

CT 85



Līmēšanas un armēšanas java putu polistirolam EPS

Putu polistirola plākšņu stiprināšanai un ar sietu armētu plānu slāņu veidošanai uz tā, veicot ēku siltināšanu ar viegli-mitro metodi.

ĪPAŠĪBAS

- ▶ ar augstu izturību pret triecieniem
- ▶ unikāla šķiedru kombinācija
- ▶ noturīga pret atmosfēras apstākļiem
- ▶ noturīga pret plaisājumiem un skrāpējumiem
- ▶ ar augstu adhēzijas spēju pie minerālām pamatnēm un putu polistirola
- ▶ elastīga

PIELIETOJUMS

Java Ceresit CT 85 paredzēta ēku ārējo sienu siltināšanai ar viegli-slapjo metodi, izmantojot putu polistirola paneļus. Tā ir ēku ārējo sienu apvienotās siltumizolācijas sistēmas (ETICS) Ceresit Ceretherm sastāvdaļa.

Java Ceresit CT 85 tiek lietota putu polistirola paneļu līmēšanai un ar sietu armētu plānkārtas aizsargslāņu veidošanai, veicot jauncelamo ēku, kā arī termorenovācijai pakļauto ēku siltināšanu. Pateicoties īpaši radītai šķiedru kombinācijai, Ceresit CT 85 paaugstina siltināšana sistēmas noturību pret mehāniskiem bojājumiem un novērš plaisu veidošanos.

PAMATNES SAGATAVOŠANA

1. Putu polistirola plākšņu stiprināšana

Javai CT 85 ir ļoti labas adhēzīvās spējas pie nesošām, monolītām, sausām un tīrām (attīrītām no antiadhezīvām vielām, kā tauki, bitums, putekļi) sienu, apmetumu, mozaīku un betonu virsmām. Jāpārbauda esošo apmetumu un krāsas klājumu pieķeršanās spēja. „Aklos” apmetumus nepieciešams nokalt. Nodrupumi un nelīdzenumi virs 20 mm jāpiepilda ar špaktelēšanas tepi Ceresit CT 29. Netīrumi, antiadhezīvo vielu

pārpalikumi, tvaiku caurlaidīgi krāsu slāņi un slāņi ar zemu adhēzijas spēju jānoņem pilnībā, piemēram, nomazgājot ar ūdeni. Vietas, kurās izveidojušās sūnas vai aļģes, jāattīra ar tērauda birstēm, pēc tam jāpiesūcina

ar preparātu Ceresit CT 99. Vecus un neapmestus mūrus, stiprus apmetumus un krāsu kārtas jāattīra no putekļiem, pēc tam

jānomazgā ar ūdeni zem spiediena un jāatstāj līdz pilnīgai izžūšanai. Pamatnes ar lielu uzsūkšanas spēju, piem., sienas no gāzbetona blokiem vai silikātblokiem, jānogrunte



ar preparātu Ceresit CT 17 un jāatstāj nožūšanai vismaz 2 stundas.

CT 85 pieķeršanās spēja sagatavotai virsmai tiek pārbaudīta, uzlīmējot polistirola kvadrātus 10 x 10 cm pāris vietās un pēc tam pēc 4 līdz 7 dienām noplēšot tos ar rokām. Pamatnes nestspēja ir pietiekama šādā gadījumā, kad polistirols tiek saplēsts. Ja polistirols tiek noplēsts kopā ar javas kārtu, tad papildus jālieto mehāniskos saistītājus.

2. Slāņa ar armētu sietu izveidošana

Pēc plātnes stiprināšanas javas CT 85 sasaistes (apt. pēc 3 dienām), to var slīpēt ar smilšpapīru un papildus stiprināt ar mehāniskajiem savienotājiem. Ja polistirols ilgāk par 2 nedēļām nav noklāts ar armējuma slāni, tad jānovērtē tā kvalitāte. Nodzeltejušas plātnes un plātnes ar drūpošu virsmu jānoslīpē ar rupju smilšpapīru.

DARBA VEIKŠANA

Iepriekš nomērītā tīrā, aukstā ūdenī jāieber CT 85 saturs un jāsamaisa ar maistītāju, līdz tiek iegūta viendabīga masa bez kunkulijām.

1. Polistirola plašu stiprināšana

Gatava java ar ķelli jāuzklāj pa plates perimetru, 3 – 4 cm platas svītras, kā arī pāris plakānu apli, apt. 8 cm diametrā, veidā. Plātne nekavējoties jāpieliek pie sienas un jāpiespiež, uzsitot pa to ar garu berzni. Pareizi uzklāta java pēc uzspiešanas nosedz aptuveni 40% plātnes virsmas. Ja pamatne ir līdzena un gluda, tad javu uz plates var uzklāt ar

zobveida berzni (10 – 12 mm zobī). Plātnes jāstiprina cieši cita pie citas vienā plaknē, saglabājot šahveida vertikālo saduru izvietojumu.

2. Slāņa izveidošana ar armētu sietu

Gatava java ar gludu tērauda berzni jāuzklāj uz polistirola plātņu virsmām 2 – 3 mm biezā slānī. Uz svaigi uzklātas javas jānovieto stikla šķiedras siets (saglabājot 10 cm garus pārslaidumus), pēc tam jāuzklāj otrs javas slānis, aptuveni 1 mm biezumā, un vienmērīgi jāizlīdzina virsma tā, lai siets nebūtu redzams. Stiegrojošās kārtas kopējais biezums ar stikla šķiedras sietu no 3,5 mm līdz 7 mm. Stiegrojošās kārtas biezuma starpība ir atkarīga no dekoratīvā apmetuma veida, tā toņa. Tumšu dekoratīvo, krāsu toņu un siltināšanas sistēma ar nobeiguma apdari – flīzes, stiegrojošās kārtas minimālais biezums 7 mm. Iespējama uzklāšana ar mehānismiem. Ieteicamais mašīnas tips: Wagner PC 15, sprauslas diametrs Ø 6 mm. Ar svaigu javu nosmērētās vietas jānomazgā ar ūdeni, sacietējušas javas pārpalikumi jānotīra mehāniski.

UZMANĪBU

Armējamā slāņa veidošanas laikā nav ieteicams strādāt uz spēcīgi insolētām sienām, savukārt izveidotais slānis jāsaugā no lietus. Uz sastatnēm ieteicams izvairīties aizsegus. Darbus nepieciešams veikt sausos laika apstākļos, kad gaisa un pamatnes temperatūra ir no +5° līdz +25 °C. Visi dati un informācija uzrādīti pie temperatūras +20 °C un relatīvā gaisa mitruma 60%. Pie citiem nosacījumiem materiāla parametri var būt atšķirīgi. Triecienizturība atbilst prasībām, kas ir ietvertas ETA un paredzētas Ceresit Ceretherm sistēmām. Triecienizturība ir atkarīga no armētā slāņa izveidošanas kvalitātes. CT 85 satur cementu, un pēc tā sajaukšanas ar ūdeni sākas sārmaina reakcija. Tādēļ jāsaugā acis un āda. Gadījumā, ja ir notikusi materiāla saskare ar acīm, tās ir jāskalo lielā ūdens daudzumā un pēc tam jāmeklē ārsta palīdzība. Hroma VI saturs – zem 2 ppm izstrādājuma derīguma termiņa laikā.

IESAIŅOJUMS

25 kg maisi

TEHNISKIE DATI

Bāze: cementu maisījums ar minerālām pildvielām un modifikatoriem

Uzbēršanas blīvums: aptuv. 1,45 kg/dm³

Samaisīšanas proporcijas:

- armēšanai: 5,75 l–6,25 l ūdens uz 25 kg
- EPS plākšņu piestiprināšanai: 4,75 l–5,25 l ūdens uz 25 kg

Darbu veikšanas temperatūra: no + 5° līdz + 25 °C

Izlietošanas laiks: aptuv. 2 stundas

Adhēzija:
pie betona: > 0,6 MPa
pie polistirola > 0,1 MPa (pārrāvums polistirola slānī)

Aptuvenais izlietojums:
plašu līmēšana apt. 5,0 kg/m²
armētais slānis apt. 4,0 kg/m²

UZGLABĀŠANA:

Līdz 12 mēnešiem, skaitot no ražošanas datuma, uzglabājot izstrādājumu uz paletēm, sausos apstākļos un oriģinālos, nesabojātos iesaiņojumos.

Visu veidu tehniskos padomus var saņemt pa tālruniem:
Andis Londenbergs +371 29414813

Neatkarīgi no šeit sniegtās informācijas, ir svarīgi ievērot arī piederīgās dažādu organizāciju un aroda asociāciju vadlīnijas un noteikumus, kā arī attiecīgos Vācijas Standartu institūta (DIN) standartus. Iepriekšminētās īpašības ir pamatotas uz praktisko pieredzi un uzliktajām pārbaudēm. Garantētām īpašībām un iespējamam pielietojumam, kas iziet ārpus šajā informācijas lapā garantētām, ir nepieciešams mūsu rakstisks apstiprinājums. Visi sniegtie dati tika iegūti apkārtējās vides un materiāla temperatūrā +23 °C un 50 % relatīvajā gaisa mitrumā, ja vien nav noteikts citādi. Lūdzam ņemt vērā, ka citos klimatiskajos apstākļos cietēšana var būt ātrāka vai lēnāka.

Šeit ietvertā informācija, īpaši rekomendācijas par apiešanos ar produktu un tā lietošanu, ir pamatota uz mūsu profesionālo pieredzi. Tā kā materiāli un apstākļi var mainīties ar katru iecerēto pielietojumu un tādā veidā ir ārpus mūsu ietekmes sfēras, mēs stingri iesakām, lai katrā atsevišķā gadījumā tiek veikti pietiekoši testi, lai pārbaudītu mūsu produktu piemērotību to paredzētajam pielietojumam. Likumīga atbildība nevar tikt akceptēta, tikai pamatojoties uz šīs datu lapas saturu vai jebkuru mutiski dotu padomu, ja vien nav tīša pienākumu neizpilde vai liels pārkāpums no mūsu puses. Šī tehnisko datu lapa aizstāj visus iepriekšējos izdevumus, kas saistīti ar šo produktu.



16

1488

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa

Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Stara
Góra, 26-220 Stąporków, Poland Henkel
Polska Operations Sp. z o.o.
Pieszycka 6, 58-200 Dzierżonów, Poland
Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno, Poland
Henkel Romania Operations SRL
Factory Campia Turzii
405100 Street Iancu Jianu 33, Romania Henkel
Balti Operations OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia Henkel
Bulgaria Operations EOOD Building
Materials Plant
Mirovyane 1289 Sofia, Bulgaria Henkel
Romania Operations SRL
Soseaua de Centura Pantelimon no 78, km 26
Soseaua de Centura Pantelimon, Romania Henkel
Srbija d.o.o.
Production Site Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia
Henkel Adhezivi BH d.o.o.
Drakuljica bb, 89230 Bileća
Bosnia and Herzegovina
Henkel Romania Operations SRL Str.
Paltinului, nr. 1392
Roznav, jud. Neamt, Romania

00420, 00431, 00436

ETA
09/0014, 11/0395, 13/0086

Instytut Techniki Budowlanej 1488-CPR-
(...) 0439/Z, 0370/Z, 0407/Z



Henkel Balti OÜ

Sõbra 61
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals

Nr.	Būtiskie raksturlielumi	Tehniskā specifikācija	ETA					
			Classic		Visage		Impactum	
1	Reakcija uz uguni	ETAG 004	B – s1, d0 ar CT34, CT35, CT137, CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175, CT60, CT63, CT64, CT79, CT720		B – s1, d0		B – s2, d0	
			B – s2, d0 ar CT77, CT177					
2	Saistes stiprība starp saistvielām: - Sausos apstākļos - 48 h iegremdēšana ūdenī + 2 h žāvēšana - 48 h iegremdēšana ūdenī + 7 dienas žāvēšana		Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08	EPS ≥ 0,08 ≥ 0,03	Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08	EPS ≥ 0,08 ≥ 0,03	Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08	EPS ≥ 0,08 ≥ 0,03
3	Saistes stiprība starp apakškārtu un izolācijas materiālu (MW) - Sausos apstākļos - Pēc higrotermiskajiem cikliem uz izmēģinājumu stenda		0,08 MPa 0,08 MPa		0,08 MPa 0,08 MPa		-	
4	Ūdens absorbcija pēc 1 stundas		< 1,0 kg/m ²		< 1,0 kg/m ²		-	
5	Ūdens absorbcija pēc 24 stundām		< 0,5 kg/m ²		< 0,5 kg/m ²		-	



Henkel Balti OÜ
Sõbra 61
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals