

LOCTITE®

BONDERITE®

TEROSON®



**SOLUTIONS
POUR LA RÉPARATION
ET LA MAINTENANCE DE
VÉHICULES
CATALOGUE
DE PRODUITS**



Henkel Adhesive Technologies

RÉPARATION ET MAINTENANCE DES VÉHICULES

Retrouvez toutes les solutions de réparation et de maintenance automobile auprès d'un seul fournisseur

Henkel développe en continu des solutions d'adhésifs et d'étanchéité en collaboration avec les plus grands constructeurs automobiles, dans le domaine de la construction de véhicules.

L'expertise que nous acquérons dans ces domaines contribue également au développement de nos adhésifs et produits d'étanchéité de référence pour la réparation et la maintenance. Nos produits deviennent de plus en plus innovants et vous procurent des solutions efficaces pour relever les défis que vous rencontrez au quotidien en atelier.

La performance des produits est loin d'être notre seul objectif, et nos efforts en ce sens ne datent pas d'hier. L'approche globale adoptée par Henkel en matière de recherche repose sur trois piliers: minimiser l'impact sur la santé lors de la manipulation et de l'utilisation des produits, respecter des réglementations les plus strictes et garantir une compatibilité environnementale maximale de ses produits, tant à l'application qu'à l'élimination. Tout cela bénéficie également à l'utilisateur final.

SÉLECTEUR DE PRODUIT

Du domaine d'application au produit adapté à chaque tâche



Si vous cherchez le freinfillet adapté à vos besoins par exemple, repérez « Réparation mécanique » dans l'index. Chaque section commence par quelques conseils pratiques, les caractéristiques des produits et le tableau des applications (voir l'image). Il ne vous faudra que quelques secondes pour trouver le produit qui convient le mieux à votre application.





SERVICES DE FORMATION

En ligne et hors-ligne

Même les produits de qualité supérieure ne tiennent leurs promesses que s'ils sont utilisés par des personnes compétentes. C'est pourquoi nous tenons à partager notre expertise avec nos clients en proposant les supports et les cours de formation suivants :

- **Guides de l'utilisateur**

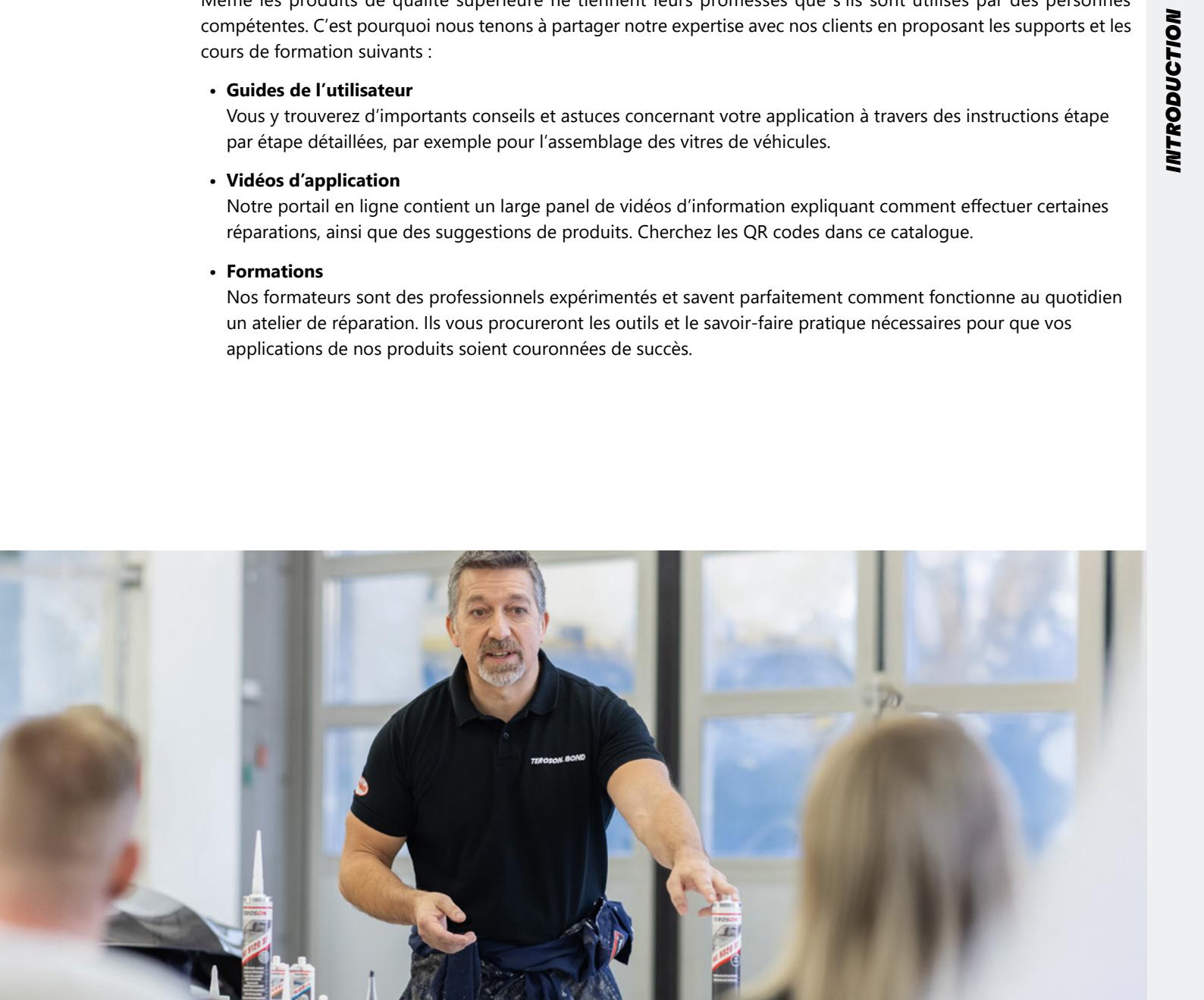
Vous y trouverez d'importants conseils et astuces concernant votre application à travers des instructions étape par étape détaillées, par exemple pour l'assemblage des vitres de véhicules.

- **Vidéos d'application**

Notre portail en ligne contient un large panel de vidéos d'information expliquant comment effectuer certaines réparations, ainsi que des suggestions de produits. Cherchez les QR codes dans ce catalogue.

- **Formations**

Nos formateurs sont des professionnels expérimentés et savent parfaitement comment fonctionne au quotidien un atelier de réparation. Ils vous procureront les outils et le savoir-faire pratique nécessaires pour que vos applications de nos produits soient couronnées de succès.



DES MARQUES RECONNUES ET RÉPUTÉES

Une fiabilité reconnue partout dans le monde

LOCTITE®

LOCTITE propose des solutions techniques éprouvées basées sur des produits très performants pour le collage, l'étanchéité et le revêtement.

BONDERITE®

BONDERITE est synonyme de solutions industrielles et de procédés optimales dans le domaine des technologies de traitement de surface.

TEROSON®

TEROSON est la marque leader des applications de collage, d'étanchéité, de revêtement et de renfort des carrosseries, dans le domaine de la réparation et de l'entretien automobile.



SOMMAIRE

1. VITRAGES

Collage des vitrages	6 – 16
Réparations d'impact sur pare-brise.....	17 – 21

2. RÉPARATION CARROSSERIE

2.1 *Reconstruction*

Joints d'étanchéité.....	22 – 37
Réparation des métaux.....	38 – 44
Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage	45 – 52
Protection anticorrosion à base de cire	53 – 56

2.2 *Remplacement*

Collage	57 – 65
Protection insonorisante.....	66 – 69
Protection insonorisante pulvérisable.....	70 – 71

2.3 *Réparation*

Réparation des plastiques	72 – 78
Mastics carrosserie.....	79 – 81
Collage instantané.....	82 – 87
Collage des matériaux poreux.....	88
Collage rapide.....	89
Traitement des métaux	90 – 91
Maintenance et réparations.....	91



3. RÉPARATION MÉCANIQUE

Freinage des filetages	92 – 98
Étanchéité filetée	99 – 101
Fixation	102 – 103
Étanchéité plane	104 – 110
Collage d'urgence	111
Lubrification	112 – 116

4. NETTOYAGE ET PRÉ-TRAITEMENT

Nettoyage et pré-traitement	117 – 125
-----------------------------------	-----------

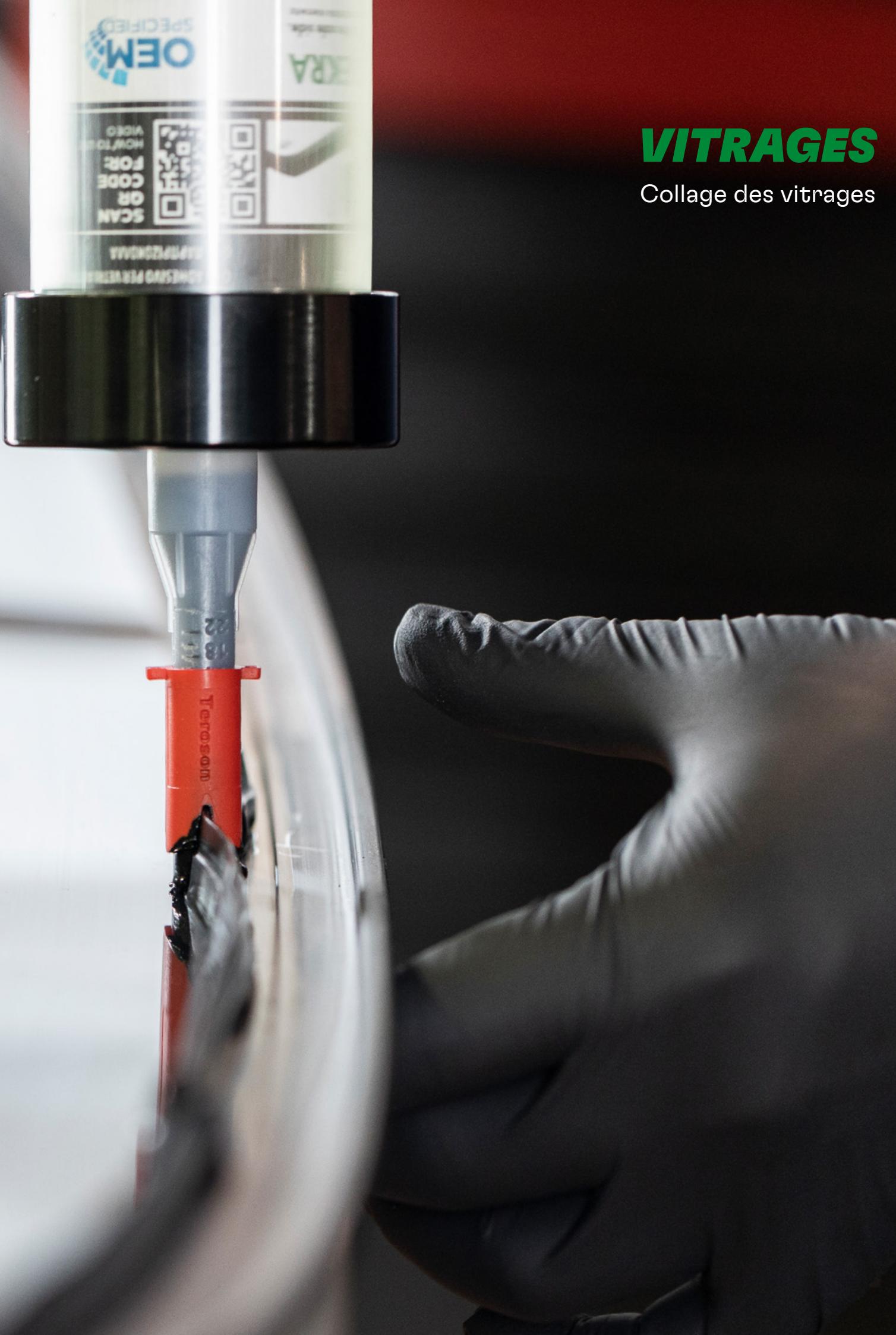
5. ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES

Équipements	126 – 134
Accessoires	135 – 139
Index	140 – 147



VITRAGES

Collage des vitrages



Collage des vitrages

Conforme aux standards de sécurité les plus exigeants

La fixation sécurisée du pare-brise constitue un élément essentiel de la structure globale de tout véhicule.



Nous testons nos produits dans des conditions d'accident réelles afin de nous assurer que nous continuons à évoluer au même rythme que l'industrie automobile. Dans le nouveau standard de crash-test Henkel, les essais sont réalisés à des vitesses plus élevées, en reproduisant un scénario type de collision urbaine : 64 km/h avec un chevauchement de 40 %. » En complément, nous réalisons également des essais conformément aux normes industrielles FMVSS 212/208: 48 km/h (environ 30 mph) et collision frontale à 100 %

Un pare-brise augmente la rigidité torsionnelle du véhicule jusqu'à 40 %. Il offre également une meilleure protection aux personnes à bord en cas d'accident. Ces deux fonctions dépendent du seul moyen de fixation du pare-brise à la carrosserie, à savoir l'adhésif. Cela signifie que la rigidité torsionnelle et la sécurité en cas de collision sont directement liées aux performances de l'adhésif.

Profitez de solutions professionnelles.

Les systèmes d'application de collage des vitrages Henkel répondent aux exigences de sécurité les plus strictes. Cela est le résultat de nombreuses années de recherche active et d'expérience auprès des constructeurs automobiles.

- Nous offrons le meilleur de l'excellence en ingénierie, car nous savons que « bien » n'est tout simplement pas suffisant !
- Avec nos partenaires équipementiers, nous continuons d'améliorer la performance de nos produits et de pousser les crash-tests au-delà des normes de l'industrie.
- Pourquoi ? Simplement parce qu'on n'est jamais trop prudent.

Toutess les colles pare-brise haute performance TEROSON ont fait leurs preuves lors de crash tests pertinents.

Ils sont également certifiés par l'organisme de contrôle TÜV Rheinland.



TEROSON BOND 60

Sécurité maximale et restitution rapide du véhicule

Cet adhésif monocomposant pour pare-brise est conçu pour répondre à des exigences élevées en matière de sécurité. Le temps de restitution du véhicule en toute sécurité est de seulement 60 minutes, selon les normes FMVSS 212/208 et le nouveau standard de crash test de Henkel.

Application facile et précise avec la buse réglable brevetée Henkel.

■ **Voir page 13 pour plus d'informations.**



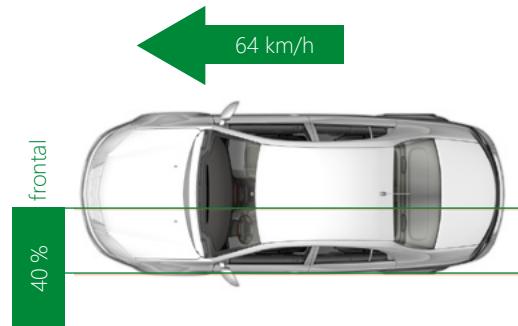
Principales caractéristiques :

- Délai de restitution du véhicule court
- Haut module, faible conductivité (HMLC)
- Bonne résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Conforme aux recommandations constructeurs
- Application à froid

STANDARD DE CRASH TEST HENKEL

Norme européenne améliorée du test de sécurité

64 km/h et 40 % frontal.
(scénario type d'accident en zone urbaine)



SCANNEZ LE QR CODE!



Regardez la vidéo d'application pour le remplacement de pare-brise avec TEROSON BOND 60 ou visitez notre chaîne YouTube :
'LOCTITE & TEROSON FRANCE'

Collage des vitrages

Kit de dépose pare-brise par un seul opérateur

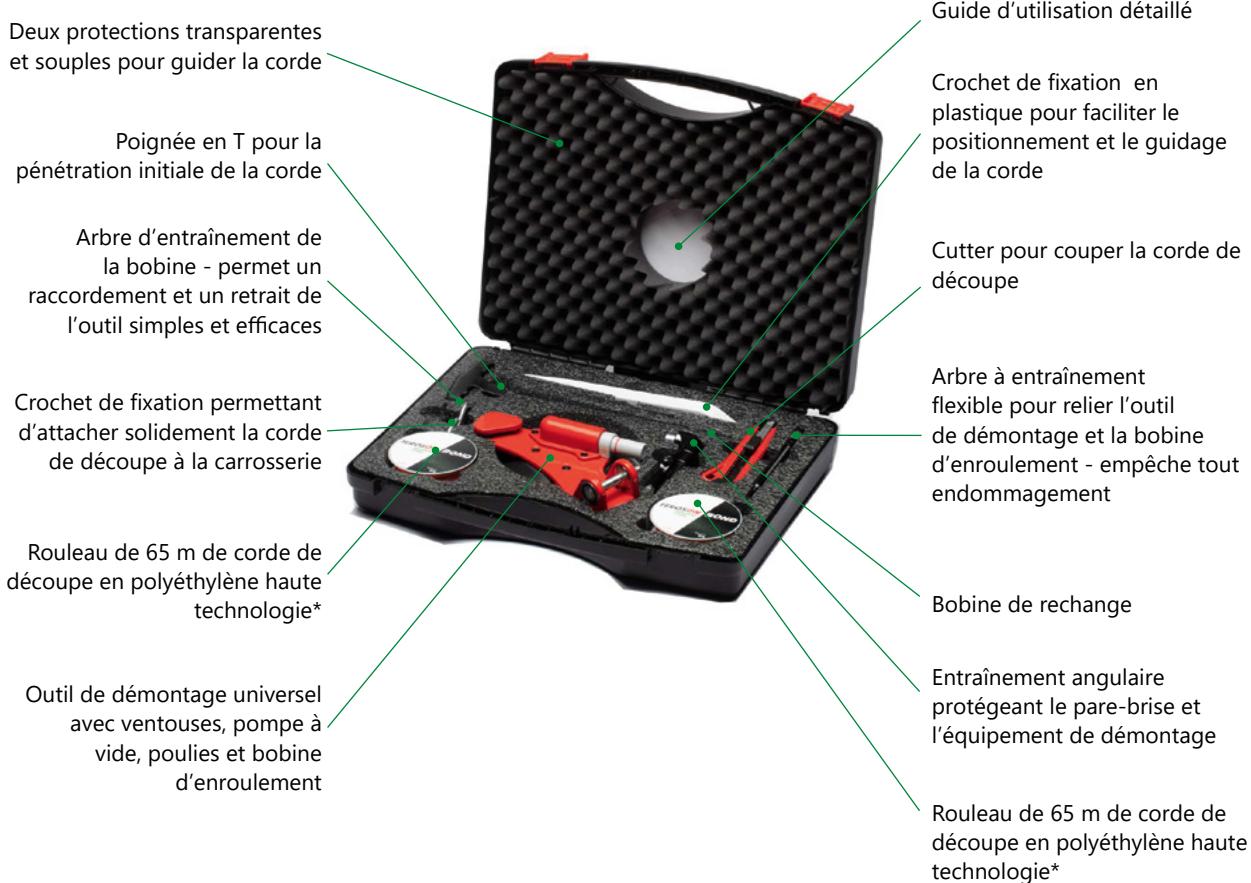
Un système d'outils de découpe contenant tous les éléments nécessaires pour qu'un seul opérateur puisse retirer les vitres d'un véhicule ou d'autres pièces de carrosserie collées de manière flexible.

Rapide, facile et sécurisé

TEROSON BOND EASY CUT

TEROSON BOND Easy Cut est une boîte à outils innovante pour la dépose de pare-brise, conçue pour être utilisée par un seul opérateur. Elle permet un retrait fluide des vitrages automobiles et d'autres composants du véhicule. Le système est équipé d'un cordon de retrait en polyéthylène tressé de haute technologie pour prévenir les dommages à la peinture. TEROSON BOND Easy Cut est facile et sûr à utiliser, permet de gagner du temps et, en tant que produit de la gamme TEROSON BOND, complète la gamme de produits Henkel pour un remplacement de pare-brise professionnel et fiable.

Contenu du kit :



*Ces pièces peuvent être vendues séparément en tant que pièces de rechange



TEROSON BOND Cutting Cord

Cordon de coupe pour la dépose des pare-brise – évite d'endommager la peinture, les panneaux intérieurs ou les garnitures de toit et convient également aux carrosseries en aluminium.

■ Voir page 138 pour plus d'informations.

Description:

- Cordon de découpe en polyéthylène tressé haute technologie*
- Longueur : 65 m/rouleau
- Ø 0,95 mm
- Facilite la dépose du pare-brise en réduisant l'effort requis
- Résistance à la traction 140 daN
- Extrêmement résistant à la déchirure
- Couleur: orange
- Préserve la peinture (rebord), les habillages intérieurs et le ciel de toit
- Convient également au retrait de composants tuning collés de manière flexible, tels que les spoilers ou les antennes de toit
- La corde ne rebondit pas en cas de rupture – risque de blessure minimal.
- Convient aux carrosseries en aluminium – aucune corrosion par contact
- TEROSON BOND Heavy-Duty Cutting Cord (IDH 2977767) recommandé pour les grandes vitres, par exemple sur les caravanes ou les bus.

Conseils pratiques :

Alignez le fil de coupe à un angle aigu par rapport au cordon adhésif afin d'améliorer l'action de coupe et d'éviter que le fil ne se casse.

Trouvez votre produit

Collage des vitrages	TEROSON BOND 15*	TEROSON BOND 60*	TEROSON BOND 60 Controlled Cure*	TEROSON BOND 60 True Primerless	TEROSON BOND 120*
Application					
Collage	●	●	●	●	●
Isolation en caoutchouc					
Convient également :					
Mobilité électrique	●	●	●	●	●
Caravane	●	●	●	●	●
Matériaux					
Vitre encapsulée	●	●	●	●	●
Verre / Céramique	●	●	●	●	●
Verre	●	●	●	●	●
Joint résiduel rogné	●	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●	●
Aluminium	●	●	●	●	●
Métal nu avec couche d'apprêt	●	●	●	●	●
GFC/SMC	●	●	●	●	●
Cataphorèse	●	●	●	●	●
Apprêt	●	●	●		●
Activateur	●	●	●		●
Données techniques					
Application préchauffée	●		●		
Application à froid.		●		●	●
Module de cisaillement élevé	●	●	●	●	●
Faible conductivité	●	●	●	●	●
Mono composant	●	●		●	●
Bi-composant			●		
Temps d'utilisation	15 min.	16 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Délai de restitution, FMVSS Crash Test ¹⁾	15 min.	1 h	1 h	1 h	120 min.
Délai de restitution, Norme de Crash Test Européen ²⁾ (Nouveau Standard de Crash Test Henkel)		1 h	2 h	1 h	2 h

Ces adhésifs adhèrent aux substrats spécifiés uniquement en combinaison avec le primaire TEROSON BOND All-In-One Primer.

1) 48 km/h et 100 % collision frontale

2) 64 km/h et 40 % chevauchement



La buse réglable TEROSON

Pour une géométrie et une hauteur de joint optimales, même pour les véhicules avec des rebords de collage très étroits. Utilisation sûre, fiable et facile. Fournie avec les produits premium TEROSON.

TEROSON BOND 15

Ultra rapide



En bref :

- Base : polyuréthane mono composant
- HMLC (haut module, faible conductivité)
- Force d'adhérence initiale élevée
- Très haute résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Produit testé et approuvé par TÜV
- Conformes aux recommandations constructeurs
- Faible conductivité = compatible avec les capteurs FAS
- Compatible sur e-mobilité et caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) : 15 min
- Préchauffé
- Adhérence initiale élevée
- Temps d'utilisation: env. 15 min.
- Compatible avec le chauffe cartouches TEROSON

Conditionnements

- | | |
|---------------------|---------|
| Cartouche 310 ml | 2671464 |
| Kit (Ca 310 ml x 1) | 2688727 |

N° IDH

TEROSON BOND 60

Haute performance



En bref :

- Base : polyuréthane mono composant
- HMLC (haut module, faible conductivité)
- Très haute résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Conformes aux recommandations constructeurs
- Faible conductivité = compatible avec les capteurs FAS
- Compatible sur e-mobilité et caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) et le Nouveau Standard de Crash Test Henkel: 60 min
- Application à froid
- Temps d'utilisation: env. 16 min.

Conditionnements

- | | |
|---------------------|---------|
| Cartouche 200 ml | 2682269 |
| Cartouche 310 ml | 2683265 |
| Poche 400 ml | 2684249 |
| Poche 600 ml | 2684250 |
| Kit (Ca 310 ml x 1) | 2688923 |
| Kit (Ca 310 ml x 2) | 2688927 |
| Kit (Poche 400 ml) | 2688929 |



TEROSON BOND 60 Controlled Cure

Polymérisation indépendamment des conditions climatiques



En bref :

- Base : polyuréthane bi-composant
- HMLC (haut module, faible conductivité)
- Haute résistance à l'affaissement
- Temps d'utilisation long (env. 25 min)
- Produit testé et approuvé par TÜV
- Conformes aux recommandations constructeurs
- Faible conductivité = compatible avec les capteurs FAS
- Application compatible sur e-mobilité
- Application compatible sur caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) : 60 min
- Temps de restitution sécurisé selon nouveau Standard de Crash Test Henkel: 2hrs
- Polymérisation contrôlée - indépendamment des conditions climatiques
- Délai de restitution défini, également pour les pare-brise de véhicules grands et très grands (poids lourds, bus)
- Appliqué à chaud
- Temps d'utilisation: env. 25 min
- Compatible avec le chauffe cartouches TEROSON

Conditionnements

- | | |
|------------------|---------|
| Cartouche 310 ml | 2700553 |
|------------------|---------|



TEROSON BOND 60 True Primerless

La solution facile



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Système sans primaire
- Temps d'application rapide
- Module de cisaillement élevé, faible conductivité (HMLC)
- Protection UV intégrée
- Résistance à l'affaissement très élevée
- Faible conductivité, donc compatible avec les capteurs FAS
- Convient pour les applications d'e-mobilité
- Convient pour les applications sur caravanes

Description :

- Délai de restitution du véhicule conforme à la norme FMVSS 212/208 (airbag) et à la nouvelle norme de crash-test Henkel : 60 min.
- Application à froid
- Temps d'utilisation : env. 25 min.

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

2671462

Kit (Ca 310 ml x 2)

2688729

TEROSON BOND 120



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : noir
- Excellente résistance à l'affaissement
- Température d'application : -10 °C à 45 °C
- Convient pour les applications d'e-mobilité
- Convient pour les applications sur caravanes

Description :

- Délai de restitution du véhicule conforme à la norme FMVSS 212/208 (airbag) et à la nouvelle norme de crash-test Henkel : 120 min.
- Application à froid
- Temps d'utilisation : env. 25 min.
- Module de cisaillement renforcé (O)

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

2644499

Poche 400 ml

2647772

Poche 600 ml

2647773

Kit (Ca 310 ml x 1)

2669221

Kit (Poche 400 ml)

2669224

TEROSON RB 4100

Produit d'étanchéité pare-brise/vitre avec montage à joint



En bref :

- Base : caoutchouc butylique
- Couleur : noir
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Conçu pour poser et étanchéifier les pare-brise et autres vitrages à joint caoutchouc

Description :

- Convient également pour une application sur des surfaces mouillées et entre les espaces
- Aucune préparation de surface nécessaire
- Application à froid
- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

804495

Également disponible : TEROSON RB 4120 Elastic

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

800673

■ Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 139

TEROSON RB 2759

Produit d'étanchéité pour vitres de caravane



En bref :

- Base : caoutchouc butylique
- Couleur : gris
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Pour les vitrages et les vitrines, à la jonction caoutchouc/verre et caoutchouc/métal

Description :

- Application à froid
- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats
- Étanchéifie les assemblages à recouvrement et les bordures de l'habillage pendant la fabrication des caravanes et des carrosseries de véhicule
- Produit d'étanchéité intercalé entre les panneaux de polyester et les rails aluminium dans les cabines de douche

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH
715637

Poche 570 ml

N° IDH
715636

LOCTITE AA 319

Adhésif pour rétroviseurs



En bref :

- Base : ester acrylique modifié + patch activateur
- Temps de fixation : 1 min.
- Température de service : jusqu'à +120 °C
- Résistance au cisaillement (sur l'acier structural sablé) : 10 N/mm

Description :

- Application typique : collage par adhésif des rétroviseurs sur le verre
- Solutions de collage structural pour matériaux tels que le verre, le métal et la céramique
- Compense différentes dilatations thermiques des éléments
- Le produit polymérisé en l'absence d'air entre des surfaces présentant un ajustement précis à l'aide du patch activateur

Conditionnements

Blister - Tube 0,5 ml & patch activateur

N° IDH
229407

Flacon 5 g & flacon activateur 4 ml

N° IDH
232672

LOCTITE MR 3863

Réparation des circuits



En bref :

- Base : solvant chargé argent
- Temps de prise : 24 h minimum avant de reconnecter le circuit de dégivrage
- Conductivité très élevée assurant un fonctionnement parfait du circuit de dégivrage
- Réparation possible jusqu'à 1 ou 2 mm de longueur

Description :

- Réparation des circuits de dégivrage coupés, antennes intégrées, circuits imprimés
- Application avec le pinceau et le cache de masquage sur la zone de coupure du circuit de chauffage

Conditionnements

Blister - Flacon 2 g

N° IDH
1151365

LOCTITE AA 317/734

Fixation d'embases de rétroviseurs



En bref :

- Base : uréthane méthacrylate
- Adapté au collage d'assemblages rigides ajustés en métal ou en céramique

Description :

- Fixation d'embases de rétroviseurs, verrous de déflecteurs, de custode et tout assemblage verre/métal ou métal/métal
- Polymérisation du produit en présence de l'activateur, appliqué sur l'une des surfaces à coller

Conditionnements

Kit (Tube 6 ml + Aérosol 50 ml)

N° IDH
236658

Vous pouvez en avoir besoin :



TEROSON BOND Sponge

Éponge ultra-abrasive conçue pour une élimination fiable des impuretés présentes sur les pare-brise avant le collage.

■ [Voir page 119 pour plus d'informations.](#)



TEROSON BOND All-In-One Primer

Primaire et activateur tout-en-un pour le verre qui offre une adhérence optimale et garantit une excellente protection contre les UV.

■ [Voir page 124 pour plus d'informations.](#)



TEROSON BOND Glass Cleaner

Nettoyant vitres universel sans étiquetage hygiène et sécurité, avec un temps d'évaporation très court, même à basse température.

■ [Voir page 119 pour plus d'informations.](#)



TEROSON BOND Easy Cut

Système avec outil de découpe contenant tous les accessoires nécessaires pour permettre la dépose par un seul opérateur des pares-brise et des vitres collées.

■ [Voir page 134 pour plus d'informations.](#)



TEROSON BOND Cutting Cord

Cordon de découpe pour le retrait de pare-brise de véhicule. Il évite d'endommager la peinture, l'habillage intérieur ou encore les garnitures de toit et convient également aux carrosseries en aluminium. Il existe également un cordon de découpe adapté à la dépose des grands pare-brise.

■ [Voir page 138 pour plus d'informations.](#)



TEROSON VR 105

Nettoyant vitres puissant. Sa mousse active stable nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces, par exemple les vitres, les miroirs, les phares, etc.

■ [Voir page 119 pour plus d'informations.](#)

Réparation d'impact de pare-brise

Grâce au système de réparation réputé de TEROSON

Dans de nombreux cas, la réparation du vitrage permet d'éviter le remplacement total du pare-brise.

Mais il est important d'agir le plus rapidement possible, avant que l'impact ne se transforme en fissure trop grande pour pouvoir être réparée.

TEROSON VR 1500 Kit de réparation vitrages

Mallette pratique contenant tous les composants nécessaires fournis par Henkel pour permettre une réparation de pare-brise professionnelle. Ce kit vous permet d'avoir toujours tout l'équipement nécessaire à portée de main et d'identifier facilement les consommables pour lesquels il convient de passer une nouvelle commande.

Il contient tout ce dont vous avez besoin pour réparer toutes sortes d'impacts et de défauts. Il vous offre la garantie de rétablir entièrement la fonctionnalité et la résistance du pare-brise, en évitant à avoir à le remplacer totalement.

Contenu du kit :



*Ces pièces peuvent être vendues séparément en tant que pièces de rechange

Ce kit permet également de réparer les types de dommages ci-dessous :



a) impact en œil de bœuf



b) fissure ouverte/impact en étoile



c) combinaison d'impacts

Simplifier l'opération de réparation

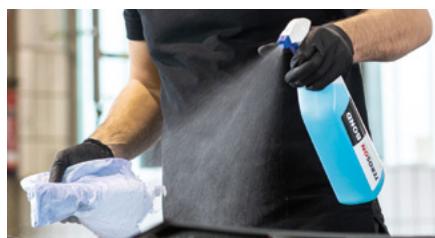
Chaque kit de réparation est fourni avec une vidéo d'explication sur CD.



Préparation



Réparation



Finition

TEROSON VR 1500 (Kit de réparation vitrages)



En bref :

Kit (ensemble) de réparation vitrages complet pour des réparations d'impact professionnelles.

- Résine de réparation
- Résine de finition
- Polish de finition
- Gel pour ventouses
- Lames de raclage de sécurité

Description :

- Miroir d'inspection
- Outil d'ébavurage/Porte-outil d'ébavurage*
- Porte-outil
- Film de séchage
- Lampe UV à LED
- Lingette de nettoyage/chiffon microfibre
- Vidéo d'application

Conditionnements

Kit

N° IDH

1233745

TEROSON VR 1510 (Résine de réparation)



Description :

- Adhésif monocomposant photopolymérisable
- NOUVEAU : Réduction du temps de polymérisation avec la lampe UV à LED : seulement env. 2 min.
- Capillarité élevée
- Indice de réfraction de la lumière similaire à celui du verre
- Même translucidité que le verre
- Kit : Résine de réparation avec injecteur de type seringue

Conditionnements

Kit (tube 1,5 ml et seringue)

N° IDH

1234405

TEROSON VR 1520 (Résine de finition)



Description :

- Adhésif monocomposant photopolymérisable
- NOUVEAU : Réduction du temps de polymérisation avec la lampe UV à LED : seulement env. 2 min.
- Étanchéité de la surface réparée
- Protège la surface contre l'abrasion

Conditionnements

Tube 1,5 ml

N° IDH

1234525

TEROSON VR 1540 (Polish de finition)



Description :

- Polish prêt à l'emploi
- Pour faire briller la surface réparée

Conditionnements

Flacon 30 ml

N° IDH

1232590

TEROSON VR 1530 (Gel pour ventouses)



Description :

- Gel pour assurer la bonne adhérence des ventouses
- Permet de corriger le positionnement après application des ventouses
- Convient pour : porte-outil, lampe portative, miroir
- Prêt à l'emploi

Conditionnements

Flacon 30 ml

N° IDH

1234526

Lames de rasoir (TEROSON ET GLASS RESIN BLADES)



Description :

- Après la prise, l'excédent de résine polymérisée est éliminé en raclant à un angle de 90° par rapport au pare-brise
- Fonctionne uniquement avec des lames de raclage bien aiguisées

Conditionnements

Boîte (10 pièces)

N° IDH

1234225

Miroir d'inspection (TEROSON ET GLASS INSPECT MIRROR)

**Description :**

- Effet grossissant pour permettre un contrôle efficace du processus de réparation
- Miroir fixé par ventouse à l'intérieur du pare-brise

Conditionnements

1 unité

N° IDH

1234147

Pointe à gratter (TEROSON ET GLASS DRILLBURR)

**Description :**

- Élimine les fragments de verre
- L'ébavurage permet d'approfondir et augmenter la taille de la zone à réparer
- Fonctionne uniquement avec des outils d'ébavurage bien aiguisés

Conditionnements

1 unité

N° IDH

1233659

Manche (TEROSON ET GLASS DRILLBURR HOLD)

**Description :**

- Porte-outil permettant une bonne prise en main de l'outil d'ébavurage

Conditionnements

1 unité

N° IDH

1233956

Porte-outil (TEROSON ET GLASS INJECT BRIDGE)

**Description :**

- Fixe l'injecteur de type seringue au-dessus du point d'impact du gravillonnage
- Fixé au pare-brise à l'aide d'une ventouse et d'un levier sous pression

Conditionnements

1 unité

N° IDH

1234229

Film de durcissement (TEROSON ET GLASS HARDENER FILM)



Description :

- Film à placer sur la réparation d'impact vitrages pour accentuer l'effet durcissant de la résine
- Empêche la résine, quand elle est encore fluide, de couler hors du point d'impact
- Empêche l'air de pénétrer dans la zone à réparer

Conditionnements

Rouleau

N° IDH

1234143

Lampe UV (TEROSON ET GLASS UV LAMP)



Description :

- Lampe UV à LED pour accélérer l'effet durcissant des résines de réparation et de finition
- Activateur de polymérisation efficace pour nos résines de réparation

Conditionnements

1 unité

N° IDH

1234227

Vous pouvez en avoir besoin :



TEROSON BOND Glass Cleaner

Nettoyant vitres universel sans étiquetage hygiène et sécurité, avec un temps d'évaporation très court, même à basse température

■ Voir page 119 pour plus d'informations.



TEROSON VR 105

Nettoyant vitres puissant. Sa mousse active stable nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces, par exemple les vitres, les miroirs, les phares, etc.

■ Voir page 119 pour plus d'informations.



CE
ART. 620 Gr. 10
Camapur Dyneema®
1400
KOC GmbH
D-61126 Eichenzell

Teroson

RECONSTRUIRE

Joints d'étanchéité



Joint d'étanchéité

Reproduction des cordons standard et des textures constructeur

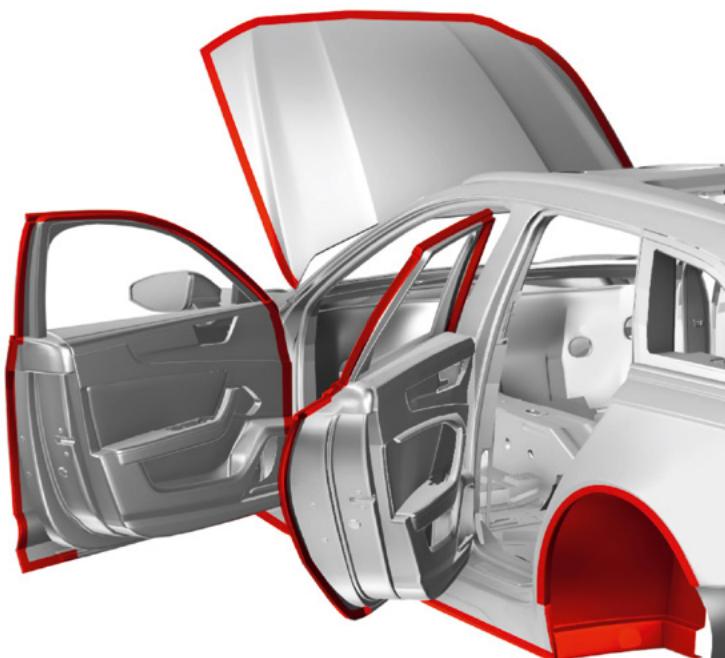
Solutions pour l'étanchéification optimale des plis et chevauchements dans les parties visibles et non visibles de la carrosserie

Les méthodes d'assemblage de carrosserie varient du boulonnage, rivetage, soudage par points et clinchage, au collage. La plupart des joints doivent subir une étape d'étanchéité complémentaire aux réparations des constructeurs pour éviter les infiltrations d'eau.



TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité à pulvériser et brossable pour reproduire la texture constructeur



Joints d'étanchéité de Henkel - toute la gamme

Nos technologies vous permettent même de reproduire les joints plats et joints larges avancés (acoustiques) :

JOINTS TEXTURÉS CLASSIQUES

Pulvériser le joint d'étanchéité et pulvériser le revêtement de surface



JOINTS CRANTÉS

Joints plats et joints larges (acoustiques)



JOINTS STANDARDS

Joints texturés à la brosse et joints standard



TEROSON MS 9320 SF

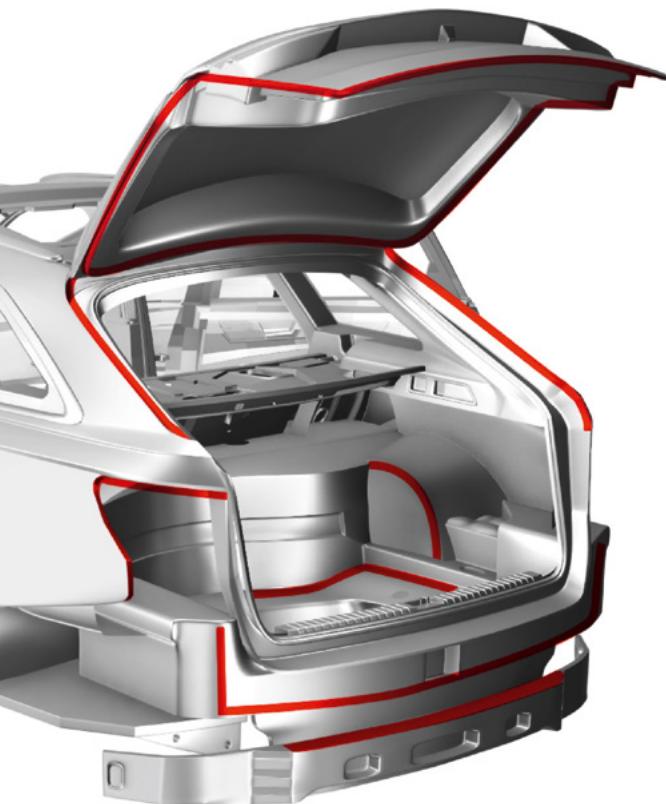
Joint d'étanchéité multifonction

Ce produit à base de polymère modifié au silane, sans solvant ni isocyanate, convient à la reproduction de la texture constructeur sur types de joints, y compris sur joints plats et larges.

■ **Voir page 27 pour plus d'informations.**

Caractéristiques principales :

- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Très bonne adhérence sur une large gamme de substrats sans primaire
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide
- Très bonne compatibilité avec la peinture
- Sans isocyanate
- Sans solvant



SCANNEZ LE QR CODE
POUR REGARDER LA
VIDÉO.

Regardez notre vidéo d'application consacrée aux joints d'étanchéité réalisés par pulvérisation avec TEROSON MS 9320 SF ME ou visitez notre chaîne YouTube « **LOCTITE & TEROSON France** »

Trouvez votre produit

Joints d'étanchéité	TEROSON MS 9120 SF	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON PU 9100 / PU 9200	TEROSON RB 1060	TEROSON RB 53	TEROSON RB II / RB VII
Type d'application						
Reproduction de l'étanchéité constructeur	●	●	●	●	●	
Joint plastique modelable						●
Étanchéité et collage	●	●	●			
Étanchéité	●	●	●	●	●	●
Type de joint						
Joints standard	●	●	●	●		
Applicable à la brosse	●	●	●	●	●	
Joints texturés classiques (joint et revêtement de surface à pulvériser)			●			
Joints crantés : joints larges jusqu'à 100 mm, joints plats jusqu'à 30 mm (structure finement crantée)		●				
Ruban d'étanchéité (forme ronde ou plate)						●
Données techniques						
Polymère modifié silane (MS)	●	●				
Polyuréthane			●			
Caoutchouc synthétique				●	●	
Butyle						●
Sans solvant	●	●	●			●
À base de solvant				●	●	
Peut être repeint	●	●	●	●	●	
Résistant aux UV	●	●				

TEROSON MS 9120 SF

Adhésif et produit d'étanchéité



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Très bonne adhérence sans primaire
- Excellente résistance à l'affaissement
- Sans isocyanates ni solvants

Description :

- Produit d'étanchéité pour joints
- Convient aussi pour l'assemblage de pièces
- Idéal pour combler les jeux
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide

Conditionnements

	N° IDH
Ca 310 ml blanc	1358213
Ca 310 ml gris	1358216
Ca 310 ml noir	1358214

Buses

	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582
TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE (10 pièces/sachet)	782222

Également disponible en TEROSON MS 9120

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml blanc	2969655
Ca 310 ml gris	2969646
Ca 310 ml noir	2969662

TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité pulvérisable et brossable pour textures constructeurs



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : noir, gris, ocre
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Très bonne adhérence sans primaire
- Résistance à l'affaissement très élevée
- Sans isocyanates ni solvants
- Soudable par point

Description :

- Reproduction de plusieurs textures constructeurs, par exemple applications de joints à pulvériser, de joints plats et de joints larges, ainsi que de joints standard
- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide

Conditionnements

	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2558390
Ca 300 ml gris	2486736
Ca 300 ml noir	2558392

Buses

	N° IDH
TEROSON ET FLATSTR NOZZLE (10 pièces/sachet)	1305486
TEROSON ET WIDESTR NOZZLE (10 pièces/sachet)	1470999

Également disponible en TEROSON MS 9320

Conditionnements	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2969709
Ca 300 ml gris	2969707
Ca 300 ml noir	2969590

TEROSON MS 660

Adhésif et produit d'étanchéité



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : transparent
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 4 min.

Description :

- Produit d'étanchéité et adhésif monocomposant à pulvériser à base de MS polymères
- Sans solvants, ni isocyanates, ni silicones, ni PVC
- Faible rétraction
- Bonne résistance aux UV et aux intempéries, lui permettant d'être utilisé sur les joints intérieurs et extérieurs

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

2426978

TEROSON PU 9100/9200

Adhésif et produit d'étanchéité



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : noir, blanc, gris
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :

- Pour toutes les applications nécessitant d'associer des fonctions d'assemblage et d'étanchéité (adhésif aux propriétés d'étanchéité exceptionnelles)
- Applicable à la brosse et lissable pour créer des textures brossées
- Résistance élevée à l'affaissement

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

1896974

PU 9200, noir

1896978

PU 9100, blanc

1896976

PU 9100, gris

1896976

Buse

TEROSON ET
STANDARD NOZZLE
(20 pièces/sachet)

N° IDH

581582

TEROSON RB 1060

Joint d'étanchéité à base de caoutchouc synthétique



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : beige
- Peut être repeint une fois complètement sec
- Temps de formation de peau : 3 – 15 min.

Description :

- Produit d'étanchéité pour joints à base de solvant
- Idéal pour les zones de carrosserie ne pouvant pas être parfaitement nettoyées
- Très bonne adhérence sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints
- Facile à étaler et à lisser avec le TEROSON VR 10

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

2671604

Buse

TEROSON ET
STANDARD NOZZLE
(20 pièces/sachet)

N° IDH

581582

■ Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 139

TEROSON RB 53

Joint applicable à la brosse



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : gris vert
- Peut être repeint une fois complètement sec
- Temps de formation de peau : 3 – 15 min.
- Excellente adhérence sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints

Description :

- Produit d'étanchéité à base de solvant pour application à la brosse
- Application simple avec une spatule ou la brosse carrosserie TEROSON
- Convient pour l'application sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints
- Idéal pour les zones de carrosserie qui n'ont pas besoin d'être entièrement nettoyées

Conditionnements

Pot 1,4 kg N° IDH 2955106

Mélangeurs

TEROSON ET BRUSH N° IDH 583065 (1 unité)

TEROSON RB II

Ruban d'étanchéité multi-usage profil plat



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : gris
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Ruban d'étanchéité à profilé plastique permanent
- Adhésif de contact à faible résistance

Description :

- Protection anticorrosion galvanique entre une surface en acier et des métaux non-ferreux
- S'enlève sans endommager les surfaces
- Pour assurer l'étanchéité entre les pièces ou combler les jeux (applications sur panneaux arrière)
- Amortit les vibrations
- Il adhère à la plupart des surfaces, mais les pièces étanchéifiées doivent être fixées mécaniquement, par exemple avec des pinces, vis, rivets, etc.

Conditionnements

Boîte 4 rouleaux N° IDH 150056
20 x 2 mm / 10 m

Profil plat

Cartouche 310 ml N° IDH 150000
(Peut être appliquée par pulvérisation)

Buse

TEROSON ET N° IDH 368243
RB II NOZZLE
(10 pièces/sachet)

TEROSON RB VII

Fibre d'étanchéité multi-usage à profil rond



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : noir
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Ruban d'étanchéité à profilé plastique permanent

Description :

- Fibre d'étanchéité multi-usage à profil rond
- Protection anticorrosion galvanique entre une surface en acier et des métaux non-ferreux
- Permet le démontage des pièces
- Amortit les vibrations
- Propriétés auto-adhésives sur la plupart des surfaces

Conditionnements

Boîte 4 rouleaux N° IDH 142216
(Ø 10 mm / 10 m)

Profil rond

Petit rouleau N° IDH 150307
(20 x 2 mm / 40 m)

Profil plat

Blister N° IDH 150002
(20 x 2 mm / 3 m)

Pièce N° IDH 142146
(Ø 6 mm / 70 m)

Profil rond

TEROSON RB IX

Produit d'étanchéité modelable pour carrosserie



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : gris clair
- Souple et collant

Description :

- Produit d'étanchéité modelable à profilé plastique
- S'adapte à différentes applications
- Facile à mettre en forme, malléable
- Pour assurer l'étanchéité et combler les jeux dans la fabrication de voitures et de caravanes
- Pour le scellement des ouvertures avec passages de câbles et des installations sanitaires
- Nettoyage par tamponnage avec le même matériau

Conditionnements

Pot 1 kg

N° IDH

1359348

TEROSON RB 81

Produit d'étanchéité



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : noir
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Fortement adhésif

Description :

- Ruban en caoutchouc synthétique multi-usage
- Pouvoir adhésif très élevé
- Excellente adhérence sur pratiquement tous les substrats
- Non corrosif

Conditionnements

Rouleau

N° IDH

10 x 2 mm / 50 m

142150

Rouleau

150304

20 x 2 mm / 30 m

Rouleau

212560

Ø 6 mm / 78 m

Plusieurs conditionnements disponibles sur demande

TEROSON RB 2759

Produit d'étanchéité pour vitres de caravane



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : gris
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Pour les vitrages et les vitrines, à la jonction caoutchouc/verre et caoutchouc/métal

Description :

- Appliquée à froid
- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats
- Étanchéifie les assemblages à recouvrement et les bordures de l'habillage pendant la fabrication des caravanes et des carrosseries de véhicule
- Produit d'étanchéité intercalé entre les panneaux de polyester et les rails aluminium dans les cabines de douche

Conditionnements

Cartouche 310 ml

N° IDH

715637

Poche 570 ml

715636

■ Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 139

TEROSON SI 9140

Produit d'étanchéité



En bref :

- Base : Silicone alcoxy monocomposant
- Couleur : transparent, noir
- Ne peut être repeint
- Temps de formation de peau : env. 5 à 7 min.
- Non corrosif
- Excellente résistance aux UV
- Température de service : -40 °C à +200 °C env.

Description :

- Produit d'étanchéité prévu pour les réparations d'urgence, pour assurer l'étanchéité de joints et colmater des fuites, notamment pour les boîtiers d'appareils électroniques dans les véhicules ou les travaux post-étanchéité sur les panneaux de tôle peints
- Bonne adhérence sans primaire sur le métal nu et peint, sur le verre ainsi que sur les peintures et revêtements de carrosserie secs et entièrement polymérisés

Conditionnements

	N° IDH
Ca 310 ml transparent	105494
Ca 310 ml noir	267085

Buse

	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

LOCTITE SI 595

Joint d'étanchéité



En bref :

- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : transparent
- Température d'utilisation : -55 à +150 °C
- Excellente résistance UV

Description :

- Pour le collage, l'étanchéité et la protection des composants soumis aux chocs, à des vibrations constantes, à la torsion, à la flexion, à la dilatation et au retrait thermique
- Convient pour le verre, le métal, la céramique, les composites et la plupart des plastiques

Conditionnements

	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1123423
Tube 100 ml	2061823

LOCTITE SI 5940

Joint d'étanchéité



En bref :

- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : environ 14 min
- Température d'utilisation : -55 à 200 °C
- Polymérisation à température ambiante
- Excellente résistance UV
- Sans solvant

Description :

- Pour des applications d'étanchéité et de collage à usage général dans l'automobile, sous la forme de joint avec capacité de prise en jeu ou comme JPP (joint polymérisé sur pièce)
- Adhère sur les surfaces propres métalliques, le verre, tous types de bois non gras, les résines silicones, les caoutchoucs silicones réticulés, les céramiques, les fibres naturelles ou synthétiques et la plupart des plastiques et des surfaces peintes

Conditionnements

	N° IDH
Tube 100 ml	2064415

LOCTITE SI 5366

Adhésif étanche



En bref :

- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : transparent
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection
- Bonne résistance à l'eau

Description :

- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR
- Spécialement pour joints de vitrages et feux de signalisation

Conditionnements

- Tube 100 ml
Cartouche 310 ml

N° IDH

- 2063265
2063268

LOCTITE SI 5367

Adhésif étanche



En bref :

- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : blanc
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection
- Garde sa blancheur et sa souplesse

Description :

- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR

Conditionnements

- Tube 100 ml
Cartouche 310 ml

N° IDH

- 2063293
2063296

LOCTITE SI 5368

Adhésif étanche



En bref :

- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection

Description :

- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR
- Spécialement pour des passefils, des gaines, des conduites de chauffage et de ventilation

Conditionnements

- Cartouche 310 ml

N° IDH

- 2063261

LOCTITE MS 937

Produit d'étanchéité haute résistance mécanique



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : environ 8 min
- Résistance aux moisissures certifiée par ILH selon DIN EN ISO 846 (VDI 6022)

Description :

- Produit d'étanchéité monocomposant
- Résiste aux moisissures conformément aux normes internationales
- Offre une profondeur de polymérisation de 4 mm après 24 h
- Thixotrope pour une bonne résistance à la coulure

Conditionnements

- | | |
|--------------------|----------------|
| Ca 310 ml blanc | N° IDH 2990498 |
| Ca 310 ml gris | 2990399 |
| Ca 310 ml noir | 2990491 |
| Poche 570 ml blanc | 2990497 |
| Poche 570 ml noir | 2990490 |

Buse

- | | |
|---|---------------|
| TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet) | N° IDH 581582 |
|---|---------------|

LOCTITE MS 939

Produit d'étanchéité



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Monocomposant, certifié UL QOQW2 (sécurité mécanique)

Description :

- Adhésif d'étanchéité élastique
- Formation de peau rapide
- Très polyvalent
- Haute résistance
- Bonne élasticité
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV

Conditionnements

- | | |
|--------------------|----------------|
| Ca 290 ml blanc | N° IDH 2969792 |
| Ca 290 ml gris | 2969774 |
| Ca 290 ml noir | 2969666 |
| Poche 570 ml blanc | 2969791 |
| Poche 570 ml gris | 2969773 |
| Poche 570 ml noir | 2969665 |

LOCTITE MS 939 FR

Produit d'étanchéité classement feu En 45545



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : noir, gris
- Temps de formation de peau : environ 12 min
- Classement feu En 45545
- Certifié DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F 16-101 et NF P 92-512-M1

Description :

- Produit d'étanchéité élastique ignifuge
- Démontre une haute résistance et des propriétés d'amortissement aux vibrations
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV
- Bonne résistance au feu
- Assemblage de haute résistance

Conditionnements

- | | |
|-------------------|----------------|
| Ca 290 ml gris | N° IDH 2990483 |
| Ca 290 ml noir | 2990486 |
| Poche 570 ml noir | 2990487 |

LOCTITE MS 9380

Produit d'étanchéité haute résistance



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Dureté Shore A de 70 après polymérisation
- Certifié par GL (Germanischer Lloyd)

Description :

- Produit d'étanchéité élastique, approuvé par GL
- Haute qualité
- Formation de peau rapide
- Remplit les vides
- Résistance initiale élevée

Conditionnements

- Ca 290 ml blanc
Ca 290 ml gris

N° IDH

- 2969058
2969060

Vous pouvez en avoir besoin

Les méthodes d'assemblage de carrosserie varient du boulonnage, rivetage, soudage par points et clinchage, au collage. La plupart des joints doivent subir une étape d'étanchéité complémentaire pour éviter l'infiltration de l'eau.



TEROSON FLEXIBLE HOSE

- Permet de passer dans les endroits inaccessibles dans et autour du véhicule
- Le tuyau interne peut être facilement changé sans avoir besoin de nettoyer le flexible
- Avec un filetage métrique fin pour les cartouches aluminium

■ Voir page 136 pour plus d'informations.



TEROSON ET FLAT AND WIDE DISTANCER

- Accessoires utilisés avec les buses pour joints plats et joints larges pour garantir des joints uniformes
- Pour guidage des bords
- Longueur ajustable

■ Voir page 136 pour plus d'informations.



TEROSON VR 10

Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière.
Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.

■ Voir page 118 pour plus d'informations.



TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX

Conçu pour préchauffer jusqu'à deux cartouches ou poches en aluminium

■ Voir page 134 pour plus d'informations.

■ Voir les pages 135 à 139 pour les buses requises

L'outil pour sélectionner la bonne application

Grâce à notre tableau de sélection pratique pour les joints d'étanchéité et la protection antigrevillonnage, vous pouvez visualiser immédiatement toutes les applications possibles.

Demandez votre exemplaire à votre distributeur ou à votre représentant Henkel.





CARTE DE CHOIX - JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET PROTECTION ANTIGRAVILLONNAGE

+ VIDEOS D'INSTRUCTIONS

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ



Joint d'étanchéité pulvrisable avec TEROSON SPRAY NOZZLE



Joint de sert avec TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE



Joint cranté avec TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE



Joint cranté angle de 90° avec TEROSON ET FLATSTR NOZZLE



Joint plié avec TEROSON ET FLATSTR NOZZLE



Joint plié avec TEROSON ET FLATSTR NOZZLE



Joint plié avec TEROSON ET FLATSTR NOZZLE

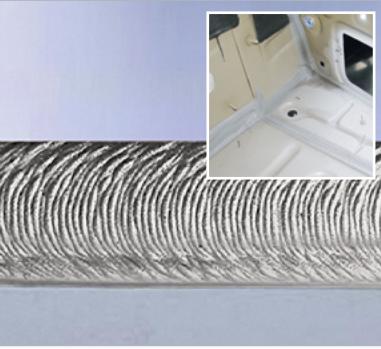


Joint plié avec TEROSON ET FLATSTR NOZZLE

RECONSTRUIRE / JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

35

Choisissez la solution d'étanchéité qui vous convient

		Joint texturés classiques	Joint d'étanchéité reproduisant la texture d'origine
Type d'étanchéité	Joint d'étanchéité à pulvériser	Revêtement de surface à pulvériser	Joint crantés
Joint			
Buse			
TEROSON ET TWIN NOZZLE (IDH 1395025)	TEROSON ET TWIN NOZZLE (IDH 1395025)	TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE (IDH 1305486)	
Produit	TEROSON MS 9320 TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 TEROSON MS 9320 SF
			
TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS (IDH 142241)	TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS (IDH 142241)	TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN (IDH 960304)	
Équipement			
			TEROSON ET CARTRIDGE REHEATING BOX (IDH 211556)

■ Retrouvez toutes les buses et les accessoires aux pages 126 à 139

Joint d'étanchéité reproduisant la texture d'origine			Joint standards	Joint d'étanchéité à texture brossée	Type d'étanchéité
Joint crantés	Joints standard	Joint d'étanchéité à texture brossée			
					
	TEROSON ET STANDARD NOZZLE (IDH 581582) TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE (IDH 782222)				
TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE (IDH 1470999)	TEROSON MS 9320 SF TEROSON MS 9120 SF	TEROSON RB 53 et tous les autres produits d'étanchéité	Produit		
 	 				Équipement



RECONSTRUIRE

Réparation des métaux



Réparation des métaux

Réduction de l'empreinte carbone grâce à une nouvelle stratégie de produit

Les réparations à effectuer après un accident nécessitent fréquemment des interventions sur la carrosserie (réparations et finition). Il existe désormais de nouvelles méthodes et solutions pour vous faciliter grandement la tâche !

Le remodelage à froid - l'alternative idéale à la soudure à chaud.

TEROSON EP 5010 TR est une solution de modelage à froid innovante qui se substitue entièrement à l'habituelle soudure à l'étain à la flamme nue. Le produit s'utilise, sans prétraitement, sur les caisses et carrosseries de voitures en acier et en aluminium.

Une étude d'experts conduite par l'organisation allemande REFA confirme ses performances supérieures pour combler et lisser les dommages.

- Dans l'étude réalisée à l'« Allianz Centre for Technology », on a comparé le remplacement d'un panneau latéral accidenté avec la solution alternative de remodelage des bosses puis de comblement et de ponçage à l'aide du système TEROSON EP 5010 TR en remplacement de la soudure à l'étain.
- L'étude a été réalisée en stricte conformité des recommandations REFA
- Plus de 50 % d'économies en comparaison avec le remplacement de la pièce
- La comparaison a été effectuée en 2010 : le véhicule est toujours en service depuis. La zone réparée ne laisse plus apparaître la moindre trace des dommages subis lors de l'accident.

SCANNEZ LE QR CODE
POUR REGARDER LA
VIDÉO.



Constatez par vous-même l'efficacité de TEROSON EP 5020 TR pour réparer des panneaux latéraux ! Scannez le QR code ou visitez notre chaîne YouTube : « **LOCTITE & TEROSON FRANCE** ».



Soudage à l'étain conventionnel comparé à l'alternative chimique

Dans des conditions de test en situation réelle, Henkel a comparé une réparation réalisée par la méthode conventionnelle de soudure à l'étain (flamme nue) avec le remodelage à froid à l'aide du système de remplacement de la soudure à l'étain TEROSON EP 5010 TR et TEROSON EP 5020 TR sur le plan du temps passé et des coûts.

Soudure à l'étain conventionnelle à flamme nue



Utilisation sur les substrats en acier uniquement.

Application à la flamme.

L'étain traditionnel contient de grandes quantités de plomb (un produit interdit), et les pâtes à souder sans plomb sont sensiblement plus difficiles à appliquer et à poncer.

Nécessite de nombreuses étapes supplémentaires :

Avant de débuter les travaux, tous les éléments et pièces à proximité, à la fois à l'intérieur et à l'extérieur, comme les éléments d'habillage, de garnissage, les sièges arrière, les compartiments de rangement, les pièces moulées, etc. doivent être retirés. Après la réparation, tous les éléments et pièces situés derrière la zone réparée doivent recevoir un traitement inhibiteur de corrosion, car leur protection d'origine aura été dégradée sous l'effet de la chaleur.

Toutes les pièces retirées doivent être remises en place.

Remodelage à froid avec TEROSON EP 5010 TR/EP 5020 TR



Utilisation possible sur les substrats en acier et en aluminium (sans prétraitement)

Pas de flamme (l'opération est donc plus sûre, plus rapide et beaucoup plus simple)

Sans plomb, facile à appliquer et excellente ponçabilité

Travail de retrait des éléments et pièces réduit :

Moins de travail, car aucun des éléments intérieurs situés derrière la zone à réparer ne doit être démonté. La protection anticorrosion d'origine reste intacte.

Aucun travail de remise en place requis.

Contribution à la réduction de l'empreinte carbone

Henkel a calculé et vérifié le potentiel de réchauffement global (PRG) de la nouvelle technologie comparativement à la soudure à l'étain conventionnelle. Les chiffres montrent que la méthode développée par Henkel réduit le PRG de 50 %.

Cette réduction de l'empreinte carbone s'explique par les données suivantes :

- Moindre apport de matière première
- Comparativement à la pâte à souder à base d'étain, l'adhésif à base de résine époxy présente un profil inférieur en termes d'apport de matière première
- TEROSON EP 5010 TR et TEROSON EP 5020 TR s'utilise sans chaleur
- Polymérisé à l'air ambiant, mais le séchage peut être accéléré par l'utilisation d'une lampe infra rouge ou autre moyen de séchage rapide une fois le produit appliquée



TEROSON EP 5010 TR & EP 5020 TR

Produit de substitution à la soudure à l'étain pour reproduire le fini de surface requis sur une carrosserie

Cette formule unique, à base de résine époxy bicomposant, remplace la soudure à l'étain traditionnelle dans la reconstruction et la restauration de carrosseries de véhicules en acier et en aluminium par exemple. Le produit est utilisé pour le lissage et le remodelage final des bosses, dans des zones difficiles d'accès, des zones nécessitant une reconstruction, et pour les joints soudés. Il ne rétrécit pas et présente une excellente aptitude au soudage une fois polymérisé. Le matériau peut également être travaillé à l'aide d'un rabot de carrossier.

Le produit doit être appliqué à l'aide d'un distributeur pour cartouches à piston. Pour un résultat optimal, choisissez le distributeur pneumatique TEROSON EQ HD14 AIR PRESSURE GUN ou le distributeur d'application TEROSON EQ HD14 HAND GUN.



Caractéristiques principales :

- Alternative sans plomb à la soudure à l'étain traditionnelle
- Pas de flamme nue
- Il s'affaisse peu ou pas du tout et il est parfait pour le remodelage final des bosses, dans des zones difficiles d'accès et des zones à reconstruire
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses expansives insonorisantes des corps creux ni les joints d'étanchéité
- Il vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Pas de rétrécissement
- Très bonne aptitude au ponçage
- Très bonne protection anticorrosion

Remodelage à froid pas à pas

Voyez par vous-même à quel point le remodelage à froid peut être simple avec TEROSON EP 5010 TR/TEROSON EP 5020 TR après remplacement d'un panneau latéral (montant C/D).



Utilisez TEROSON VR 10 pour nettoyer et préparer les surfaces



Jetez les 5 premiers cm de colle mélangée



Application de TEROSON EP 5010 TR/TEROSON EP 5020 TR



Étalement de TEROSON EP 5010 TR/TEROSON EP 5020 TR



Ponçage mécanique possible pour créer la finition souhaitée



Appliquez TEROSON VR 10 avec un chiffon non pelucheux pour nettoyer et préparer la surface



Sur les surfaces métalliques nues, vous pouvez éventuellement appliquer BONDERITE M-NT 1455-W



Appliquez le mastic carrosserie TEROSON UP 210

TEROSON EP 5020 TR

Remplacement de la soudure à l'étain, polymérisation rapide



En bref :

- Résine époxy bicomposant à polymérisation rapide
- Ratio de mélange : 2:1
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Pas d'affaissement, idéal pour le modelage
- Pas de rétrécissement
- S'applique à température ambiante, s'utilise sans flamme
- Après polymérisation à la température ambiante au bout de 2,5 h env., très bonne aptitude au ponçage

Description :

- Remplacement de la soudure à l'étain pour la réparation et la restauration des carrosseries en acier et aluminium
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses d'insonorisation des corps creux de corps creux, ni les joints d'étanchéité
- Vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs, sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements

Cartouche 50 ml N° IDH

2563339

Équipement

LOCTITE pistolet N° IDH

267452

pistolet pour cartouche bicomposant 50 ml (1 unité)

Mélangeur

Buse automélangeuse, N° IDH

2900614

petite (10 pièces/sachet)

TEROSON EP 5010 TR

Remplacement de la soudure à l'étain



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 60 min.
- Pas d'affaissement, idéal pour le modelage
- Pas de rétrécissement
- Très bonne aptitude au ponçage
- Utilisation du produit « à froid »
- Utilisation rapide et facile

Description :

- Remplacement de la soudure à l'étain pour la réparation et la restauration des carrosseries en acier et aluminium
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses insonorisantes des corps creux, ni les joints d'étanchéité
- Vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs, sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements

Cartouche 200 ml N° IDH

2989853

Équipement

Pistolet N° IDH

267452

pneumatique EQ HD14 pour cartouches bicomposantes de 200 ml (1 unité)

Mélangeur

Buse automélangeuse, N° IDH

2996043

grande (10 pièces/sachet)

BONDERITE M-NT 1455 WIPES

Lingettes préparatrices permettant l'application d'un revêtement de conversion sur substrats métalliques



En bref :

- Base : acides inorganiques et polymères organiques
- Faible teneur en COV < 1 %
- Sans chrome
- Base aqueuse
- Simple d'utilisation
- Propriétés optimales de mouillage des arêtes

Description :

- Lingettes prêtes à l'emploi
- Pour la conversion chimique et la protection des surfaces métalliques nues avant collage, revêtement ou mise en peinture
- Convient pour l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton
- Favorise l'adhérence des peintures, adhésifs et produits d'étanchéité
- Gain de temps (pas de primaire de lavage ni d'accroche, pas de nettoyage des outils ni de rinçage post-application)
- Augmente la résistance à la corrosion pour les peintures ou revêtements appliqués ultérieurement.
- Peut également être utilisé en combinaison avec les mastics TEROSON UP210/UP270

Conditionnements

1 boîte de 50 lingettes

N° IDH

2156526

COMPARAISON DES PROCÉDÉS : PROTECTION ANTICORROSION AVANT LA MISE EN PEINTURE



Procédé traditionnel



Procédé BONDERITE



Après préparation de la carrosserie et du substrat

- Primaires (aérosol ou pistolet)
- Temps de séchage entre 15 et 30 min.
- Enlever l'excès de pulvérisation
- Nettoyer la pièce de carrosserie et l'équipement de pulvérisation utilisé

- Appliquer les lingettes préimprégnées sur les surfaces métalliques nues
- Temps de séchage : env. 5 min.

Démarrage de la mise en peinture



Visitez notre chaîne YouTube « LOCTITE & TEROSON FRANCE »
pour visionner d'autres vidéos d'application utiles.

RECONSTRUIRE

Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage

Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage

Donner plus de valeur au véhicule

Les voitures d'occasion et de collection ont souvent besoin d'une protection renforcée contre la corrosion.

Notre gamme de produits Henkel de protection carrosserie vous permet d'offrir à vos clients un service à valeur ajoutée et d'entretenir des relations de confiance. Les technologies de revêtement de dessous de caisse, de protection antigravillonnage et de protection corps creux contribuent à préserver longtemps la valeur du véhicule, pour ainsi augmenter sa durée de vie et son prix de revente. En outre, la protection anticorrosion renforce également la sécurité des passagers du fait qu'elle préserve et améliore la résistance des pièces et la stabilité du véhicule.

AQUA - Avantages des produits à base aqueuse

TEROSON WT R2000 AQUA et TEROSON WT S3000 AQUA améliorent votre bilan COV (0 % de COV), en offrant également de bonnes performances :

- Excellente compatibilité avec les revêtements PVC OEM
- Excellente résistance à l'abrasion
- Ne fissure pas à basses températures
- Stable, application facile, peut être repeint



TEROSON WT R2000 AQUA

Revêtement de dessous de caisse



TEROSON WT S3000 AQUA

Protection antigravillonnage



Domaines d'application :

REVÊTEMENT DE DESSOUS DE CAISSE

- Résistance élevée à l'abrasion
- Propriétés d'amortissement des bruits
- Compatible PVC

PROTECTION ANTIGRAVILLONNAGE

- Résistance élevée à l'abrasion
- Reproduction des textures d'origine
- Miscible avec les peintures de véhicule conventionnelles
- Compatible PVC

PROTECTION CORPS CREUX CONSERVATION

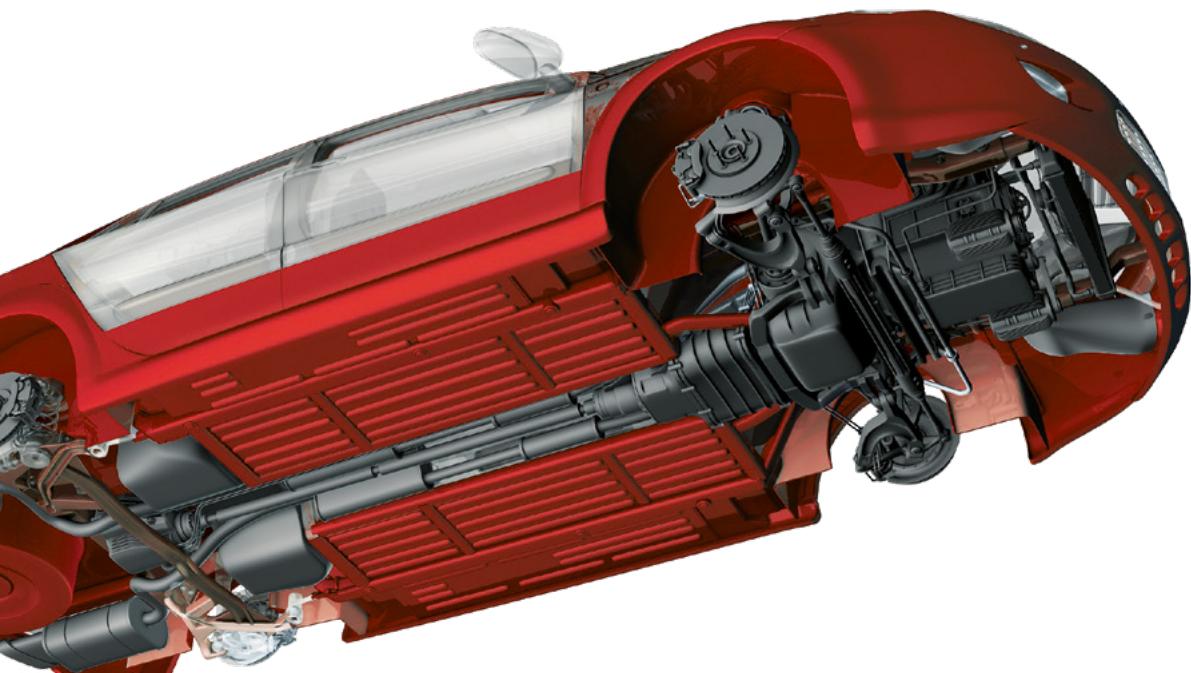
- Excellentes propriétés de résistance dans le temps
- Répond aux demandes des constructeurs
- TEROSON WT 450 AQUA ne dégage pas d'odeur de solvant lorsqu'il est appliqué



TEROSON WT 450 AQUA

Protection des corps creux

Protection polyvalente et écologique de tous les corps creux, notamment dans le compartiment moteur, dans les portières, montants et bas de caisse.



Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 133

Trouvez votre produit

Protection antigravillonnage	TEROSON WT S3000 AQUA	TEROSON RB R2000	TEROSON SB S3000	TEROSON SB 3140	TEROSON MS 9320 SF
Substrats					
Acier nu		●	●	●	●
Aluminium nu		●	●	●	●
Métal galvanisé	●	●	●	●	●
Métal électrodéposé	●	●	●	●	●
Apprêt peinture	●	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●	●
PVC	●			●	●
PP/EPDM (avec primaire)	●		●	●	
Données technique					
Peut être peint	●	●	●	●	●
Résistance à l'abrasion	++++	+++	++	++	++++
Couleur	blanc, gris, noir	blanc, gris, noir	blanc, noir	blanc, noir	ocre, gris, noir
Sans COV	●				●
Miscible avec les peintures à base de solvant			●		
Miscible avec les peintures aqueuses	●				
Pour la reproduction des textures constructeur	●	●	●		●
Outillage nécessaire pour l'application	●	●	●		●
Retouches				●	
Base					
Polymère silane modifié					●
À base d'eau	●				
À base de solvant		●	●	●	

Équipement recommandé

 <p>TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN</p> <p>Pour toutes les textures, des plus grossières aux plus fines. Le produit peut être conservé plusieurs jours sans avoir à être nettoyé.</p> <p>■ Voir page 128 pour plus d'informations.</p>	 <p>TEROSON ET UBC GUN</p> <p>Pour toutes les textures, des plus grossières aux plus fines.</p> <p>■ Voir page 130 pour plus d'informations.</p>
---	--

Vous n'avez que quelques retouches à effectuer ?

Henkel propose également des produits de protection du dessous de caisse en aérosol.

TEROSON WT S3000 Aqua

Protection antigravillonnage



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris ou blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Pas de rétractation ni fissuration
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs
- Produit blanc miscible avec les peintures aqueuses

Description :

- Excellente résistance à l'abrasion, idéal pour restaurer l'intégrité des revêtements de protection
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières et dessous de caisse
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements

	N° IDH
Flacon 1 l blanc	1335491
Flacon 1 l gris	1387290
Flacon 1 l noir	882415

TEROSON SB S3000

Protection antigravillonnage



En bref :

- Base : résine synthétique
- Couleur : noir, blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Bonne résistance à l'abrasion
- Peut être repeint

Description :

- Pour assurer la protection et la résistance à l'abrasion des éléments visibles des véhicules
- Reproduit toutes les différentes textures constructeur sur les pare-chocs, bas de portières et panneaux latéraux
- Produit miscible avec les peintures à base de solvant

Conditionnements

	N° IDH
Flacon 1 l blanc	2784721
Flacon 1 l noir	2784723

TEROSON SB 3140

Aérosol pour protection antigravillonnage



En bref :

- Base : résine synthétique
- Couleur : noir, blanc
- Résistance à l'abrasion
- Peut être repeint

Description :

- Permet de restaurer l'intégrité des revêtements de protection
- Idéal pour les réparations isolées de surfaces de revêtement endommagées
- Convient pour une application sur les surfaces métalliques recouvertes d'un primaire ou sur les parties peintes
- Excellent pour la pulvérisation de fines textures

Conditionnements

	N° IDH
Aérosol 500 ml blanc	2792554
Aérosol 500 ml noir	2978736

TEROSON RB R2000

Produit antigravillonnage



En bref :

- Base : caoutchouc et résine
- Couleur : noir, gris ou blanc
- Peut être peint
- Protection permanente élastique anticorrosion

Description :

- Idéal pour les réparations carrosserie et particulièrement pour la protection antigravillonnage
- Reproduction des textures constructeurs
- Prolonge la durée de vie des protections de dessous de caisse et de passages de roues

Conditionnements

	N° IDH
Flacon 1 kg noir	488438

Trouvez votre produit

Revêtement de dessous de caisse

	TEROSON WT R2000 AQUA	TEROSON RB R2000 HS	TEROSON WT S3000 AQUA	TEROSON SB 3120
Substrats				
Acier nu		●		●
Aluminium nu		●		●
Métal galvanisé	●	●	●	●
Métal électrodéposé	●	●	●	●
Appret peinture	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●
PVC	●		●	●
Bitume				
Application				
Primaire	●	●	●	●
Retouches				●
Aérosol				●
Réparation de dessous de caisse existant	●	●	●	●
Données techniques				
À base de solvant		●		●
À base d'eau	●		●	
Couleur	Gris, noir	blanc, gris noir	blanc, gris noir	noir
Résistance à l'abrasion	+++	++	+++	+
COV	Sans COV	471,2 g/l	Sans COV	
Base				
Caoutchouc et résine synthétiques		●		●
Dispersion aqueuse de résine synthétique	●		●	
Caoutchouc bitume et synthétique				

Équipement recommandé

 <p>TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN</p> <p>Pour reproduire toutes les textures, des plus grossières aux plus fines. Le produit peut être conservé plusieurs jours sans nettoyage dans son distributeur.</p> <p>■ Voir page 128 pour plus d'informations.</p>	 <p>TEROSON ET UBC GUN</p> <p>Pour toutes les textures, des plus grossières aux plus fines.</p> <p>■ Voir page 130 pour plus d'informations.</p>
---	--

TEROSON WT R2000 AQUA

Protection dessous de caisse et antigravillonnage base aqueuse



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir
- Peut être repeint
- Compatible PVC
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Haut extract sec, pour une excellente résistance à l'abrasion

Description :

- Produit sans solvant pour l'application, l'amélioration ou la restauration d'un revêtement de protection de dessous de caisse
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements

Flacon 1 l

N° IDH

1335490

TEROSON RB R2000 HS

Revêtement de dessous de caisse



En bref :

- Base : caoutchouc et résine synthétiques
- Couleur : blanc, gris, noir
- Teneur en COV 471,2 g/l
- Peut être repeint
- Haut extract sec, pour une excellente résistance à l'abrasion

Description :

- Produit sans solvant pour l'application, l'amélioration ou la restauration d'un revêtement de protection de dessous de caisse
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements

Flacon 1 l blanc

N° IDH

2791076

Flacon 1 l gris

2791077

Flacon 1 l noir

2790802



TEROSON WT S3000 AQUA

Revêtement antigravillonnage à base aqueuse (utilisable aussi pour le dessous de caisse)



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris, blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Pas de rétractation ni fissuration
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs
- Produit blanc miscible avec les peintures aqueuses

Description :

- Excellente résistance à l'abrasion permettant la restauration ou la réparation d'un revêtement de protection antigravillonnage/de dessous de caisse
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières, panneaux latéraux et dessous de caisse
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements

Flacon 1 l blanc

N° IDH

1335491

Flacon 1 l gris

1387290

Flacon 1 l noir

882415



TEROSON SB 3120

Spray de protection de bas de caisse



En bref :

- Base : caoutchouc et résine
- Couleur : noir
- Compatible avec les PVC
- Peut être peint

Description :

- Permet de restaurer la protection des bas de caisse
- Idéal pour les réparations isolées de surfaces de revêtement endommagées
- Convient pour une application sur les surfaces métalliques recouvertes d'un primaire ou sur les parties peintes

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

2840636

Protection anticorrosion à base de cire

TEROSON WX 210

Cire en spray



En bref :

- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige translucide
- Bonnes caractéristiques de fluage
- Ne goutte pas

Description :

- Cire en spray multi-usage
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Traitement de précision des arêtes grâce à sa buse de pulvérisation innovante, pour la protection des assemblages. Inclut un tube de pulvérisation pour corps creux

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

796107

TEROSON WX 980

Cire de revêtement de dessous de caisse en spray



En bref :

- Base : cire
- Délai de restitution du véhicule : 2 h
- Couleur : noir
- Amortit les bruits solidiens
- Séchage rapide
- Bonne adhérence et bonne protection anticorrosion

Description :

- Permet de réparer et restaurer les revêtements de protection des dessous de caisse standard
- Complète et répare les revêtements de protection antigravillonnage à base de PVC ou de caoutchouc ou résine synthétique
- Formule aérosol idéale, forme un fin brouillard à l'application
- Matériau de revêtement sans bitume

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

794867

TEROSON WX 990

Spray antirouille translucide



En bref :

- Base : cire
- Couleur : transparent
- Pas de sensation collante au toucher après séchage
- Hydrophobe
- Bonnes propriétés d'adhérence
- Résiste aux températures élevées, jusqu'à 100 °C

Description :

- Inhibiteur de corrosion à pulvériser
- Lorsqu'elle est complètement sèche, la cire forme un film hydrophobe durable et qui ne pèle pas
- Particulièrement adapté aux applications de protection des joints et composants de toute taille
- Application possible également à l'aide du spray TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

2069706

Pot 1 l

2069707

Trouvez votre produit

Protection des corps creux	TEROSON WT 450 AQUA	TEROSON WX 400	TEROSON WX 350	TEROSON WX 215
Substrats				
Acier nu	●	●	●	●
Aluminium nu	●	●	●	●
Métal galvanisé	●	●	●	●
Métal électrodéposé	●	●	●	●
Appret peinture	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●
Revêtements en cire	●	●	●	●
Données techniques				
COV	< 1 g/l	370,5 g/l	484,5 g/l	
Inodore	●			
Pénétration	++	+++	+++	++
Couleur	beige	translucide	beige-brun	beige
Résistance à la température (1h max)	jusqu'à 130 °C	jusqu'à 120 °C	jusqu'à 130 °C	jusqu'à 120 °C
Base				
Cires à base d'eau avec agents de protection anticorrosion	●			
Cires à base de solvant avec agents de protection anticorrosion		●	●	●
Aérosol				●

TEROSON WT 450 AQUA

Spray de protection corps creux base aqueuse



En bref :

- Base : cire base aqueuse et agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- À base d'eau

Description :

- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Bonnes caractéristiques de fluege
- Inhibiteur de corrosion intégré
- Ne fissure pas, ne coule pas en températures extrêmes
- Convient également comme revêtement de protection pour les éléments extérieurs

Conditionnements

Flacon 1 l

N° IDH

1335488

TEROSON WX 400

Protection corps creux



En bref :

- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : transparent/translucide
- Teneur en COV 370,5 g/l
- Résistance aux températures élevées
- Excellentes caractéristiques de flUAGE
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Réduit les coulures
- Crée un film hydrophobe
- Empêche l'humidité après pénétration
- Application possible à basse température (à partir de 10 °C)



Conditionnements N° IDH

Flacon 1 l	784176
Bidon 10 l	784149
Bidon 60 l	784190

TEROSON WX 350

Protection corps creux



En bref :

- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige-brun
- Teneur en COV 484,5 g/l
- Résistance aux températures élevées
- Bonnes caractéristiques de résistance dans le temps
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Réduit les coulures

Conditionnements N° IDH

Flacon 1 l	793958
Bidon 10 l	793960
Bidon 60 l	793957

TEROSON WX 215

Spray pour corps creux



En bref :

- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige
- Haut pouvoir pénétrant (caractéristiques de résistance dans le temps élevées)
- Résistance aux températures élevées
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Pour la protection des corps creux des véhicules
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements N° IDH

Aérosol 500 ml	794224
----------------	--------



Vous pouvez en avoir besoin

TEROSON VR 10



Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière. Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.

■ [Voir page 118 pour plus d'informations.](#)

TEROSON ET CC CUP AIR GUN



Protection corps creux avec nébulisation extrafine

■ [Voir page 130 pour plus d'informations.](#)

REEMPLACER

Collage



Collage

Produits et applications pour la réparation carrosserie

Les modèles de véhicule actuels conçus par les constructeurs du monde entier exigent des méthodes de réparation tout aussi innovantes.

Le collage par adhésif est une technique extrêmement efficace pour assembler des composants faits dans des matériaux identiques ou différents, qui répond également aux normes de sécurité et aux directives de réparation des constructeurs automobiles. Le collage par adhésif a également un effet protecteur contre la corrosion, un phénomène qui fragilise la carrosserie et altère par conséquent la sécurité et le confort de conduite. L'utilisation de structures faites dans différents matériaux est donc possible.

Application de produits adhésifs :

Les avantages essentiels du collage pour les réparations de carrosserie

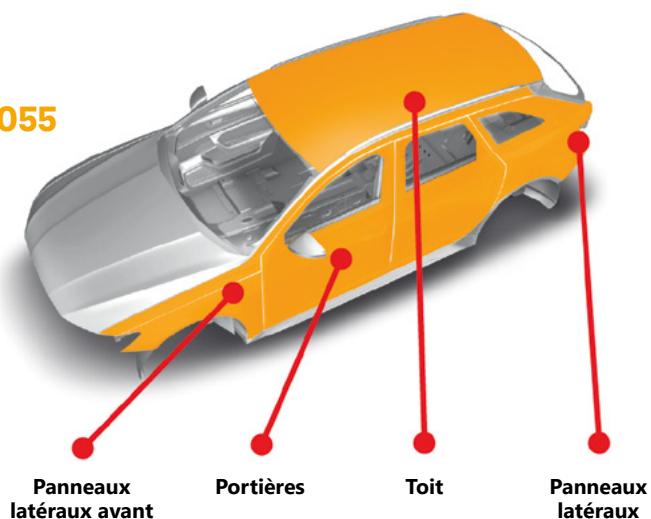
- Structure améliorée et allégée
- Assemblage de matériaux divers, ex. aluminium, acier, fibre de carbone, verre, etc.
- Pouvoir imperméabilisant et protection anticorrosion renforcés
- Réparation de véhicules plus efficace



TEROSON EP 5055

TEROSON PU 6700 ME

Collage multi-sous-strat et de pièces peintes ou recouvertes d'un primaire



TEROSON EP 5065

Excellent résistance après collage de panneaux latéraux, toits et bas de portières

TEROSON EP 5065 est une colle structurale robuste à base d'époxy bicomposant offrant une excellente protection anticorrosion sur le métal nu. C'est la solution idéale pour les collages haute résistance de pièces de carrosserie métalliques.

■ Voir page 62 pour plus d'informations.



Caractéristiques principales :

- Adhésif bicomposant haute résistance
- À basse température et en termes de comportement à la collision, il offre de meilleures performances que TEROSON EP 5055
- Large éventail d'applications de collage (sans primaire) sur de nombreux matériaux, comme l'aluminium, l'acier et d'autres métaux



Préparation des surfaces rapide et efficace



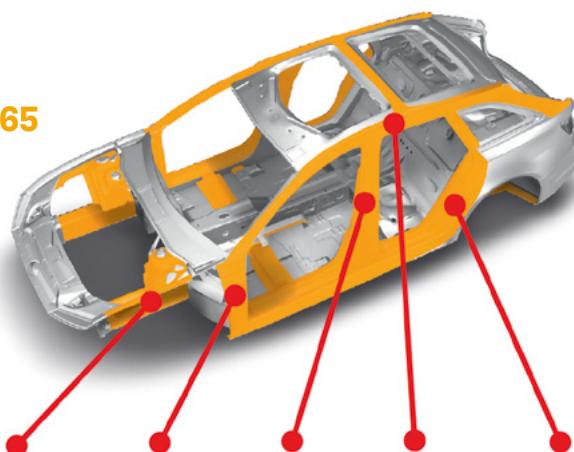
Application facile à la buse automélangeuse



Possibilité d'accélération de la polymérisation par apport de chaleur possible



TEROSON EP 5065



Longeron moteur/
Coupelle d'amortisseur Montant A Montant B Cadre de toit Bas de caisse et
passage de roue intérieur

Trouvez votre produit

Collage

	TEROSON EP 5055	TEROSON EP 5065	TEROSON PU 6700	TEROSON PU 6700 ME
Application*				
Toit, soudo-brasage laser	●	●		
Toit, standard (avec soudage par points ou rivetage)	●	●		
Pour réfection (après remise en place du revêtement de toit, du panneau latéral, etc.)				
Panneau latéral	●	●		
Panneau de plancher	●	●	●	●
Aileron			●	●
Montants A, B, C et D	●	●		
Panneau arrière		●		
Réparations SMALL & SMART				
Garniture de toit (habillage de toit intérieur)				
Substrats à coller				
Acier	●	●	●	●
Aluminium	●	●	●	●
Métal traité	●	●	●	●
Apprêt peinture			●	●
Surfaces peintes			●	●
Plastiques peints (hors polyoléfines)			●	●
Plastiques renforcés (GFP, CFRP)	●	●	●	●
Caoutchouc				
Bois			●	●
Textiles				
Cuir/similicuir				
Verre				
Données techniques				
Époxy (bi-composant)	●	●		
Polyuréthane bi-composant			●	●
Polyuréthane mono composant				
Polymère modifié silane (mono composant)				
Polychloroprène				
Caoutchouc nitrile				
Caoutchouc styrène butadiène (SBR)				
Ponçable	●	●	●	●
Peut être peint	●	●	●	●
Polymérisation à température ambiante	48 h	48 h	6 h	5 h
Polymérisation à 65 °C	80 min.	60 min.	20 min.	10 min.
Temps de prise	80 min.	60 min.	10 min.	5 min.
Temps d'évaporation				
Sensible à la pression				

* Vérifier que les instructions du fabricant sont bien respectées

TEROSON MS 9220	TEROSON MS 9221	TEROSON PU 9200/ PU 9100	TEROSON MS 222	TEROSON SB 2444	TEROSON SB 914	TEROSON VR 5000
--------------------	--------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	--------------------



3 mm / 24 h	3 mm / 24 h	4 mm/ 24 h				
----------------	----------------	---------------	--	--	--	--

6 – 10 min.	5 min.	environ 35 min.	20 – 40 min.			
-------------	--------	-----------------	--------------	--	--	--

			environ 10 min.	5 – 15 min.	environ 10 min.	
--	--	--	-----------------	-------------	-----------------	--

				environ 10 min.		
--	--	--	--	-----------------	--	--

TEROSON EP 5055

Adhésif structural



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 80 min.
- Temps de polymérisation : env. 48 h à la température ambiante ou 80 min. à une température de substrat de 65 °C
- Excellente protection anticorrosion
- Sans solvant

Description :

- Sans primaire
- Collage à haute résistance de pièces de carrosserie métalliques (les toits ou les panneaux latéraux)
- Collage de la tôle d'acier, de l'aluminium, des composants de SMC
- Excellentes propriétés d'inhibition de la corrosion sur le métal nu
- Idéal pour créer des couches de protection anticorrosion sur les soudures
- Traitement suivi de l'application mouillé-sur-mouillé du remplacement de la soudure à l'étain TEROSON EP 5010 TR, permettant aux deux composés de polymériser simultanément



TEROSON EP 5065

Adhésif structural



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 60 min.
- Temps de polymérisation : env. 48 h à la température ambiante ou 60 min. à 65 °C
- Excellente protection anticorrosion
- Sans solvant
- Résistance à l'affaissement accrue

Description :

- Collage à haute résistance de pièces de carrosserie métalliques, comme les éléments structuraux (panneaux latéraux, bas de caisse, etc.)
- Collage de la tôle d'acier, de l'aluminium, SMC
- Soudable par point
- Excellentes propriétés d'inhibition de la corrosion sur le métal nu
- Comportement à la collision améliorée
- Résistance renforcée à haute et basse température



TEROSON PU 6700

Adhésif carrosserie (divers substrats)



En bref :

- Base : Polyuréthane bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Possibilité d'accélération de la polymérisation par apport de chaleur
- Sans solvant

Description :

- Application facile avec cartouches bicomposantes

Conditionnements

- | | |
|--------------------|---------------|
| Cartouche 2K 50 ml | N° IDH 264880 |
| Cartouche 250 ml | N° IDH 881835 |



Conditionnements

- | | |
|--------------------|---------------|
| Cartouche 2K 50 ml | N° IDH 264880 |
| Cartouche 250 ml | N° IDH 881835 |

Mélangeurs

- | | |
|--|----------------|
| Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet) | N° IDH 2996043 |
| Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet) | N° IDH 2900614 |

■ Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 133

TEROSON PU 6700 ME

Adhésif carrosserie (divers substrats)



En bref :

- Base : Polyuréthane bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 5 min.
- Sans solvant
- MicroEmission™
- Adhésif polyvalent à polymérisation rapide (résistance moyenne)

Description :

- Application facile avec cartouches bicomposantes
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements

Cartouche 2K 50 ml N° IDH

1754185

Mélangeurs

Buse automélangeuse, petite

N° IDH

2900614

(12 pièces/sachet)

TEROSON MS 9220

Colle structurale 1K



En bref :

- Base : MS Polymère
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : 6 – 10 min.
- Résistance initiale élevée
- Sans isocyanate
- Sans solvant

Description :

- Collage élastique rigide de la tôle d'acier, de l'aluminium, du bois, du GRP, du verre, de la céramique, etc.
- Sans primaire
- Excellente résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV
- Résistant à l'eau salée

Conditionnements

Tube 80 ml N° IDH

2990396

Cartouche 310 ml

2969778

Buse

TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet) N° IDH

581582

TEROSON MS 9221

Colle structurale de nouvelle génération



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : noir, blanc
- Temps de formation de peau : 5 min.
- Résistance initiale élevée
- Sans isocyanate
- Sans solvant

Description :

- Collage élastique rigide de la tôle d'acier, de l'aluminium, du bois, du GRP, du verre, de la céramique, etc.
- Sans primaire
- Excellente résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV
- Résistant à l'eau salée

Conditionnements

Ca 310 ml noir N° IDH

2969751

Ca 310 ml blanc

2969642

Mélangeur

TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet) N° IDH

581582

TEROSON PU 9200/PU 9100

Colle-mastic



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : blanc, gris, noir
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :

- Pour toutes les applications nécessitant d'associer des fonctions d'assemblage et d'étanchéité (adhésif aux propriétés d'étanchéité exceptionnelles)
- Applicable à la brosse et lissable pour créer des textures brossées
- Bonne résistance à l'affaissement
- Capacité de remplissage des jeux

Conditionnements

- | | |
|-----------------------------|---------|
| PU 9200,
Ca 310 ml noir | 1896974 |
| PU 9100,
Ca 310 ml gris | 1896976 |
| PU 9100,
Ca 310 ml blanc | 1896978 |

N° IDH

- | | |
|---|--------|
| Mélangeur
TEROSON ET
STANDARD NOZZLE
(20 pièces/sachet) | 581582 |
|---|--------|

N° IDH

TEROSON PU 92

Recommandé pour les joints



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : blanc, gris, noir
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :

- Prévu pour former des assemblages et joints souples dans l'industrie de la carrosserie et de la fabrication de véhicules
- Excellente élasticité
- Polymérisation rapide
- Bonne résistance à l'affaissement
- Bonne résistance au vieillissement

Conditionnements

- | | |
|--------------------|--------|
| Ca 310 ml noir | 742582 |
| Ca 310 ml gris | 742460 |
| Ca 310 ml blanc | 739215 |
| Poche 570 ml blanc | 739216 |

N° IDH

TEROSON MS 222

Mastic de calage anti-flottement



En bref :

- Base : MS Polymère
- Inodore
- Sans solvant
- Bonnes propriétés adhésives
- Temps de formation de peau : 20 – 40 min.
- Sans isocyanates, ni silicones, ni PVC

Description :

- Application avant assemblage
- Souplesse/élasticité exceptionnelles
- Dureté Shore A = 0
- Pas de rétrainte
- Bonne résistance à l'affaissement
- Convient pour les applications intérieures
- Pour les joints de calage anti-vibration des traverses de toit ou autres éléments de carrosserie par exemple lors du remplacement des panneaux latéraux/garnitures de toit, etc.

Conditionnements

- | | |
|------------------|---------|
| Cartouche 310 ml | 2967977 |
|------------------|---------|

N° IDH

- | | |
|--|--------|
| Buse
TEROSON ET
STANDARD NOZZLE
(20 pièces/sachet) | 581582 |
|--|--------|

N° IDH

TEROSON SB 2444

Adhésif de contact



En bref :

- Base : polychloroprène
- Couleur : beige clair
- Adhésif de contact
- Adhérence initiale élevée
- Résistant à la chaleur

Description :

- Utilisé pour coller le caoutchouc, le métal, le feutre, le bois, le carton, le cuir, etc.
- Facile à appliquer à la brosse et à la spatule

Conditionnements

	N° IDH
Tube 175 g	444650
Pot avec brosse 340	444651
Pot 670 g	238403
Pot 5 kg	78984

Équipement

TEROSON ET BRUSH	N° IDH
(1 unité)	583065

TEROSON VR 5000

Adhésif contact en spray



En bref :

- Base : caoutchouc styrène butadiène (SBR)
- Couleur : beige clair
- Buse de pulvérisation réglable
- Résistance à l'eau
- Adhésif de contact
- Résistance initiale élevée

Description :

- Prévu pour assembler les matériaux d'isolation, le cuir et le similicuir, les films de PE, le bois, le métal, etc.

Conditionnements

	N° IDH
Aérosol 400 ml	860240

TEROSON MS 9399

Adhésif de contact bicomposant pour fixations de carrosserie



En bref :

- Base : Polymère MS bicomposant
- Sans solvant
- Élastique
- Temps de formation de peau : 20 – 30 min.
- Sans isocyanates, ni silicones, ni PVC

Description :

- Polymérisation indépendante du taux d'humidité
- Système facile à utiliser
- Séchage en surface rapide
- Résistance initiale élevée
- Convient pour le collage intérieur et extérieur

Conditionnements

	N° IDH
Ca 50 ml blanc	2969678
Ca 400 ml blanc	2969674
Ca 400 ml noir	3004512

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 133





REEMPLACER

Protection insonorisante

2.2

REEMPLACER / PROTECTION INSONORISANTE

Protection insonorisante

Supprimer les vibrations et le bruit aérien

Henkel a développé une gamme perfectionnée de matériaux permettant de réduire à la fois les bruits solidiens et aériens.

Nous mettons à disposition une technologie spécifique qui répond à ces deux sources de bruit dans les véhicules.

Les tapis et panneaux à base de bitume sont particulièrement recommandés contre les bruits de vibrations (bruits solidiens), tandis que les tapis et panneaux en mousse de polyuréthane par exemple sont spécifiquement étudiés pour atténuer le bruit aérien.

Les tapis et panneaux de protection acoustique sont utilisés notamment dans les capots moteur, les portières, les panneaux de sol et les couvercles/hayons de coffre. Le bruit aérien dans les corps creux peut être atténué en utilisant la mousse acoustique TEROSON PU 9500. Ce produit permet aussi de protéger les corps creux de la carrosserie, par exemple les bas de portières, panneaux, montants, etc.

Trouvez votre produit

Protection insonorisante	TEROSON BT SP 100	TEROSON BT SP 300	TEROSON PU SP 200	TEROSON PU 250	TEROSON PU 9500
Application					
Bruits extérieurs			●	●	●
Vibrations	●	●			
Données techniques					
Base	Bitume / stratifié	Bitume	Mousse de polyuréthane	Mousse de polyester	Polyuréthane bicomposant
Densité	3,7 kg/m ²	5,16 kg/m ²	0,3 kg/m ²	0,35 kg/m ²	35 kg/m ³
Épaisseur	env. 2,2 mm	env. 2,6 mm	env. 10 mm	env. 10 mm	
Autocollant	●	●	●	●	
Ignifuge			●	●	●
Couleur	gris	noir	noir	noir	gris
Conditionnement / Taille du panneau	50 x 25 cm	50 x 50 cm / 100 x 50 cm	100 x 50 cm	100 x 50 cm	400 ml

TEROSON BT SP 100

Panneau insonorisant - Réduction des bruits de vibrations



En bref :

- Base : bitume stratifié
- Couleur : gris
- Poids : 3,7 kg/m²

Description :

- Panneau autocollant d'insonorisation et d'amortissement des vibrations
- Idéal pour une application sur les portières pour réduire les nuisances liées aux bruits et aux vibrations, sur le capot moteur et sur les panneaux latéraux intérieurs
- Idéal pour une application sur les portières, les capots et les panneaux latéraux
- Autocollant

Conditionnements

Paquet de 6 panneaux (50 x 25 cm)

N° IDH

150012

TEROSON BT SP 300

Panneau insonorisant - Réduction des bruits de vibrations



En bref :

- Base : bitume
- Couleur : noir
- Poids : 5,16 g/m²

Description :

- Panneau insonorisant conçu pour amortir les bruits solidiens
- Idéal pour recouvrir les panneaux de plancher à l'intérieur du véhicule et sur le châssis
- Flexible une fois chauffé, il s'adapte parfaitement aux nervures et angles
- Autocollant

Conditionnements

Paquet de 4 panneaux (50 x 50 cm)

N° IDH

150055

Paquet de 4 panneaux (100 x 50 cm)

N° IDH

150054

TEROSON PU SP 200

Tapis insonorisant - Bruit aérien



En bref :

- Base : mousse de polyuréthane
- Couleur : noir
- Poids : 0,3 kg/m²

Description :

- Tapis en mousse avec film protecteur PU pour amortir le bruit aérien dans le compartiment moteur et dans le couvercle/hayon de coffre
- Ignifuge conforme aux normes DIN 75200, MVSS 302
- Autocollant

Conditionnements

Paquet de 2 panneaux (100 x 50 cm)

N° IDH

268286

TEROSON PU 9500 FOAM

Mousse d'isolation phonique permettant d'absorber les bruits aériens



En bref :

- Base : mousse de polyuréthane bicomposante
- Couleur : gris
- Densité : 35 g/m³
- Propriétés ignifuges
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Limite la propagation du bruit aérien dans les corps creux (ex. montants latéraux de A à C, bas de portières ou autres éléments du châssis)
- Idéal pour rattacher des éléments acoustiques moulés
- La mousse a d'excellentes propriétés d'étanchéité contre l'eau et les salissures.
- Mousse acoustique expansive
- Remplissage des corps creux

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2556870

Protection insonorisante pulvérisable

Bruit aérien et bruit de vibration

Les constructeurs automobiles utilisent actuellement des produits à pulvériser sous forme de joints larges pour réduire le bruit dans la carrosserie ou de revêtements pour le dessous de caisse. Ces produits existent également sous la forme d'un système développé par Henkel pour les réparations automobiles.



JOINTS LARGES ACOUSTIQUES

Restauration des joints larges pour réduire le bruit de vibration.



REVÊTEMENT ACOUSTIQUE

Application de revêtements antigravillonnage pour réduire le bruit de vibration.

TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité pulvérisable et brossable pour textures constructeurs



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Résistance à l'affaissement très élevée
- Sans isocyanates ni solvants

Description :

- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Très bonne adhérence sans primaire
- Système d'application unique pour reproduire la finition de texture constructeur des joints plats et larges
- Très bonne adhérence sur une large gamme de substrats sans primaire
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide
- Soudage par point possible avant la prise
- Insonorisant

Conditionnements

	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2558390
Ca 300 ml gris	2486736
Ca 300 ml noir	2558392

TEROSON WT S3000 AQUA

Protection antigravillonnage base aqueuse



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris ou blanc (misible avec la peinture aqueuse)
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Ne fissure pas
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Protection anti-gravillonnage offrant une excellente résistance à l'abrasion pour le revêtement du dessous de caisse et les retouches
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières, panneaux latéraux et dessous de caisse
- Produit blanc misible avec les peintures aqueuses
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements

	N° IDH
Flacon 1 l blanc	1335491
Flacon 1 l gris	1387290
Flacon 1 l noir	882415



RÉPARER

Réparation des plastiques



Réparation des plastiques

Produits et applications pour la réparation carrosserie

Avec l'utilisation croissante des plastiques dans l'industrie automobile, les solutions de réparation des plastiques prennent de plus en plus d'importance.

Le système TEROSON Smart Repair (réparations intelligentes) permet de réparer les matières plastiques rapidement et efficacement.

Le concept de « Smart Repair » appliqué aux matières plastiques est bénéfique à la fois à votre activité et à vos clients :

- Techniques de réparation des plastiques rapides et simples
- Convient à toutes sortes de dommages, ex. : trous, rayures et fissures
- Adhésifs haute résistance conformes aux exigences des constructeurs
- Possibilité de remise en peinture immédiate



TEROSON PU 9225 SF ME

Pour des réparations rapides selon le concept « Smart Repair »



SCANNEZ-MOI !



Regardez notre vidéo d'application consacrée aux réparations de pièces en plastique avec TEROSON PU 9225 SF ME ou visitez notre chaîne YouTube : « **LOCTITE & TEROSON FRANCE** »

TEROSON PU 9225 SF ME

Réparation rapide des plastiques

TEROSON PU 9225 SF ME est une colle de réparation bi-composante à prise rapide. Elle est généralement utilisée pour réparer les pièces en plastique avant mise en peinture, et en particulier pour les dommages mineurs tels que les rayures ou les trous dans les pare-chocs, ailerons, jupes, etc. Le produit a été formulé sur la base de notre « Technologie ME » MicroEmission™.

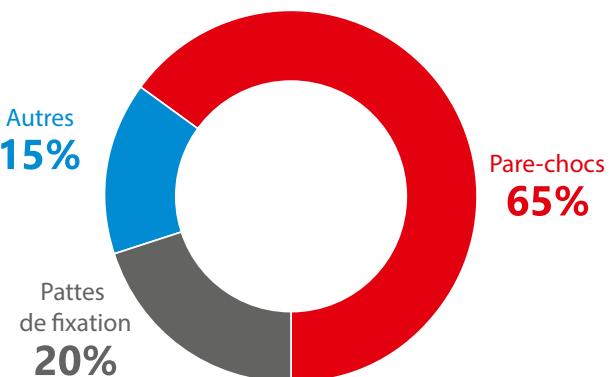
■ Voir page 77 pour plus d'informations.



Caractéristiques principales :

- Polymérisation rapide
- Très bonne aptitude au ponçage
- Excellente adhérence sur plastique (appliquer le promoteur d'adhérence TEROSON PRIMER VR 155)
- Adapté pour toutes les pièces en plastique à peindre
- Possibilité de repeindre avec tous les systèmes de peinture pour voiture
- Produit à faibles émissions pour améliorer la santé et la sécurité au travail

RÉPARATION DES PIÈCES EN PLASTIQUE AVANT MISE EN PEINTURE DANS LES VÉHICULES



Recommandé pour les zones endommagées des pièces en plastique



Trouvez votre produit

Réparation des plastiques

	TEROSON PU 9225	TEROSON PU 9225 SF	TEROSON PU 9225 SF ME	TEROSON PU 9225 UF ME
Que souhaitez-vous réparer ?				
Pièces en plastique avant mise en peinture, ex. pare-chocs, passages de roue/panneaux arrière, éléments d'habillage, boîtiers etc.	●	●	●	
Pattes de fixation et clips, ex. phares, revêtements intérieurs, pare-chocs, etc.		●	●	●
Type de dommages				
Trous de plus de 5 cm de diamètre, rayures profondes supérieures à 1 mm, fissures de plus de 7 cm	●	●		
Trous de moins de 5 cm de diamètre, rayures jusqu'à 1 mm de profondeur, fissures jusqu'à 7 cm de long	●	●	●	
Réparer ou reconstruire les pièces en plastique petites/cassées				●
Opérations « SMART Repair » possibles sans fixation			●	●
Données techniques				
Temps d'utilisation	10 min.	2 min.	2 min.	max. 1 min.
Ponçage (à température ambiante) possible après	20 min.	10 min.	10 min.	3 min.
Conforme aux recommandations constructeur	●	●		
MicroEmission™ (teneur en isocyanate monomère < 0,1 %)			●	●
Primaire TEROSON 155 PRIMER recommandé	●	●	●	●

TEROSON PLASTIC REPAIR KIT



Inclus :

- 2 cartouches TEROSON PU 9225 (50 ml)
- 1 cartouche TEROSON PU 9225 SF (50 ml)
- 6 buses automélangeuses
- 1 aérosol de primaire TEROSON VR 155 (150 ml)
- 1 bidon de TEROSON VR 10 (1 l)
- 1 bande de TEROSON ET PLASTIC REP MESH (bande de fibre de verre)
- 1 TEROSON pistolet d'application (TEROSON ET HANDGUN TWIN)
- 1 spatule plastique
- Instructions d'application

Le TEROSON PLASTIC REPAIR KIT contient tous les produits nécessaires pour réparer les pièces en plastique intérieures et extérieures avant leur mise en peinture. Les produits sont essentiellement utilisés pour réparer les rayures, les trous et les fissures dans les pare-chocs, les ailerons et les jupes, ainsi que pour coller les plastiques.

Description :

Kit pratique contenant du matériel de réparation pour réparer une grande variété de pièces plastiques à peindre.

Conditionnement N° IDH
Kit 3021727

OEM APPROVED

TEROSON PU 9225

Adhésif de réparation plastique



En bref :

- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : gris foncé
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- Conforme aux recommandations constructeurs

Description :

- Recommandé pour réparer toutes sortes de dommages, quelle qu'en soit la taille, y compris les rayures, les fissures ou les trous dans les pièces en plastique telles que les pare-chocs, les ailerons, les jupes, etc.
- La polymérisation du produit peut être accélérée par exposition à une lumière infrarouge à 60 °C

Conditionnements

	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	267081
Cartouche 250 ml	881837

Mélangeurs

	N° IDH
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON PU 9225 SF ME

Adhésif de réparation plastique à prise ultra rapide



En bref :

- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : gris clair
- Temps d'utilisation : env. 2 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- MicroEmission™

Description :

- Recommandé pour réparer les zones endommagées de petites dimensions, y compris les rayures, les fissures ou les trous dans les pièces en plastique telles que les pare-chocs, les ailerons, les jupes, etc.
- La polymérisation du produit peut être accélérée par exposition à une lumière infrarouge à 60 °C

Conditionnements

	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	1766017

Mélangeurs

	N° IDH
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

Également disponible en TEROSON PU 9225 SF

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	882088

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON PU 9225 UF ME

Adhésif de réparation plastique à prise ultrarapide



En bref :

- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : anthracite
- Temps d'utilisation : env. 1 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- MicroEmission™

Description :

- Parfaitement adapté au concept « Smart Repair »
- Permet de coller ou de reconstruire des pattes de fixation cassées ou manquantes

Conditionnements

	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	1786434

Mélangeurs

	N° IDH
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON VR 155

Primaire pour réparation plastique



En bref :

- Base : Polyoléfines chlorées
- Temps d'évaporation très court, seulement 5 minutes
- Sans xylène

Description :

- Facile à utiliser avec une bombe aérosol
- Excellent promoteur d'adhérence/ primaire pour les pièces en plastique pouvant être peintes, les produits de mastic plastique à base de PE, les mastics à base de MS ou de PU

Conditionnements

Aérosol 150 ml

N° IDH

2919502

■ Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 126 à 133

Vous pouvez en avoir besoin

TEROSON VR 10

Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière. Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.



■ Voir page 118 pour plus d'informations.

TEROSON UP 250

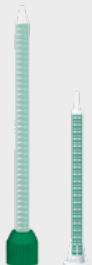
- Mastic plastique adapté pour réparer toutes les pièces en plastique à peindre.
- Idéal comme fine couche de réparation à utiliser avec les produits TEROSON de réparation de plastiques tels que TEROSON PU 9225.



■ Voir page 81 pour plus d'informations.

STATIC MIXER, LARGE

Buse automélangeuse pour cartouches bicomposantes de 175 à 250 ml



STATIC MIXER, SMALL

Buse automélangeuse pour cartouches bicomposantes de 50 ml

■ Voir page 136 pour plus d'informations.

RÉPARATION

Mastics carrosserie



Mastics carrosserie

Pour des résultats professionnels

Pour tout type de marques, rayures et trous, notre gamme de résines polyester bi-composant offre la bonne solution. Chaque mastic pour carrosserie offre des avantages de base et des caractéristiques spéciales, notamment une application simple, l'adhérence à des substrats spéciaux ou une bonne aptitude au ponçage. Une protection anticorrosion peut être apportée de manière simple et rapide en prétraitant les surfaces en métal nu avec BONDERITE M-NT 1455-W juste avant l'application des mastics.

Trouvez votre produit

Mastics carrosserie	TEROSON UP 210	TEROSON UP 250	TEROSON UP 130
Application			
Acier nu, rectifié	●		●
Aluminium nu, rectifié	●		●
Métal galvanisé (zingué, recuit par galvanisation)	●		●
Substrats plastiques peints (avec TEROSON VR 155 PRIMER)		●	
Données techniques			
Création de textures de surface fines			●
Rebouchage des trous	●		
Remplissage des rayures	●	●	●
Résistance à l'affaissement très élevée	●	●	
Temps d'utilisation du mélange	3 min.	3 min.	4,5 min.
Ponçage possible à température ambiante	20 – 30 min.	25 – 30 min.	15 – 20 min.
Autonivelant			●
Résine polyester	●	●	●

TEROSON UP 210

Mastic universel



En bref :

- Mastic premium multi-fonctions
- Durée de vie en pot : 3 min.
- Couleur : beige
- Sablage possible après 20-30 min.

Description :

- Répare les bosses, les rayures, les petits trous et les imperfections du substrat
- Peut s'utiliser pour le modelage
- Excellente capacité de remplissage, produit un fini de surface parfait
- Protection anticorrosion optimale avec BONDERITE M-NT 1455-W

Conditionnements

Pot 1815 g
Pot 2655 g

N° IDH

2246380
2246391

TEROSON UP 250

Mastic pour carrosserie plastique



En bref :

- Mastic élastique adapté pour réparer toutes les pièces en plastique à peindre.
- Temps d'utilisation du mélange : 3 min.
- Couleur : gris foncé
- Ponçage possible après 25-30 min.

Description :

- Réparation des rayures et autres dommages sur les pare-chocs et les éléments d'habillage en plastique
- Idéal pour les finitions des réparations de plastiques
- Permet une application en couches très fines, ex. pour les tâches « Smart Repair »

Conditionnements

Pot 759 g

N° IDH

2246518

TEROSON UP 130

Mastic chimique métal



En bref :

- Mastic polyester insaturé, chimique métal, pour réparations multiples
- Résistance à l'eau, à l'eau salée, à l'huile, au carburant et à la plupart des acides faibles
- Durée de vie du mélange : 4m 30s
- Couleur : gris foncé
- Densité : 1,81 g/cm³
- Ponçage : possible après 15 à 20 min
- Résistance aux produits chimiques

Description :

- Idéal pour réparer les bosses, rayures et petits trous sur les carrosseries
- Réparations d'urgence, réparation de réservoirs à essence, radiateur, béton, carters et de nombreuses autres réparations
- Peut être percé et taraudé
- Surfaces : acier, galvanisé, étain, surface galvanisée, fibre de verre

Conditionnements

Pot 739 g

N° IDH

2268385

Vous pouvez en avoir besoin

BONDERITE M-NT 1455 WIPES

- Lingettes prêtées à l'emploi
- Pour la conversion chimique et la protection des surfaces métalliques nues avant collage, revêtement ou mise en peinture
- Convient pour l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton

■ Voir page 44 pour plus d'informations.

POUR LES COUCHES ÉPAISSES > 2 MM - PERMET D'ÉVITER LES TRACES D'IMPERFECTIONS

Utilisez TEROSON EP 5010 TR ou TEROSON EP 5020 TR.

■ Voir page 43 pour plus d'informations.





RÉPARER

Collage instantané



Collage instantané

Des solutions de référence pour les réparations courantes

Les solutions intelligentes de Henkel apportent une solution rapide à un grand nombre de petites réparations. Les pages suivantes reprennent quelques-uns des produits essentiels pour des applications « Smart Repair ».

Les adhésifs instantanés LOCTITE sont d'une aide précieuse pour assembler ou fixer des petites pièces rapidement et efficacement. La gamme couvre les produits à faible viscosité qui pénètrent dans les plus petits interstices, mais aussi les gels adaptés pour réparer les matériaux poreux. Les produits sont même conçus pour résister aux températures élevées, jusqu'à 120 °C.

Trouvez votre produit

Réparations intelligentes	LOCTITE 454	LOCTITE 3090	LOCTITE 401	LOCTITE 406	LOCTITE 480
Critères d'application					
Viscosité	gel	gel, bi-composant	Liquide	Liquide	Liquide
Caractéristiques principales	universel	capacité de remplissage des jeux	gamme d'applications universelle jusqu'à 120 °C	plastique et caoutchouc	résistance aux chocs couleur noire

LOCTITE 454

Adhésif universel, gel



En bref :

- Universel, gel
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 5 - 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C
- Formulés sans ajout d'hydroquinone (CAS 123-31-9)

Description :

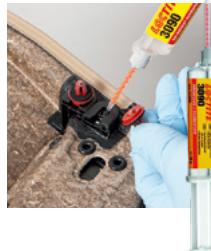
- Pour de petites réparations rapides
- Convient pour les applications inclinées et les surfaces irrégulières
- Ne coule pas, ne bave pas
- Faible pénétration, idéal pour le collage de matériaux poreux
- Pour le collage d'une large gamme de substrats similaires ou différents en bois, métaux, céramique ainsi que la plupart des plastiques

Conditionnements

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 3 g	230927
Blister - Flacon 5 g	303266
Seringue 10 g	142512
Tube 20 g	195678

LOCTITE 3090

Adhésif instantané avec prise en jeu



En bref :

- Prise en jeu jusqu'à 5 mm
- Temps de fixation : 90 – 180 s
- Couleur : transparent à légèrement trouble
- Température de service : -40 °C à +80 °C
- Faible efflorescence

Description :

- Formule sans coulure pour application sur surfaces verticales ou en hauteur
- Application précise et propre
- Parfait pour les réparations rapides d'éléments structuraux cassés et tous types de réparations d'urgence
- Adhère sur tous les substrats communs (métaux, la plupart des plastiques, caoutchouc, bois, cuir, papier, etc.)

Conditionnements

Cartouche 11 g

N° IDH
1379570

Mélangeurs

Buses
automélangeuses
(10 pièces/sachet)

N° IDH
1453183

LOCTITE 401

Adhésif instantané universel



En bref :

- Adhésif multi-usage
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 3 – 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :

- Excellente résistance sur les faibles jeux/pièces présentant un ajustement précis
- Parfait pour toutes les réparations rapides et tous les types de petites réparations d'urgence
- Pratique pour le collage d'une large gamme de substrats similaires ou différents (métal, caoutchouc, bois, carton, céramique, ainsi que la plupart des plastiques)

Conditionnements

Blister - Flacon 3 g

N° IDH
303265

Blister - Flacon 5 g

232659

Blister - Flacon 20 g

275021

Flacon 20 g

1919340

LOCTITE 406

Adhésif instantané pour le plastique et le caoutchouc



En bref :

- Faible viscosité
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 2 – 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :

- Collage rapide du plastique et du caoutchouc (y compris EPDM)
- L'application du primaire LOCTITE SF 770 permet d'améliorer l'adhérence des plastiques difficiles à assembler

Conditionnements

Flacon 20 g

N° IDH
1919334

Kit polyoléfine :

2732333

LOCTITE 406 (20 g) +
LOCTITE SF 770 (10 ml)

LOCTITE 480

Adhésif instantané noir



En bref :

- Résistance aux chocs
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 20 – 50 s
- Couleur : noir
- Température de service : -40 °C à +100 °C

Description :

- Adhésif instantané renforcé, à polymérisation rapide idéal pour les applications où une bonne résistance aux chocs, aux impacts ou au pelage est requise
- Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants
- Bonne résistance à l'humidité

Conditionnements

Flacon 20 g

N° IDH

1919963

LOCTITE HY 4070 – FAST-CURE/UNIVERSAL REPAIR ADHESIVE

La technologie hybride innovante des adhésifs structuraux universels LOCTITE combine la vitesse des adhésifs instantanés avec la résistance et la durabilité des adhésifs structuraux. Cette polyvalence confère aux adhésifs des possibilités d'application plus nombreuses que jamais. Simplification des processus de production et de réparation. Fixation rapide. Application sûre.



LOCTITE HY 4070 est la solution parfaite pour les réparations urgentes. Le produit procure une fixation rapide et de haute résistance sur divers matériaux, ce qui permet de l'utiliser dans une large gamme de réparations pour un résultat rapide et facile.

Un adhésif de réparation indispensable :

- Fixation exceptionnellement rapide, pour un entretien et des temps d'arrêt réduits.
- Capacité élevée de remplissage des jeux - idéal pour les réparations courantes sur les véhicules.
- Kit de seringue prêt à l'emploi avec buse automélangeuse - tout le nécessaire sous la main !



Vous pouvez en avoir besoin



LOCTITE SF 770

Améliore l'adhérence des adhésifs instantanés sur les polyoléfines et autres plastiques à faible tension de surface

■ Voir page 123 pour plus d'informations.



Buse automélangeuse pour

LOCTITE 3090/10 ml

Ratio de mélange : 10:1
Longueur totale : 60 mm

■ Voir page 136 pour plus d'informations.

LOCTITE HY 4070

Adhésif de réparation universel à prise rapide bi-composant



En bref :

- Base : cyanoacrylate/méthacrylate
- Couleur : blanchâtre, transparent à jaune pâle
- Taille du jeu max. : 5 mm
- Temps de fixation : < 1 min.
- Température de service : jusqu'à +120 °C

Description :

- Gel antigoutte
- Bonne résistance à l'humidité, au chaud, au froid, aux UV et aux produits chimiques
- Collage rapide et résistant sur de nombreux substrats, tels que les métaux, la plupart des plastiques, le caoutchouc, le bois, le papier, le cuir

Conditionnements

	N° IDH
Cartouche 11 g	2237458
Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	1453183

LOCTITE HY 4090

Adhésif structural de réparation rapide et polyvalent



En bref :

- Hybride Cyanoacrylate / Epoxy
- Couleur : transparent à jaune pâle
- Prise en jeu jusqu'à 5 mm
- Temps de prise à 25°C : <180 s
- Température de service : -40 à +150 °C

Description :

- Convient pour une large variété de substrats, y compris les métaux, la plupart des plastiques et des caoutchoucs
- Résistance élevée à l'humidité
- Très bonne résistance aux vibrations, aux chocs et aux impacts
- Tenue haute température jusqu'à 150 °C
- Bonne résistance aux UV, permettant les utilisations en extérieur
- Sans solvant
- Viscosité élevée / Ne coule pas

Conditionnements

	N° IDH
Cartouche 2K 50 g	1778011
Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	1826921

Collage de matériaux poreux

Si vous recherchez un adhésif de contact pour recoller des revêtements de sol en PVC, des garnitures de toit, des panneaux de portières ou des éléments en caoutchouc, la solution se trouve ici. Ces produits permettent un assemblage flexible adapté à la plupart des matériaux nécessaires à ces applications.

TEROSON SB 2444

Adhésif de contact



En bref :

- Base : polychloroprène
- Couleur : beige clair
- Résistance initiale et force d'adhérence élevées
- Souple et sensible à la pression
- Résistant à la chaleur

Description :

- Colle prévue pour l'assemblage de pièces en caoutchouc, en mousse, en cuir, en feutre et des matériaux isolants au caoutchouc, au métal, au bois, au polyester, au carton et au PVC rigide
- Forte résistance initiale, évaporation du solvant en environ 5 à 10 min.
- Facile à appliquer à la brosse et à la spatule

Conditionnements

	N° IDH
Tube 175 g	444650
Pot avec brosse 340 g	444651
Pot 670 g	238403
Pot 5 kg	78984

Équipement

TEROSON ET BRUSH	N° IDH
(1 unité)	583065

Collage rapide

Sous la forme d'un ruban adhésif double-face ou d'un adhésif en spray, ces solutions sont recommandées pour la fixation rapide d'accessoires décoratifs et de protection ou encore des insignes, ainsi que pour la fixation d'éléments textiles, de caoutchouc, de matériaux isolant, de cuir, carton, métal, bois, polyester et similaires.

TEROSON VR 1000

Ruban adhésif double-face



En bref :

- Base : mousse polyéthylène avec adhésif acrylique
- Haute résistance aux intempéries et aux UV

Description :

- Ruban couvert de chaque côté par un adhésif acrylique
- Utilisé pour collet et attacher des accessoires décoratifs et de protection, ou encore des insignes, ainsi que pour fixer des panneaux de mousse à peau intégrée PVC ou PU

Conditionnements N° IDH

- | | |
|----------------------|--------|
| Rouleau 12 mm x 10 m | 93357 |
| Rouleau 19 mm x 10 m | 93358 |
| Rouleau 25 mm x 10 m | 150039 |

TEROSON VR 5000

Adhésif contact en spray spécial carrosserie



En bref :

- Base : caoutchouc styrène butadiène (SBR)
- Couleur : beige clair
- Sensible à la pression
- Résistance initiale élevée
- Résistance à l'eau

Description :

- Utilisé pour l'assemblage de matériaux poreux tels que les textiles, le polyester et les mousse polyester, les films/feuilles PE, le cuir, le carton et les revêtements
- Buse de pulvérisation réglable
- Démontage possible des éléments (films/stratifiés)

Conditionnements N° IDH

- | | |
|----------------|--------|
| Aérosol 400 ml | 860240 |
|----------------|--------|

TEROSON VR 5080

Ruban adhésif toile spécial canalisations



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : argenté
- Température de service : jusqu'à 70 °C
- Largeur du ruban : 50 mm
- Résiste à la pression jusqu'à 3 bars

Description :

- Ruban adhésif multi-usage
- Très bonne adhérence à divers substrats tels que le métal, le plastique, le béton, le bois, le verre, les surfaces peintes, les revêtements de poudre, etc.

Conditionnements N° IDH

- | | |
|--------------|--------|
| Rouleau 25 m | 801959 |
| Rouleau 50 m | 801378 |

LOCTITE SF 7100

Détecteur de fuites



En bref :

- Base : cyanoacrylate/méthacrylate
- Couleur : blanchâtre, transparent à jaune pâle
- Taille du jeu max. : 5 mm
- Temps de fixation : < 1 min.
- Température de service : jusqu'à +120 °C

Description :

- Gel antigoutte
- Bonne résistance à l'humidité, au chaud, au froid, aux UV et aux produits chimiques
- Collage rapide et résistant sur de nombreux substrats, tels que les métaux, la plupart des plastiques, le caoutchouc, le bois, le papier, le cuir

Conditionnements N° IDH

- | | |
|--|---------|
| Cartouche 11 g | 2237458 |
| Buses automélangeuses (10 pièces/sachet) | 1453183 |

Traitements des métaux

Pour prévenir l'apparition de la rouille, on peut appliquer un film protecteur de type peinture, à l'aide d'un aérosol au zinc. Nos produits et systèmes de traitement des métaux offrent des solutions intelligentes pour l'entretien des véhicules d'occasion et la restauration des voitures de collection.

TEROSON VR 4610

Aérosol au zinc



En bref :

- Base : zinc avec agent adhésif époxy
- Couleur : gris argent
- Polymérisation rapide
- Conducteur d'électricité (humide ou sec)
- Ne peut être repeint
- Résistance aux températures élevées
- Résistance élevée à l'usure

Description :

- Protège de manière optimale le fer et l'acier contre la corrosion
- Protection anticorrosion des pièces non peintes
- Protection anticorrosion entre les plans de joints après soudure par points
- Le film sec adhère bien aux pièces métalliques nettoyées

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2898365

LOCTITE SF 7800

Zingage à froid



En bref :

- Base : zinc et aluminium dans une résine
- Couleur : gris aluminium
- Temps de séchage : 2 à 5 min à 20 °C
- Peut être utilisé en tant que primaire avant peinture

Description :

- Protection contre la corrosion sur métaux ferreux
- Retouche des pièces métalliques après soudure
- Protection longue durée des assemblages métalliques
- Peut être aussi utilisé pour rétablir la protection après réparation de pièces galvanisées (ex. : glissières de sécurité, tubes, brides, réservoirs, panneaux, etc.)

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

303140

LOCTITE EA 3498

Montage et étanchéité des raccords



En bref :

- Base : Mastic échappement
- Couleur : blanc
- Résistance en température : jusqu'à 800 °C
- Sans amiante

Description :

- Durcit rapidement à la chaleur
- Facilite le montage ou le remplacement de raccords
- Étanche les raccords d'échappement
- Stoppe les bruits et les émanations de fumées

Conditionnements

Tube 150 g

N° IDH

1151370

LOCTITE EA 3499

Réparation de tuyaux et silencieux



En bref :

- Base : Mastic échappement
- Couleur : blanc
- Sans amiante

Description :

- Durcit à la chaleur après 30 min
- Répare silencieux et tuyaux troués
- Stoppe les bruits et les émanations de fumées

Conditionnements

Tube 130 g

N° IDH

1150967

Maintenance et réparations

Cette partie présente les produits utiles pour les interventions quotidiennes de maintenance et de réparation.

LOCTITE SF 7900

Revêtement de protection



En bref :

- Base : niture de bore
- Couleur : translucide
- Revêtement de protection en céramique, sans silicone

Description :

- Le film sec appliqué par pulvérisation protège efficacement la buse de soudage (MIG/MAG) des projections de métal, ce qui contribue à allonger sa durée de vie
- La couche appliquée sèche en quelques secondes
- Application très simple

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

1238883

TEROSON VR 2200

Pâte à roder



En bref :

- Base : huile synthétique soluble dans l'eau et abrasifs électro-corindons
- Couleur : gris
- Pot à deux chambres contenant respectivement une pâte grossière pour le prétraitement et une pâte fine pour la finition de surface

Description :

- Très facile à appliquer
- Bonnes propriétés de rodage
- Produit soluble dans l'eau, et donc facile à rincer

Conditionnements

Pot 100 ml

N° IDH

142228



RÉPARATION MÉCANIQUE

3

RÉPARATION MÉCANIQUE / FREINFILETS



Freinage des filetages

Fixations qui résistent aux vibrations et aux chocs

Les assemblages boulonnés sont les modes de raccordement amovibles les plus importants utilisés dans les applications d'ingénierie, d'installation et de réparation. Ils font partie intégrante de la technologie de raccordement et d'assemblage. En empêchant le raccord de se desserrer et de se dévisser, on pallie toute défaillance des assemblages boulonnés.

Le produit adapté à vos besoins

Les freinfiles LOCTITE sont disponibles en plusieurs viscosités et résistances, et sont utilisables dans diverses applications.

SCANNEZ-MOI !



Regardez notre vidéo d'application LOCTITE 243 ou visitez notre chaîne YouTube « **LOCTITE & TEROSON FRANCE** »

Les produits de freinage LOCTITE empêchent l'autodesserrage et assurent la tenue de tous les types de fixations filetées, même en cas de vibrations et de chocs. Ce sont des liquides qui s'écoulent facilement et remplissent complètement les espaces vides entre les filets. Les freinfiles LOCTITE assurent la tenue des raccords filetés de manière permanente et évitent la corrosion de contact en créant un ensemble solidaire.

Avantages des freinfiles LOCTITE

- Empêchent les mouvements, desserrages, fuites et phénomènes de corrosion indésirables dans l'ensemble fileté
- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants : application propre et rapide
- Utilisables sur les assemblages de toutes tailles
- Étanchéité des fixations filetées
- Tolèrent une légère contamination par des huiles industrielles (par ex. huiles moteur, solutions antirouille et fluides de coupe)
- Adaptés à tous les métaux, y compris les substrats passifs (par ex. acier inoxydable, aluminium, surfaces plaquées)
- Spécifiés par les constructeurs automobiles



Résistance faible

Désassemblage facile avec des outils manuels conventionnels. Recommandé pour les vis de réglage, les instruments de mesure et les jauge, pour un filetage jusqu'à M36.



Résistance moyenne

Désassemblage avec des outils manuels conventionnels. L'application de chaleur peut faciliter l'opération. Convient aux assemblages permanents, pour un filetage jusqu'à M50.

Trouvez votre produit

Freinfilet	LOCTITE 222	LOCTITE 242	LOCTITE 243	LOCTITE 248 (stick)	LOCTITE 270	LOCTITE 271	LOCTITE 268 (stick)
Données techniques							
Résistance	faible	moyenne	moyenne	moyenne	élevée	élevée	élevée
Couple de rupture	6 Nm	17 Nm	26 Nm	17 Nm	33 Nm	34 Nm	17 Nm
Couleur	violet	bleu	bleu	bleu	vert	rouge	rouge
Taille max. du filetage							
M6							
M20		●			●	●	
M36	●		●				
M50				●			●
Température de service							
-55 à +150 °C	●	●		●		●	●
-55 à +180 °C			●		●		



Résistance élevée

Très difficile à démonter à l'aide d'outils manuels standard ; son démontage peut nécessiter une chauffe locale.
Solution adaptée aux assemblages permanents dans les équipements industriels, aux goujons filetés, aux supports de moteur et de pompe, pour des filetages jusqu'à M50.



Application par capillarité

Très difficile à démonter à l'aide d'outils manuels standard ; son démontage peut nécessiter une chauffe locale.
Pour éléments préassemblés, vis de réglage ou de carburateur.



Produits semi-solides de type cire

Sticks freinfilet semi-solides de résistance moyenne et élevée utilisables sur les filetages jusqu'à M50.
Idéal pour des applications en hauteur (ne goutte pas).

LOCTITE 222

Freinfilet de faible résistance



En bref :

- Couleur : violet
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 6 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Idéal comme freinfilet de faible résistance pour les vis de réglage, les vis à tête fraisée et les vis sans tête
- Convient pour une utilisation avec des métaux présentant une faible résistance au désassemblage, ex. l'aluminium ou le laiton
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123002

Conditionnements

Flacon 10 ml

N° IDH

267358

Flacon 50 ml

195743

LOCTITE 242

Freinfilet à résistance moyenne



En bref :

- Couleur : bleu
- Diamètre max. du filetage : M36
- Couple de rupture : 17 N.m
- Température de service : -55 à +150 °C

Description :

- Résistance moyenne
- Viscosité faible
- Convient pour tous les ensembles filetés métalliques
- Le produit polymérisé lorsqu'il se trouve confiné en l'absence d'air entre des surfaces métalliques avec un faible jeu

Conditionnements

Tube 3 ml

N° IDH

267369

Flacon 10 ml

195770

Flacon 50 ml

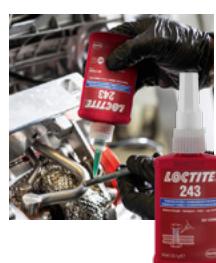
142504

Flacon 250 ml

142505

LOCTITE 243

Freinfilet de résistance moyenne



En bref :

- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 26 Nm
- Température de service : -55 °C à +180 °C

Description :

- Fonctionne sur tous les métaux
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels
- Usage général
- Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123000

Conditionnements

Blister - Flacon 5 ml

N° IDH

1370535

Blister - Flacon 24 ml

1370559

Flacon 10 ml

1918244

Flacon 50 ml

1335884

Flacon 250 ml

1335868

LOCTITE 2400

Freinfilet de résistance moyenne



En bref :

- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 20 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Produit numéro 1 dans les secteurs de la santé et de la sécurité professionnelles
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels
- Approbation WRAS (BS 6920) : 1104507

Conditionnements

Blister - Flacon 5 ml

N° IDH

1960969

Flacon 50 ml

1947402



LOCTITE 248 Stick

Freinfilet de résistance moyenne



En bref :

- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M50
- Couple de rupture : 17 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Freinfilet sous forme de stick semi-solide
- Idéal pour des applications en hauteur
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels

Conditionnements

- | | |
|---------------------|----------------|
| Blister - Stick 9 g | N° IDH 1715105 |
| Stick 19 g | N° IDH 1714937 |

LOCTITE 270

Freinfilet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 33 Nm
- Température de service : -55 °C à +180 °C

Description :

- Recommandé pour le blocage permanent de goujons filetés sur blocs moteur et corps de pompes
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123006

Conditionnements

- | | |
|---------------|----------------|
| Flacon 10 ml | N° IDH 1918991 |
| Flacon 50 ml | N° IDH 1335897 |
| Flacon 250 ml | N° IDH 1335906 |

LOCTITE 271

Freinfilet à résistance élevée



En bref :

- Couleur : rouge
- Diamètre max. du filetage : M20
- Couple de rupture : 34 N.m
- Température de service : +150 °C maximum

Description :

- Résistance forte
- Viscosité faible
- Freinage permanent
- Convient pour tous les ensembles filetés métalliques
- Peut être démonté en chauffant à +300 °C

Conditionnements

- | | |
|------------------------|---------------|
| Blister - Flacon 5 ml | N° IDH 587182 |
| Blister - Flacon 24 ml | N° IDH 229311 |
| Flacon 50 ml | N° IDH 282850 |

LOCTITE 2700

Freinfilet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 20 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Produit numéro 1 dans les secteurs de la santé et de la sécurité professionnelles
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien
- Démontage possible en chauffant les pièces à 300 °C
- Approbation WRAS (BS 6920) : 1104508

Conditionnements

- | | |
|-----------------------|----------------|
| Blister - Flacon 5 ml | N° IDH 1960972 |
| Flacon 50 ml | N° IDH 1948763 |

LOCTITE 2701

Freinfillet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 38 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Convient particulièrement pour les substrats passifs
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien

Conditionnements

Blister - Flacon 5 ml

N° IDH

232665

Flacon 50 ml

135281

LOCTITE 268 Stick

Freinfillet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : rouge
- Taille de filetage : jusqu'à M50
- Couple de rupture : 40 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Freinfillet sous forme de stick semi-solide
- Idéal pour des applications en hauteur
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien

Conditionnements

Stick 19 g

N° IDH

1709314

TRUCS ET ASTUCES

- Avant d'appliquer l'adhésif, dégraisser le filetage, nettoyer avec LOCTITE SF 7063 et laisser le nettoyant s'évaporer (**voir Nettoyage, page 118**)
- Si l'adhésif est appliqué à une température inférieure à 15 °C, prétraiter la surface avec le LOCTITE SF 7240 ou le LOCTITE SF 7649 (**voir Préparation de surface, page 124**)



Étanchéité filetée

Prévention fiable des fuites

Les raccords de tuyau doivent rester hermétiques, y compris dans les conditions les plus extrêmes, par exemple en présence de vibrations, d'attaque chimique, de températures élevées et de pointes de pression

Les produits d'étanchéité filetée LOCTITE, disponibles sous forme liquide ou de fibre d'étanchéité, sont une solution fiable pour empêcher les fuites de gaz et de liquides. Conçus pour des applications à haute et basse pression, ils remplissent l'espace vide entre les pièces filetées. Lorsqu'ils sont entièrement polymérisés, ils étanchent la majorité des systèmes de tuyauterie jusqu'à leur limite d'éclatement.

Avantages des produits d'étanchéité filetée LOCTITE

- Utilisables sur des raccords de tuyauterie de n'importe quelle taille
- Remplacent tous les types de filasses, pâtes et rubans
- Joint résistant aux vibrations et aux chocs
- Pas de déformation, ni de rétrécissement, ni d'obstruction du système
- Protègent les zones de contact filetées contre la corrosion
- Qualités de produits ayant obtenu de nombreuses certifications

Le produit LOCTITE adapté à votre application

Le respect des combinaisons de matériaux est un critère essentiel. Un produit d'étanchéité adapté à un filetage plastique ne convient souvent pas à un filetage métallique.



Produits anaérobies

Les produits d'étanchéité anaérobies sont utilisés pour tous les types de raccords filetés métalliques



Produits silicones

Les mastics silicones sont recommandés pour les raccords filetés en matière plastique

Trouvez votre produit

Étanchéité filetée	LOCTITE 577	LOCTITE 5400	LOCTITE 542	LOCTITE SI 5331
Données techniques				
Filetage	métal	métal	métal	plastique
Couple de rupture	33 Nm	11 Nm	15 Nm	1,5 Nm
Couleur	jaune	jaune	marron	blanc
Diamètre max. du filetage				
M26/R $\frac{3}{4}$ "			●	
M80/R3"	●	●		●
Température de service				
-55 à +150 °C		●	●	●
-55 à +180 °C	●			

LOCTITE 577

Produit d'étanchéité filetée de résistance moyenne



En bref :

- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Couple de rupture : 33 Nm

Description :

- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- S'utilise sur les filetages métalliques
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123001

Conditionnements

- Accordéon 50 ml
- Tube 50 ml
- Tube 250 ml

N° IDH

- 2068186
- 2068199
- 2068187

LOCTITE 5400

Produit d'étanchéité filetée de résistance moyenne



En bref :

- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Couple de rupture : 11 Nm
- Résistance au desserrage : moyenne

Description :

- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- S'utilise sur les filetages métalliques

Conditionnements

- Accordéon 50 ml

N° IDH

- 1953597



LOCTITE 542



En bref :

- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M26/R^{3/4}"
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Couple de rupture : 15 Nm

Description :

- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- S'utilise sur les filetages métalliques
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123001

Conditionnements

Flacon 10 ml

N° IDH

135483

Flacon 50 ml

234422

LOCTITE SI 5331

Produit d'étanchéité filetée de faible résistance



En bref :

- Couleur : blanc
- Silicone
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Couple de rupture : 1,5 Nm

Description :

- Produit d'étanchéité de raccords filetés d'usage général prévu pour sceller des filetages en métal et en plastique, utilisable dans des systèmes d'eau froide et chaude

Conditionnements

Tube 100 ml

N° IDH

2061034

LOCTITE 55

Fibre d'étanchéité filetée



En bref :

- Filetage : plastique
- Couleur : blanc
- Diamètre max. du filetage : testé jusqu'à R4
- Couple de rupture : n.a.
- Température de service : -55 à +130 °C
- Approbations : EN 751-2 2 Classe ARp, KTW, DVGW NV-5142BP5596, BS 6920, DIN 30660, KVBG, Belgaqua, Gastec

Description :

- Fibre d'étanchéité des raccords filetés imprégnée, peut être utilisée pour les conduits d'eau et l'alimentation de l'air dans les ateliers (pas dans les véhicules)
- Étanchéité immédiate à pression maximale
- Possibilité de réajustements fiables

Conditionnements

Bobine 50 m

N° IDH

569931

Blister - Bobine 50 m

528244

Bobine 160 m

2957180

Conseils pratiques

Une bonne préparation des surfaces est essentielle à la réussite de l'application de tout produit d'étanchéité ou adhésif.

- Avant d'appliquer l'adhésif, dégraissier le filetage, nettoyer avec LOCTITE SF 7063 et laisser le nettoyant s'évaporer (**voir Nettoyage, page 118**)
- En cas d'utilisation de produits d'étanchéité anaérobies à une température inférieure à 15 °C, prétraiter le filetage avec l'activateur LOCTITE SF 7240 ou LOCTITE SF 7649 (**voir page 124**).



Fixation

Maintien des pièces soumises à des charges élevées et protection anticorrosion

Les produits de fixation LOCTITE permettent d'assembler roulements, bagues et pièces cylindriques dans des cages ou sur des arbres.

Ils garantissent une capacité de transmission d'effort maximale et une répartition uniforme des contraintes, et éliminent la corrosion de contact et la rouille due au frottement.

Avantages des produits de fixation LOCTITE

- Produits de résistance élevée pour capacités de transmission de la charge élevées
- Ils remplissent tous les jeux pour empêcher la corrosion et le fretting (usure par frottement)
- Répartition uniforme de la totalité des contraintes et charges de contact sur tout le joint
- Transmission de la charge et performances supérieures associées à des ajustements frettés/serrés ou par pression

Les paramètres suivants constituent les principaux critères de choix d'un produit de fixation :

Le respect des combinaisons de matériaux est un critère essentiel. Un produit de fixation adapté à une pièce en plastique ne convient souvent pas à une pièce métallique.



LOCTITE 648

Fixation rapide et résistance aux températures élevées



LOCTITE 660

Réparation et réutilisation de pièces usées

Fixation

Données techniques

	LOCTITE 603	LOCTITE 648	LOCTITE 6300	LOCTITE 660
Couleur	vert	vert	vert	argenté
Temps de fixation sur acier	8 min.	3 min.	10 min.	15 min.
Taille du jeu max.	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,5 mm
Température de service				
-55 à +150 °C		●		●
-55 à +180 °C			●	●

LOCTITE 603

Produit de fixation haute résistance



En bref :

- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,1 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 8 min.

Description :

- Résistance élevée
- Haute tolérance à l'huile

Conditionnements

Flacon 10 ml	1967548
Flacon 50 ml	142442
Flacon 250 ml	142443

LOCTITE 648

Produit de fixation haute résistance



En bref :

- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,15 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 3 min.

Description :

- Résistance élevée
- Résistance aux températures élevées
- Haute tolérance à l'huile

Conditionnements

Blister - Flacon 5 ml	1804409
Blister - Flacon 24 ml	1804413
Flacon 10 ml	1804042
Flacon 50 ml	1804416

LOCTITE 6300

Produit de fixation haute résistance



En bref :

- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,15 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 10 min.

Description :

- Résistance élevée
- Fiche de données de sécurité vierge
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Bonne résistance à la température

Conditionnements

Flacon 50 ml	1949014
--------------	---------

LOCTITE 660

Produit de fixation haute résistance



En bref :

- Couleur : argenté
- Taille du jeu max. : 0,5 mm (avec activateur)
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 15 min.

Description :

- Résistance élevée
- Bonnes caractéristiques de rattrapage de jeu

Conditionnements

Accordéon 50 ml	267328
-----------------	--------

LOCTITE 638

Fixation à résistance élevée - Usage général - Polymérisation rapide



En bref :

- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Temps de fixation sur acier : 15 min
- Température de service : -55 à +180 °C

Description :

- Résistant aux températures élevées
- Tolère une légère contamination par huiles industrielles
- Haute résistance sur tous les métaux, y compris les substrats passifs (par ex., acier inoxydable)
- Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires

Conditionnements

Flacon 50 ml	1803365
Flacon 250 ml	1803042

Étanchéité plane

La solution pour une étanchéité durable

Les joints empêchent la fuite de liquides ou de gaz en formant des barrières imperméables.

Pour une étanchéité réussie, il est indispensable que les joints restent intacts et ne présentent aucune fuite pendant une période prolongée. Les joints doivent résister aux liquides et/ou gaz, et supporter les températures et les pressions de fonctionnement auxquelles ils sont soumis. Un joint basse pression doit se former immédiatement sur l'assemblage et, idéalement, polymériser en 24 heures, créant un joint d'étanchéité qui ne risque pas de se fissurer, de craquer ni de se relâcher.

Avantage des produits d'étanchéité plane LOCTITE :

- Produits monocomposants - application propre et facile
- Remplacent les joints traditionnels – réduisent le stockage
- Remplissage total des jeux
- Resserrage inutile
- Étanchéité immédiate à basse pression
- Résistance élevée aux solvants
- Résistent aux pressions élevées lorsqu'ils sont polymérisés
- Contact face contre face maximum, éliminant les risques de corrosion au niveau du plan de joint

L'étanchéité plane LOCTITE adapté à votre application

De nombreux facteurs influencent le choix d'un joint. Henkel propose une large gamme de matériaux d'étanchéité :



Produits anaérobies pour plans de joints rigides

- Assemblages rigides métal/métal
- L'espacement entre les composants est nul ou proche de zéro (jusqu'à 0,25 mm)
- Le produit est souvent invisible



Produits silicones pour plans de joints flexibles

- Adapté pour les applications et les assemblages avec espacement large (> 0,25 mm)
- Joints flexibles quand des mouvements sont possibles
- Les substrats peuvent être faits de différents matériaux
- Joints en T (3 pièces différentes se rejoignent en un point)

Trouvez votre produit

Type de joint : rigide

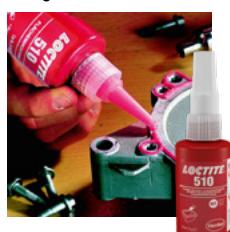
	LOCTITE 510	LOCTITE 518	LOCTITE 5188	LOCTITE 573	LOCTITE 574	LOCTITE 5800
Données techniques						
Couleur	rose	rouge	rouge	vert	orange	rouge
Taille du jeu max.						
0,1 mm				●		
0,25 mm	●	●	●		●	●
Température de service						
-55 à +150 °C		●	●	●	●	
-55 à +180 °C						●
-55 à +200 °C	●					

Type de joint : Flexible

	LOCTITE SI 5926	LOCTITE SI 5660	LOCTITE SI 5990	LOCTITE SI 5910	LOCTITE SI 5980	LOCTITE O-Ring kit
Données techniques						
Couleur	bleu	gris	cuivre	noir	noir	noir
Taille du jeu max.						
jusqu'à 1 mm	●	●	●	●	●	●
Température de service						
-50 à +200 °C					●	
-55 à +200 °C	●	●		●		
-55 à +300 °C			●			

LOCTITE 510

Produit anaérobie résistant aux fortes températures formant un joint d'étanchéité plane de résistance élevée



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : rose
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 45 min.

Description :

- Pour plans de joints métalliques
- Compense les irrégularités de surface et les rayures jusqu'à 0,25 mm de profondeur
- Idéal pour l'étanchéité des plans de joints rigides

Conditionnements

N° IDH
Blister - Seringue 25 ml 488467
Accordéon 50 ml 237296
Cartouche 300 ml 135325

LOCTITE 518

Produit d'étanchéité anaérobie permettant de réaliser des joints plats de résistance moyenne



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 20 min.

Description :

- Pour plans de joints métalliques
- Consistance gel
- Idéal pour des applications en hauteur et sur des surfaces verticales (ne goutte pas)

Conditionnements

N° IDH

Blister - Seringue 25 ml	2125535*
Cartouche 50 ml	2069176
Cartouche 300 ml	2069177

LOCTITE 5188

Produit anaérobie résistant aux fortes températures formant un joint d'étanchéité plane de résistance moyenne



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 10 min.

Description :

- Recommandé pour les plans de joints en aluminium
- Excellente résistance chimique, très flexible
- Résistant à l'huile

Conditionnements

N° IDH

Accordéon 50 ml	1254415
Cartouche 300 ml	1104312

LOCTITE 573

Produit d'étanchéité anaérobie à polymérisation lente permettant de réaliser des joints plats de faible résistance



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,1 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 9 h
- Temps de fixation sur aluminium : 12 h

Description :

- Polymérisation lente
- Démontage facile
- Résistance élevée aux charges, contraintes et vibrations

Conditionnements

N° IDH

Tube souple 250 ml	142614
--------------------	--------

LOCTITE 574

Produit anaérobie d'usage général pour l'étanchéité des plans de joints



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : orange
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 15 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 45 min.

Description :

- Polymérisation rapide
- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- Résistance élevée à l'huile

Conditionnements

N° IDH

Accordéon 50 ml	234534
Tube souple 250 ml	231561

LOCTITE 5800

Produit d'usage général formant un joint d'étanchéité plane de résistance moyenne



En bref :

- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 20 min.

Description :

- Fiche de données de sécurité vierge
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Excellente résistance à l'huile, à l'eau et au glycol

Conditionnements

Accordéon de 50 ml

N° IDH

1948758

LOCTITE SI 5926

Produit d'étanchéité plane d'usage général



En bref :

- Type de joint : flexible
- Couleur : bleu
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :

- Utilisable sur des pièces métalliques, plastiques et peintes
- Convient aux plans de joints de toutes les formes et de toutes les tailles

Conditionnements

Blister - Tube 40 ml

N° IDH

1123350

Tube 100 ml

2064460

Cartouche 315 ml

2064438

LOCTITE SI 5660

Tenue longue durée à l'eau et au glycol



En bref :

- Type de joint : flexible
- Couleur : gris
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :

- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Excellente résistance à l'eau et au glycol
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements

Blister - Tube 40 ml

N° IDH

1718240

Tube 100 ml

2064521

Ca automatique 100 ml

2326229

Cartouche 300 ml

2064483

LOCTITE SI 5990

Résistance aux températures élevées



En bref :

- Type de joint : flexible
- Couleur : cuivre
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +300 °C

Description :

- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints exposés aux températures élevées
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements

Blister - Tube 40 ml

N° IDH

1716588

Tube 100 ml

2064108

Cartouche 300 ml

2064072

LOCTITE SI 5980

Excellent résistance aux huiles



En bref :

- Type de joint : flexible
- Couleur : noir
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -50 °C à +200 °C

Description :

- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints au contact permanent de l'huile
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements

- | Conditionnement | N° IDH |
|-----------------------|---------|
| Blister - Tube 40 ml | 1718284 |
| Tube 100 ml | 2064235 |
| Ca automatique 100 ml | 2327037 |
| Cartouche 300 ml | 2064233 |

LOCTITE SI 5910

Excellent résistance aux huiles



En bref :

- Type de joint : flexible
- Couleur : noir
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :

- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints au contact permanent de l'huile

Conditionnements

- | Conditionnement | N° IDH |
|-----------------------|---------|
| Blister - Tube 40 ml | 1133306 |
| Tube 80 ml | 2061762 |
| Cartouche 300 ml | 2326227 |
| Ca automatique 100 ml | 2061756 |

TEROSON VR 400

Mastic applicable à la brosse



En bref :

- Couleur : miel
- Base : résine synthétique
- Température de service : -10 °C à +100 °C

Description :

- Polymérisé in situ
- Grande capacité de charge
- Résistant aux huiles moteur, à l'eau, au carburant et aux produits antigels

Conditionnements

- | Conditionnement | N° IDH |
|-----------------|---------|
| Bidon de 350 ml | 2040072 |

TEROSON VR 410

Pâte d'étanchéité à plasticité permanente pour carters/boîtiers



En bref :

- Couleur : bleu
- Base : résine synthétique
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :

- Peut être appliquée à la brosse et à la truelle et facile à désassembler
- Aucune polymérisation, reste plastique
- Résistant aux huiles moteur, au diesel et aux huiles en général

Conditionnements

- | Conditionnement | N° IDH |
|-----------------|--------|
| Tube 200 ml | 800110 |

LOCTITE MR 5922

Résistance à l'huile et aux mélanges eau/glycol



En bref :

- Plan de joint : rigide ou flexible
- Température de service : jusqu'à 200 °C

Description :

- Renforce le pouvoir d'étanchéité des joints solides anciens et nouveaux
- Pâte à séchage lent
- Polymérise en formant un film élastique non durcissant

Conditionnements

Blister - Tube 60 ml
Tube 200 ml

N° IDH

229862
195930

LOCTITE MR 5923

Optimisation de l'étanchéité par joints solides



En bref :

- Plan de joint : rigide ou flexible
- Température de service : de -55 °C à +200 °C

Description :

- Idéal pour les travaux de réparation et d'assemblage
- Produit de faible viscosité
- Application à l'aide de la brosse prévue dans le couvercle du pot

Conditionnements

Pot 117 ml
Pot 450 ml

N° IDH

233849
142270

LOCTITE O-Ring Kit



En bref :

- Cordes de caoutchouc nitrile en 5 diamètres différents
- Gabarit de coupe
- Cutter
- LOCTITE 406 adhésif instantané (20 g)

Description :

- Pour le remplacement rapide de joints toriques
- Facile à utiliser
- Kit prêt à l'emploi en quelques secondes
- L'assemblage est aussi résistant que le caoutchouc

Conditionnements

Kit

N° IDH

538537

LOCTITE SI 5075

Ruban d'étanchéité et d'isolation



En bref :

- Couleur : noir
- Longueur : 4,27 m
- Température de service : -54 °C à +260 °C

Description :

- Ruban multifonction auto-amalgamant et non collant
- Assure une étanchéité instantanée
- Résiste aux conditions les plus extrêmes

Conditionnements

Blister - Bande
2,5 cm x 4,27 m, noir

N° IDH

1808110

LOCTITE MR 3020

Joints découpés



En bref :

- Type de plan de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Température de service : -50 à +260 °C

Description :

- Métal ou caoutchouc
- Bonne résistance aux huiles, à l'essence et aux lubrifiants
- Pour tous joints de moteur pré-découpés et joints de différentiel en élastomère
- Sèche rapidement pour former un film très collant

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

232345



Collage d'urgence

Pour pièces en métal

Les solutions de collage structural à base de résines époxy LOCTITE permettent de fixer ou de réparer même les pièces métalliques. La gamme de produits va des résines époxy transparentes sans charge jusqu'aux composés (gris) chargés métal, tous utilisables sur divers substrats.

LOCTITE EA 3430

Adhésif d'usage général



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : ultra transparent
- Temps d'utilisation : 7 min.
- Temps de fixation : 15 min.
- Température de service : -55 °C à +100 °C
- Résistance à l'eau

Description :

- Adapté à divers matériaux
- Application simple et rapide à température ambiante
- Plan de collage ultratransparent qui convient bien pour l'assemblage du verre et de panneaux décoratifs

Conditionnements

Blister - Seringue 24 ml 232662

Cartouche 2K 50 ml 2035022

LOCTITE EA 3450

Réparation rapide des métaux



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'application : 4 – 6 min.
- Temps de fixation : 15 min.
- Température de service : -55 °C à +100 °C

Description :

- Application simple et rapide à température ambiante
- Recommandé pour la réparation et le collage de composants en métal
- Résistance élevée

Conditionnements

Blister - Seringue 25 ml 1886332

LOCTITE EA 3455

Réparation rapide des métaux



En bref :

- Base : époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'utilisation : 40 min
- Temps de prise : 120 min
- Température de service : -55 à +100 °C

Description :

- Collage structural spécifique pour les parties en aluminium
- Application facile et rapide à température ambiante
- Idéal pour remplir des fissures superficielles, la réparation de parties endommagées en aluminium
- Réparation des parties métalliques, moteurs, boîtes de vitesses, carter d'huile et transmission

Conditionnements

Blister - Seringue 24 ml 231536

LOCTITE EA 3463

Mastic de réparation chargé en acier



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'application : 3 min.
- Temps de fixation : 10 min.
- Température de service : -30 °C à +120 °C

Description :

- Bâtonnet modelable chargé acier
- Pour les réparations d'urgence de réservoirs, conduites et pièces moulées
- Après polymérisation, il montre une résistance élevée à la compression et une excellente adhérence sur la plupart des surfaces

Conditionnements

Blister - Tube 50 g 396914

Tube 114 g 255836

Lubrification

Protection contre l'usure et la corrosion

Parmi les fonctions générales d'un lubrifiant, on peut citer les suivantes :

- Réduction de l'usure et de la corrosion
- Protection contre l'humidité
- Application d'un film continu sur la pièce

L'huile lubrifie les pièces et protège contre l'humidité, par ex. dans le cas des composants électriques, en facilitant également le desserrage des écrous et tiges filetées.

Trouvez votre produit

Lubrifiants

	LOCTITE LB 8201	LOCTITE LB 8021	LOCTITE LB 8101	TEROSON VR 500
Huile	●	●		
Graisse			●	●
Anti-seize				
Antirouille	●			
Exposition constante à des températures extrêmes (température de service élevée)	-20 à +120 °C	-30 à +150 °C (250 °C)	-30 à +170 °C	-45 à +180 °C

LOCTITE LB 8007

Anti-seize cuivre



En bref :

- Lubrifiant solide: cuivre et graphite
- Apparence: cuivre
- Température de service: -30 à +980 °C

Description :

- Anti-seize cuivre
- Chargé graphite et cuivre
- Crée une protection contre le grippage et l'usure à haute température
- Facilite le démontage des pièces
- Adapté aux pièces serrées : goujons, boulons, brides, joints
- Vis, écrous, canalisations, boulons d'échappement et d'étriers de frein

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

255795

LOCTITE LB 8018

Dégrippant anticorrosion



En bref :

- Base : huile minérale
- Apparence : incolore
- Dégrippant

Description :

- Huile pénétrante en aérosol pour les pièces rouillées ou grippées, boulons, écrous, raccords et autres fixations ou entre pièces métalliques
- Laisse sur les surfaces un mince film lubrifiant et anticorrosif
- Recommandé pour préparer les pièces avant lubrification

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2101563

Graisse

Lubrifie les assemblages à vitesse lente, tels que les gonds de porte, les rails de coulissolement ou les étriers de frein

Anti-seize

Protège les composants métalliques contre le grippage, l'usure et la corrosion, même à haute température, et prévient notamment la corrosion galvanique entre les jantes en aluminium et les disques de frein métalliques.

Antirouille

Présente d'excellentes propriétés de fluage et forme un film protecteur continu.

LOCTITE
LB 8151LOCTITE
LB 8040LOCTITE
LB 8018TEROSON
VR 710TEROSON
VR 730LOCTITE
LB 8191LOCTITE
LB 8007

-30 à +900 °C

-25 à +120 °C

-40 à +340 °C

-30 à +980 °C

LOCTITE LB 8021

Huile silicone

**En bref :**

- Base : huile silicone
- Apparence : incolore
- Température de service : -30 à +150 °C
- En pointe jusqu'à +250 °C
- Conforme à la certification NSF H1 n° 141642

Description :

- Huile silicone multi-usages
- Lubrifie les surfaces métalliques et non métalliques par ex. : les guides, convoyeurs, couteaux et pièces plastiques
- Peut être utilisée comme agent démoluant

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2101262

LOCTITE LB 8201

Spray 5 fonctions

**En bref :**

- Base et additifs : huile minérale
- Aspect : jaune clair
- Température de service : de -20 °C à +120 °C
- Sans silicone

Description :

- Spray 5 fonctions
- Dégrippe les assemblages
- Lubrifie les métaux
- Nettoie les composants
- Chasse l'humidité
- Protection contre la corrosion

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2101118

LOCTITE LB 8101

Graisse adhésive



En bref :

- Base et additifs : huile minérale, EP
- Aspect : jaunâtre
- Température de service : de -30 °C à +170 °C

Description :

- Lubrifiant spécialisé pour mécanismes ouverts
- Protège contre les infiltrations d'eau
- Excellente résistance à l'usure et aux fortes pressions
- Pour la lubrification des chaînes, des engrenages ouverts et des vis sans fin
- Le produit résiste aux forces centrifuges élevées des mécanismes à grande vitesse

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

303134

TEROSON VR 500

Lubrifiant - graisse synthétique d'usage général



En bref :

- Aspect : brunâtre
- Base : graisse lubrifiante
- Température de service : de -45 °C à +180 °C
- Résiste aux chocs
- Non soluble dans l'eau
- Ne coule pas
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Graisse synthétique/pâte de montage utilisée entre autres pour éviter les grincements des freins à tambour et à disque
- Convient pour les applications importantes tels que les rotatives d'édition, les systèmes de soupapes haute température, les convoyeurs
- Idéal pour les systèmes centraux de lubrification
- Sans savon métallique ni acides gras

Conditionnements

Tube 35 ml

N° IDH

847773

Aérosol 300 ml

867933

LOCTITE LB 8151

Anti-Seize aluminium



En bref :

- Lubrifiants solides : aluminium, graphite, additifs extrême pression (EP)
- Couleur : gris
- Lubrifiant à base d'huile minérale
- Résistance aux températures élevées : -30 °C à +900 °C

Description :

- Lubrifiant anti-seize adapté aux conditions difficiles
- Fortifié avec du graphite et des particules métalliques
- Ne s'évapore pas et ne durcit pas en cas de froid ou de chaleur extrême, par exemple dans les systèmes d'échappement des moteurs à combustion et dans les raccords des brûleurs à gaz ou au fuel

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

303136

LOCTITE LB 8005

Anti-glissant courroies



En bref :

- Base : solvant pentane / acétone et lubrifiants
- Apparence : jaune
- Température de service : température ambiante
- Gaz propulseur : dioxyde de carbone

Description :

- Convient particulièrement pour toutes les courroies de transmission des moteurs, dans les équipements de conditionnement d'air, d'entraînement de courroie d'appareils ménagers ou industriel
- Réhydrate la courroie et prolonge sa durée de vie en améliorant son coefficient de friction
- Peut être utilisé sur les courroies plates ou en V
- Évite le patinage

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

232294

LOCTITE LB 8040

Dégrippant choc thermique



En bref :

- Base et additifs : huile minérale
- Aspect : jaunâtre
- Effet de choc thermique qui refroidit instantanément les pièces à -43 °C

Description :

- Débloque les éléments rouillés, corrodés et grippés par un effet de choc thermique par le froid
- Le lubrifiant pénètre directement dans la rouille par capillarité
- Les pièces débloquées restent lubrifiées et protégées contre la corrosion

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

760225

TEROSON VR 711

Graisse adhésive en aérosol



En bref :

- Base : huile synthétique
- Couleur : jaunâtre

Description :

- Lubrifiant visqueux offrant une protection contre l'usure et la corrosion
- Pénètre dans les interstices les plus étroits
- Pas de tendance à la fragilisation à basse température
- Résistance élevée à l'affaissement
- Film lubrifiant longue durée

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2087497

TEROSON VR 730

Graisse adhésive en aérosol



En bref :

- Viscosité : liquide
- Couleur : blanche
- Hydrophobe
- Inhibiteur d'usure
- Prolonge la durée de vie des éléments lubrifiés

Description :

- Graisse blanche pulvérisable à forte adhérence en aérosol
- Excellentes propriétés de lubrification et de protection anticorrosion

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

341672

TEROSON LB 8008

Anti-seize cuivre



En bref :

- Lubrifiant solide : cuivre et graphite
- Apparence : cuivre
- Température de service : -30 à +980 °C

Description :

- Anti-seize cuivre
- Chargé graphite et cuivre
- Crée une protection contre le grippage et l'usure à haute température
- Facilite le démontage des pièces
- Adapté aux pièces serrées : goujons, boulons, brides, joints

Conditionnements

Pot 113 g

N° IDH

503392

Pot 453 g

503147

LOCTITE LB 8104

Graisse silicone pour plastiques



En bref :

- Graisse incolore à base de silicone contenant un épaississant au gel de silice
- Larges plages de températures de service/d'application (jusqu'à +200 °C)
- Convient pour la lubrification des pièces en plastique et en élastomère

Description :

- Graisse pour soupapes et garnitures
- Pour la lubrification des pièces en plastique et en élastomère
- Conforme à la norme NSF 122981
- Grade NLGI : 2/3

Conditionnements

Blister - Tube 75 ml

Pot 1 l

N° IDH

1652339

1652337

LOCTITE LB 8150

Anti-Seize aluminium



En bref :

- Pâte lubrifiante anti-seize aluminium à base de pétrole, couleur argent
- Renforcée avec du graphite et des additifs résistant aux pressions extrêmes (EP)

Description :

- Brosse pratique pour le tube
- Simple à utiliser, d'une seule main
- Supporte de hautes températures jusqu'à +900 °C

Conditionnements

Pot 400 g

N° IDH

2900107

LOCTITE LB 8191

Lubrifiant sec au MoS₂



En bref :

- Lubrifiant au MoS₂ en aérosol, noir
- Résiste aux températures élevées. Bonnes propriétés antifrottement et séchage rapide.
- Température de service : -40 à +340 °C.

Description :

- Résistance aux températures élevées
- Séchage rapide
- Réduit les frottements et le grippage

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

142532

NETTOYAGE ET PRÉTRAITEMENT



Nettoyage et prétraitement

Pour le nettoyage des pièces et des mains

Pour choisir le bon nettoyant ou dégraissant, les principaux facteurs dont il faut tenir compte sont le temps de séchage, les résidus, l'odeur et la compatibilité du substrat.

Plus que les autres critères, les résidus constituent une préoccupation majeure dans la mesure où ils peuvent interférer avec tout traitement secondaire d'une pièce (par ex. peinture ou collage). La compatibilité des substrats constitue quant à elle une préoccupation courante en ce qui concerne les plastiques et les nettoyants à base de solvants.

Portefeuille de nettoyants HENKEL, notamment dans le secteur des réparations automobiles :

- Nettoyage des composants avant application d'adhésifs ou de produits d'étanchéité
- Nettoyage et dégraissage des plans de travail et des pièces
- Nettoyage des mains très sales

TEROSON VR 10

Préparateur de surface



En bref :

- Base : distillat de pétrole
- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court

Description :

- Produit à usage général pour la préparation de substrats avant collage
- Il élimine toutes les impuretés des vitrages de véhicules et des éléments en verre, plastique et métal
- Retire les résidus de silicone
- Appliquer à l'aide d'un chiffon non pelucheux

Conditionnements

Flacon 1 l
Bidon 10 l

N° IDH

1581831
63095

LOCTITE SF 7063

Préparateur de surface



En bref :

- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court

Description :

- Idéal pour la préparation des surfaces avant collage par adhésif et étanchéité
- Ne laisse aucun résidu
- Élimine la plupart des graisses, huiles, lubrifiants, fluides de coupe et particules fines de toutes les surfaces

Conditionnements

Aérosol 400 ml
Bidon 10 l

N° IDH

2098749
149293

■ Les produits LOCTITE et TEROSON offriront des résultats optimaux en termes d'adhérence si la surface a été bien préparée au préalable.

TEROSON BOND Glass Cleaner

Nettoyant vitres



En bref :

- Base aqueuse
- Sans COV
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Temps d'évaporation court

Description :

- Recommandé pour les substrats automobiles, en particulier le verre et le plexiglass
- Formulation issue de la nanotechnologie
- Protège la surface en empêchant les salissures d'y adhérer
- Temps d'évaporation très court, même à basse température

Conditionnements

Flacon spray 1 kg

N° IDH

2689820

Bidon 5 kg

2859482

TEROSON BOND Sponge

Éponge de nettoyage et de prétraitement



En bref :

- Éponge de nettoyage et de prétraitement à base de résine mélamine
- Dimensions : 100 x 30 x 20 mm
- Résiste aux solvants
- Convient pour l'application de primaire
- Se découpe facilement aux dimensions souhaitées

Description :

- Nettoyage et prétraitement des surfaces en verre
- Élimine les résidus de silicone
- Élimine les primaires qui viennent de sécher
- Pouvoir nettoyant amélioré sur les substrats métalliques huileux

Conditionnements

10 pièces/emballage

N° IDH

2697935

TEROSON VR 105

Mousse nettoyante pour un nettoyage intensif des vitres



En bref :

- Base : solution tensioactive à base d'alcool et d'eau (aqueuse)
- Mousse active stable

Description :

- Nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces
- Élimine les résidus d'huile, de graisse, de polish, les dépôts de nicotine et les salissures produites par les insectes et les oiseaux
- Convient au nettoyage de la sellerie

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

1670100

LOCTITE SF 7200

Décapant joint



En bref :

- Adhésifs à base de solvant

Description :

- Enlève les résidus de mastic polymérisé et de joint traditionnel en 10 à 15 minutes
- Grattage minimal
- Utilisable sur la plupart des surfaces
- Convient également pour les plans de joints en aluminium ou dans un autre métal tendre

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2099006

LOCTITE SF 7840

Nettoyant-dégraissant polyvalent



En bref :

- Base aqueuse
- Sans COV, sans étiquetage hygiène et sécurité
- Sans solvant, non inflammable
- Biodégradable

Description :

- Élimine la graisse, l'huile, les fluides de coupe, le mazout, le goudron, le sel de déneigement, la calamine légère et les saletés diverses
- Parmi les applications types, on peut citer les moteurs, les pièces coulées, les valves, les roulements, les réservoirs, les panneaux extérieurs, les vitres, les tapis et les sols en béton
- Peut être dilué avec de l'eau
- Ne pas utiliser comme prétraitements avant le collage de substrats

Conditionnements

Flacon spray 750 ml

N° IDH

1427770

Bidon 5 l

1427776

LOCTITE SF 7039

Nettoyant de contacts électriques



En bref :

- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court
- Température de service : de -30 °C à +50 °C

Description :

- Pour le nettoyage des contacts électriques, des relais, des appareils de commutation, etc. exposés à l'humidité ou autres contaminations
- N'affecte pas les vernis isolants
- Laisse un résidu hydrophobe

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

2098988

LOCTITE SF 7085

Mousse nettoyante pour pièces - usage général



En bref :

- Mousse à base de solvant

Description :

- Mousse nettoyante à usage général pour les intérieurs et les extérieurs de véhicules
- Il élimine facilement les insectes et les salissures des vitres et des surfaces peintes ou chromées, ou encore des parties plastiques comme les pare-chocs, etc.

Conditionnements

Aérosol 400 ml

N° IDH

195915

TEROSON VR 190

Nettoyant freins, embrayages



En bref :

- Base liquide
- Couleur: transparent
- Rapide et efficace
- Ne laisse aucun résidu

Description :

- Adapté pour l'utilisation sur les systèmes de freins et embrayages encore équipés de composants en amiante
- Formulé pour enlever la poussière, l'huile, la graisse, le liquide de frein et les dépôts de poussière d'usure de freins sur les étriers de freins, les tambours, les disques, les cylindres, les plaquettes, les garnitures, les sabots et autres composants environnants

Conditionnements

Aérosol 500 ml

N° IDH

232315

BONDERITE C-MC 400

Élimine les graffitis et les tags



En bref :

- Base : solvant
- pH : 3,7
- Température d'application : 10 °C à 40 °C
- Sans étiquetage hygiène et sécurité

Description :

- Élimine presque tous les types de graffitis des substrats non-absorbants tels que le verre, la céramique ou les surfaces peintes
- Particulièrement efficace sur les peintures en bombe à base de bitume et de résine synthétique
- Application à la main ou au pistolet à peinture airless

Conditionnements

Bidon 23 kg

N° IDH

2512109

Vous pouvez en avoir besoin



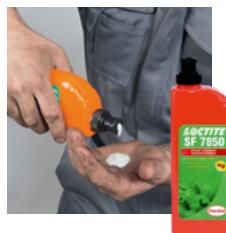
TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE

- Pour appliquer efficacement les nettoyants pour freins et embrayages à partir de grands contenants
- Capacité 1 l
- Peut être utilisé avec TEROSON Brake Cleaner et TEROSON WX 990
- Conception particulièrement robuste avec un aérosol aux fonctions multiples

Voir page 137 pour plus d'informations.

LOCTITE SF 7850

Lotion nettoyante pour les mains - usage général



En bref :

- Biodégradable
- Sans huile minérale
- A base d'essences naturelles
- Lotion douce pour la peau à base d'aloë vera, de lanoline et d'huile de jojoba

Description :

- Contient des particules abrasives extrafines qui nettoient les pores en profondeur
- Elimine les saletés incrustées, la graisse et l'huile
- S'utilise avec ou sans eau

Conditionnements

Flacon 400 ml

N° IDH

2098250

Flacon 3 l

2098251

Bidon 10 l

1658212

LOCTITE SF 7852

Lingettes nettoyantes pour les mains, les pièces et les surfaces



En bref :

- Base : non-tissé à base de viscose/ PET/PP avec substances organiques et eau
- pH : 5 à 7

Description :

- Lingette non tissée préimprégnée idéale pour le nettoyage des mains, des pièces et des surfaces
- Élimine la plupart des graisses, salissures, encres, peintures ainsi que les traces de colle
- Technologie double-couche constituée d'une face abrasive et d'une face douce/absorbante

Conditionnements

Boîte (70 lingettes)

N° IDH

1898064

TEROSON VR 320

Pâte nettoyante pour les mains



En bref :

- Base : tensioactifs anioniques et agent abrasif
- Sans sable
- Sans solvant
- Biodégradable
- À base de copeaux de bois tendre

Description :

- Pour un nettoyage rapide et en profondeur des mains très sales
- Retire les salissures, l'huile et la graisse sans solvants agressifs
- N'agresse pas la peau
- Ne contient pas de sable et ne bouche donc pas les évier, etc.

Conditionnements

Pot 8,5 kg

N° IDH

2088032

Primaires et activateurs

Pour des performances adhésives maximales

Henkel offre une gamme complète d'activateurs et de primaires fournissant des solutions pour diverses technologies adhésives.

Appliqués avant l'adhésif, les primaires permettent d'améliorer l'adhérence aux substrats, par exemple aux plastiques difficiles à coller (polyoléfines) ou aux métaux.

Les activateurs permettent d'augmenter la vitesse de polymérisation. Ils sont recommandés notamment avec les adhésifs anaérobies en dessous de 15 °C ainsi que pour les applications sur les métaux passifs tels que l'acier inoxydable.

Trouvez votre produit

Collage instantané	Freinfiles, Fixation, Étanchéité des tuyauterie et raccords filetés, Étanchéité plane		Réparation des plastiques, Collage de pare-brise	
Cyanoacrylates	Produits anaérobies, acryliques		Polyuréthanes	
Primaire pour surfaces polyoléfines/plastiques	Sans solvant	À base de solvant	Collage des vitrages	Pièces en plastiques à peindre
LOCTITE SF 770	LOCTITE SF 7240	LOCTITE SF 7649	TEROSON BOND All-in-one	TEROSON VR 155

LOCTITE SF 770

Primaire pour surfaces polyoléfines/plastiques



En bref :

- Adhésifs à base de solvant (heptane)
- Couleur : transparent
- Application : avant l'adhésif

Description :

- Primaire/promoteur d'adhérence essentiellement destiné aux plastiques difficiles à coller
- Améliore l'adhérence des adhésifs instantanés sur les polyoléfines et autres plastiques à faible tension de surface

Conditionnements

- | | |
|--|----------------|
| Flacon 10 g | N° IDH 2731764 |
| Kit polyoléfine : LOCTITE SF 770 (10 g) + LOCTITE 406 (20 g) | 2732333 |

LOCTITE SB 450

Nettoyant et promoteur d'adhérence



En bref :

- Solution alcoolique
- Couleur : transparent
- Application : avant l'adhésif

Description :

- Solution alcoolique conçue pour nettoyer les surfaces non absorbantes. Améliore l'adhérence des adhésifs élastiques et des mastics sur les substrats difficiles à coller.

Conditionnements

- | | |
|---------------|----------------|
| Flacon 100 ml | N° IDH 1540762 |
| Flacon 1 l | 642844 |

LOCTITE SF 7240

Activateur pour surfaces métalliques



En bref :

- Sans solvant
- Couleur : bleu-vert
- Application : avant l'adhésif

Description :

- Activateur pour adhésifs anaérobies
- Accélère la polymérisation des substrats passifs et inactifs
- Pour des assemblages avec des jeux importants
- Pour polymérisation à basse température (< 15 °C)

Conditionnements

Aérosol 90 ml

N° IDH

333369

LOCTITE SF 7649

Activateur pour surfaces métalliques



En bref :

- Adhésifs à base de solvant (acétone)
- Couleur : vert
- Application : avant l'adhésif

Description :

- Activateur pour adhésifs anaérobies
- Accélère la polymérisation des substrats passifs et inactifs
- Pour des assemblages avec des jeux importants
- Pour polymérisation à basse température (< 15 °C)

Conditionnements

Aérosol 150 ml

N° IDH

142479

Flacon 500 ml

135252

TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER

Primaire et activateur tout-en-un noir



En bref :

- Base produit : Polyuréthane
- Excellente protection UV
- Inhibiteur de corrosion
- Primaire-activateur

Description :

- Primaire et activateur tout-en-un pour le verre qui s'utilise avant le collage du pare-brise
- Temps d'évaporation très court, même à basse température
- S'utilise également pour réactiver un cordon arasé ou comme couche de base de primaire

Conditionnements

Flacon 10 ml

N° IDH

2671463

Flacon 25 ml

2670908

Flacon 100 ml

2670909

TEROSON VR 155

Primaire pour réparation plastique



En bref :

- Base : polyoléfines chlorées
- Sans xylène
- Temps d'évaporation court

Description :

- Excellent promoteur d'adhérence pour les pièces en plastique avant mise en peinture
- Convient également comme primaire sur les plastiques avant mise en peinture
- Application facile et précise par aérosol

Conditionnements

Aérosol 150 ml

N° IDH

2919502

Outils d'application

Équipement | Accessoires



TEROSON ET GUN POWERLINE II

Le pistolet pneumatique le plus puissant pour l'application de joint d'étanchéité, pour des textures standard ou constructeurs

Équipements

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouche 310 ml, Poche 400 ml (kit de conversion disponible en option)	Pistolet pneumatique	TEROSON ET GUN POWERLINE II	
Cartouche 310 ml	Pistolet pneumatique	TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS	
Poche 400 - 600 ml	Pistolet pneumatique	TEROSON SOFT PRESS 570 ML AIR GUN	

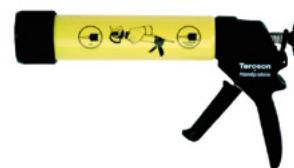
Trouvez ici les outils et équipements qui correspondent exactement à votre application



TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN

Outil professionnel prévu pour l'application de produits de revêtement de dessous de caisse et de protection antigravillonnage de diverses textures

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet d'application haute pression Pour l'application de produits de revêtement de faible à haute viscosité Idéal pour les joints d'étanchéité plats et larges Son système breveté empêche l'éclatement de la cartouche Kit de conversion disponible en option pour poches en aluminium de 400 ml Poignée ergonomique 	<ul style="list-style-type: none"> Pression de fonctionnement : jusqu'à 24 bars (à 8 bars de pression d'entrée max.) Rapport de puissance : 1:3 Extrusion par piston Flux continu du produit Pression de fonctionnement réglable Manomètre intégré 	1 unité	960304
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pneumatique Adapté pour l'application de joints d'étanchéité par pulvérisation en différentes textures Pour l'application par pulvérisation de revêtements de protection de dessous de caisse ou antigravillonnage à l'aide de cartouches aluminium de 300/310 ml Pour l'application d'adhésifs et de produits d'étanchéités de faible à haute viscosité 	<ul style="list-style-type: none"> Extrusion par piston Pression max. : pressure: 8 bars Compact Pression de fonctionnement réglable Débit de pulvérisation réglable 	1 unité	142241
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pneumatique pour une application à partir de poches aluminium Léger Compact 	<ul style="list-style-type: none"> Extrusion sans piston Pression max. : pressure: 6,8 bars 	1 unité	250052

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouche 310 ml Poche 400 ml	Pistolet sur batterie rechargeable	TEROSON ET BATTERY DISPENSER 20V	
Cartouches 310 ml, 300 ml	Pistolet manuel	TEROSON ET HAND GUN STAKU	
Cartouches 2 x 25 ml	Pistolet manuel	TEROSON ET HAND GUN	
Cartouches 2 x 25 ml	Pistolet manuel	LOCTITE HAND GUN 50 ml	
Bidon de 1 l	Pistolet pneumatique	TEROSON ET UNIVERSAL UBC APPLICATION GUN	

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
<ul style="list-style-type: none"> Convient particulièrement pour les produits à viscosité élevée Vitesse d'avance réglable de 1 (lent) à 6 (rapide) Remplacement simple du disque de pression pour une cartouche ou une poche aluminium Tube transparent pour pouvoir contrôler facilement la quantité restante 	<ul style="list-style-type: none"> Voltage : 20 V Temps de charge de la batterie : 30 min. max. Type de batterie : lithium-ion Poids : 2,6 kg batterie incluse battery Certifications : CE, IEC60335, UL, C-Tick, ISO, REACH2 	1 unité	2258316
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet mécanique de grande qualité pour application manuelle Pour adhésifs et produits d'étanchéité Facile à utiliser Facile à nettoyer et à entretenir Sans écoulement Pour cartouches aluminium et plastique 	<ul style="list-style-type: none"> Extrusion facile grâce à un rapport de puissance de 1 h 10 Extrusion par piston 	1 unité	142240
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pour application manuelle pour cartouches bicomposantes (2 x 25 ml) Facile à utiliser Ratio de mélange 1:1 	<ul style="list-style-type: none"> Extrusion facile grâce à un rapport de puissance de 1:6,5 Extrusion par piston 	1 unité	150035
<ul style="list-style-type: none"> Convient pour la plupart des produits bi-composants en cartouches de type D de 50 ml Application du produit efficace et économique 	<ul style="list-style-type: none"> Ratios de mélange 1:1 et 1:2 	1 unité	267452
<ul style="list-style-type: none"> Pour l'application par pulvérisation de revêtements de protection de dessous de caisse et antigravillonnage Application en plusieurs textures Idéal aussi bien pour les textures ultrafines de type peinture que pour les textures plus grossières Le produit peut être conservé 3 à 4 semaines sans nettoyage dans son pistolet Faible pression d'application Facile à utiliser, le réglage des paramètres est le même que pour un pistolet à peinture 	<ul style="list-style-type: none"> Pression max. : pression: 8 bars Pression opérationnelle : 3-4 bars Régulateur avec soupape de sécurité intégrée Débit de pulvérisation d'entrée réglable Débit de matériau réglable Pour bidons de 1 l 	1 unité	1589356

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Bidon 1 l	Pistolet pneumatique	TEROSON ET UBC GUN	
Bidon 1 l	Pistolet pneumatique	TEROSON ET CC CUP AIR GUN	
Cartouches bicomposantes 200 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet manuel	EQ HD14 200 ML 2K MANUAL DISPENSER	
Cartouches bicomposantes 200 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet pneumatique	EQ HD14 200 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER	

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
<ul style="list-style-type: none"> Recommandé pour l'application par pulvérisation de cires de protection, de produits de protection antigravillonnage et de revêtement de dessous de caisse Idéal pour produire (reproduire) toutes les textures de surface, des plus grossières aux plus fines. Buse réglable pour reproduire différentes textures Faible pression d'application Pour des tâches standard nécessitant l'application de revêtements de dessous de caisse 	<ul style="list-style-type: none"> Pression max. : pressure: 8 bars Pression opérationnelle : 2-4 bars Pour bidons de 1 l 	1 unité	1585815
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet à godet pneumatique à remplissage facile pour applications de protection corps creux Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) Le produit peut être conservé plusieurs semaines dans le godet Raccord à déconnexion rapide pour la buse de pulvérisation et le tube Fourni avec sonde en crochet et longue sonde flexible (voir Accessoires) Débit de produit réglable 	<ul style="list-style-type: none"> Pression max. : pressure: 6 bars Pression opérationnelle : 3-4 bars Godet de 1 l 	1 unité	1589354
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet manuel pour produits en cartouches bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml Kits de conversion pour ratios 1:1, 2:1, 4:1 et 10:1 inclus avec chaque kit de pistolet Mécanisme à deux pistons et commutateur de changement de ratio pour un dosage amélioré 	<ul style="list-style-type: none"> Système avec pistons intégrés, avec kit de conversion pour changement de ratio Décompression : force de déclenchement max. intégrée : trigger force: 5,2 kN 	1 unité	2693822
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pneumatique pour produits en cartouches bi-composantes LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé Ergonomie améliorée 	<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pneumatique pour produits bi-composants bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé Ergonomie améliorée 	1 unité	2693824

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouches bicomposantes 400 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet manuel	EQ HD14 400 ML 2K MANUAL DISPENSER	
Cartouches bicomposantes 400 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet pneumatique	EQ HD14 400 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER	

Adressez vos demandes de services de réparation ou de pièces de rechange à
loctite.commercial@henkel.com

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet manuel pour produit bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 400 ml Kit de conversion pour rapports de mélange 1:1, 2:1, 4:1, et 10:1 inclus avec chaque pistolet Mécanisme à deux pistons et commutateur de changement de ratio pour un dosage amélioré 	<ul style="list-style-type: none"> Système de piston d'amenée : intégré, avec kit de conversion pour changement de ratio Décompression : force de déclenchement max. intégrée : trigger force: 5,2 kN 	1 unité	2693823
<ul style="list-style-type: none"> Pistolet pneumatique pour produit bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 400 ml Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé Ergonomie améliorée 	<ul style="list-style-type: none"> Raccord d'air comprimé : 1/4" Pression de fonctionnement : max. 6,8 bars Consommation d'air : 40 l/min. Vitesse d'avance : réglable à partir du régulateur Force de pression : 5 kN 	1 unité	2693825

Équipements

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET CARTRIDGE PRE-HEATING BOX (2)	 <ul style="list-style-type: none"> Pour préchauffer 2 cartouches max. (en aluminium uniquement) Chauffe-cartouches à action rapide destiné à tous les produits qui nécessitent une application à chaud <p>Données techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> Température : 60 °C Pas de surchauffe Consommation électrique : 200 W Alimentation électrique : 230 V 	1 unité	211556
TEROSON ET CARTRIDGE PRE-HEATING BOX (6)	 <ul style="list-style-type: none"> Pour préchauffer 6 cartouches max. (en aluminium ou plastique) pour application directe Pour 6 poches maximum (6 x 400 ml ou 4 x 600 ml) <p>Données techniques :</p> <ul style="list-style-type: none"> Température : 65 °C Pas de surchauffe Reste chaud pendant environ une heure hors alimentation Puissance nominale : 200 W Alimentation électrique : 230 V 	1 unité	796993
TEROSON BOND EASY CUT	 <ul style="list-style-type: none"> Système utilisable par un seul opérateur Coffret et ensemble d'entraînement en aluminium résistant 2 x 65 m cordon de découpe/d'enlèvement en polyéthylène tressé high-tech ø 0,95 mm, résistance à la traction 140 daN (résistance à la rupture maximum) N'endommage pas les peintures (joint plat), l'habillage intérieur, ni les garnitures de toit Il peut également être utilisé pour retirer des pièces de tuning collées, comme des ailerons ou des antennes de toit Dans l'hypothèse, improbable, de rupture du cordon, celui-ci ne rebondira pas, ce qui réduit grandement le risque de blessure pour l'opérateur Convient aux carrosseries en aluminium - pas de corrosion par contact Entraînement angulaire pour faciliter l'accès/le raccordement par une visseuse sans fil Rallonge flexible fournie 	1 unité	2701385

Accessoires

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Pour joints standard Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	20 pces/sachet	581582
TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Buse spécialement conçue pour l'application de joints d'étanchéité, par exemple pour les applications d'étanchéité des portières (joints sertis/à ailette) Marques de coupe Butées de guidage Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	24 pces/sachet	782222
TEROSON ET TWIN NOZZLE SPRAY	 <ul style="list-style-type: none"> Pour la reproduction des cordons texturés à l'aide du pistolet TEROSON ET MULTIPRESS TELESCOPIC AIR PRESSURE GUN Double buse Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	12 pces/sachet	1395025
TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Buse spéciale pour l'application de TEROSON RB II Ouverture plate et large Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	10 pces/sachet	368243
TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Pour l'application de joints d'étanchéité à l'aide du pistolet TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN Buse spécialement conçue pour reproduire des joints constructeurs sur les joints plats des carrosseries de voiture Pour les applications joints plats Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	10 pces/sachet	1305486
TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Pour joints d'étanchéité et d'insonorisation acoustique Pour reproduire tous les joints constructeurs Pour les applications joints larges Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	10 pces/sachet	1470999

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET FLEX HOSE COMPL		<ul style="list-style-type: none"> Permet de passer dans les endroits inaccessibles dans et autour du véhicule Le tuyau interne peut être facilement changé sans avoir besoin de nettoyer le flexible 	1 unité 1542651
TEROSON ET FLEX HOSE INLINER		<ul style="list-style-type: none"> Filetage fin métrique Pour cartouches aluminium 	Tube intérieur de rechange 10 pces/sachet 1542653
TEROSON ET DISTANCER FLAT & WIDE		<ul style="list-style-type: none"> Accessoires utilisés avec les buses pour joints plats et joints larges pour garantir des joints uniformes Pour guidage des bords Distance de pulvérisation réglable 	5 pces/sachet 1542650
STATIC MIXER LARGE		<ul style="list-style-type: none"> Buse automélangeuse pour cartouches bi-composantes de 175 à 250 ml Écrou borgne Longueur 173 mm 	10 pces/sachet 2996043
STATIC MIXER SMALL		<ul style="list-style-type: none"> Buse automélangeuse pour cartouches bi-composantes de 50 ml Longueur 115 mm 	12 pces/sachet 2900614
STATIC MIXERS LOCTITE 3090		<ul style="list-style-type: none"> Buse automélangeuse pour LOCTITE 3090 et HY 4070/11 g Ratio de mélange : 10:1 Technologie : cyanoacrylate Longueur totale : 60 mm 	10 pces/sachet 1453183
STATIC MIXERS LOCTITE HY 4090		<ul style="list-style-type: none"> Buse automélangeuse pour LOCTITE HY 4090 Ratio 1 : 1 Longueur totale : 77 mm 	10 pces/sachet 1826921
TEROSON ET CC HOOK PROBE		<ul style="list-style-type: none"> Sonde coudée pour protection corps creux, angle 90° Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) Raccord à déconnexion rapide 50 cm 	1 unité 1669493

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET CC NYLON PROBE	 <ul style="list-style-type: none"> Sonde nylon flexible pour application de protection corps creux Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) Raccord à déconnexion rapide 150 cm 	1 unité	1667919
TEROSON ET PLASTIC REP MESH	 <ul style="list-style-type: none"> Bandé de fibre de verre pour réparation plastique Bandé à mailles fines Facile à couper aux dimensions souhaitées Flexible 	Bandé 1 m	908383
TEROSON ET BRUSH	 <ul style="list-style-type: none"> Pinceau plastique pour application de produits d'étanchéité 	1 unité	583065
TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE	 <ul style="list-style-type: none"> Pour appliquer efficacement les nettoyants pour freins et embrayages à partir de grands contenants Capacité 1 l Peut être utilisé avec TEROSON Brake Cleaner et TEROSON WX 990 Conception particulièrement robuste avec un aérosol aux fonctions multiples 	1 unité Seal (O-Ring)	150037 347157
TEROSON ET PRIMER APPL	 <ul style="list-style-type: none"> Applicateur de primaire Ne peluche pas 	25 pces/sachet 100 pces/boîte	142245 488502
TEROSON ET GLASS SCRAPER	 <ul style="list-style-type: none"> Outil de qualité très élevée, idéal pour recouper les adhésifs et produits d'étanchéité qui dépassent Le grattoir est équipé d'un accessoire métallique pour fixer la lame de sécurité 	1 unité Lames de rechange (100 pces)	149380 197818

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
DOUBLE-JOINTED CUP SUCTION TOOL	 <p>Ce système de levage à ventouse est spécialement conçu pour l'installation des pare-brise. Grâce à ses articulations rotatives, il peut s'adapter à des surfaces présentant différentes courbures.</p>	1 unité	149365
TEROSON BOND REMOVAL CORD	 <ul style="list-style-type: none"> Corde de découpe en polyéthylène tressé de haute technologie Longueur : 65 m/rouleau, Ø 0,95 mm Permet d'enlever le pare-brise avec moins d'effort Résistance à la traction 140 daN, résistance à la déchirure exceptionnelle Couleur : orange N'endommage pas les peintures (joint plat), l'habillage intérieur, ni les garnitures de toit Il peut également être utilisé pour retirer des pièces de tuning collées, comme des ailerons ou des antennes de toit En cas de rupture, le cordon ne rebondit pas, ce qui réduit les risques de blessure Convient aux carrosseries en aluminium - pas de corrosion par contact 	1 unité	2701906
TEROSON BOND REMOVAL CORD STRONG	 <p>Élaboré pour les grands pare-brise, par exemple sur les caravanes, trams ou bus</p>	1 unité	2977767

Nom	Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET RED DGX NOZZLE	 <ul style="list-style-type: none"> Buse de dépose triangulaire pour MSP et PU de 310ml et polyuréthanes de 310 ml. Facilite l'application de cordons triangulaires, recommandés pour les colles pare-brise utilisés en collage vitrage. 	20 pcs/sachet	2761151
TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE	 <p>Buse de dépose pour MS polymères et PU en sachets souples de 310 ml, 400 ml et 570 ml</p>	10 pcs/sachet	582416
TEROSON ET CARTRIDGE OPENER	 <ul style="list-style-type: none"> Ouvre-cartouche pratique pour un résultat propre Facilite l'ouverture des cartouches de 310 ml à l'avant et à l'arrière et convient idéalement aux produits LOCTITE et TEROSON 	1 unité	199830

Index

Trié par ordre alphabétique croissant du nom du produit

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
2512109	BONDERITE C-MC 400	Bidon 23 kg	121
2156526	BONDERITE M-NT 1455 WIPES	1 boîte de 50 lingettes	44
267358	LOCTITE 222	Flacon 10 ml	96
195743	LOCTITE 222	Flacon 50 ml	96
1960969	LOCTITE 2400	Blister - Flacon 5 ml	96
1947402	LOCTITE 2400	Flacon 50 ml	96
267369	LOCTITE 242	Tube 3 ml	96
195770	LOCTITE 242	Flacon 10 ml	96
142504	LOCTITE 242	Flacon 50 ml	96
142505	LOCTITE 242	Flacon 250 ml	96
1370535	LOCTITE 243	Blister - Flacon 5 ml	96
1370559	LOCTITE 243	Blister - Flacon 24 ml	96
1918244	LOCTITE 243	Flacon 10 ml	96
1335884	LOCTITE 243	Flacon 50 ml	96
1335868	LOCTITE 243	Flacon 250 ml	96
1715105	LOCTITE 248 Stick	Blister - Stick 9 g	97
1714937	LOCTITE 248 Stick	Stick 19 g	97
1709314	LOCTITE 268 Stick	Stick 19 g	98
1918991	LOCTITE 270	Flacon 10 ml	97
1335897	LOCTITE 270	Flacon 50 ml	97
1335906	LOCTITE 270	Flacon 250 ml	97
232665	LOCTITE 2701	Blister - Flacon 5 ml	98
135281	LOCTITE 2701	Flacon 50 ml	98
587182	LOCTITE 271	Blister - Flacon 5 ml	97
229311	LOCTITE 271	Blister - Flacon 24 ml	97
282850	LOCTITE 271	Flacon 50 ml	97
1379570	LOCTITE 3090	Cartouche 11 g	85
303265	LOCTITE 401	Blister - Flacon 3 g	85
232659	LOCTITE 401	Blister - Flacon 5 g	85
275021	LOCTITE 401	Blister - Flacon 20 g	85
1919340	LOCTITE 401	Flacon 20 g	85
1919334	LOCTITE 406	Flacon 20 g	85
2732333	LOCTITE 406	Kit polyoléfine : LOCTITE 406 (20 g) + LOCTITE SF 770 (10 ml)	85
1919963	LOCTITE 480	Flacon 20 g	86
488467	LOCTITE 510	Blister - Seringue 25 ml	105
237296	LOCTITE 510	Accordéon 50 ml	105
135325	LOCTITE 510	Cartouche 300 ml	105
2125535	LOCTITE 518	Blister - Seringue 25 ml	106
2069176	LOCTITE 518	Cartouche 50 ml	106
2069177	LOCTITE 518	Cartouche 300 ml	106
1254415	LOCTITE 5188	Accordéon 50 ml	106
1104312	LOCTITE 5188	Cartouche 300 ml	106
1953597	LOCTITE 5400	Accordéon 50 ml	100
135483	LOCTITE 542	Flacon 10 ml	101
234422	LOCTITE 542	Flacon 50 ml	101
569931	LOCTITE 55	Bobine 50 m	101
528244	LOCTITE 55	Blister - Bobine 50 m	101

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2957180	LOCTITE 55	Bobine 160 m	101
142614	LOCTITE 573	Tube souple 250 ml	106
234534	LOCTITE 574	Accordéon 50 ml	106
231561	LOCTITE 574	Tube souple 250 ml	106
1948758	LOCTITE 5800	Accordéon 50 ml	107
1967548	LOCTITE 603	Flacon 10 ml	103
142442	LOCTITE 603	Flacon 50 ml	103
142443	LOCTITE 603	Flacon 250 ml	103
1949014	LOCTITE 6300	Flacon 50 ml	103
1803365	LOCTITE 638	Flacon 50 ml	103
1803042	LOCTITE 638	Flacon 250 ml	103
236658	LOCTITE AA 317/734	Kit (Tube 6 ml + Aérosol 50 ml)	15
229407	LOCTITE AA 319	Blister - Tube 0,5 ml & patch activateur	15
232672	LOCTITE AA 319	Flacon 5 g & flacon activateur 4 ml	15
232662	LOCTITE EA 3430	Blister - Seringue 24 ml	111
2035022	LOCTITE EA 3430	Cartouche 2K 50 ml	111
1886332	LOCTITE EA 3450	Blister - Seringue 25 ml	111
231536	LOCTITE EA 3455	Blister - Seringue 24 ml	111
396914	LOCTITE EA 3463	Blister - Tube 50 g	111
255836	LOCTITE EA 3463	Tube 114 g	111
1151370	LOCTITE EA 3498	Tube 150 g	90
1150967	LOCTITE EA 3499	Tube 130 g	91
2237458	LOCTITE HY 4070	Cartouche 11 g	87
1453183	LOCTITE HY 4070	Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	87
1778011	LOCTITE HY 4090	Cartouche 2K 50 g	87
1826921	LOCTITE HY 4090	Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	87
232294	LOCTITE LB 8005	Aérosol 400 ml	114
255795	LOCTITE LB 8007	Aérosol 400 ml	112
2101563	LOCTITE LB 8018	Aérosol 400 ml	112
2101262	LOCTITE LB 8021	Aérosol 400 ml	113
760225	LOCTITE LB 8040	Aérosol 400 ml	115
303134	LOCTITE LB 8101	Aérosol 400 ml	114
1652339	LOCTITE LB 8104	Blister - Tube 75 ml	116
1652337	LOCTITE LB 8104	Pot 1 l	116
2900107	LOCTITE LB 8150	Pot 400 g	116
303136	LOCTITE LB 8151	Aérosol 400 ml	114
142532	LOCTITE LB 8191	Aérosol 400 ml	116
2101118	LOCTITE LB 8201	Aérosol 400 ml	113
232345	LOCTITE MR 3020	Aérosol 400 ml	109
1151365	LOCTITE MR 3863	Blister - Flacon 2 g	15
229862	LOCTITE MR 5922	Blister - Tube 60 ml	109
195930	LOCTITE MR 5922	Tube 200 ml	109
233849	LOCTITE MR 5923	Pot 117 ml	109
142270	LOCTITE MR 5923	Pot 450 ml	109
2990498	LOCTITE MS 937	Ca 310 ml blanc	33
2990399	LOCTITE MS 937	Ca 310 ml gris	33
2990491	LOCTITE MS 937	Ca 310 ml noir	33

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2990497	LOCTITE MS 937	Poche 570 ml blanc	33
2990490	LOCTITE MS 937	Poche 570 ml noir	33
2969058	LOCTITE MS 9380	Ca 290 ml blanc	34
2969060	LOCTITE MS 9380	Ca 290 ml gris	34
2969792	LOCTITE MS 939	Ca 290 ml blanc	33
2969774	LOCTITE MS 939	Ca 290 ml gris	33
2969666	LOCTITE MS 939	Ca 290 ml noir	33
2969791	LOCTITE MS 939	Poche 570 ml blanc	33
2969773	LOCTITE MS 939	Poche 570 ml gris	33
2969665	LOCTITE MS 939	Poche 570 ml noir	33
2990483	LOCTITE MS 939 FR	Ca 290 ml gris	33
2990486	LOCTITE MS 939 FR	Ca 290 ml noir	33
2990487	LOCTITE MS 939 FR	Poche 570 ml noir	33
538537	LOCTITE O-Ring Kit	Kit	109
1540762	LOCTITE SB 450	Flacon 100 ml	123
642844	LOCTITE SB 450	Flacon 1 l	123
2098988	LOCTITE SF 7039	Aérosol 400 ml	120
2098749	LOCTITE SF 7063	Aérosol 400 ml	118
149293	LOCTITE SF 7063	Bidon 10 l	118
195915	LOCTITE SF 7085	Aérosol 400 ml	120
2237458	LOCTITE SF 7100	Cartouche 11 g	89
1453183	LOCTITE SF 7100	Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	89
2099006	LOCTITE SF 7200	Aérosol 400 ml	119
333369	LOCTITE SF 7240	Aérosol 90 ml	124
142479	LOCTITE SF 7649	Aérosol 150 ml	124
135252	LOCTITE SF 7649	Flacon 500 ml	124
2731764	LOCTITE SF 770	Flacon 10 g	123
2732333	LOCTITE SF 770	Kit polyoléfine : LOCTITE SF 770 (10 g) + LOCTITE 406 (20 g)	123
303140	LOCTITE SF 7800	Aérosol 400 ml	90
1427770	LOCTITE SF 7840	Flacon spray 750 ml	120
1427776	LOCTITE SF 7840	Bidon 5 l	120
2098250	LOCTITE SF 7850	Flacon 400 ml	122
2098251	LOCTITE SF 7850	Flacon 3 l	122
1658212	LOCTITE SF 7850	Bidon 10 l	122
1898064	LOCTITE SF 7852	Boîte (70 lingettes)	122
1238883	LOCTITE SF 7900	Aérosol 400 ml	91
1808110	LOCTITE SI 5075	Blister - Bande 2,5 cm x 4,27 m	109
2061034	LOCTITE SI 5331	Tube 100 ml	101
2063265	LOCTITE SI 5366	Tube 100 ml	32
2063268	LOCTITE SI 5366	Cartouche 310 ml	32
2063293	LOCTITE SI 5367	Tube 100 ml	32
2063296	LOCTITE SI 5367	Cartouche 310 ml	32
2063261	LOCTITE SI 5368	Cartouche 310 ml	32
1718240	LOCTITE SI 5660	Blister - Tube 40 ml	107
2064521	LOCTITE SI 5660	Tube 100 ml	107
2326229	LOCTITE SI 5660	Ca automatique 100 ml	107
2064483	LOCTITE SI 5660	Cartouche 300 ml	107
1133306	LOCTITE SI 5910	Blister - Tube 40 ml	108
2061762	LOCTITE SI 5910	Tube 80 ml	108
2326227	LOCTITE SI 5910	Cartouche 300 ml	108

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2061756	LOCTITE SI 5910	Ca automatique 100 ml	108
1123350	LOCTITE SI 5926	Blister - Tube 40 ml	107
2064460	LOCTITE SI 5926	Tube 100 ml	107
2064438	LOCTITE SI 5926	Cartouche 315 ml	107
2064415	LOCTITE SI 5940	Tube 100 ml	31
1123423	LOCTITE SI 595	Blister - Tube 40 ml	31
2061823	LOCTITE SI 595	Tube 100 ml	31
1718284	LOCTITE SI 5980	Blister - Tube 40 ml	108
2064235	LOCTITE SI 5980	Tube 100 ml	108
2327037	LOCTITE SI 5980	Ca automatique 100 ml	108
2064233	LOCTITE SI 5980	Cartouche 300 ml	108
1716588	LOCTITE SI 5990	Blister - Tube 40 ml	107
2064108	LOCTITE SI 5990	Tube 100 ml	107
2064072	LOCTITE SI 5990	Cartouche 300 ml	107
230927	LOCTITE 454	Blister - Tube 3 g	84
303266	LOCTITE 454	Blister - Flacon 5 g	84
142512	LOCTITE 454	Seringue 10 g	84
195678	LOCTITE 454	Tube 20 g	84
2068186	LOCTITE 577	Accordéon 50 ml	100
2068199	LOCTITE 577	Tube 50 ml	100
2068187	LOCTITE 577	Tube 250 ml	100
1804409	LOCTITE 648	Blister - Flacon 5 ml	103
1804413	LOCTITE 648	Blister - Flacon 24 ml	103
1804042	LOCTITE 648	Flacon 10 ml	103
1804416	LOCTITE 648	Flacon 50 ml	103
267328	LOCTITE 660	Accordéon 50 ml	103
2644499	TEROSON BOND 120	Cartouche 310 ml	14
2647772	TEROSON BOND 120	Poche 400 ml	14
2647773	TEROSON BOND 120	Poche 600 ml	14
2669221	TEROSON BOND 120	Kit (Ca 310 ml x 1)	14
2669224	TEROSON BOND 120	Kit (Poche 400 ml)	14
2671464	TEROSON BOND 15	Cartouche 310 ml	13
2688727	TEROSON BOND 15	Kit (Ca 310 ml x 1)	13
2682269	TEROSON BOND 60	Cartouche 200 ml	13
2683265	TEROSON BOND 60	Cartouche 310 ml	13
2684249	TEROSON BOND 60	Poche 400 ml	13
2684250	TEROSON BOND 60	Poche 600 ml	13
2688923	TEROSON BOND 60	Kit (Ca 310 ml x 1)	13
2688927	TEROSON BOND 60	Kit (Ca 310 ml x 2)	13
2688929	TEROSON BOND 60	Kit (Poche 400 ml)	13
2700553	TEROSON BOND 60 Controlled Cure	Cartouche 310 ml	13
2671462	TEROSON BOND 60 True Primerless	Cartouche 310 ml	14
2688729	TEROSON BOND 60 True Primerless	Kit (Ca 310 ml x 2)	14
2671463	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 10 ml	124
2670908	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 25 ml	124
2670909	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 100 ml	124
2689820	TEROSON BOND Glass Cleaner	Flacon spray 1 kg	119
2859482	TEROSON BOND Glass Cleaner	Bidon 5 kg	119
150012	TEROSON BT SP 100	Paquet de 6 panneaux (50 x 25 cm)	69
150055	TEROSON BT SP 300	Paquet de 4 panneaux (50 x 50 cm)	69
150054	TEROSON BT SP 300	Paquet de 4 panneaux (100 x 50 cm)	69
2989853	TEROSON EP 5010 TR	Cartouche 200 ml	43

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2563339	TEROSON EP 5020 TR	Cartouche 50 ml	43
2988279	TEROSON EP 5055	Cartouche bicomposant 200 ml	62
2996614	TEROSON EP 5065	Cartouche bicomposant 200 ml	62
503392	TEROSON LB 8008	Pot 113 g	115
503147	TEROSON LB 8008	Pot 453 g	115
2967977	TEROSON MS 222	Cartouche 310 ml	64
2426978	TEROSON MS 660	Cartouche 310 ml	28
1358213	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml blanc	27
1358216	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml gris	27
1358214	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml noir	27
2990396	TEROSON MS 9220	Tube 80 ml	27
2969778	TEROSON MS 9220	Cartouche 310 ml	27
2969751	TEROSON MS 9221	Ca 310 ml noir	63
2969642	TEROSON MS 9221	Ca 310 ml blanc	63
2558390	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml ocre	71
2486736	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml gris	71
2558392	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml noir	71
2969678	TEROSON MS 9399	Ca 50 ml blanc	65
2969674	TEROSON MS 9399	Ca 400 ml blanc	65
3004512	TEROSON MS 9399	Ca 400 ml noir	65
3021727	TEROSON PLASTIC REPAIR KIT	Kit	76
264880	TEROSON PU 6700	Cartouche 2K 50 ml	62
881835	TEROSON PU 6700	Cartouche 250 ml	62
1754185	TEROSON PU 6700 ME	Cartouche 2K 50 ml	63
1896976	TEROSON PU 9100	Ca 310 ml gris	64
1896978	TEROSON PU 9100	Ca 310 ml blanc	64
742582	TEROSON PU 92	Ca 310 ml noir	64
742460	TEROSON PU 92	Ca 310 ml gris	64
739215	TEROSON PU 92	Ca 310 ml blanc	64
739216	TEROSON PU 92	Poche 570 ml blanc	64
1896974	TEROSON PU 9200	Ca 310 ml noir	64
267081	TEROSON PU 9225	Cartouche 2K 50 ml	77
881837	TEROSON PU 9225	Cartouche 250 ml	77
882088	TEROSON PU 9225 SF	Cartouche 2K 50 ml	77
1766017	TEROSON PU 9225 SF ME	Cartouche 2K 50 ml	77
1786434	TEROSON PU 9225 UF ME	Cartouche 2K 50 ml	77
2556870	TEROSON PU 9500 FOAM	Aérosol 400 ml	69
268286	TEROSON PU SP 200	Paquet de 2 panneaux (100 x 50 cm)	69
2671604	TEROSON RB 1060	Cartouche 310 ml	28
715637	TEROSON RB 2759	Cartouche 310 ml	30
715636	TEROSON RB 2759	Poche 570 ml	30
804495	TEROSON RB 4100	Cartouche 310 ml	14
800673	TEROSON RB 4120 Elastic	Cartouche 310 ml	14
2955106	TEROSON RB 53	Pot 1,4 kg	29
142150	TEROSON RB 81	Rouleau 10 x 2 mm / 50 m	30
150304	TEROSON RB 81	Rouleau 20 x 2 mm / 30 m	30
212560	TEROSON RB 81	Rouleau Ø 6 mm / 78 m	30
150056	TEROSON RB II	Boîte 4 rouleaux 20 x 2 mm / 10 m	29
150000	TEROSON RB II	Cartouche 310 ml	29
1359348	TEROSON RB IX	Pot 1 kg	30
488438	TEROSON RB R2000	Flacon 1 kg noir	49
2791076	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l blanc	51

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2791077	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l gris	51
2790802	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l noir	51
142216	TEROSON RB VII	Boîte 4 rouleaux (Ø 10 mm / 10 m)	29
150307	TEROSON RB VII	Petit rouleau (20 x 2 mm / 40 m)	29
150002	TEROSON RB VII	Blister (20 x 2 mm / 3 m)	29
142146	TEROSON RB VII	Pièce (Ø 6 mm / 70 m)	29
444650	TEROSON SB 2444	Tube 175 g	65, 88
444651	TEROSON SB 2444	Pot avec brosse 340 g	65, 88
238403	TEROSON SB 2444	Pot 670 g	65, 88
78984	TEROSON SB 2444	Pot 5 kg	65, 88
2840636	TEROSON SB 3120	Aérosol 500 ml	52
2792554	TEROSON SB 3140	Aérosol 500 ml blanc	49
2978736	TEROSON SB 3140	Aérosol 500 ml noir	49
2784721	TEROSON SB S3000	Flacon 1 l blanc	49
2784723	TEROSON SB S3000	Flacon 1 l noir	49
105494	TEROSON SI 9140	Ca 310 ml transparent	31
267085	TEROSON SI 9140	Ca 310 ml noir	31
2268385	TEROSON UP 130	Pot 739 g	81
2246380	TEROSON UP 210	Pot 1815 g	80
2246391	TEROSON UP 210	Pot 2655 g	80
2246518	TEROSON UP 250	Pot 759 g	81
1581831	TEROSON VR 10	Flacon 1 l	118
63095	TEROSON VR 10	Bidon 10 l	118
93357	TEROSON VR 1000	Rouleau 12 mm x 10 m	89
93358	TEROSON VR 1000	Rouleau 19 mm x 10 m	89
150039	TEROSON VR 1000	Rouleau 25 mm x 10 m	89
1670100	TEROSON VR 105	Aérosol 500 ml	119
1233745	TEROSON VR 1500 (Kit de réparation vitrages)	Kit	18
1234405	TEROSON VR 1510 (Résine de réparation)	Kit (tube 1,5 ml et seringue)	18
1234525	TEROSON VR 1520 (Résine de finition)	Tube 1,5 ml	19
1234526	TEROSON VR 1530 (Gel pour ventouses)	Flacon 30 ml	19
1232590	TEROSON VR 1540 (Polish de finition)	Flacon 30 ml	19
2919502	TEROSON VR 155	Aérosol 150 ml	78, 124
232315	TEROSON VR 190	Aérosol 500 ml	120
142228	TEROSON VR 2200	Pot 100 ml	91
2088032	TEROSON VR 320	Pot 8,5 kg	122
2040072	TEROSON VR 400	Bidon 350 ml	108
800110	TEROSON VR 410	Tube 200 ml	108
2898365	TEROSON VR 4610	Aérosol 400 ml	90
847773	TEROSON VR 500	Tube 35 ml	114
867933	TEROSON VR 500	Aérosol 300 ml	114
860240	TEROSON VR 5000	Aérosol 400 ml	65, 98
860240	TEROSON VR 5000	Aérosol 400 ml	65, 98
801959	TEROSON VR 5080	Rouleau 25 m	89
801378	TEROSON VR 5080	Rouleau 50 m	89
2087497	TEROSON VR 711	Aérosol 400 ml	115
341672	TEROSON VR 730	Aérosol 400 ml	115
1335488	TEROSON WT 450 AQUA	Flacon 1 l	54
1335490	TEROSON WT R2000 AQUA	Flacon 1 l	51
1335491	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l blanc	49, 51, 71,
1387290	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l gris	49, 51, 71,
882415	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l noir	49, 51, 71,

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
796107	TEROSON WX 210	Aérosol 500 ml	53
794224	TEROSON WX 215	Aérosol 500 ml	55
793958	TEROSON WX 350	Flacon 1 l	55
793960	TEROSON WX 350	Bidon 10 l	55
793957	TEROSON WX 350	Bidon 60 l	55
784176	TEROSON WX 400	Flacon 1 l	55
784149	TEROSON WX 400	Bidon 10 l	55
784190	TEROSON WX 400	Bidon 60 l	55
794867	TEROSON WX 980	Aérosol 500 ml	53
2069706	TEROSON WX 990	Aérosol 500 ml	53
2069707	TEROSON WX 990	Pot 1 l	53
2969655	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml blanc	27
2969646	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml gris	27
2969662	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml noir	27
2969709	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml ocre	27
2969707	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml gris	27
2969590	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml noir	27

Équipements

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
2693822	EQ HD14 HAND GUN for 200 ml 2C cartridges	1 pce	131
2693823	EQ HD14 HAND GUN for 400 ml 2C cartridges	1 pce	133
2693824	EQ HD14 AIR PRESSURE GUN for 200 ml 2C cartridges	1 pce	131
2693825	EQ HD14 AIR PRESSURE GUN for 400 ml 2C cartridges	1 pce	133
267452	LOCTITE 50 ml 2C CARTRIDGE GUN (2 x 25 ml)	1 pce	129
2693822	TEROSON BOND Easy Cut	1 pce	131
2258316	TEROSON ET BATTERY GUN 20V	1 pce	129
960304	TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN	1 pce	127
150035	TEROSON ET HAND GUN (2 x 25 ml)	1 pce	129
1589354	TEROSON ET CAVITY CONSERVATION GUN	1 pce	131
211556	TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX (2)	1 pce	134
796993	TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX (6)	1 pce	134
142241	TEROSON ET MULTIPRESS TELESCOPIC AIR PRESSURE GUN	1 pce	127
250052	TEROSON ET SOFTPRESS AIR PRESSURE GUN	1 pce	127
142240	TEROSON ET STAKU HAND GUN	1 pce	129
1585815	TEROSON ET STANDARD UBC AIR PRESSURE GUN	1 pce	131
1589356	TEROSON ET STANDARD UBC AIR PRESSURE GUN	1 pce	129

Accessories

IDH No.	Nom actuel du produit	Format	Page
149365	DOUBLE JOINT SUCTION LIFTER	1 pce	138
149380	GLASS SCRAPER TOOL (Deluxe)	1 pce	137
197818	GLASS SCRAPER TOOL (Deluxe)	Spare blades (100 pces)	137
2996043	STATIC MIXER, LARGE	10 pces/pack	136
780805	STATIC MIXER, LARGE	1 pce	136
2900614	STATIC MIXER, SMALL	12 pces/pack	136
1453183	STATIC MIXER LOCTITE 3090	10 pces/pack	136
2977767	TEROSON BOND STRONG REMOVAL CORD	1 pce	138
1542650	TEROSON ET SPACER	5 pces/pack	136
142245	TEROSON ET APPLICATORS – WOOL DAUBER	25 pces/pack	137
782222	TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE	24 pces/pack	135
1470999	TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE	10 pces/pack	135
2761151	TEROSON ET DGX NOZZLE, red	20 pce	139
1395025	TEROSON ET TWIN NOZZLE ASSEMBLY for seam-sealing spray beads	12 pces/pack	135
1305486	TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE	10 pces/pack	135
581582	TEROSON ET FLEXIBLE ADAPTER HOSE KIT	Kit	135
1542653	TEROSON ET FLEXIBLE ADAPTER HOSE KIT	Replacement internal tubes (10 pces/pack)	136
582416	TEROSON ET FOIL PACK NOZZLE	10 pce	139
908383	TEROSON ET GLASS FIBRE MESH	1 m/pack	137
1669493	TEROSON ET HOOK PROBE	1 pce	136
583065	TEROSON ET BODYWORK BRUSH	1 pce	137
199830	TEROSON ET CARTRIDGE OPENER	1 pce	139
1667919	TEROSON ET NYLON PROBE	1 pce	137
150037	TEROSON ET PUMP-ACTION SPRAY BOTTLE	1 pce	137
347157	TEROSON ET PUMP-ACTION SPRAY BOTTLE	O-ring kit	137
368243	TEROSON ET RB II NOZZLE	10 pces/pack	135
581582	TEROSON ET STANDARD NOZZLE	20 pces/pack	135
2701906	TEROSON BOND REMOVAL CORD	1 pce	138

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®



Henkel Technologies France
245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne Billancourt
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 64 17 70 00
Fax : +33 (0)1 64 17 70 01
www.henkel-adhesives.fr
www.henkel.com

Henkel Belgium nv
Adhesive Technologies
Esplanade 1, PO box 101
BE - 1020 Brussel

Tel. : +32 (0)800 58 880
Tel. techn.info: +32 (0)2 421 26 11
www.henkel-adhesives.be
www.henkel.com



Fiche technique fournie à simple titre d'information. Si vous avez besoin d'aide et de conseils pour la formulation des spécifications, contactez votre service après-vente Henkel local.

Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.

© Henkel AG & Co. KGaA, 2025



Henkel Adhesive Technologies