paso del tiempo, hasta puede llegar a ser necesario parar el proceso de producción.

Con LOCTITE PULSE Control Digital de Fugas en las Bridas puedes vigilar de forma inteligente tus bridas, reduciendo así el riesgo de fugas al medioambiente y otras consecuencias nocivas.

CONTROL CONSTANTE DE LAS PRINCIPALES BRIDAS Y CONTENCIÓN TEMPORAL DE LAS FUGAS.

- **INNOVADOR:** novedoso nanotubo de tecnología de carbono patentada, que detecta rápidamente las fugas de hidrocarburos
- **TRANQUILIDAD:** Las opciones de contención temporal pueden ralentizar las fugas, y crean así tiempo para la planificación y su reparación.
- **FUNCIONAMIENTO CONSTANTE:** produce información continua las 24 h del día los 365 días del año
- **FIABLE:** generación de señal robusta y consistente específica para hidrocarburos.
- **NO INTRUSIVO:** los sensores se pueden instalar en cualquier dispositivo existente.
- **PERSONALIZABLE:** opciones de contención secundarias, desde muy flexible a muy fuerte, en base a los requisitos específicos.



FÁCIL INSTALACIÓN.

En el vídeo lo verás claramente →



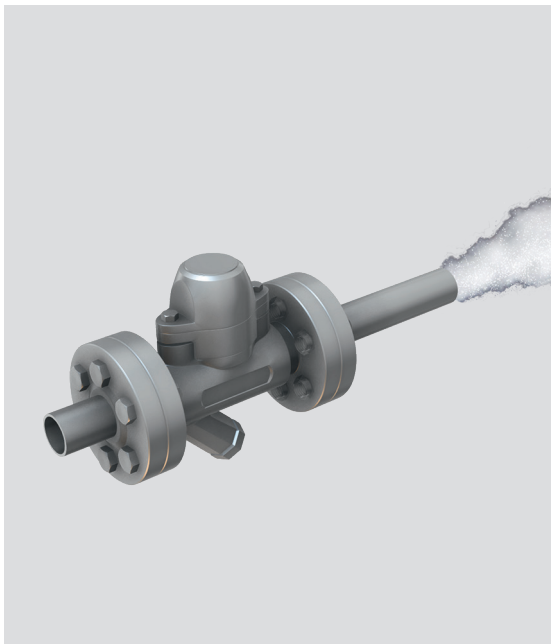


LOCTITE® Pulse

PURGADOR INTELIGENTE DE VAPOR

El Purgador Inteligente de Vapor LOCTITE es una solución de mantenimiento que puede detectar los fallos de los equipos, para ayudar a reducir las pérdidas energéticas, minimizar las emisiones de CO₂ y aumentar la calidad de los productos. De esta forma, no solamente disminuyen los costes también se incrementa la sostenibilidad. Puedes controlar los activos principales desde una aplicación, reforzando así tus rutinas de mantenimiento para aumentar la seguridad de la planta, la productividad y el tiempo de funcionamiento.

EL IMPACTO DEL FALLO DE UN PURGADOR DE VAPOR ES ENORME.



- Casi todas las plantas industriales cuentan con un gran número de purgadores de vapor que pueden tener un impacto significativo en el rendimiento, el consumo de recursos y la sostenibilidad de la planta.
- Debido a la falta de personal en mantenimiento y a los mayores intervalos entre las inspecciones manuales, los purgadores de vapor que fallan pueden no detectarse durante largos periodos de tiempo, y causar importantes pérdidas de energía, aumentar el consumo de carburante y de innecesarias emisiones de CO₂.
- Para aumentar el número de inspecciones manuales y controlar con regularidad cientos y miles de purgadores de vapor se necesita una costosa mano de obra.
- La eliminación insuficiente de la condensación dentro del purgador de vapor acrecienta considerablemente el riesgo de que el sistema de vapor se dañe, causando incluso tiempos de parada prolongados y poniendo en riesgo la seguridad de los operarios.

Con LOCTITE Pulse, te beneficias del control inteligente de tus purgadores de vapor, por lo que puedes reducir todos estos problemas haciendo que las operaciones sean más eficientes y contribuir así a una reducción de los costes.

EL CONTROL CONSTANTE DE LOS PURGADORES DE VAPOR PUEDE AHORRAR COSTES Y MEJORAR LA SOSTENIBILIDAD.

- **NO INTRUSIVO:** los sensores se pueden instalar en cualquier dispositivo existente.
- **AMPLIACIÓN RÁPIDA Y FÁCIL:** empieza a controlar los purgadores de vapor en muy poco tiempo.
- **FUNCIONAMIENTO CONSTANTE:** produce información continua las 24 h del día los 365 días del año.
- **FIABLE:** alta probabilidad de detección de fallos.
- **TODO EN UNO:** detección de todos los tipos de fallos relevantes de los purgadores de vapor.
- **SENSOR INNOVADOR:** sensor externo de la presión de alta precisión [opcional] – serigrafiado, película semiconductor.

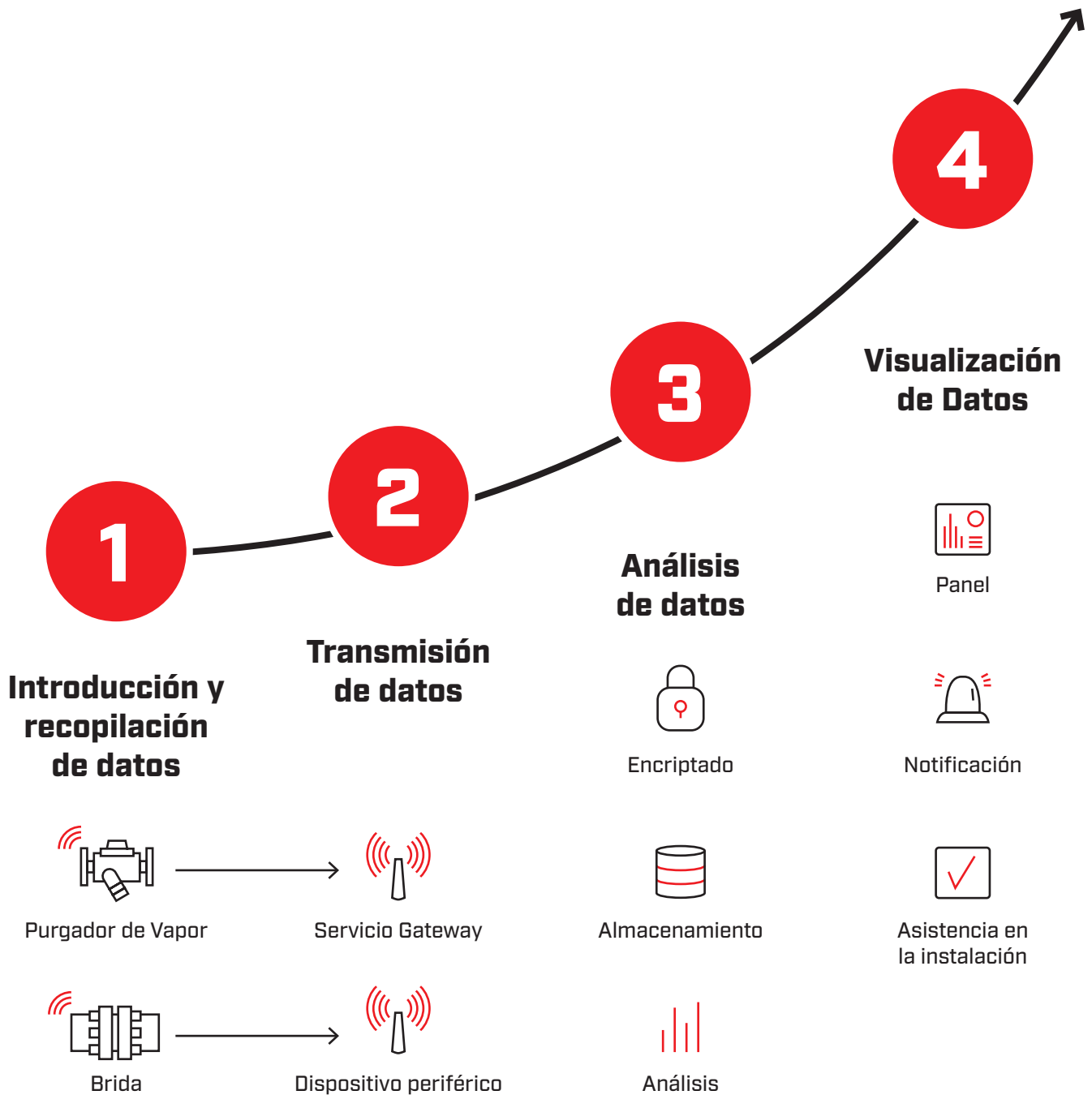


FÁCIL INSTALACIÓN.

El Purgador Inteligente de Vapor LOCTITE Pulse se puede instalar fácil y rápidamente y lo que es aún más importante, no es intrusivo con lo que no es necesario cerrar.

En el vídeo lo verás claramente →





LA SEGURIDAD ES LA PRIORIDAD.

- Los datos recopilados se transmiten al gateway, desde donde se transfieren de forma inalámbrica a la Nube LOCTITE.
- Los datos se almacenan y se ven en la Nube LOCTITE, basada en Microsoft Azure, que asegura la aplicación de todas las medidas de seguridad más novedosas.
- La solución integrada es independiente de la red local gracias a la comunicación sin cable, como no está conectado con la red de la planta no es una puerta para los intrusos.
- La tecnología de sensores, la transmisión de datos y el almacenamiento cumplen con los estándares de seguridad más modernos.
- El mecanismo de autenticación más riguroso para asegurar que solo los dispositivos de confianza entran en la red. Control estricto del acceso para asegurar que los datos solo están disponibles para usuarios autorizados.

TU SOLUCIÓN INTELIGENTE

Las Soluciones LOCTITE PULSE viene con un conjunto de sensores personalizados, accesorios y una suscripción.



PAQUETE SENSOR

Personalizado para satisfacer las necesidades individuales

- Accesorios y materiales para la instalación [adhesivos, productos de contención secundaria].
- Unidad de adquisición de datos.⁽¹⁾



SUSCRIPCIÓN

Por equipo y mes o año

- Control inteligente y notificación.
- Servicio Gateway⁽¹⁾ o dispositivo periférico⁽²⁾ para la comunicación con la nube y el análisis.
- Servicios Cloud Analytics.
- Acceso a la App de LOCTITE Pulse.
- Asistencia de software y apoyo.

BENEFICIOS DEL INTERNET DE LAS COSAS (IOT) COMO UN SERVICIO.

Propiedad convencional



Novedad IOT “como un Servicio”

- Alta inversión de capital.
- Plazo de amortización largo – Retorno sobre la inversión lento.
- Formación interna experta.
- Altos costes internos.
- Implementación complicada.
- Riesgo de tecnología desactualizada.

- Baja inversión de capital
- Plazo de amortización corto – Retorno sobre la inversión rápido.
- No se requiere formación interna experta.
- Bajos costes internos.
- Implementación fácil y rápida.
- Tecnología actualizada y moderna.

⁽¹⁾ Específico de Purgador Inteligente de Vapor; ⁽²⁾ Específico de Brida Inteligente

NUESTRA VISIÓN: UNA SOLUCIÓN INTEGRAL PARA CONTROLAR TODOS TUS EQUIPOS

Control del Estado de tus Activos

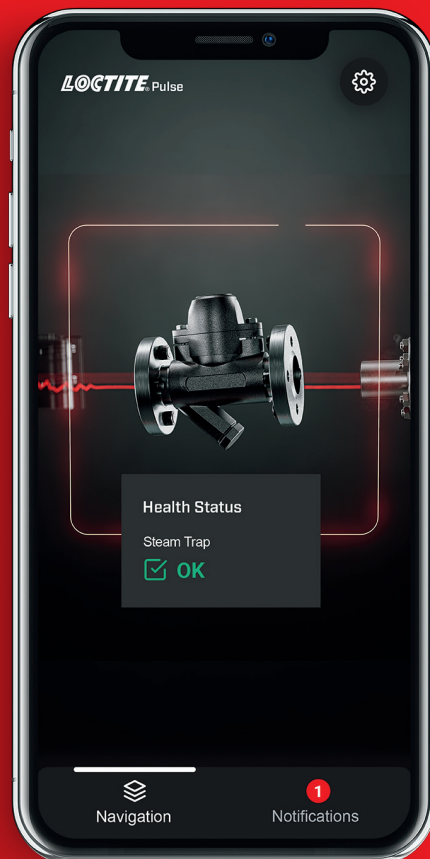
Control constante de tus principales activos desde una única aplicación.

LOCTITE Pulse – La App

¡Predice las alteraciones de tu equipo!
Con la aplicación de LOCTITE PULSE puedes vigilar todos tus activos principales con solo unos clics.

Sensor de Datos

Utiliza sensores y análisis de datos para limitar los riesgos para la seguridad y aumentar la eficiencia de la planta.



Notificación

Mantente informado de las irregularidades de tus activos industriales.

Documentación

Documenta las tareas de mantenimiento o actualiza manualmente las condiciones de los activos.

LOCTITE® Pulse

sales@loctite-pulse.com
www.loctite-pulse.es

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

¿Más información?
Escanea este código



Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos. Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas utilizadas en este documento son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Henkel y/o sus filiales en EE. UU., Alemania y demás países.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2022