LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®



SOLUTIONS POUR LA RÉPARATION ET LA MAINTENANCE DE VÉHICULES

CATALOGUE DE PRODUITS

Henkel

Henkel Adhesive Technologies

RÉPARATION ET MAINTENANCE DES VÉHICULES

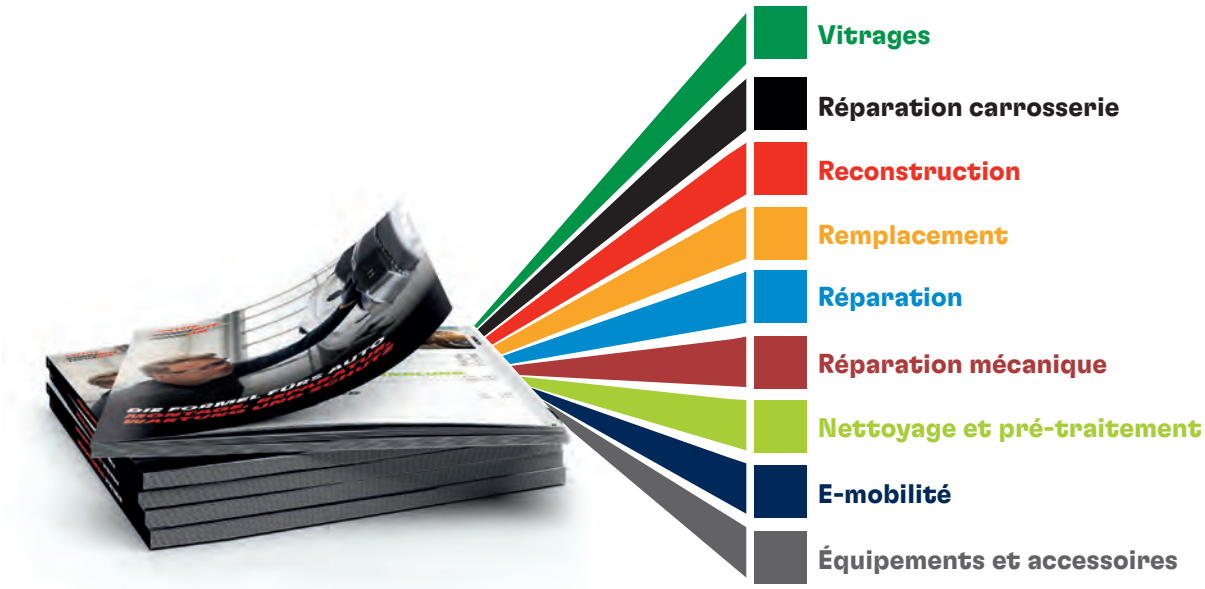
Retrouvez toutes les solutions de réparation et de maintenance automobile auprès d'un seul fournisseur

Henkel développe en continu des solutions d'adhésifs et d'étanchéité en collaboration avec les plus grands constructeurs automobiles, dans le domaine de la construction de véhicules.

L'expertise que nous acquérons dans ces domaines contribue également au développement de nos adhésifs et produits d'étanchéité de référence pour la réparation et la maintenance. Nos produits deviennent de plus en plus innovants et vous procurent des solutions efficaces pour relever les défis que vous rencontrez au quotidien en atelier. La performance des produits est loin d'être notre seul objectif, et nos efforts en ce sens ne datent pas d'hier. L'approche globale adoptée par Henkel en matière de recherche repose sur trois pilliers: minimiser l'impact sur la santé lors de la manipulation et de l'utilisation des produits, respecter des réglementations les plus strictes et garantir une compatibilité environnementale maximale de ses produits, tant à l'application qu'à l'élimination. Tout cela bénéficie également à l'utilisateur final.

SÉLECTEUR DE PRODUIT

Du domaine d'application au produit adapté à chaque tâche



Si vous cherchez le freinfilet adapté à vos besoins par exemple, repérez « Réparation mécanique » dans l'index. Chaque section commence par quelques conseils pratiques, les caractéristiques des produits et le tableau des applications (voir l'image). Il ne vous faudra que quelques secondes pour trouver le produit qui convient le mieux à votre application.



SERVICES DE FORMATION

En ligne et hors-ligne

Même les produits de qualité supérieure ne tiennent leurs promesses que s'ils sont utilisés par des personnes compétentes. C'est pourquoi nous tenons à partager notre expertise avec nos clients en proposant les supports et les cours de formation suivants :

- **Guides de l'utilisateur**
  Vous y trouverez d'importants conseils et astuces concernant votre application à travers des instructions étape par étape détaillées, par exemple pour l'assemblage des vitres de véhicules.
- **Vidéos d'application**
  Notre portail en ligne contient un large panel de vidéos d'information expliquant comment effectuer certaines réparations, ainsi que des suggestions de produits. Cherchez les QR codes dans ce catalogue.
- **Formations**
  Nos formateurs sont des professionnels expérimentés et savent parfaitement comment fonctionne au quotidien un atelier de réparation. Ils vous procureront les outils et le savoir-faire pratique nécessaires pour que vos applications de nos produits soient couronnées de succès.



DES MARQUES RECONNUES ET RÉPUTÉES

Une fiabilité reconnue partout dans le monde

LOCTITE propose des solutions techniques éprouvées basées sur des produits très performants pour le collage, l'étanchéité et le revêtement.

BONDERITE est synonyme de solutions industrielles et de procédés optimales dans le domaine des technologies de traitement de surface.

TEROSON est la marque leader des applications de collage, d'étanchéité, de revêtement et de renfort des carrosseries, dans le domaine de la réparation et de l'entretien automobile.



SOMMAIRE

1. VITRAGES

Collage des vitrages . . . . . 6 – 16
Réparations d'impact sur pare-brise . . . . . 17 – 21

2. RÉPARATION CARROSSERIE

2.1 Reconstruire

Joints d'étanchéité . . . . . 22 – 37
Réparation des métaux . . . . . 38 – 44
Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage . . . . . 45 – 52
Protection anticorrosion à base de cire . . . . . 53 – 56

2.2 Remplacer

Collage . . . . . 57 – 65
Protection insonorisante . . . . . 66 – 69
Protection insonorisante pulvérisable . . . . . 70 – 71

2.3 Réparer

Réparation des plastiques . . . . . 72 – 78
Mastics carrosserie . . . . . 79 – 81
Collage instantané . . . . . 82 – 87
Collage des matériaux poreux 88
Collage rapide 89
Maintenance et réparations . . . . . 90 - 91
Traitement des métaux 91



3. RÉPARATION MÉCANIQUE

Freinage des filetages . . . . . 92 – 98
Étanchéité filetée . . . . . 99 – 101
Fixation. . . . . 102 – 103
Étanchéité plane. . . . . 104 – 109
Collage d'urgence . . . . . 110 - 111
Lubrification . . . . . 112 – 116

4. NETTOYAGE ET PRÉTRAITEMENT

Nettoyage et prétraitement . . . . . 117 – 125

5. E-MOBILITÉ

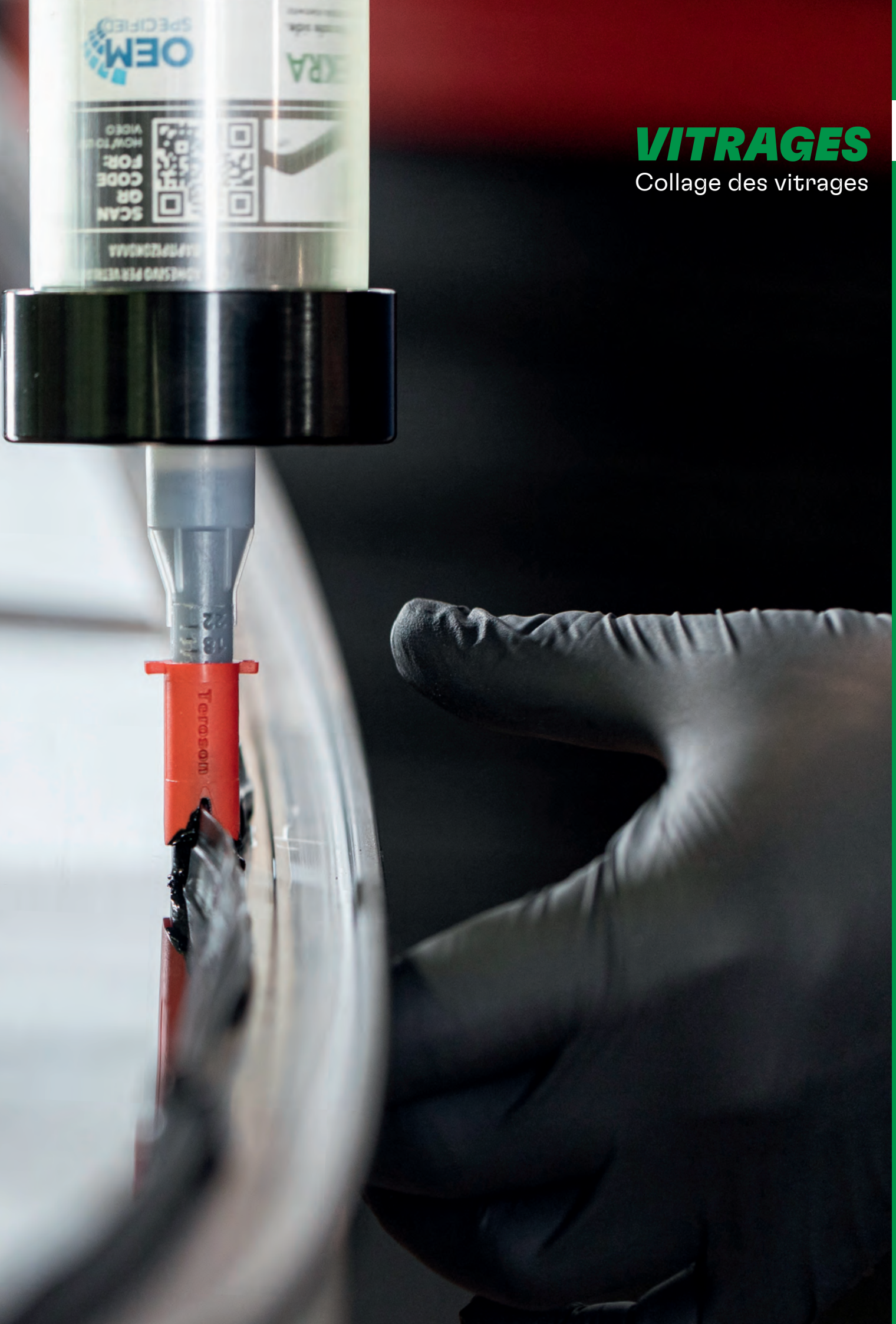
Solutions de réparation pour l'e-mobilité . . . . . 126 – 133

6. ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES

Équipements . . . . . 134 – 142
Accessoires . . . . . 143 – 148

Index. . . . . 148 – 159





VITRAGES

Collage des vitrages

Collage des vitrages

Conforme aux standards de sécurité les plus exigeants

La fixation sécurisée du pare-brise constitue un élément essentiel de la structure globale de tout véhicule.

Nous testons nos produits dans des conditions d'accident réelles afin de nous assurer que nous continuons à évoluer au même rythme que l'industrie automobile. Dans le nouveau standard de crash-test Henkel, les essais sont réalisés à des vitesses plus élevées, en reproduisant un scénario type de collision urbaine : 64 km/h avec un chevauchement de 40 %. » En complément, nous réalisons également des essais conformément aux normes industrielles FMVSS 212/208: 48 km/h (environ 30 mph) et collision frontale à 100 %

Un pare-brise augmente la rigidité torsionnelle du véhicule jusqu'à 40 %. Il offre également une meilleure protection aux personnes à bord en cas d'accident. Ces deux fonctions dépendent du seul moyen de fixation du pare-brise à la carrosserie, à savoir l'adhésif. Cela signifie que la rigidité torsionnelle et la sécurité en cas de collision sont directement liées aux performances de l'adhésif.

Profitez de solutions professionnelles.

Les systèmes d'application de collage des vitrages Henkel répondent aux exigences de sécurité les plus strictes. Cela est le résultat de nombreuses années de recherche active et d'expérience auprès des constructeurs automobiles.

- Nous offrons le meilleur de l'excellence en ingénierie, car nous savons que « bien » n'est tout simplement pas suffisant !
- Avec nos partenaires équipementiers, nous continuons d'améliorer la performance de nos produits et de pousser les crash-tests au-delà des normes de l'industrie.
- Pourquoi ? Simplement parce qu'on n'est jamais trop prudent.

Toutess les colles pare-brise haute performance TEROSON ont fait leurs preuves lors de crash tests pertinents.
Ils sont également certifiés par l'organisme de contrôle TÜV Rheinland.



TEROSON BOND 60

Sécurité maximale et restitution rapide du véhicule

Cet adhésif monocomposant pour pare-brise est conçu pour répondre à des exigences élevées en matière de sécurité. Le temps de restitution du véhicule en toute sécurité est de seulement 60 minutes, selon les normes FMVSS 212/208 et le nouveau standard de crash test de Henkel.
Application facile et précise avec la buse réglable brevetée Henkel.

Voir page 13 pour plus d'informations.

OEM APPROVED

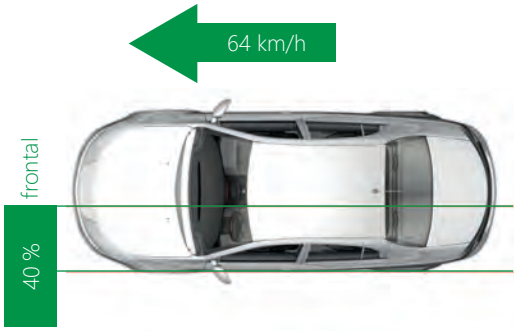
Principales caractéristiques :

- Délai de restitution du véhicule court
- Haut module, faible conductivité (HMLC)
- Bonne résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Conforme aux recommandations constructeurs
- Application à froid

STANDARD DE CRASH TEST HENKEL

Norme européenne améliorée du test de sécurité

64 km/h et 40 % frontal.
(scénario type d'accident en zone urbaine)





SCANNEZ LE QR CODE!

Regardez la vidéo d'application pour le remplacement de pare-brise avec TEROSON BOND 60 ou visitez notre chaîne YouTube :
'LOCTITE & TEROSON FRANCE'

Collage des vitrages

Kit de dépose pare-brise par un seul opérateur

Un système d'outils de découpe contenant tous les éléments nécessaires pour qu'un seul opérateur puisse retirer les vitres d'un véhicule ou d'autres pièces de carrosserie collées de manière flexible.

Rapide, facile et sécurisé

TEROSON BOND EASY CUT

TEROSON BOND Easy Cut est une boîte à outils innovante pour la dépose de pare-brise, conçue pour être utilisée par un seul opérateur. Elle permet un retrait fluide des vitrages automobiles et d'autres composants du véhicule. Le système est équipé d'un cordon de retrait en polyéthylène tressé de haute technologie pour prévenir les dommages à la peinture. TEROSON BOND Easy Cut est facile et sûr à utiliser, permet de gagner du temps et, en tant que produit de la gamme TEROSON BOND, complète la gamme de produits Henkel pour un remplacement de pare-brise professionnel et fiable.

Contenu du kit :



Deux protections transparentes et souples pour guider la corde

Poignée en T pour la pénétration initiale de la corde

Arbre d'entraînement de la bobine - permet un raccordement et un retrait de l'outil simples et efficaces

Crochet de fixation permettant d'attacher solidement la corde de découpe à la carrosserie

Rouleau de 65 m de corde de découpe en polyéthylène haute technologie*

Outil de démontage universel avec ventouses, pompe à vide, poulies et bobine d'enroulement

Guide d'utilisation détaillé

Crochet de fixation en plastique pour faciliter le positionnement et le guidage de la corde

Cutter pour couper la corde de découpe

Arbre à entraînement flexible pour relier l'outil de démontage et la bobine d'enroulement - empêche tout endommagement

Bobine de rechange

Entraînement angulaire protégeant le pare-brise et l'équipement de démontage

Rouleau de 65 m de corde de découpe en polyéthylène haute technologie*

*Ces pièces peuvent être vendues séparément en tant que pièces de rechange

























TEROSON BOND Cutting Cord

Cordon de coupe pour la dépose des pare-brise – évite d'endommager la peinture, les panneaux intérieurs ou les garnitures de toit et convient également aux carrosseries en aluminium.

Voir page 146 pour plus d'informations.

Description:

- Cordon de découpe en polyéthylène tressé haute technologie*
- Longueur : 65 m/rouleau
- Ø 0,95 mm
- Facilite la dépose du pare-brise en réduisant l'effort requis
- Résistance à la traction 140 daN
- Extrêmement résistant à la déchirure
- Couleur: orange
- Préserve la peinture (rebord), les habillages intérieurs et le ciel de toit
- Convient également au retrait de composants tuning collés de manière flexible, tels que les spoilers ou les antennes de toit
- La corde ne rebondit pas en cas de rupture – risque de blessure minimal.
- Convient aux carrosseries en aluminium – aucune corrosion par contact
- TEROSON BOND Heavy-Duty Cutting Cord (IDH 2977767) recommandé pour les grandes vitres, par exemple sur les caravanes ou les bus.

Conseils pratiques :

Alignez le fil de coupe à un angle aigu par rapport au cordon adhésif afin d'améliorer l'action de coupe et d'éviter que le fil ne se casse.

Trouvez votre produit

Collage des vitrages	TEROSON BOND 15*	TEROSON BOND 60*	TEROSON BOND 60 Controlled Cure*	TEROSON BOND 60 True Primerless	TEROSON BOND 120*
Application					
Collage	●	●	●	●	●
Isolation en caoutchouc					
Convient également :					
Mobilité électrique	●	●	●	●	●
Caravane	●	●	●	●	●
Matériau					
Vitre encapsulée	●	●	●	●	●
Verre / Céramique	●	●	●	●	●
Verre	●	●	●	●	●
Joint résiduel rogné	●	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●	●
Aluminium	●	●	●	●	●
Métal nu avec couche d'apprêt	●	●	●	●	●
GFC/SMC	●	●	●	●	●
Cataphorèse	●	●	●	●	●
Apprêt	●	●	●		●
Activateur	●	●	●		●
Données techniques					
Application préchauffée	●		●		
Application à froid.		●		●	●
Module de cisaillement élevé	●	●	●	●	●
Faible conductivité	●	●	●	●	●
Mono composant	●	●		●	●
Bi-composant			●		
Temps d'utilisation	15 min.	16 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Délai de restitution, FMVSS Crash Test [1)]	15 min.	1 h	1 h	1 h	120 min.
Délai de restitution, Norme de Crash Test Européen[2)] (Nouveau Standard de Crash Test Henkel)		1 h	2 h	1 h	2 h

Ces adhésifs adhèrent aux substrats spécifiés uniquement en combinaison avec le primaire TEROSON BOND All-In-One Primer.

1) 48 km/h et 100 % collision frontale

2) 64 km/h et 40 % chevauchement



La buse réglable TEROSON

Pour une géométrie et une hauteur de joint optimales, même pour les véhicules avec des rebords de collage très étroits. Utilisation sûre, fiable et facile. Fournie avec les produits premium TEROSON.

TEROSON BOND 15

Ultra rapide

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polyuréthane monocomposant
- HMLC (haut module, faible conductivité) → compatible capteurs ADAS (faible conductivité + module élevé)
- Force d'adhérence initiale élevée
- Très haute résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Testé et approuvé par TÜV
- Conforme aux recommandations constructeurs
- Compatible e-mobilité et caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) : 15 min
- Préchauffé
- Adhérence initiale élevée
- Temps d'utilisation: env. 15 min.
- Compatible avec le chauffe cartouches TEROSON

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2671464
Kit (Ca 310 ml x 1)	2688727

TEROSON BOND 60

Haute performance

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polyuréthane monocomposant
- HMLC (haut module, faible conductivité) → compatible capteurs ADAS (faible conductivité + module élevé)
- Très haute résistance à l'affaissement
- Sans formation de fils
- Conforme aux recommandations constructeurs
- Compatible e-mobilité et caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) et le Nouveau Standard de Crash Test Henkel: 60 min
- Application à froid
- Temps d'utilisation: env. 16 min.

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 200 ml	2682269
Cartouche 310 ml	2683265
Poche 400 ml	2684249
Poche 600 ml	2684250
Kit (Ca 310 ml x 1)	2688923
Kit (Ca 310 ml x 2)	2688927
Kit (Poche 400 ml)	2688929

TEROSON BOND 60 Controlled Cure

Polymérisation indépendamment des conditions climatiques

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polyuréthane bicomposant
- HMLC (haut module, faible conductivité) → compatible capteurs ADAS (faible conductivité + module élevé)
- Haute résistance à l'affaissement
- Temps d'utilisation long (~25 min)
- Testé et approuvé par TÜV
- Conforme aux recommandations constructeurs
- Compatible e-mobilité et caravanes

Description :

- Temps de restitution sécurisé selon FMVSS 212/208 (Airbag) : 60 min
- Temps de restitution sécurisé selon nouveau Standard de Crash Test Henkel: 2hrs
- Polymérisation contrôlée - indépendamment des conditions climatiques
- Délai de restitution défini, également pour les pare-brise de véhicules grands et très grands (poids lourds, bus)
- Appliqué à chaud
- Temps d'utilisation: env. 25 min
- Compatible avec le chauffe cartouches TEROSON

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2700553

TEROSON BOND 60 True Primerless

La solution facile



En bref :

- Base : polyuréthane monocomposant
- Système sans primaire
- Temps d'application rapide
- HMLC (haut module, faible conductivité) → compatible capteurs ADAS (faible conductivité + module élevé)
- Protection UV intégrée
- Très haute résistance à l'affaissement
- Compatible e-mobilité et caravanes

Description :

- Délai de restitution du véhicule conforme à la norme FMVSS 212/208 (airbag) et à la nouvelle norme de crash-test Henkel : 60 min.
- Application à froid
- Temps d'utilisation : env. 25 min.

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2671462
Kit (Ca 310 ml x 2)	2688729

TEROSON BOND 120



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : noir
- Excellente résistance à l'affaissement
- HMLC (haut module, faible conductivité) → compatible capteurs ADAS (faible conductivité + module élevé)
- Température d'application : -10 °C à 45 °C
- Compatible e-mobilité et caravanes

Description :

- Délai de restitution du véhicule conforme à la norme FMVSS 212/208 (airbag) et à la nouvelle norme de crash-test Henkel : 120 min.
- Application à froid
- Temps d'utilisation : env. 25 min.
- Module de cisaillement renforcé (**O**)

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2644499
Poche 400 ml	2647772
Poche 600 ml	2647773
Kit (Ca 310 ml x 1)	2669221
Kit (Poche 400 ml)	2669224

TEROSON RB 4100

Produit d'étanchéité pare-brise/vitre avec montage à joint



En bref :

- Base : caoutchouc butylique
- Couleur : noir
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Conçu pour poser et étanchéifier les pare-brise et autres vitrages à joint caoutchouc

Description :

- Convient également pour une application sur des surfaces mouillées et entre les espaces
- Aucune préparation de surface nécessaire
- Application à froid
- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	804495

Également disponible : TEROSON RB 4120 Elastic

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	800673

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

TEROSON RB 2759

Produit d'étanchéité pour vitres de caravane



En bref :

- Base : caoutchouc butylique
- Couleur : gris
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Pour les vitrages et les vitrines, à la jonction caoutchouc/verre et caoutchouc/métal
- Application à froid

Description :

- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats
- Étanchéifie les assemblages à recouvrement et les bordures de l'habillage pendant la fabrication des caravanes et des carrosseries de véhicule
- Produit d'étanchéité intercalé entre les panneaux de polyester et les rails aluminium dans les cabines de douche

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	715637
Poche 570 ml	715636

LOCTITE AA 319

Adhésif pour rétroviseurs



En bref :

- Base : ester acrylique modifié + patch activateur
- Temps de fixation : 1 min.
- Température de service : jusqu'à +120 °C
- Résistance au cisaillement (sur l'acier structural sablé) : 10 N/mm

Description :

- Application typique : collage par adhésif des rétroviseurs sur le verre
- Solutions de collage structural pour matériaux tels que le verre, le métal et la céramique
- Compense différentes dilatations thermiques des éléments
- Le produit polymérise en l'absence d'air entre des surfaces présentant un ajustement précis à l'aide du patch activateur

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 0,5 ml & patch activateur	229407
Flacon 5 g & flacon activateur 4 ml	232672

LOCTITE MR 3863

Réparation des circuits



En bref :

- Base : solvant chargé argent
- Temps de prise : 24 h minimum avant de reconnecter le circuit de dégivrage
- Réparation possible jusqu'à 1 ou 2 mm de longueur

Description :

- Réparation des circuits de dégivrage coupés, antennes intégrées, circuits imprimés
- Application avec le pinceau et le cache de masquage sur la zone de coupure du circuit de chauffage
- Conductivité très élevée assurant un fonctionnement parfait du circuit de dégivrage

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 2 g	1151365

LOCTITE ABLESTIK 3888

Collage de patte de dégivrage



En bref :

- Base : époxy + durcisseur époxyde
- Pâte argent
- Polymérisation à température ambiante

Description :

- Collage de connexions électriques et composants électroniques tels que les pattes de dégivrage arrière
- Conductivité électrique et thermique

Conditionnements	N° IDH
Sachet Kit 2K 2,5 g	2027182

LOCTITE AA 317/734

Fixation d'embases de rétroviseurs



En bref :

- Base : uréthane méthacrylate
- Adapté au collage d'assemblages rigides ajustés en métal ou en céramique

Description :

- Fixation d'embases de rétroviseurs, verrous de déflecteurs, de custode et tout assemblage verre/métal ou métal/métal
- Polymérisation du produit en présence de l'activateur, appliqué sur l'une des surfaces à coller

Conditionnements	N° IDH
Kit (Tube 6 ml + Aérosol 50 ml)	236658
Kit (Flacon 24 ml + Aérosol 150 ml)	231094

Vous pouvez en avoir besoin :



TEROSON BOND Sponge
Éponge ultra-abrasive conçue pour une élimination fiable des impuretés présentes sur les pare-brise avant le collage.

Voir page 119 pour plus d'informations.



TEROSON BOND All-In-One Primer
Primaire et activateur tout-en-un pour le verre qui offre une adhérence optimale et garantit une excellente protection contre les UV.

Voir page 124 pour plus d'informations.



TEROSON BOND Glass Cleaner
Nettoyant vitres universel sans étiquetage hygiène et sécurité, avec un temps d'évaporation très court, même à basse température.

Voir page 119 pour plus d'informations.



TEROSON BOND Easy Cut
Système avec outil de découpe contenant tous les accessoires nécessaires pour permettre la dépose par un seul opérateur des pares-brise et des vitres collées.

Voir page 142 pour plus d'informations.



TEROSON BOND Cutting Cord
Cordon de découpe pour le retrait de pare-brise de véhicule. Il évite d'endommager la peinture, l'habillage intérieur ou encore les garnitures de toit et convient également aux carrosseries en aluminium. Il existe également un cordon de découpe adapté à la dépose des grands pare-brise.

Voir page 146 pour plus d'informations.



TEROSON VR 105
Nettoyant vitres puissant. Sa mousse active stable nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces, par exemple les vitres, les miroirs, les phares, etc.

Voir page 119 pour plus d'informations.

Réparation d'impact de pare-brise

Grâce au système de réparation réputé de TEROSON

Dans de nombreux cas, la réparation du vitrage permet d'éviter le remplacement total du pare-brise.

Mais il est important d'agir le plus rapidement possible, avant que l'impact ne se transforme en fissure trop grande pour pouvoir être réparée.

TEROSON VR 1500 Kit de réparation vitrages

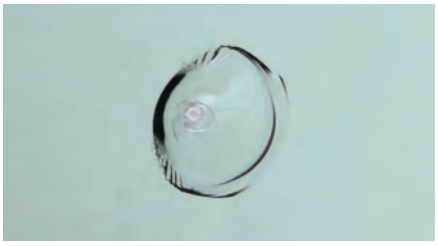
Mallette pratique contenant tous les composants nécessaires fournis par Henkel pour permettre une réparation de pare-brise professionnelle. Ce kit vous permet d'avoir toujours tout l'équipement nécessaire à portée de main et d'identifier facilement les consommables pour lesquels il convient de passer une nouvelle commande.
Il contient tout ce dont vous avez besoin pour réparer toutes sortes d'impacts et de défauts. Il vous offre la garantie de rétablir entièrement la fonctionnalité et la résistance du pare-brise, en évitant à avoir à le remplacer totalement.

Contenu du kit :

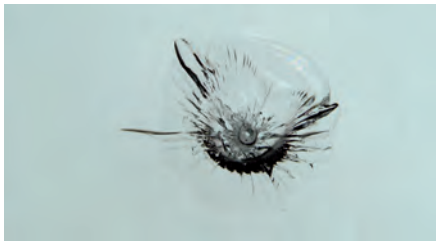


*Ces pièces peuvent être vendues séparément en tant que pièces de rechange

Ce kit permet également de réparer les types de dommages ci-dessous :



a) impact en œil de bœuf



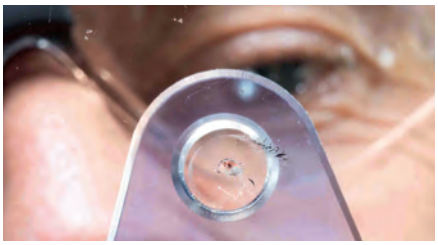
b) fissure ouverte/impact en étoile



c) combinaison d'impacts

Simplifier l'opération de réparation

Chaque kit de réparation est fourni avec une vidéo d'explication sur CD.



Préparation



Réparation



Finition

TEROSON VR 1500 (Kit de réparation vitrages)



En bref :
Kit (ensemble) de réparation vitrages complet pour des réparations d'impact professionnelles.

- Résine de réparation
- Résine de finition
- Polish de finition
- Gel pour ventouses
- Lames de raclage de sécurité

Description :

- Miroir d'inspection
- Outil d'ébavurage/Porte-outil d'ébavurage*
- Porte-outil
- Film de séchage
- Lampe UV à LED
- Lingette de nettoyage/chiffon microfibre
- Vidéo d'application

Conditionnements	N° IDH
Kit	1233745

TEROSON VR 1510 (Résine de réparation)



Description :

- Adhésif monocomposant photopolymérisable
- NOUVEAU : Réduction du temps de polymérisation avec la lampe UV à LED : seulement env. 2 min.
- Capillarité élevée
- Indice de réfraction de la lumière similaire à celui du verre
- Même translucidité que le verre
- Kit : Résine de réparation avec injecteur de type seringue

Conditionnements	N° IDH
Kit (tube 1,5 ml et seringue)	1234405

TEROSON VR 1520 (Résine de finition)



Description :
- Adhésif monocomposant photopolymérisable
- NOUVEAU : Réduction du temps de polymérisation avec la lampe UV à LED : seulement env. 2 min.
- Étanchéité de la surface réparée
- Protège la surface contre l'abrasion

Conditionnements	N° IDH
Tube 1,5 ml	1234525

TEROSON VR 1540 (Polish de finition)



Description :
- Polish prêt à l'emploi
- Pour faire briller la surface réparée

Conditionnements	N° IDH
Flacon 30 ml	1232590

TEROSON VR 1530 (Gel pour ventouses)



Description :
- Gel pour assurer la bonne adhérence des ventouses
- Permet de corriger le positionnement après application des ventouses
- Convient pour : porte-outil, lampe portative, miroir
- Prêt à l'emploi

Conditionnements	N° IDH
Flacon 30 ml	1234526

Lames de rasoir (TEROSON ET GLASS RESIN BLADES)



Description :
- Après la prise, l'excédent de résine polymérisée est éliminé en raclant à un angle de 90° par rapport au pare-brise
- Fonctionne uniquement avec des lames de raclage bien aiguisées

Conditionnements	N° IDH
Boîte (10 pièces)	1234225

Miroir d'inspection (TEROSON ET GLASS INSPECT MIRROR)



Description :
- Effet grossissant pour permettre un contrôle efficace du processus de réparation
- Miroir fixé par ventouse à l'intérieur du pare-brise

Conditionnements	N° IDH
1 unité	1234147

Pointe à gratter (TEROSON ET GLASS DRILLBURR)



Description :
- Élimine les fragments de verre
- L'ébavurage permet d'approfondir et augmenter la taille de la zone à réparer
- Fonctionne uniquement avec des outils d'ébavurage bien aiguisés

Conditionnements	N° IDH
1 unité	1233659

Manche (TEROSON ET GLASS DRILLBURR HOLD)



Description :
- Porte-outil permettant une bonne prise en main de l'outil d'ébavurage

Conditionnements	N° IDH
1 unité	1233956

Porte-outil (TEROSON ET GLASS INJECT BRIDGE)



Description :
- Fixe l'injecteur de type seringue au-dessus du point d'impact du gravillonnage
- Fixé au pare-brise à l'aide d'une ventouse et d'un levier sous pression

Conditionnements	N° IDH
1 unité	1234229

Film de durcissement (TEROSON ET GLASS HARDENER FILM)



Description :
- Film à placer sur la réparation d'impact vitrages pour accentuer l'effet durcissant de la résine
- Empêche la résine, quand elle est encore fluide, de couler hors du point d'impact
- Empêche l'air de pénétrer dans la zone à réparer

Conditionnements	N° IDH
Rouleau	1234143

Lampe UV (TEROSON ET GLASS UV LAMP)



Description :
- Lampe UV à LED pour accélérer l'effet durcissant des résines de réparation et de finition
- Activateur de polymérisation efficace pour nos résines de réparation

Conditionnements	N° IDH
1 unité	1234227

Vous pouvez en avoir besoin :



TEROSON BOND Glass Cleaner
Nettoyant vitres universel sans étiquetage hygiène et sécurité, avec un temps d'évaporation très court, même à basse température

Voir page 119 pour plus d'informations.



TEROSON VR 105
Nettoyant vitres puissant. Sa mousse active stable nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces, par exemple les vitres, les miroirs, les phares, etc.

Voir page 119 pour plus d'informations.


Art. 620 Gr. 10
Camapur Dyneema®



RECONSTRUIRE

Joints d'étanchéité

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Reproduction des cordons standard et des textures constructeur

Solutions pour l'étanchéification optimale des plis et chevauchements dans les parties visibles et non visibles de la carrosserie

Les méthodes d'assemblage de carrosserie varient du boulonnage, rivetage, soudage par points et clinchage, au collage. La plupart des joints doivent subir une étape d'étanchéité complémentaire aux réparations des constructeurs pour éviter les infiltrations d'eau.



TEROSON MS 9320 SF

Joints d'étanchéité à pulvériser et brossable pour reproduire la texture constructeur



Joints d'étanchéité de Henkel - toute la gamme

Nos technologies vous permettent même de reproduire les joints plats et joints larges avancés (acoustiques) :

JOINTS TEXTURÉS CLASSIQUES

Pulvériser le joint d'étanchéité et pulvériser le revêtement de surface



JOINTS CRANTÉS

Joints plats et joints larges (acoustiques)



JOINTS STANDARDS

Joints texturés à la brosse et joints standard



TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité multifonction

Ce produit à base de polymère modifié au silane, sans solvant ni isocyanate, convient à la reproduction de la texture constructeur sur types de joints, y compris sur joints plats et larges.

Voir page 27 pour plus d'informations.

Caractéristiques principales :

- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Très bonne adhérence sur une large gamme de substrats sans primaire
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide
- Très bonne compatibilité avec la peinture
- Sans isocyanate
- Sans solvant



SCANNEZ LE QR CODE POUR REGARDER LA VIDÉO.

Regardez notre vidéo d'application consacrée aux joints d'étanchéité réalisés par pulvérisation avec TEROSON MS 9320 SF ME ou visitez notre chaîne YouTube **« LOCTITE & TEROSON France »**

Trouvez votre produit

Joints d'étanchéité	TEROSON MS 9120 SF	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320	TEROSON MS 9120	TEROSON PU 9100 / PU 9200	TEROSON RB 1060	TEROSON RB 53	TEROSON RB II/RB VII
Type d'application								
Reproduction de l'étanchéité constructeur	●	●			●	●	●	
Joint plastique modelable								●
Étanchéité et collage	●	●	●	●	●			
Étanchéité	●	●	●	●	●	●	●	●
Type de joint								
Joints standard	●	●	●	●	●	●		
Applicable à la brosse	●	●	●	●	●	●	●	
Joints texturés classiques (joint et revêtement de surface à pulvériser)		●	●					
Joints crantés : joints larges jusqu'à 100 mm, joints plats jusqu'à 30 mm (structure finement crantée)		●						
Ruban d'étanchéité (forme ronde ou plate)								●
Données techniques								
Polymère modifié silane (MS)	●	●	●	●				
Polyuréthane					●			
Caoutchouc synthétique						●	●	
Butyle								●
Sans solvant	●	●	●	●	●			●
À base de solvant						●	●	
Peut être repeint	●	●	●	●	●	●	●	
Résistant aux UV	●	●	●	●				

TEROSON MS 9120 SF

Adhésif et produit d'étanchéité

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Très bonne adhérence sans primaire
- Excellente résistance à l'affaissement
- Sans isocyanates ni solvants

Description :

- Produit d'étanchéité pour joints
- Convient aussi pour l'assemblage de pièces
- Idéal pour combler les jeux
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml blanc	1358213
Ca 310 ml gris	1358216
Ca 310 ml noir	1358214

Buses	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582
TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE (10 pièces/sachet)	782222

Également disponible en TEROSON MS 9120

Mastic d'étanchéité standard haute performance

- Polyvalence : Excellente adhérence sans primaire sur métaux, peintures et de nombreux plastiques.
- Rapidité : Recouvrable par tous les systèmes de peinture automobile immédiatement après application.
- Stabilité : Très haute résistance à l'affaissement et excellente tenue aux UV.
- Application : Formule historique avec solvant permettant une application fluide et un lissage aisé.

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml blanc	2969655
Ca 310 ml gris	2969646
Ca 310 ml noir	2969662

TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité pulvérisable et brossable pour textures constructeurs

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : noir, gris, ocre
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Très bonne adhérence sans primaire
- Résistance à l'affaissement très élevée
- Sans isocyanates ni solvants
- Soudable par point

Description :

- Reproduction de plusieurs textures constructeurs, par exemple applications de joints à pulvériser, de joints plats et de joints larges, ainsi que de joints standard
- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide

Conditionnements	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2558390
Ca 300 ml gris	2486736
Ca 300 ml noir	2558392

Buses	N° IDH
TEROSON ET FLATSTR NOZZLE (10 pièces/sachet)	1305486
TEROSON ET WIDESTR NOZZLE (10 pièces/sachet)	1470999

Également disponible en TEROSON MS 9320

Mastic d'étanchéité pistolable textures d'origine

- Reproduction parfaite : Conçu pour recréer les cordons plats et larges avec la texture spécifique des constructeurs.
- Multi-textures : S'applique à la brosse ou au pistolet (type MultiPress) pour varier les finitions.
- Performance : Base polymère silane modifié, sans isocyanates ni silicone.
- Séchage : Excellente résistance aux intempéries et recouvrable par peinture après la formation de peau.

Conditionnements	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2969709
Ca 300 ml gris	2969707
Ca 300 ml noir	2969590

TEROSON MS 660

Adhésif et produit d'étanchéité



En bref :
- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : transparent
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 4 min.

Description :
- Produit d'étanchéité et adhésif monocomposant à pulvériser à base de MS polymères
- Sans solvants, ni isocyanates, ni silicones, ni PVC
- Faible rétraction
- Bonne résistance aux UV et aux intempéries, lui permettant d'être utilisé sur les joints intérieurs et extérieurs

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2426978

TEROSON PU 9100/9200

Adhésif et produit d'étanchéité



En bref :
- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : noir, blanc, gris
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :
- Pour toutes les applications nécessitant d'associer des fonctions d'assemblage et d'étanchéité (adhésif aux propriétés d'étanchéité exceptionnelles)
- Applicable à la brosse et lissable pour créer des textures brossées
- Résistance élevée à l'affaissement

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	
PU 9200, noir	1896974
PU 9100, blanc	1896978
PU 9100, gris	1896976

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON RB 1060

Joint d'étanchéité à base de caoutchouc synthétique



En bref :
- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : beige
- Peut être repeint une fois complètement sec
- Temps de formation de peau : 3 – 15 min.

Description :
- Produit d'étanchéité pour joints à base de solvant
- Idéal pour les zones de carrosserie ne pouvant pas être parfaitement nettoyées
- Très bonne adhérence sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints
- Facile à étaler et à lisser avec le TEROSON VR 10

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2671604

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

TEROSON RB 53

Joint applicable à la brosse



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : gris vert
- Peut être repeint une fois complètement sec
- Temps de formation de peau :
- 3 – 15 min.
- Excellente adhérence sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints

Description :

- Produit d'étanchéité à base de solvant pour application à la brosse
- Application simple avec une spatule ou la brosse carrosserie TEROSON
- Convient pour l'application sur panneaux acier nu, phosphaté, avec primaire ou peints
- Idéal pour les zones de carrosserie qui n'ont pas besoin d'être entièrement nettoyées

Conditionnements	N° IDH
Pot 1,4 kg	2955106

Mélangeurs	N° IDH
TEROSON ET BRUSH (1 unité)	583065

TEROSON RB II

Ruban d'étanchéité multi-usage profil plat



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : gris
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Ruban d'étanchéité à profilé plastique permanent
- Adhésif de contact à faible résistance

Description :

- Protection anticorrosion galvanique entre une surface en acier et des métaux non-ferreux
- S'enlève sans endommager les surfaces
- Pour assurer l'étanchéité entre les pièces ou combler les jeux (applications sur panneaux arrière)
- Amortit les vibrations
- Il adhère à la plupart des surfaces, mais les pièces étanchéifiées doivent être fixées mécaniquement, par exemple avec des pinces, vis, rivets, etc.

Conditionnements	N° IDH
Boîte 4 rouleaux 20 x 2 mm / 10 m Profil plat	150056
Cartouche 310 ml (Peut être appliqué par pulvérisation)	150000

Buse	N° IDH
TEROSON ET RB II NOZZLE (10 pièces/sachet)	368243

TEROSON RB VII

Fibre d'étanchéité multi-usage à profil rond



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : noir
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Ruban d'étanchéité à profilé plastique permanent

Description :

- Fibre d'étanchéité multi-usage à profil rond
- Protection anticorrosion galvanique entre une surface en acier et des métaux non-ferreux
- Permet le démontage des pièces
- Amortit les vibrations
- Propriétés auto-adhésives sur la plupart des surfaces

Conditionnements	N° IDH
Boîte 4 rouleaux (Ø 10 mm / 10 m) Profil rond	142216
Petit rouleau (20 x 2 mm / 40 m) Profil plat	150307
Blister (20 x 2 mm / 3 m)	150002
Pièce (Ø 6 mm / 70 m) Profil rond	142146

TEROSON RB IX

Produit d'étanchéité modelable pour carrosserie



En bref :

- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : gris clair
- Souple et collant

Description :

- Produit d'étanchéité modelable à profilé plastique
- S'adapte à différentes applications
- Facile à mettre en forme, malléable
- Pour assurer l'étanchéité et combler les jeux dans la fabrication de voitures et de caravanes
- Pour le scellement des ouvertures avec passages de câbles et des installations sanitaires
- Nettoyage par tamponnage avec le même matériau

Conditionnements	N° IDH
Pot 1 kg	1359348

TEROSON RB 81

Produit d'étanchéité



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : noir
- Ne peut être repeint
- Très bonne résistance à l'eau et au vieillissement
- Fortement adhésif

Description :

- Ruban en caoutchouc synthétique multi-usage
- Pouvoir adhésif très élevé
- Excellente adhérence sur pratiquement tous les substrats
- Non corrosif

Conditionnements	N° IDH
Rouleau 10 x 2 mm / 50 m	142150
Rouleau 20 x 2 mm / 30 m	150304
Rouleau Ø 6 mm / 78 m	212560

Plusieurs conditionnements disponibles sur demande

TEROSON RB 2759

Produit d'étanchéité pour vitres de caravane



En bref :

- Base : butyle
- Couleur : gris
- Faible teneur en solvants
- Produit d'étanchéité à plasticité permanente
- Résistant aux conditions climatiques et au vieillissement
- Pour les vitrages et les vitrines, à la jonction caoutchouc/verre et caoutchouc/métal

Description :

- Appliqué à froid
- Facile à enlever et à nettoyer (par tamponnage)
- Adhère à toutes sortes de substrats
- Étanchéifie les assemblages à recouvrement et les bordures de l'habillage pendant la fabrication des caravanes et des carrosseries de véhicule
- Produit d'étanchéité intercalé entre les panneaux de polyester et les rails aluminium dans les cabines de douche

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	715637
Poche 570 ml	715636

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

TEROSON SI 9140
Produit d'étanchéité



En bref :
- Base : Silicone alcoxy monocomposant
- Couleur : transparent, noir
- Ne peut être repeint
- Temps de formation de peau : env. 5 à 7 min.
- Non corrosif
- Excellente résistance aux UV
- Température de service : -40 °C à +200 °C env.

Description :
- Produit d'étanchéité prévu pour les réparations d'urgence, pour assurer l'étanchéité de joints et colmater des fuites, notamment pour les boîtiers d'appareils électroniques dans les véhicules ou les travaux post-étanchéité sur les panneaux de tôle peints
- Bonne adhérence sans primaire sur le métal nu et peint, sur le verre ainsi que sur les peintures et revêtements de carrosserie secs et entièrement polymérisés

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml transparent	105494
Ca 310 ml noir	267085

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

LOCTITE SI 595
Joint d'étanchéité



En bref :
- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : transparent
- Température d'utilisation : -55 à +150 °C
- Excellente résistance UV

Description :
- Pour le collage, l'étanchéité et la protection des composants soumis aux chocs, à des vibrations constantes, à la torsion, à la flexion, à la dilatation et au retrait thermique
- Convient pour le verre, le métal, la céramique, les composites et la plupart des plastiques

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1123423
Tube 100 ml	2061823

LOCTITE SI 5940
Joint d'étanchéité



En bref :
- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : environ 14 min
- Température d'utilisation : -55 à 200 °C
- Polymérisation à température ambiante
- Excellente résistance UV
- Sans solvant

Description :
- Pour des applications d'étanchéité et de collage à usage général dans l'au tomobile, sous la forme de joint avec capacité de prise en jeux ou comme JPP (joint polymérisé sur pièce)
- Adhère sur les surfaces propres métalliques, le verre, tous types de bois non gras, les résines silicones, les caoutchoucs silicones réticulés, les céramiques, les fibres naturelles ou synthétiques et la plupart des plastiques et des surfaces peintes

Conditionnements	N° IDH
Tube 100 ml	2064415

LOCTITE SI 5366
Adhésif étanche



En bref :
- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : transparent
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection
- Bonne résistance à l'eau

Description :
- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR
- Spécialement pour joints de vitrages et feux de signalisation

Conditionnements	N° IDH
Tube 100 ml	2063265
Cartouche 310 ml	2063268

LOCTITE SI 5367
Adhésif étanche



En bref :
- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : blanc
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection
- Garde sa blancheur et sa souplesse

Description :
- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR

Conditionnements	N° IDH
Tube 100 ml	2063293
Cartouche 310 ml	2063296

LOCTITE SI 5368
Adhésif étanche



En bref :
- Base : silicone acétique monocomposant
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Température d'utilisation : -55 à +250 °C
- Étanchéité, collage et protection

Description :
- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Conçu pour la protection et l'isolation des boîtiers, le collage de silicones HCR
- Spécialement pour des passefils, des gaines, des conduites de chauffage et de ventilation

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2063261

TEROSON MS 937

Produit d'étanchéité haute résistance mécanique



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : environ 8 min
- Résistance aux moisissures certifiée par ILH selon DIN EN ISO 846 (VDI 6022)

Description :

- Produit d'étanchéité monocomposant
- Résiste aux moisissures conformément aux normes internationales
- Offre une profondeur de polymérisation de 4 mm après 24 h
- Thixotrope pour une bonne résistance à la coulure

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml blanc	2990498
Ca 310 ml gris	2990399
Ca 310 ml noir	2990491
Poche 570 ml blanc	2990497
Poche 570 ml noir	2990490

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON MS 939

Produit d'étanchéité



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Monocomposant, certifié UL QOQW2 (sécurité mécanique)

Description :

- Adhésif d'étanchéité élastique
- Formation de peau rapide
- Très polyvalent
- Haute résistance
- Bonne élasticité
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV

Conditionnements	N° IDH
Ca 290 ml blanc	2969792
Ca 290 ml gris	2969774
Ca 290 ml noir	2969666
Poche 570 ml blanc	2969791
Poche 570 ml gris	2969773
Poche 570 ml noir	2969665

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON MS 939 FR

Produit d'étanchéité classement feu En 45545



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : noir, gris
- Temps de formation de peau : environ 12 min
- Classement feu En 45545
- Certifié DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F 16-101 et NF P 92-512-M1

Description :

- Produit d'étanchéité élastique ignifuge
- Démontre une haute résistance et des propriétés d'amortissement aux vibrations
- Excellente résistance aux intempéries et aux UV
- Bonne résistance au feu
- Assemblage de haute résistance

Conditionnements	N° IDH
Ca 290 ml gris	2990483
Ca 290 ml noir	2990486
Poche 570 ml noir	2990487

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON MS 9380

Produit d'étanchéité haute résistance



En bref :

- Base : polymère modifié silane
- Couleur : blanc, gris
- Temps de formation de peau : environ 5 min
- Dureté Shore A de 70 après polymérisation
- Certifié par GL (Germanischer Lloyd)

Description :

- Produit d'étanchéité élastique, approuvé par GL
- Haute qualité
- Formation de peau rapide
- Remplit les vides
- Résistance initiale élevée

Conditionnements	N° IDH
Ca 290 ml blanc	2969058
Ca 290 ml gris	2969060

Vous pouvez en avoir besoin

Les méthodes d'assemblage de carrosserie varient du boulonnage, rivetage, soudage par points et clinchage, au collage. La plupart des joints doivent subir une étape d'étanchéité complémentaire pour éviter l'infiltration de l'eau.



TEROSON FLEXIBLE HOSE

- Permet de passer dans les endroits inaccessibles dans et autour du véhicule
- Le tuyau interne peut être facilement changé sans avoir besoin de nettoyer le flexible
- Avec un filetage métrique fin pour les cartouches aluminium

Voir page 144 pour plus d'informations.



TEROSON ET FLAT AND WIDE DISTANCER

- Accessoires utilisés avec les buses pour joints plats et joints larges pour garantir des joints uniformes
- Pour guidage des bords
- Longueur ajustable

Voir page 144 pour plus d'informations.



TEROSON VR 10

Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière.
Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.

Voir page 118 pour plus d'informations.



TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX

Conçu pour préchauffer jusqu'à deux cartouches ou poches en aluminium

Voir page 142 pour plus d'informations.

Voir les pages 143 à 147 pour les buses requises

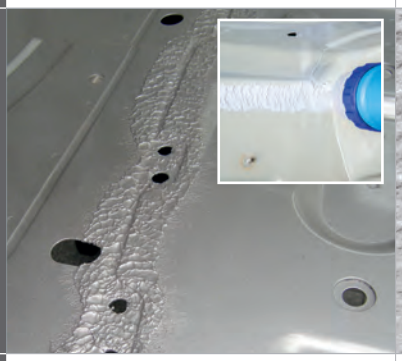
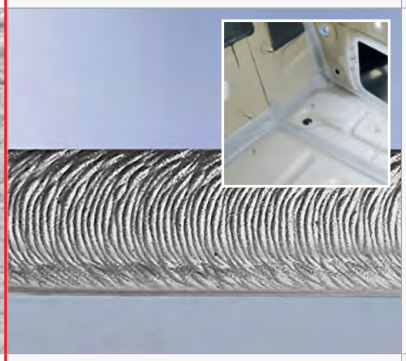
L'outil pour sélectionner la bonne application

Grâce à notre tableau de sélection pratique pour les joints d'étanchéité et la protection antigravillonnage, vous pouvez visualiser immédiatement toutes les applications possibles.

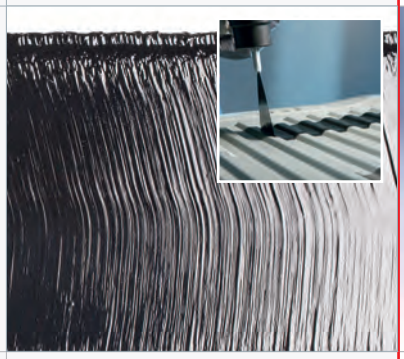
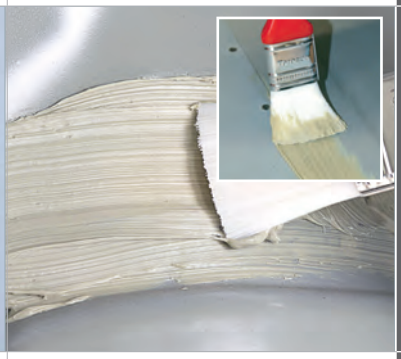
Demandez votre exemplaire à votre distributeur ou à votre représentant Henkel.



Choisissez la solution d'étanchéité qui vous convient

	Joints texturés classiques		Joint d'étanchéité reproduisant la texture d'origine	
Type d'étanchéité	Joint d'étanchéité à pulvériser	Revêtement de surface à pulvériser	Joints plats	
Joint				
Buse	 TEROSON ET TWIN NOZZLE (IDH 1395025)	 TEROSON ET TWIN NOZZLE (IDH 1395025)	 TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE (IDH 1305486)	
Produit	TEROSON MS 9320 TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 SF	
Équipement	 TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS (IDH 142241)	 TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS (IDH 142241)	 TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN (IDH 960304)  TEROSON ET CARTRIDGE REHEATING BOX (IDH 211556)	

Retrouvez toutes les buses et les accessoires aux pages 143 à 147

Joint d'étanchéité reproduisant la texture d'origine	Joints standards		
Joints larges (acoustique)	Joints standard	Joint d'étanchéité à texture brossée	**Type d'étanchéité**
			**Joint**
 TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE (IDH 1470999)	TEROSON ET STANDARD NOZZLE (IDH 581582)  TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE (IDH 782222) 		**Buse**
TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 9320 SF TEROSON MS 9120 SF	TEROSON RB 53 et tous les autres produits d'étanchéité	**Produit**
 TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN (IDH 960304)  TEROSON ET CARTRIDGE REHEATING BOX (IDH 211556)	 TEROSON ET STAKU HAND GUN (IDH 142240)  TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN (IDH 960304)  TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS (IDH 142241)	 TEROSON ET BRUSH (IDH 583065)	**Équipement**



RECONSTRUIRE

Réparation des métaux



RÉPARATION DES MÉTAUX

Réduction de l'empreinte carbone grâce à une nouvelle stratégie de produit

Les réparations à effectuer après un accident nécessitent fréquemment des interventions sur la carrosserie (réparations et finition). Il existe désormais de nouvelles méthodes et solutions pour vous faciliter grandement la tâche !

Le remodelage à froid - l'alternative idéale à la soudure à chaud.

TEROSON EP 5010 TR est une solution de modelage à froid innovante qui se substitue entièrement à l'habituelle soudure à l'étain à la flamme nue. Le produit s'utilise, sans prétraitement, sur les caisses et carrosseries de voitures en acier et en aluminium.

Une étude d'experts conduite par l'organisation allemande REFA confirme ses performances supérieures pour combler et lisser les dommages.

- Dans l'étude réalisée à l'« Allianz Centre for Technology », on a comparé leremplacement d'un panneau latéral accidenté avec la solution alternative de remodelage des bosses puis de comblement et de ponçage à l'aide du système TEROSON EP 5010 TR en remplacement de la soudure à l'étain.

- L'étude a été réalisée en stricte conformité des recommandations REFA
- Plus de 50 % d'économies en comparaison avec le remplacement de la pièce
- La comparaison a été effectuée en 2010 : le véhicule est toujours en service depuis. La zone réparée ne laisse plus apparaître la moindre trace des dommages subis lors de l'accident.

SCANNEZ LE QR CODE POUR REGARDER LA VIDÉO.

Constatez par vous-même l'efficacité de TEROSON EP 5020 TR pour réparer des panneaux latéraux ! Scannez le QR code ou visitez notre chaîne YouTube : **« LOCTITE & TEROSON FRANCE »**.



Soudage à l'étain conventionnel comparé à l'alternative chimique

Dans des conditions de test en situation réelle, Henkel a comparé une réparation réalisée par la méthode conventionnelle de soudure à l'étain (flamme nue) avec le remodelage à froid à l'aide du système de remplacement de la soudure à l'étain TEROSON EP 5010 TR et TEROSON EP 5020 TR sur le plan du temps passé et des coûts.

Soudure à l'étain conventionnelle à flamme nue	**Remodelage à froid avec TEROSON EP 5010 TR/EP 5020 TR**
	
Utilisation sur les substrats en acier uniquement.	Utilisation possible sur les substrats en acier et en aluminium (sans prétraitement)
Application à la flamme.	Pas de flamme (l'opération est donc plus sûre, plus rapide et beaucoup plus simple)
L'étain traditionnel contient de grandes quantités de plomb (un produit interdit), et les pâtes à souder sans plomb sont sensiblement plus difficiles à appliquer et à poncer.	Sans plomb, facile à appliquer et excellente ponçabilité
Nécessite de nombreuses étapes supplémentaires : Avant de débuter les travaux, tous les éléments et pièces à proximité, à la fois à l'intérieur et à l'extérieur, comme les éléments d'habillage, de garnissage, les sièges arrière, les compartiments de rangement, les pièces moulées, etc. doivent être retirés. Après la réparation, tous les éléments et pièces situés derrière la zone réparée doivent recevoir un traitement inhibiteur de corrosion, car leur protection d'origine aura été dégradée sous l'effet de la chaleur.	**Travail de retrait des éléments et pièces réduit :** Moins de travail, car aucun des éléments intérieurs situés derrière la zone à réparer ne doit être démonté. La protection anticorrosion d'origine reste intacte.
Toutes les pièces retirées doivent être remises en place.	Aucun travail de remise en place requis.

Contribution à la réduction de l'empreinte carbone

Henkel a calculé et vérifié le potentiel de réchauffement global (PRG) de la nouvelle technologie comparativement à la soudure à l'étain conventionnelle. Les chiffres montrent que la méthode développée par Henkel réduit le PRG de 50 %.

Cette réduction de l'empreinte carbone s'explique par les données suivantes :

- Moindre apport de matière première
- Comparativement à la pâte à souder à base d'étain, l'adhésif à base de résine époxy présente un profil inférieur en termes d'apport de matière première
- TEROSON EP 5010 TR et TEROSON EP 5020 TR s'utilise sans chaleur
- Polymérise à l'air ambiant, mais le séchage peut etre accéléré par l'utilisation d'une lampe infra rouge ou autre moyen de séchage rapide une fois le produit appliqué



TEROSON EP 5010 TR & EP 5020 TR

Produit de substitution à la soudure à l'étain pour reproduire le fini de surface requis sur une carrosserie

Cette formule unique, à base de résine époxy bicomposant, remplace la soudure à l'étain traditionnelle dans la reconstruction et la restauration de carrosseries de véhicules en acier et en aluminium par exemple. Le produit est utilisé pour le lissage et le remodelage final des bosses, dans des zones difficiles d'accès, des zones nécessitant une reconstruction, et pour les joints soudés. Il ne rétrécit pas et présente une excellente aptitude au soudage une fois polymérisé. Le matériau peut également être travaillé à l'aide d'un rabot de carrossier.

Le produit doit être appliqué à l'aide d'un distributeur pour cartouches à piston. Pour un résultat optimal, choisissez le distributeur pneumatique TEROSON EQ HD14 AIR PRESSURE GUN ou le distributeur d'application TEROSON EQ HD14 HAND GUN.

OEM APPROVED

Caractéristiques principales :

- Alternative sans plomb à la soudure à l'étain traditionnelle
- Pas de flamme nue
- Il s'affaisse peu ou pas du tout et il est parfait pour le remodelage final des bosses, dans des zones difficiles d'accès et des zones à reconstruire
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses expansives insonorisantes des corps creux ni les joints d'étanchéité
- Il vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Pas de rétrécissement
- Très bonne aptitude au ponçage
- Très bonne protection anticorrosion

Remodelage à froid pas à pas

Voyez par vous-même à quel point le remodelage à froid peut être simple avec TEROSON EP 5010 TR/TEROSON EP 5020 TR après remplacement d'un panneau latéral (montant C/D).



Utilisez TEROSON VR 10 pour nettoyer et préparer les surfaces



Jetez les 5 premiers cm de colle mélangée



Application de TEROSON EP 5010 TR/ TEROSON EP 5020 TR



Étalement de TEROSON EP 5010 TR/ TEROSON EP 5020 TR



Ponçage mécanique possible pour créer la finition souhaitée



Appliquez TEROSON VR 10 avec un chiffon non pelucheux pour nettoyer et préparer la surface



Sur les surfaces métalliques nues, vous pouvez éventuellement appliquer BONDERITE M-NT 1455-W



Appliquez le mastic carrosserie TEROSON UP 210

TEROSON EP 5020 TR

Remplacement de la soudure à l'étain, polymérisation rapide

OEM APPROVED



En bref :

- Résine époxy bicomposant à polymérisation rapide
- Ratio de mélange : 2:1
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Pas d'affaissement, idéal pour le modelage
- Pas de rétrécissement
- S'applique à température ambiante, s'utilise sans flamme
- Après polymérisation à la température ambiante au bout de 2,5 h env., très bonne aptitude au ponçage

Description :

- Remplacement de la soudure à l'étain pour la réparation et la restauration des carrosseries en acier et aluminium
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses d'insonorisation des corps creux de corps creux, ni les joints d'étanchéité
- Vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs, sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 50 ml	3041871
Cartouche 200 ml	3054385

Équipement	N° IDH
LOCTITE pistolet pour cartouche bicomposant 50 ml (1 unité)	267452
Pistolet manuel EQ HD14 pour cartouches 2K de 200 ml (1 unité)	2693824
Pistolet pneumatique EQ HD14 pour cartouches 2K de 200 ml (1 unité)	2693822

Mélangeur	N° IDH
Buse automélangeuse cartouche de 50 ml (12 pièces)	2900614
Buse automélangeuse pour cartouche de 2x100 ml (200ml) (10 unités)	2996043

TEROSON EP 5010 TR

Remplacement de la soudure à l'étain

OEM APPROVED



En bref :

- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 60 min.
- Pas d'affaissement, idéal pour le modelage
- Pas de rétrécissement
- Très bonne aptitude au ponçage
- Utilisation du produit « à froid»
- Utilisation rapide et facile

Description :

- Remplacement de la soudure à l'étain pour la réparation et la restauration des carrosseries en acier et aluminium
- N'endommage pas les revêtements électrolytiques, les surfaces peintes, les mousses insonorisantes des corps creux, ni les joints d'étanchéité
- Vous fait gagner du temps, car n'exige pas d'enlever les éléments intérieurs, sous réserve d'autres opérations de soudage requises
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 200 ml	2989853

Équipement	N° IDH
Pistolet manuel EQ HD14 pour cartouches 2K de 200 ml (1 unité)	2693824
Pistolet pneumatique EQ HD14 pour cartouches 2K de 200 ml (1 unité)	2693822

Mélangeur	N° IDH
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043

BONDERITE M-NT 1455 WIPES

Lingettes préparatrices permettant l'application d'un revêtement de conversion sur substrats métalliques



En bref :

- Base : acides inorganiques et polymères organiques
- Faible teneur en COV < 1 %
- Sans chrome
- Base aqueuse
- Simple d'utilisation
- Propriétés optimales de mouillage des arêtes

Description :

- Lingettes prêtes à l'emploi
- Pour la conversion chimique et la protection des surfaces métalliques nues avant collage, revêtement ou mise en peinture
- Convient pour l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton
- Favorise l'adhérence des peintures, adhésifs et produits d'étanchéité
- Gain de temps (pas de primaire de lavage ni d'accroche, pas de nettoyage des outils ni de rinçage post-application)
- Augmente la résistance à la corrosion pour les peintures ou revêtements appliqués ultérieurement.
  Peut également être utilisé en combinaison avec les mastics TEROSON UP210/UP270

Conditionnements	N° IDH
1 boîte de 50 lingettes	2156526

COMPARAISON DES PROCÉDÉS : PROTECTION ANTICORROSION AVANT LA MISE EN PEINTURE



	Procédé traditionnel	Procédé BONDERITE
		
Après préparation de la carrosserie et du substrat		
	• Primaires (aérosol ou pistolet) • Temps de séchage entre 15 et 30 min. • Enlever l'excès de pulvérisation • Nettoyer la pièce de carrosserie et l'équipement de pulvérisation utilisé	• Appliquer les lingettes préimprégnées sur les surfaces métalliques nues • Temps de séchage : env. 5 min.
Démarrage de la mise en peinture		

Visitez notre chaîne YouTube « LOCTITE & TEROSON FRANCE »

pour visionner d'autres vidéos d'application utiles.

RECONSTRUIRE

Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage



Revêtement de dessous de caisse et protection antigravillonnage

Donner plus de valeur au véhicule

Les voitures d'occasion et de collection ont souvent besoin d'une protection renforcée contre la corrosion.

Notre gamme de produits Henkel de protection carrosserie vous permet d'offrir à vos clients un service à valeur ajoutée et d'entretenir des relations de confiance. Les technologies de revêtement de dessous de caisse, de protection antigravillonnage et de protection corps creux contribuent à préserver longtemps la valeur du véhicule, pour ainsi augmenter sa durée de vie et son prix de revente. En outre, la protection anticorrosion renforce également la sécurité des passagers du fait qu'elle préserve et améliore la résistance des pièces et la stabilité du véhicule.

AQUA - Avantages des produits à base aqueuse

TEROSON WT R2000 AQUA et TEROSON WT S3000 AQUA améliorent votre bilan COV (0 % de COV), en offrant également de bonnes performances :

- Excellente compatibilité avec les revêtements PVC OEM
- Excellente résistance à l'abrasion
- Ne fissure pas à basses températures
- Stable, application facile, peut être repeint



TEROSON WT R2000 AQUA

Revêtement de dessous de caisse





TEROSON WT S3000 AQUA

Protection antigravillonnage

Domaines d'application :

REVÊTEMENT DE DESSOUS DE CAISSE

- Résistance élevée à l'abrasion
- Propriétés d'amortissement des bruits
- Compatible PVC

PROTECTION ANTIGRAVILLONNAGE

- Résistance élevée à l'abrasion
- Reproduction des textures d'origine
- Miscible avec les peintures de véhicule conventionnelles
- Compatible PVC

PROTECTION CORPS CREUX CONSERVATION

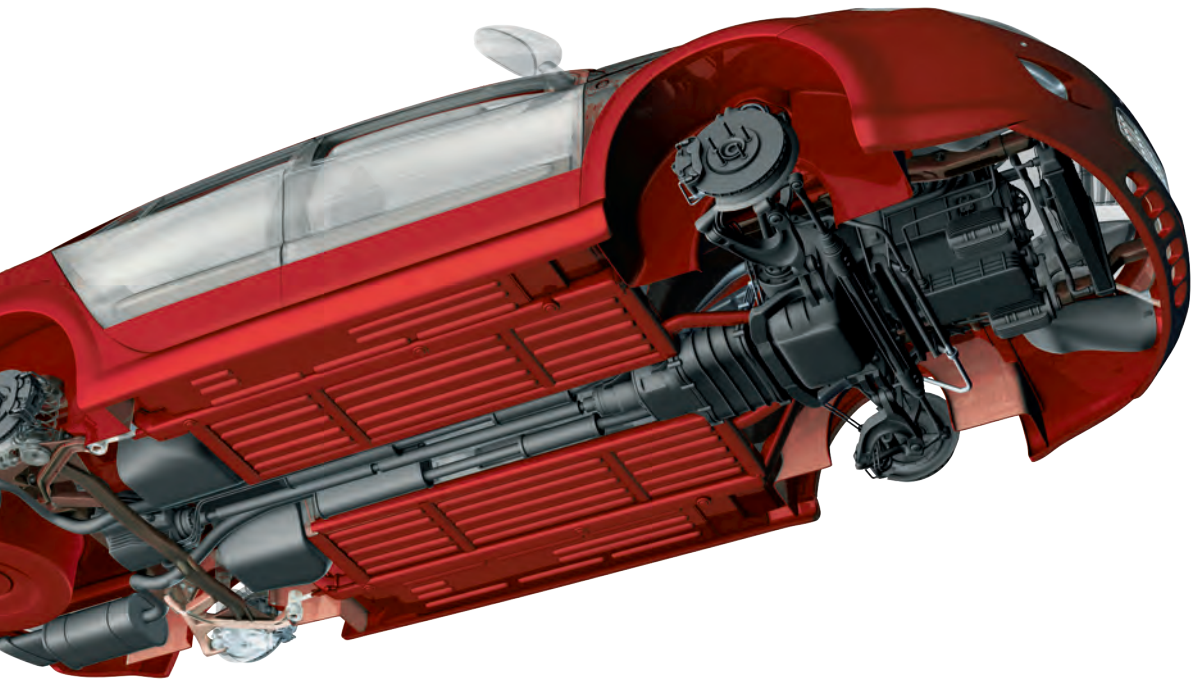
- Excellentes propriétés de résistance dans le temps
- Répond aux demandes des constructeurs
- TEROSON WT 450 AQUA ne dégage pas d'odeur de solvant lorsqu'il est appliqué



TEROSON WT 450 AQUA

Protection des corps creux

Protection polyvalente et écologique de tous les corps creux, notamment dans le compartiment moteur, dans les portières, montants et bas de caisse.



Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

Trouvez votre produit

Protection antigravillonnage	TEROSON WT S3000 AQUA	TEROSON RB R2000	TEROSON SB S3000	TEROSON SB 3140	TEROSON MS 9320 SF
Substrats					
Acier nu		●	●	●	●
Aluminium nu		●	●	●	●
Métal galvanisé	●	●	●	●	●
Métal électrodéposé	●	●	●	●	●
Apprêt peinture	●	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●	●
PVC	●			●	●
PP/EPDM (avec primaire)	●		●	●	
Données technique					
Peut être peint	●	●	●	●	●
Résistance à l'abrasion	++++	+++	++	++	++++
Couleur	blanc, gris, noir	gris, noir	blanc, noir	blanc, noir	ocre, gris, noir
Sans COV	●				●
Miscible avec les peintures à base de solvant			●		
Miscible avec les peintures aqueuses	●				
Pour la reproduction des textures constructeur	●	●	●		●
Outillage nécessaire pour l'application	●	●	●		●
Retouches				●	
Base					
Polymère silane modifié					●
À base d'eau	●				
À base de solvant		●	●	●	

Équipement recommandé



TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN

Pour reproduire toutes les textures, des plus grossières aux plus fines. Le produit peut être conservé plusieurs jours sans nettoyage dans son distributeur.

Voir page 136 pour plus d'informations.



TEROSON ET UBC GUN

Pour toutes les textures, des plus grossières aux plus fines.

Voir page 138 pour plus d'informations.

Vous n'avez que quelques retouches à effectuer ?
Henkel propose également des produits de protection du dessous de caisse en aérosol.

TEROSON WT S3000 Aqua

Protection antigravillonnage

OEM APPROVED



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris ou blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Pas de rétractation ni fissuration
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs
- Produit blanc miscible avec les peintures aqueuses

Description :

- Excellente résistance à l'abrasion, idéal pour restaurer l'intégrité des revêtements de protection
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières et dessous de caisse
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l blanc	1335491
Flacon 1 l gris	1387290
Flacon 1 l noir	882415

TEROSON SB S3000

Protection antigravillonnage

OEM APPROVED



En bref :

- Base : résine synthétique
- Couleur : noir, blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Bonne résistance à l'abrasion
- Peut être repeint

Description :

- Pour assurer la protection et la résistance à l'abrasion des éléments visibles des véhicules
- Reproduit toutes les différentes textures constructeur sur les pare-chocs, bas de portières et panneaux latéraux
- Produit miscible avec les peintures à base de solvant

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l blanc	2784721
Flacon 1 l noir	2784723

TEROSON SB 3140

Aérosol pour protection antigravillonnage



En bref :

- Base : résine synthétique
- Couleur : noir, blanc
- Résistance à l'abrasion
- Peut être repeint

Description :

- Permet de restaurer l'intégrité des revêtements de protection
- Idéal pour les réparations isolées de surfaces de revêtement endommagées
- Convient pour une application sur les surfaces métalliques recouvertes d'un primaire ou sur les parties peintes
- Excellent pour la pulvérisation de fines textures

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml blanc	2792554
Aérosol 500 ml noir	2978736

TEROSON RB R2000

Produit antigravillonnage



En bref :

- Base : caoutchouc et résine
- Couleur : noir, gris ou blanc
- Peut être peint
- Protection permanente élastique anticorrosion

Description :

- Idéal pour les réparations carrosserie et particulièrement pour la protection antigravillonnage
- Reproduction des textures constructeurs
- Prolonge la durée de vie des protections de dessous de caisse et de passages de roues

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 kg noir	488438
Flacon 1 kg gris	488413

Trouvez votre produit

Revêtement de dessous de caisse	TEROSON WT R2000 AQUA	TEROSON RB R2000 HS	TEROSON WT S3000 AQUA	TEROSON WX 970	TEROSON SB 3120
Substrats					
Acier nu		●		●	●
Aluminium nu		●		●	●
Métal galvanisé	●	●	●	●	●
Métal électrodéposé	●	●	●	●	●
Appret peinture	●	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●	●
PVC	●		●	●	●
Sans bitume				●	
Application					
Primaire	●	●	●		●
Retouches				●	●
Aérosol					●
Réparation de dessous de caisse existant	●	●	●	●	●
Données techniques					
À base de solvant		●		●	●
À base d'eau	●		●		
Couleur	gris, noir	blanc, gris noir	blanc, gris noir	anthracite	noir
Résistance à l'abrasion	++++	++	++++		+
COV	Sans COV	471,2 g/l	Sans COV	395,6 g/l	
Base					
Caoutchouc et résine synthétiques		●			●
Dispersion aqueuse de résine synthétique	●		●		
Caoutchouc bitume et synthétique					

Équipement recommandé



TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN

Pour reproduire toutes les textures, des plus grossières aux plus fines. Le produit peut être conservé plusieurs jours sans nettoyage dans son distributeur.

Voir page 136 pour plus d'informations.



TEROSON ET UBC GUN

Pour toutes les textures, des plus grossières aux plus fines.

Voir page 138 pour plus d'informations.

TEROSON WT R2000 AQUA

Protection dessous de caisse et antigravillonnage base aqueuse



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir
- Peut être repeint
- Compatible PVC
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Haut extrait sec, pour une excellente résistance à l'abrasion

Description :

- Produit sans solvant pour l'application, l'amélioration ou la restauration d'un revêtement de protection de dessous de caisse
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	1335490

TEROSON RB R2000 HS

Revêtement de dessous de caisse

OEM APPROVED



En bref :

- Base : caoutchouc et résine synthétiques
- Couleur : blanc, gris, noir
- Teneur en COV 471,2 g/l
- Peut être repeint
- Haut extrait sec, pour une excellente résistance à l'abrasion

Description :

- Produit sans solvant pour l'application, l'amélioration ou la restauration d'un revêtement de protection de dessous de caisse
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l blanc	2791076
Flacon 1 l gris	2791077
Flacon 1 l noir	2790802

TEROSON WT S3000 AQUA

Revêtement antigravillonnage à base aqueuse (utilisable aussi pour le dessous de caisse)

OEM APPROVED



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris, blanc
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Pas de rétractation ni fissuration
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs
- Produit blanc miscible avec les peintures aqueuses

Description :

- Excellente résistance à l'abrasion permettant la restauration ou la réparation d'un revêtement de protection antigravillonnage/de dessous de caisse
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières, panneaux latéraux et dessous de caisse
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l blanc	1335491
Flacon 1 l gris	1387290
Flacon 1 l noir	882415

TEROSON SB 3120

Spray de protection de bas de caisse

OEM APPROVED



En bref :

- Base : caoutchouc et résine
- Couleur : noir
- Compatible avec les PVC
- Peut être peint

Description :

- Permet de restaurer la protection des bas de caisse
- Idéal pour les réparations isolées de surfaces de revêtement endommagées
- Convient pour une application sur les surfaces métalliques recouvertes d'un primaire ou sur les parties peintes

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	2840636

TEROSON WX 970

Cire de dessous de caisse



En bref :

- Base : cires et agents anticorrosifs
- Couleur : anthracite
- Contenu en COV : 395,6 g/l
- Bonne résistance à l'affaissement
- Sans bitume

Description :

- Couvre les fissures du revêtement de dessous de caisse existant
- Conçu pour les retouches et les tâches de post-traitement
- Empêche l'eau de pénétrer
- Appliquer une couche maximale de 1 mm par application
- Peut être utilisé sur les revêtements à base de PVC, de cire/PVC, de bitume/caoutchouc et de caoutchouc/résine

Conditionnements	N° IDH
Bidon 1 l	794862

Protection anticorrosion à base de cire

TEROSON WX 210
Cire en spray



En bref :
- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige translucide
- Bonnes caractéristiques de fluage
- Ne goutte pas

Description :
- Cire en spray multi-usage
- Compatible avec les revêtements de protection de dessous de caisse d'origine constructeur
- Traitement de précision des arêtes grâce à sa buse de pulvérisation innovante, pour la protection des assemblages. Inclut un tube de pulvérisation pour corps creux

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	796107

TEROSON WX 980
Cire de revêtement de dessous de caisse en spray

OEM APPROVED



En bref :
- Base : cire
- Délai de restitution du véhicule : 2 h
- Couleur : noir
- Amortit les bruits solidiens
- Séchage rapide
- Bonne adhérence et bonne protection anticorrosion

Description :
- Permet de réparer et restaurer les revêtements de protection des dessous de caisse standard
- Complète et répare les revêtements de protection antigravillonnage à base de PVC ou de caoutchouc ou résine synthétique
- Formule aérosol idéale, forme un fin brouillard à l'application
- Matériau de revêtement sans bitume

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	794867

TEROSON WX 990
Spray antirouille translucide



En bref :
- Base : cire
- Couleur : transparent
- Pas de sensation collante au toucher après séchage
- Hydrophobe
- Bonnes propriétés d'adhérence
- Résiste aux températures élevées, jusqu'à 100 °C

Description :
- Inhibiteur de corrosion à pulvériser
- Lorsqu'elle est complètement sèche, la cire forme un film hydrophobe durable et qui ne pèle pas
- Particulièrement adapté aux applications de protection des joints et composants de toute taille
- Application possible également à l'aide du spray TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	2069706
Pot 1 l	2069707

Trouvez votre produit

Protection des corps creux	TEROSON WT 450 AQUA	TEROSON WX 400	TEROSON WX 350	TEROSON WX 215
Substrats				
Acier nu	●	●	●	●
Aluminium nu	●	●	●	●
Métal galvanisé	●	●	●	●
Métal éléctrodéposé	●	●	●	●
Appret peinture	●	●	●	●
Peinture	●	●	●	●
Revêtements en cire	●	●	●	●
Données techniques				
COV	< 1 g/l	370,5 g/l	484,5 g/l	
Inodore	●			
Pénétration	++	++++	+++	++
Couleur	beige	translucide	beige-brun	beige
Résistance à la température (1h max)	jusqu'à 130 °C	jusqu'à 120 °C	jusqu'à 130 °C	jusqu'à 120 °C
Base				
Cires à base d'eau avec agents de protection anticorrosion	●			
Cires à base de solvant avec agents de protection anticorrosion		●	●	●
Aérosol				●

TEROSON WT 450 AQUA

Spray de protection corps creux base aqueuse



En bref :

- Base : cire base aqueuse et agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- À base d'eau

Description :

- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Bonnes caractéristiques de fluage
- Inhibiteur de corrosion intégré
- Ne fissure pas, ne coule pas en températures extrêmes
- Convient également comme revêtement de protection pour les éléments extérieurs

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	1335488

TEROSON WX 400
Protection corps creux

OEM APPROVED



En bref :
- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : transparent/translucide
- Teneur en COV 370,5 g/l
- Résistance aux températures élevées
- Excellentes caractéristiques de fluage
- Approuvé par les constructeurs

Description :
- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Réduit les coulures
- Crée un film hydrophobe
- Empêche l'humidité après pénétration
- Application possible à basse température (à partir de 10 °C)

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	784176
Bidon 10 l	784149
Bidon 60 l	784190

TEROSON WX 350
Protection corps creux

OEM APPROVED



En bref :
- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige-brun
- Teneur en COV 484,5 g/l
- Résistance aux températures élevées
- Bonnes caractéristiques de résistance dans le temps
- Approuvé par les constructeurs

Description :
- Protège tous les corps creux des véhicules, comme dans les portières, montants, et bas de portière
- Réduit les coulures

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	793958
Bidon 10 l	793960
Bidon 60 l	793957

TEROSON WX 215
Spray pour corps creux

OEM APPROVED



En bref :
- Base : associe des cires et des agents de protection anticorrosion
- Couleur : beige
- Haut pouvoir pénétrant (caractéristiques de résistance dans le temps élevées)
- Résistance aux températures élevées
- Approuvé par les constructeurs

Description :
- Pour la protection des corps creux des véhicules
- Reste légèrement flexible, même en condition froide, ne fissure pas

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	794224

Vous pouvez en avoir besoin



TEROSON VR 10

Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière. Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.

Voir page 118 pour plus d'informations.



TEROSON ET CC CUP AIR GUN

Protection corps creux avec nébulisation extrafine

Voir page 138 pour plus d'informations.



REMPLACER
Collage

COLLAGE

Produits et applications pour la réparation carrosserie

Les modèles de véhicule actuels conçus par les constructeurs du monde entier exigent des méthodes de réparation tout aussi innovantes.

Le collage par adhésif est une technique extrêmement efficace pour assembler des composants faits dans des matériaux identiques ou différents, qui répond également aux normes de sécurité et aux directives de réparation des constructeurs automobiles. Le collage par adhésif a également un effet protecteur contre la corrosion, un phénomène qui fragilise la carrosserie et altère par conséquent la sécurité et le confort de conduite. L'utilisation de structures faites dans différents matériaux est donc possible.

Application de produits adhésifs : Les avantages essentiels du collage pour les réparations de carrosserie

- Structure améliorée et allégée
- Assemblage de matériaux divers, ex. aluminium, acier, fibre de carbone, verre, etc.
- Pouvoir imperméabilisant et protection anticorrosion renforcés
- Réparation de véhicules plus efficace



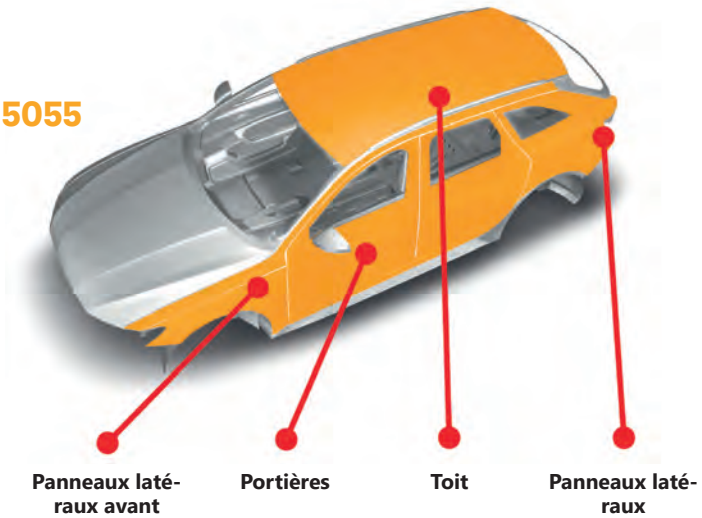


TEROSON PU 6700 ME

Collage multi-substrats et de pièces peintes ou recouvertes d'un primaire



TEROSON EP 5055



TEROSON EP 5065

Excellente résistance après collage de panneaux latéraux, toits et bas de portières

TEROSON EP 5065 est une colle structurale robuste à base d'époxy bicomposant offrant une excellente protection anticorrosion sur le métal nu. C'est la solution idéale pour les collages haute résistance de pièces de carrosserie métalliques.

Voir page 62 pour plus d'informations.

OEM APPROVED

Caractéristiques principales :

- Adhésif bicomposant haute résistance
- À basse température et en termes de comportement à la collision, il offre de meilleures performances que TEROSON EP 5055
- Large éventail d'applications de collage (sans primaire) sur de nombreux matériaux, comme l'aluminium, l'acier et d'autres métaux



Préparation des surfaces rapide et efficace



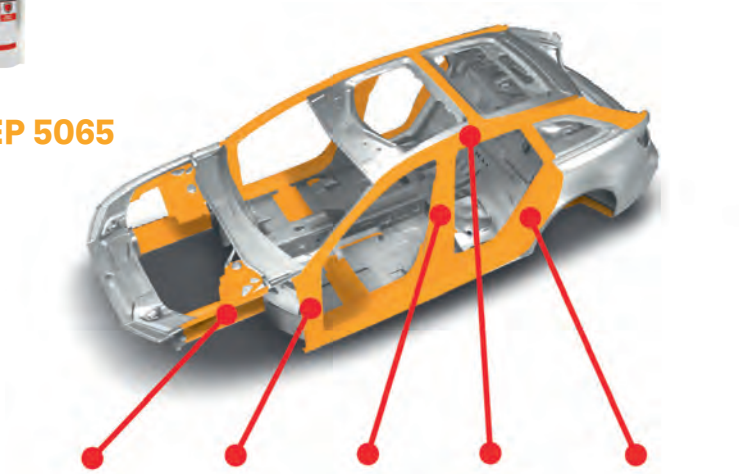
Application facile à la buse automélangeuse



Possibilité d'accélération de la polymérisation par apport de chaleur possible



TEROSON EP 5065



Longeron moteur/ Coupelle d'amortisseur | **Montant A** | **Montant B** | **Cadre de toit** | **Bas de caisse et passage de roue intérieur**

Trouvez votre produit

Collage

	TEROSON EP 5055	TEROSON EP 5065	TEROSON PU 6700	TEROSON PU 6700 ME
Application*				
Toit, soudo-brasage laser	●	●		
Toit, standard (avec soudage par points ou rivetage)	●	●		
Pour réfection (après remise en place du revêtement de toit, du panneau latéral, etc.)				
Panneau latéral	●	●		
Panneau de plancher	●	●	●	●
Aileron			●	●
Montants A, B, C et D	●	●		
Panneau arrière		●		
Réparations SMALL & SMART				
Garniture de toit (habillage de toit intérieur)				
Substrats à coller				
Acier	●	●	●	●
Aluminium	●	●	●	●
Métal traité	●	●	●	●
Apprêt peinture			●	●
Surfaces peintes			●	●
Plastiques peints (hors polyoléfines)			●	●
Plastiques renforcés (GFP, CFRP)	●	●	●	●
Caoutchouc				
Bois			●	●
Textiles				
Cuir/similicuir				
Verre				
Données techniques				
Époxy (bi-composant)	●	●		
Polyuréthane bi-composant			●	●
Polyuréthane mono composant				
Polymère modifié silane (mono composant)				
Polychloroprène				
Caoutchouc nitrile				
Caoutchouc styrène butadiène (SBR)				
Ponçable	●	●	●	●
Peut être peint	●	●	●	●
Polymérisation à température ambiante	48 h	48 h	6 h	5 h
Polymérisation à 65 °C	80 min.	60 min.	20 min.	10 min.
Temps de prise	80 min.	60 min.	10 min.	5 min.
Temps d'évaporation				
Sensible à la pression				

* Vérifier que les instructions du fabricant sont bien respectées

	TEROSON MS 9220	TEROSON MS 9221	TEROSON PU 9200/ PU 9100	TEROSON MS 222	TEROSON SB 2444	TEROSON SB 914	TEROSON VR 5000
				●			
	●	●					
	●	●	●				
				●			
					●	●	●
						●	
	●	●					
	●	●					
	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●				
	●	●	●				
	●	●			●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●			●	●	●
	●	●			●	●	●
	●	●					
			●				
	●	●		●			
					●		
						●	
							●
		●	●				
	3 mm / 24 h	3 mm / 24 h	4 mm/ 24 h	●			
	6 – 10 min.	5 min.	environ 35 min.	20 – 40 min.			
					environ 10 min.	5 – 15 min.	environ 10 min.
					●	●	●

TEROSON EP 5055
Adhésif structural



En bref :
- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisationt : env. 80 min.
- Temps de polymérisation : env. 48 h à la température ambiante ou 80 min. à une température de substrat de 65 °C
- Excellente protection anticorrosion
- Sans solvant

Description :
- Sans primaire
- Collage à haute résistance de pièces de carrosserie métalliques (les toits ou les panneaux latéraux)
- Collage de la tôle d'acier, de l'aluminium, des composants de SMC
- Excellentes propriétés d'inhibition de la corrosion sur le métal nu
- Idéal pour créer des couches de protection anticorrosion sur les soudures
- Traitement suivi de l'application mouillé-sur-mouillé du remplacement de la soudure à l'étain TEROSON EP 5010 TR, permettant aux deux composés de polymériser simultanément

Conditionnements	**N° IDH**
Cartouche bicomposant 200 ml	2988279
Équipement	**N° IDH**
TEROSON ET BRUSH (1 unité)	583065
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043

TEROSON EP 5065
Adhésif structural



En bref :
- Base : résine époxy bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 60 min.
- Temps de polymérisation : env. 48 h à la température ambiante ou 60 min. à 65 °C
- Excellente protection anticorrosion
- Sans solvant
- Résistance à l'affaissement accrue

Description :
- Collage à haute résistance de pièces de carrosserie métalliques, comme les éléments structuraux (panneaux latéraux, bas de caisse, etc.)
- Collage de la tôle d'acier, de l'aluminium, SMC
- Soudable par point
- Excellentes propriétés d'inhibition de la corrosion sur le métal nu
- **Comportement à la collision améliorée**
- **Résistance renforcée à haute et basse température**

Conditionnements	**N° IDH**
Cartouche bicomposant 200 ml	3098336
Équipement	**N° IDH**
TEROSON ET BRUSH (1 unité)	583065
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043

TEROSON PU 6700
Adhésif carrosserie (divers substrats)



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Possibilité d'accélération de la polymérisation par apport de chaleur
- Sans solvant

Description :
- Application facile avec cartouches bicomposantes

Conditionnements	**N° IDH**
Cartouche 2K 50 ml	264880
Cartouche 250 ml	881835
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

TEROSON PU 6700 ME

Adhésif carrosserie (divers substrats)

OEM APPROVED



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Temps d'utilisationt : env. 5 min.
- Sans solvant
- MicroEmission™
- Adhésif polyvalent à polymérisation rapide (résistance moyenne)

Description :
- Application facile avec cartouches bicomposantes
- Possibilité d'accélération de la polymérisation avec un apport de chaleur

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	1754185

Mélangeurs	N° IDH
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

TEROSON MS 9220

Colle structurale 1K



En bref :
- Base : MS Polymère
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : 6 – 10 min.
- Résistance initiale élevée
- Sans isocyanate
- Sans solvant

Description :
- Collage élastique rigide de la tôle d'acier, de l'aluminium, du bois, du GRP, du verre, de la céramique, etc.
- Sans primaire
- Excellente résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV
- Résistant à l'eau salée

Conditionnements	N° IDH
Tube 80 ml	2990396
Cartouche 310 ml	2969778

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON MS 9221

Colle structurale de nouvelle génération



En bref :
- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : noir
- Temps de formation de peau : 5 min.
- Résistance initiale élevée
- Sans isocyanate
- Sans solvant

Description :
- Collage élastique rigide de la tôle d'acier, de l'aluminium, du bois, du GRP, du verre, de la céramique, etc.
- Sans primaire
- Excellente résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV
- Résistant à l'eau salée

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml noir	2969751

Mélangeurs	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON PU 9200/PU 9100

Colle-mastic



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : blanc, gris, noir
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :

- Pour toutes les applications nécessitant d'associer des fonctions d'assemblage et d'étanchéité (adhésif aux propriétés d'étanchéité exceptionnelles)
- Applicable à la brosse et lissable pour créer des textures brossées
- Bonne résistance à l'affaissement
- Capacité de remplissage des jeux

Conditionnements	N° IDH
PU 9200, Ca 310 ml noir	1896974
PU 9100, Ca 310 ml gris	1896976
PU 9100, Ca 310 ml blanc	1896978

Mélangeur	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON PU 92

Recommandé pour les joints



En bref :

- Base : Polyuréthane monocomposant
- Couleur : blanc, gris, noir
- Peut être repeint après formation de la peau
- Temps de formation de peau : env. 35 min.

Description :

- Prévu pour former des assemblages et joints souples dans l'industrie de la carrosserie et de la fabrication de véhicules
- Excellente élasticité
- Polymérisation rapide
- Bonne résistance à l'affaissement
- Bonne résistance au vieillissement

Conditionnements	N° IDH
Ca 310 ml noir	742582
Ca 310 ml gris	742460
Ca 310 ml blanc	739215
Poche 570 ml blanc	739216

TEROSON MS 222

Mastic de calage anti-flottement



En bref :

- Base : MS Polymère
- Inodore
- Sans solvant
- Bonnes propriétés adhésives
- Temps de formation de peau : 20 – 40 min.
- Sans isocyanates, ni silicones, ni PVC

Description :

- Application avant assemblage
- Souplesse/élasticité exceptionnelles
- Dureté Shore A = 0
- Pas de rétrainte
- Bonne résistance à l'affaissement
- Convient pour les applications intérieures
- Pour les joints de calage anti-vibrassion des traverses de toit ou autres élements de carrosserie par exemple lors du remplacement des panneaux latéraux/garnitures de toit, etc.

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 310 ml	2967977

Buse	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE (20 pièces/sachet)	581582

TEROSON SB 2444

Adhésif de contact



En bref :
- Base : polychloroprène
- Couleur : beige clair
- Adhésif de contact
- Adhérence initiale élevée
- Résistant à la chaleur

Description :
- Utilisé pour coller le caoutchouc, le métal, le feutre, le bois, le carton, le cuir, etc.
- Facile à appliquer à la brosse et à la spatule

Conditionnements	N° IDH
Tube 175 g	444650
Pot avec brosse 340	444651
Pot 670 g	238403
Pot 5 kg	78984

Équipement	N° IDH
TEROSON ET BRUSH (1 unité)	583065

TEROSON VR 5000

Adhésif contact en spray



En bref :
- Base : caoutchouc styrène butadiène (SBR)
- Couleur : beige clair
- Buse de pulvérisation réglable
- Résistance à l'eau
- Adhésif de contact
- Résistance initiale élevée

Description :
- Prévu pour assembler les matériaux d'isolation, le cuir et le similicuir, les films de PE, le bois, le métal, etc.

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	860240

TEROSON MS 9399

Adhésif de contact bicomposant pour fixations de carrosserie



En bref :
- Base : Polymère MS bicomposant
- Sans solvant
- Élastique
- Temps de formation de peau : 20 – 30 min.
- Sans isocyanates, ni silicones, ni PVC

Description :
- Polymérisation indépendante du taux d'humidité
- Système facile à utiliser
- Séchage en surface rapide
- Résistance initiale élevée
- Convient pour le collage intérieur et extérieur

Conditionnements	N° IDH
Ca 50 ml blanc	2969674
Ca 400 ml blanc	3004512
Ca 400 ml noir	2969678

Mélangeurs	N° IDH
Buse automélangeuse pour cartouches bi-composantes 2x200ml (400ml)	367545

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159





REMPLACER
Protection insonorisante

Protection insonorisante

Supprimer les vibrations et le bruit aérien

Henkel a développé une gamme perfectionnée de matériaux permettant de réduire à la fois les bruits solidiens et aériens.

Nous mettons à disposition une technologie spécifique qui répond à ces deux sources de bruit dans les véhicules.

Les tapis et panneaux à base de bitume sont particulièrement recommandés contre les bruits de vibrations (bruits solidiens), tandis que les tapis et panneaux en mousse de polyuréthane par exemple sont spécifiquement étudiés pour atténuer le bruit aérien.

Les tapis et panneaux de protection acoustique sont utilisés notamment dans les capots moteur, les portières, les panneaux de sol et les couvercles/hayons de coffre. Le bruit aérien dans les corps creux peut être atténué en utilisant la mousse acoustique TEROSON PU 9500. Ce produit permet aussi de protéger les corps creux de la carrosserie, par exemple les bas de portières, panneaux, montants, etc.

Trouvez votre produit

Protection insonorisante	TEROSON BT SP 100	TEROSON BT SP 300	TEROSON PU SP 200	TEROSON PU 250	TEROSON PU 9500
Application					
Bruits extérieurs			●	●	●
Vibrations	●	●			
Données techniques					
Base	Bitume / stratifié	Bitume	Mousse de polyuréthane	Mousse de polyester	Polyuréthane bicomposant
Densité	3,7 kg/m²	5,16 kg/m²	0,3 kg/m²	0,35 kg/m²	35 kg/m³
Épaisseur	env. 2,2 mm	env. 2,6 mm	env. 10 mm	env. 10 mm	
Autocollant	●	●	●	●	
Ignifuge			●	●	●
Couleur	gris	noir	noir	noir	gris
Conditionnement / Taille du panneau	50 x 25 cm	50 x 50 cm / 100 x 50 cm	100 x 50 cm	100 x 50 cm	400 ml

TEROSON BT SP 100

Panneau insonorisant - Réduction des bruits de vibrations



En bref :
- Base : bitume stratifié
- Couleur : gris
- Poids : 3,7 kg/m²

Description :
- Panneau autocollant d'insonorisation et d'amortissement des vibrations
- Idéal pour une application sur les portières pour réduire les nuisances liées aux bruits et aux vibrations, sur le capot moteur et sur les panneaux latéraux intérieurs
- Idéal pour une application sur les portières, les capots et les panneaux latéraux
- Autocollant

Conditionnements	N° IDH
Paquet de 6 panneaux (50 x 25 cm)	150012

TEROSON BT SP 300

Panneau insonorisant - Réduction des bruits de vibrations



En bref :
- Base : bitume
- Couleur : noir
- Poids : 5,16 g/m²

Description :
- Panneau insonorisant conçu pour amortir les bruits solidiens
- Idéal pour recouvrir les panneaux de plancher à l'intérieur du véhicule et sur le châssis
- Flexible une fois chauffé, il s'adapte parfaitement aux nervures et angles
- Autocollant

Conditionnements	N° IDH
Paquet de 4 panneaux (50 x 50 cm)	150055
Paquet de 4 panneaux (100 x 50 cm)	150054

TEROSON PU SP 200

Tapis insonorisant - Bruit aérien



En bref :
- Base : mousse de polyuréthane
- Couleur : noir
- Poids : 0,3 kg/m²

Description :
- Tapis en mousse avec film protecteur PU pour amortir le bruit aérien dans le compartiment moteur et dans le couvercle/hayon de coffre
- Ignifuge conforme aux normes DIN 75200, MVSS 302
- Autocollant

Conditionnements	N° IDH
Paquet de 2 panneaux (100 x 50 cm)	268286

TEROSON PU 9500 FOAM

OEM APPROVED

Mousse d'isolation phonique permettant d'absorber les bruits aériens



En bref :
- Base : mousse de polyuréthane bicomposante
- Couleur : gris
- Densité : 35 g/m³
- Propriétés ignifuges
- Approuvé par les constructeurs

Description :
- Limite la propagation du bruit aérien dans les corps creux (ex. montants latéraux de A à C, bas de portières ou autres éléments du châssis)
- Idéal pour rattacher des éléments acoustiques moulés
- La mousse a d'excellentes propriétés d'étanchéité contre l'eau et les salissures.
- Mousse acoustique expansive
- Remplissage des corps creux

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2556870

TEROSON®

Protection insonorisante pulvérisable

Bruit aérien et bruit de vibration

Les constructeurs automobiles utilisent actuellement des produits à pulvériser sous forme de joints larges pour réduire le bruit dans la carrosserie ou de revêtements pour le dessous de caisse. Ces produits existent également sous la forme d'un système développé par Henkel pour les réparations automobiles.



JOINTS LARGES ACOUSTIQUES

Restauration des joints larges
pour réduire le bruit de vibration.



REVÊTEMENT ACOUSTIQUE

Application de revêtements antigravillonnage
pour réduire le bruit de vibration.

TEROSON MS 9320 SF

Joint d'étanchéité pulvérisable et brossable pour textures constructeurs

OEM APPROVED



En bref :

- Base : polymère modifié au silane
- Couleur : blanc, gris, noir
- Temps de formation de peau : env. 10 min.
- Peut être repeint après la formation de peau et dans les 3 jours après l'application
- Résistance à l'affaissement très élevée
- Sans isocyanates ni solvants

Description :

- Extrudable, pulvérisable et applicable à la brosse
- Très bonne adhérence sans primaire
- Système d'application unique pour reproduire la finition de texture constructeur des joints plats et larges
- Très bonne adhérence sur une large gamme de substrats sans primaire
- Excellente résistance aux UV et aux intempéries
- Polymérisation rapide
- Soudage par point possible avant la prise
- Insonorisant

Conditionnements	N° IDH
Ca 300 ml ocre	2558390
Ca 300 ml gris	2486736
Ca 300 ml noir	2558392

TEROSON WT S3000 AQUA

Protection antigravillonnage base aqueuse

OEM APPROVED



En bref :

- Base : dispersion aqueuse
- Couleur : noir, gris ou blanc (miscible avec la peinture aqueuse)
- Résistance élevée à l'affaissement
- Excellente résistance à l'abrasion
- Ne fissure pas
- Peut être repeint
- Sans composés organiques volatils ni odeur de solvant
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Protection anti-gravillonnage offrant une excellente résistance à l'abrasion pour le revêtement du dessous de caisse et les retouches
- Reproduit toutes les différentes textures constructeurs sur les pare-chocs, bas de portières, panneaux latéraux et dessous de caisse
- Produit blanc miscible avec les peintures aqueuses
- Bonne réduction des bruits et vibrations
- Compatible avec les revêtements PVC constructeur

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l blanc	1335491
Flacon 1 l gris	1387290
Flacon 1 l noir	882415





RÉPARER

Réparation des plastiques

RÉPARATION DES PLASTIQUES

Produits et applications pour la réparation carrosserie

Avec l'utilisation croissante des plastiques dans l'industrie automobile, les solutions de réparation des plastiques prennent de plus en plus d'importance.

Le système TEROSON Smart Repair (réparations intelligentes) permet de réparer les matières plastiques rapidement et efficacement.

Le concept de « Smart Repair » appliqué aux matières plastiques est bénéfique à la fois à votre activité et à vos clients :

- Techniques de réparation des plastiques rapides et simples
- Convient à toutes sortes de dommages, ex. : trous, rayures et fissures
- Adhésifs haute résistance conformes aux exigences des constructeurs
- Possibilité de remise en peinture immédiate



TEROSON PU 9225 SF ME

Pour des réparations rapides selon le concept « Smart Repair »



SCANNEZ-MOI !

Regardez notre vidéo d'application consacrée aux réparations de pièces en plastique avec TEROSON PU 9225 SF ME ou visitez notre chaîne YouTube : **« LOCTITE & TEROSON FRANCE »**

TEROSON PU 9225 SF ME

Réparation rapide des plastiques

TEROSON PU 9225 SF ME est une colle de réparation bi-composante à prise rapide. Elle est généralement utilisée pour réparer les pièces en plastique avant mise en peinture, et en particulier pour les dommages mineurs tels que les rayures ou les trous dans les pare-chocs, ailerons, jupes, etc. Le produit a été formulé sur la base de notre « Technologie ME » MicroEmission™.

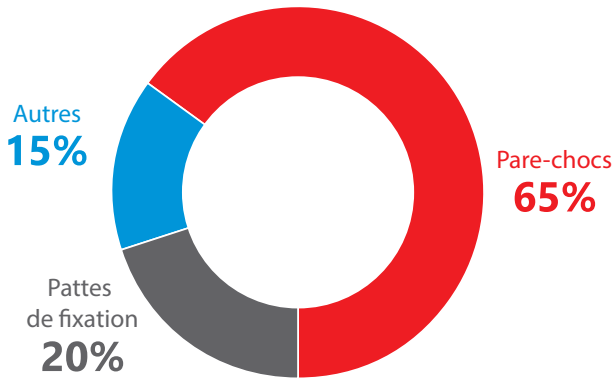
Voir page 77 pour plus d'informations.

OEM APPROVED

Caractéristiques principales :

- Polymérisation rapide
- Très bonne aptitude au ponçage
- Excellente adhérence sur plastique (appliquer le promoteur d'adhérence TEROSON PRIMER VR 155)
- Adapté pour toutes les pièces en plastique à peindre
- Possibilité de repeindre avec tous les systèmes de peinture pour voiture
- Produit à faibles émissions pour améliorer la santé et la sécurité au travail

RÉPARATION DES PIÈCES EN PLASTIQUE AVANT MISE EN PEINTURE DANS LES VÉHICULES



Recommandé pour les zones endommagées des pièces en plastique







Trouvez votre produit

Réparation des plastiques

	TEROSON PU 9225	TEROSON PU 9225 SF	TEROSON PU 9225 SF ME	TEROSON PU 9225 UF ME
Que souhaitez-vous réparer ?				
Pièces en plastique avant mise en peinture, ex. pare-chocs, passages de roue/panneaux arrière, éléments d'habillage, boîtiers etc.	●	●	●	
Pattes de fixation et clips, ex. phares, revêtements intérieurs, pare-chocs, etc.		●	●	●
Type de dommages				
Trous de plus de 5 cm de diamètre,rayures profondes supérieures à 1 mm, fissures de plus de 7 cm	●	●		
Trous de moins de 5 cm de diamètre, rayures jusqu'à 1 mm de profondeur, fissures jusqu'à 7 cm de long	●	●	●	
Réparer ou reconstruire les pièces en plastique petites/cassées				●
Opérations « SMART Repair » possibles sans fixation			●	●
Données techniques				
Temps d'utilisation	10 min.	2 min.	2 min.	max. 1 min.
Ponçage (à température ambiante) possible après	20 min.	10 min.	10 min.	3 min.
Conforme aux recommandations constructeur	●	●		
MicroEmission™ (teneur en isocyanate monomère < 0,1 %)			●	●
Primaire TEROSON 155 PRIMER recommandé	●	●	●	●

TEROSON PLASTIC REPAIR KIT



Inclus :
- 2 cartouches TEROSON PU 9225 (50 ml)
- 1 cartouche TEROSON PU 9225 SF (50 ml)
- 6 buses automélangeuses
- 1 aérosol de primaire TEROSON VR 155 (150 ml)
- 1 bidon de TEROSON VR 10 (1 l)
- 1 bande de TEROSON ET PLASTIC REP MESH (bande de fibre de verre)
- 1 TEROSON pistolet d'application (TEROSON ET HANDGUN TWIN)
- 1 spatule plastique
- Instructions d'application

Le TEROSON PLASTIC REPAIR KIT contient tous les produits nécessaires pour réparer les pièces en plastique intérieures et extérieures avant leur mise en peinture. Les produits sont essentiellement utilisés pour réparer les rayures, les trous et les fissures dans les pare-chocs, les ailerons et les jupes, ainsi que pour coller les plastiques.

Description :
Kit pratique contenant du matériel de réparation pour réparer une grande variété de pièces plastiques à peindre.

Conditionnement	**N° IDH**
Kit	3021727

OEM APPROVED

TEROSON PU 9225

Adhésif de réparation plastique

OEM APPROVED



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : gris foncé
- Temps d'utilisation : env. 10 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- Conforme aux recommandations constructeurs

Description :
- Recommandé pour réparer toutes sortes de dommages, quelle qu'en soit la taille, y compris les rayures, les fissures ou les trous dans les pièces en plastique telles que les pare-chocs, les ailerons, les jupes, etc.
- La polymérisation du produit peut être accélérée par exposition à une lumière infrarouge à 60 °C

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	267081
Cartouche 250 ml	881837
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, grande (10 pièces/sachet)	2996043
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON PU 9225 SF

Adhésif de réparation plastique à prise très rapide

OEM APPROVED



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : gris foncé
- Temps d'utilisation : env. 2 min.
- Parfaitement adapté au ponçage
- Peut être peint*
- Conforme aux recommandations constructeurs

Description :
- Pour les dommages mineurs tels que les rayures ou les trous dans les pare-chocs, ailerons, jupes, etc.
- Recommandé pour les trous de moins de 5 cm de diamètre, rayures profondes jusqu'à 1 mm, fissures jusqu'à 7 cm
- Le produit peut être polymérisé sous lumière infrarouge à +60 °C ou avec des couvertures chauffantes

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	882088
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON PU 9225 SF ME

Adhésif de réparation plastique à prise ultra rapide



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : gris clair
- Temps d'utilisation : env. 2 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- MicroEmission™

Description :
- Recommandé pour réparer les zones endommagées de petites dimensions, y compris les rayures, les fissures ou les trous dans les pièces en plastique telles que les pare-chocs, les ailerons, les jupes, etc.
- La polymérisation du produit peut être accélérée par exposition à une lumière infrarouge à 60 °C

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	1766017
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON PU 9225 UF ME

Adhésif de réparation plastique à prise ultrarapide



En bref :
- Base : Polyuréthane bicomposant
- Couleur : anthracite
- Temps d'utilisation : env. 1 min.
- Très bonne aptitude au ponçage
- Peut être repeint
- MicroEmission™

Description :
- Parfaitement adapté au concept « Smart Repair »
- Permet de coller ou de reconstruire des pattes de fixation cassées ou manquantes

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 ml	1786434
Mélangeurs	**N° IDH**
Buse automélangeuse, petite (12 pièces/sachet)	2900614

* Appliquez TEROSON VR 155 comme promoteur d'adhérence

TEROSON VR 155

Primaire pour réparation plastique

OEM APPROVED



En bref :

- Base : Polyoléfines chlorées
- Temps d'évaporation très court, seulement 5 minutes
- Sans xylène

Description :

- Facile à utiliser avec une bombe aérosol
- Excellent promoteur d'adhérence/ primaire pour les pièces en plastique pouvant être peintes, les produits de mastic plastique à base de PE, les mastics à base de MS ou de PU

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 150 ml	2919502

Pour plus d'informations sur les accessoires de l'équipement, cf. pages 142 à 159

Vous pouvez en avoir besoin



TEROSON VR 10

Assurez-vous que toutes les surfaces à traiter sont exemptes d'huile, de graisse, d'humidité et de poussière. Préparez les surfaces avec TEROSON VR 10.

Voir page 118 pour plus d'informations.



TEROSON UP 250

- Mastic plastique adapté pour réparer toutes les pièces en plastique à peindre.
- Idéal comme fine couche de réparation à utiliser avec les produits TEROSON de réparation de plastiques tels que TEROSON PU 9225.

Voir page 80 pour plus d'informations.



STATIC MIXER, LARGE

Buse automélangeuse pour cartouches bicomposantes de 175 à 250 ml

STATIC MIXER, SMALL

Buse automélangeuse pour cartouches bicomposantes de 50 ml

Voir page 144 pour plus d'informations.



RÉPARER

Mastics carrosserie

MASTICS CARROSSERIE

Pour des résultats professionnels

Pour tout type de marques, rayures et trous, notre gamme de résines polyester bi-composant offre la bonne solution. Chaque mastic pour carrosserie offre des avantages de base et des caractéristiques spéciales, notamment une application simple, l'adhérence à des substrats spéciaux ou une bonne aptitude au ponçage. Une protection anticorrosion peut être apportée de manière simple et rapide en prétraitant les surfaces en métal nu avec BONDERITE M-NT 1455-W juste avant l'application des mastics.

Trouvez votre produit

Mastics carrosserie	TEROSON UP 210	TEROSON UP 250	TEROSON UP 150	TEROSON UP 130
Application				
Acier nu, rectifié	●		●	●
Aluminium nu, rectifié	●		●	●
Métal galvanisé (zingué, recuit par galvanisation)	●		●	●
Substrats plastiques peints (avec TEROSON VR 155 PRIMER)		●		
Données techniques				
Création de textures de surface fines				●
Rebouchage des trous	●		●	
Remplissage des rayures	●	●		●
Résistance à l'affaissement très élevée	●	●		
Temps d'utilisation du mélange	3 min.	3 min.	6,5 min.	4,5 min.
Ponçage possible à température ambiante	20 – 30 min.	25 – 30 min.	20 - 30 min.	15 – 20 min.
Autonivelant				●
Résine polyester	●	●		●

TEROSON UP 210

Mastic universel



En bref :
- Mastic premium multi-fonctions
- Durée de vie en pot : 3 min.
- Couleur : beige
- Sablage possible après 20-30 min.

Description :
- Répare les bosses, les rayures, les petits trous et les imperfections du substrat
- Peut s'utiliser pour le modelage
- Excellente capacité de remplissage, produit un fini de surface parfait
- Protection anticorrosion optimale avec BONDERITE M-NT 1455-W

Conditionnements	N° IDH
Pot 1815 g	2246380

TEROSON UP 250

Mastic pour carrosserie plastique



En bref :
- Mastic élastique adapté pour réparer toutes les pièces en plastique à peindre.
- Temps d'utilisation du mélange : 3 min.
- Couleur : gris foncé
- Ponçage possible après 25-30 min.

Description :
- Réparation des rayures et autres dommages sur les pare-chocs et les éléments d'habillage en plastique
- Idéal pour les finitions des réparations de plastiques
- Permet une application en couches très fines, ex. pour les tâches « Smart Repair »

Conditionnements	N° IDH
Pot 759 g	2246518

TEROSON UP 150
Mastic fibre de verre



En bref :
- Mastic élastique adapté pour Mastic polyester insaturé, bicomposant, fibre de verre
- Durée de vie du mélange : 6 min 30 s
- Couleur : bleu-vert
- Densité : 1,82 g/cm³
- Ponçage : possible après 20 à 30 min

Description :
- Réparation de trous et impacts
- Surfaces : acier, aluminium, surface galvanisée, fibre de verre, mastics carrosserie TEROSON

Conditionnements	N° IDH
Pot 1865 g	2246437

TEROSON UP 130
Mastic chimique métal



En bref :
- Mastic polyester insaturé, chimique métal, pour réparations multiples
- Résistance à l'eau, à l'eau salée, à l'huile, au carburant et à la plupart des acides faibles
- Durée de vie du mélange : 4m 30s
- Couleur : gris foncé
- Densité : 1,81 g/cm³
- Ponçage : possible après 15 à 20 min
- Résistance aux produits chimiques

Description :
- Idéal pour réparer les bosses, rayures et petits trous sur les carrosseries
- Réparations d'urgence, réparation de réservoirs à essence, radiateur, béton, carters et de nombreuses autres réparations
- Peut être percé et taraudé
- Surfaces : acier, galvanisé, étain, surface galvanisée, fibre de verre

Conditionnements	N° IDH
Pot 739 g	2268385

Vous pouvez en avoir besoin



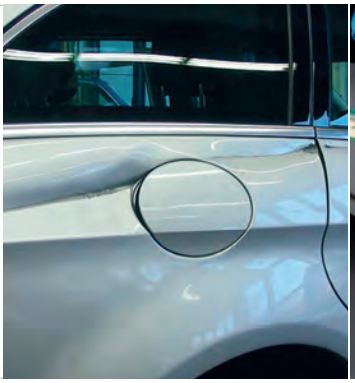
BONDERITE M-NT 1455 WIPES
- Lingettes prêtes à l'emploi
- Pour la conversion chimique et la protection des surfaces métalliques nues avant collage, revêtement ou mise en peinture
- Convient pour l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton

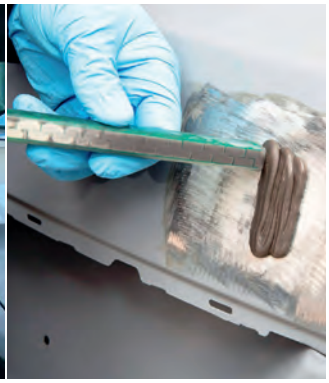
Voir page 44 pour plus d'informations.

POUR LES COUCHES ÉPAISSES > 2 MM – PERMET D'ÉVITER LES TRACES D'IMPERFECTIONS

Utilisez TEROSON EP 5010 TR ou TEROSON EP 5020 TR.

Voir page 43 pour plus d'informations.









RÉPARER

Collage instantané

COLLAGE INSTANTANÉ

Des solutions de référence pour les réparations courantes

Les solutions intelligentes de Henkel apportent une solution rapide à un grand nombre de petites réparations. Les pages suivantes reprennent quelques-uns des produits essentiels pour des applications « Smart Repair ».

Les adhésifs instantanés LOCTITE sont d'une aide précieuse pour assembler ou fixer des petites pièces rapidement et efficacement. La gamme couvre les produits à faible viscosité qui pénètrent dans les plus petits interstices, mais aussi les gels adaptés pour réparer les matériaux poreux. Les produits sont même conçus pour résister aux températures élevées, jusqu'à 120 °C.

Trouvez votre produit

Réparations intelligentes	LOCTITE 454	LOCTITE 3090	LOCTITE 401	LOCTITE 406	LOCTITE 480
Critères d'application					
Viscosité	gel	gel, bi-composant	Liquide	Liquide	Liquide
Caractéristiques principales	universel	capacité de remplissage des jeux	gamme d'applications universelle jusqu'à 120 °C	plastique et caoutchouc	résistance aux chocs couleur noire

LOCTITE 454

Adhésif universel, gel



En bref :

- Universel, gel
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 5 - 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C
- Formulés sans ajout d'hydroquinone (CAS 123-31-9)

Description :

- Pour de petites réparations rapides
- Convient pour les applications inclinées et les surfaces irrégulières
- Ne coule pas, ne bave pas
- Faible pénétration, idéal pour le collage de matériaux poreux
- Pour le collage d'une large gamme de substrats similaires ou différents en bois, métaux, céramique ainsi que la plupart des plastiques

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 3 g	230927
Blister - Flacon 5 g	303266
Tube 20 g	195678

LOCTITE 3090

Adhésif instantané avec prise en jeu



En bref :

- Prise en jeu jusqu'à 5 mm
- Temps de fixation : 90 – 180 s
- Couleur : transparent à légèrement trouble
- Température de service : -40 °C à +80 °C
- Faible efflorescence

Description :

- Formule sans coulure pour application sur surfaces verticales ou en hauteur
- Application précise et propre
- Parfait pour les réparations rapides d'éléments structuraux cassés et tous types de réparations d'urgence
- Adhère sur tous les substrats communs (métaux, la plupart des plastiques, caoutchouc, bois, cuir, papier, etc.)

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 11 g	1379570

Mélangeurs	N° IDH
Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	1453183

LOCTITE 401

Adhésif instantané universel



En bref :

- Adhésif multi-usage
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 3 – 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :

- Excellente résistance sur les faibles jeux/pièces présentant un ajustement précis
- Parfait pour toutes les réparations rapides et tous les types de petites réparations d'urgence
- Pratique pour le collage d'une large gamme de substrats similaires ou différents (métal, caoutchouc, bois, carton, céramique, ainsi que la plupart des plastiques)

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 3 g	303265
Blister - Flacon 5 g	232659
Blister - Flacon 20 g	275021
Flacon 20 g	1919340

LOCTITE 406

Adhésif instantané pour le plastique et le caoutchouc



En bref :

- Faible viscosité
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 2 – 10 s
- Couleur : transparent
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :

- Collage rapide du plastique et du caoutchouc (y compris EPDM)
- L'application du primaire LOCTITE SF 770 permet d'améliorer l'adhérence des plastiques difficiles à assembler

Conditionnements	N° IDH
Flacon 20 g	1919334
Kit polyoléfine : LOCTITE 406 (20 g) + LOCTITE SF 770 (10 ml)	2732333

LOCTITE 480

Adhésif instantané noir



En bref :

- Résistance aux chocs
- Taille du jeu max. : < 0,15 mm
- Temps de fixation : 20 – 50 s
- Couleur : noir
- Température de service : -40 °C à +100 °C

Description :

- Adhésif instantané renforcé, à polymérisation rapide idéal pour les applications où une bonne résistance aux chocs, aux impacts ou au pelage est requise
- Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants
- Bonne résistance à l'humidité

Conditionnements	N° IDH
Flacon 20 g	1919963

LOCTITE HY 4070 – ADHÉSIF DE RÉPARATION ULTRA-RAPIDE ET UNIVERSEL

La technologie hybride innovante des adhésifs structuraux universels LOCTITE combine la vitesse des adhésifs instantanés avec la résistance et la durabilité des adhésifs structuraux. Cette polyvalence confère aux adhésifs des possibilités d'application plus nombreuses que jamais. Simplification des processus de production et de réparation. Fixation rapide. Application sûre.



LOCTITE HY 4070 est la solution parfaite pour les réparations urgentes. Le produit procure une fixation rapide et de haute résistance sur divers matériaux, ce qui permet de l'utiliser dans une large gamme de réparations pour un résultat rapide et facile.

Un adhésif de réparation indispensable :

- Fixation exceptionnellement rapide, pour un entretien et des temps d'arrêt réduits.
- Capacité élevée de remplissage des jeux - idéal pour les réparations courantes sur les véhicules.
- Kit de seringue prêt à l'emploi avec buse automélangeuse - tout le nécessaire sous la main !



Vous pouvez en avoir besoin



LOCTITE SF 770

Améliore l'adhérence des adhésifs instantanés sur les polyoléfines et autres plastiques à faible tension de surface

Voir page 123 pour plus d'informations.



Buse automélangeuse pour

LOCTITE 3090/10 ml

Ratio de mélange : 10:1
Longueur totale : 60 mm

Voir page 144 pour plus d'informations.

LOCTITE HY 4070

Adhésif de réparation universel à prise rapide bi-composant



En bref :

- Base : cyanoacrylate/méthacrylate
- Couleur : blanchâtre, transparent à jaune pâle
- Taille du jeu max. : 5 mm
- Temps de fixation : < 1 min.
- Température de service : jusqu'à +120 °C

Description :

- Gel antigoutte
- Bonne résistance à l'humidité, au chaud, au froid, aux UV et aux produits chimiques
- Collage rapide et résistant sur de nombreux substrats, tels que les métaux, la plupart des plastiques, le caoutchouc, le bois, le papier, le cuir

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 11 g	2237458
Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	1453183

LOCTITE HY 4090

Adhésif structural de réparation rapide et polyvalent



En bref :

- Hybride Cyanoacrylate / Epoxy
- Couleur : transparent à jaune pâle
- Prise en jeu jusqu'à 5 mm
- Temps de prise à 25°C : <180 s
- Température de service : -40 à +150 °C

Description :

- Convient pour une large variété de substrats, y compris les métaux, la plupart des plastiques et des caoutchoucs
- Résistance élevée à l'humidité
- Très bonne résistance aux vibrations, aux chocs et aux impacts
- Tenue haute température jusqu'à 150 °C
- Bonne résistance aux UV, permettant les utilisations en extérieur
- Sans solvant
- Viscosité élevée / Ne coule pas

Conditionnements	N° IDH
Cartouche 2K 50 g	1778011
Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	1826921

COLLAGE DE MATÉRIAUX POREUX

Si vous recherchez un adhésif de contact pour recoller des revêtements de sol en PVC, des garnitures de toit, des panneaux de portières ou des éléments en caoutchouc, la solution se trouve ici. Ces produits permettent un assemblage flexible adapté à la plupart des matériaux nécessaires à ces applications.

TEROSON SB 2444

Adhésif de contact



En bref :
- Base : polychloroprène
- Couleur : beige clair
- Résistance initiale et force d'adhérence élevées
- Souple et sensible à la pression
- Résistant à la chaleur

Description :
- Colle prévue pour l'assemblage de pièces en caoutchouc, en mousse, en cuir, en feutre et des matériaux isolants au caoutchouc, au métal, au bois, au polyester, au carton et au PVC rigide
- Forte résistance initiale, évaporation du solvant en environ 5 à 10 min.
- Facile à appliquer à la brosse et à la spatule

Conditionnements	N° IDH
Tube 175 g	444650
Pot avec brosse 340 g	444651
Pot 670 g	238403
Pot 5 kg	78984

Équipement	N° IDH
TEROSON ET BRUSH (1 unité)	583065

PATTEX NEOPRENE GEL

Colle contact, collage à la verticale et sur de grandes surfaces



En bref :
- Base : gel néoprène
- Couleur : jaune
- Temps ouvert : 2 h
- Ne coule pas, ne file pas
- Tack initial élevé
- Sans toluène, sans cyclohexane

Description :
- Colle de contact gel thixotrope spéciale garnitures
- Peut être appliquée sur supports poreux ou surfaces verticales
- Convient particulièrement pour des collages difficiles à la verticale ou sur de grandes surfaces, du bois, stratifié, métal, PVC rigide, céramique, verre, porcelaine, feutre, liège, cuir, caoutchouc, sur bois ou entre eux

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 125 g	2841371
Pot 625 g	1419284

PATTEX NEOPRENE LIQUIDE

Colle multi-usages, rapide, résiste à la chaleur



En bref :
- Base : polychloroprène
- Couleur : jaune
- Temps ouvert : 2 h
- Consistance : fluide
- Tack initial élevé
- Sans toluène, sans cyclohexane

Description :
- Colle contact liquide
- Pour l'assemblage puissant multimatériaux : bois, céramique, plastique rigide, caoutchouc, cuir
- Prise instantanée après 5 minutes de séchage
- Excellente résistance au temps, à l'eau et au froid
- Résiste à la chaleur jusqu'à 110 °C

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 125 g	2901635
Pot 650 g	2852555
Boîte 4,5 kg	2860961

COLLAGE RAPIDE

Sous la forme d'un ruban adhésif double-face ou d'un adhésif en spray, ces solutions sont recommandées pour la fixation rapide d'accessoires décoratifs et de protection ou encore des insignes, ainsi que pour la fixation d'éléments textiles, de caoutchouc, de matériaux isolant, de cuir, carton, métal, bois, polyester et similaires.

TEROSON VR 1000

Ruban adhésif double-face



En bref :
- Base : mousse polyéthylène avec adhésif acrylique
- Haute résistance aux intempéries et aux UV

Description :
- Ruban couvert de chaque côté par un adhésif acrylique
- Utilisé pour collet et attacher des accessoires décoratifs et de protection, ou encore des insignes, ainsi que pour fixer des panneaux de mousse à peau intégrée PVC ou PU

Conditionnements	N° IDH
Rouleau 12 mm x 10 m	93357
Rouleau 19 mm x 10 m	93358
Rouleau 25 mm x 10 m	150039

TEROSON VR 5000

Adhésif contact en spray spécial carrosserie



En bref :
- Base : caoutchouc styrène butadiène (SBR)
- Couleur : beige clair
- Sensible à la pression
- Résistance initiale élevée
- Résistance à l'eau

Description :
- Utilisé pour l'assemblage de matériaux poreux tels que les textiles, le polyester et les mousses polyester, les films/feuilles PE, le cuir, le carton et les revêtements
- Buse de pulvérisation réglable
- Démontage possible des éléments (films/stratifiés)

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	860240

TEROSON VR 5080

Ruban adhésif toilé spécial canalisations



En bref :
- Base : caoutchouc synthétique
- Couleur : argenté
- Température de service : jusqu'à 70 °C
- Largeur du ruban : 50 mm
- Résiste à la pression jusqu'à 3 bars

Description :
- Ruban adhésif multi-usage
- Très bonne adhérence à divers substrats tels que le métal, le plastique, le béton, le bois, le verre, les surfaces peintes, les revêtements de poudre, etc.

Conditionnements	N° IDH
Rouleau 25 m	801959
Rouleau 50 m	801378

MAINTENANCE ET RÉPARATIONS

Cette partie présente les produits utiles pour les interventions quotidiennes de maintenance et de réparation.

LOCTITE EA 3498 (LOCTITE 3498 Echapnet Mastic Raccord)

Montage et étanchéité des raccords



En bref :
- Base : Mastic échappement
- Couleur : blanc
- Résistance en température : jusqu'à 800 °C
- Sans amiante
- Durcit rapidement à la chaleur

Description :
- Facilite le montage ou le remplacement de raccords
- Étanche les raccords d'échappement
- Stoppe les bruits et les émanations de fumées

Conditionnements	N° IDH
Blister - tube 150 g	1151370

LOCTITE EA 3499 (LOCTITE 3499 Echapnet Mastic)

Réparation de tuyaux et silencieux



En bref :
- Base : Mastic échappement
- Couleur : blanc
- Sans amiante
- Durcit à la chaleur après 30 min

Description :
- Répare silencieux et tuyaux troués
- Stoppe les bruits et les émanations de fumées

Conditionnements	N° IDH
Blister - tube 130 g	1150966
Blister - kit 130 g	1150967

LOCTITE EA 9870 ECHAPNET BANDAGE (LOCTITE Echapnet Bandage)

Réparation de tuyaux et silencieux



En bref :
- Base : pare-chaleur aluminium et bande durcissante
- Couleur : clair
- Durcit à la chaleur après 20 min

Description :
- Réparation des silencieux et tuyaux crevés
- Stoppe les bruits et les émanations de fumées
- Contient une feuille métallique servant de pont pour les trous et une bande durcissant à la chaleur

Conditionnements	N° IDH
Blister - bande	232598

LOCTITE SF 7100

Détecteur de fuites en aérosol



En bref :
- Base : mélange de surfactants
- Couleur : incolore
- Température de service : +10 à +50 °C
- Gaz propulseur : azote
- Produit non toxique, ininflammable et inodore

Description :
- Utilisé sur toutes les installations et systèmes hydrauliques véhiculant du gaz, air comprimé, hélium, azote, etc. à l'exception de l'oxygène
- Idéal pour vérifier l'étanchéité d'une réparation
- Permet une détection simple et rapide des fuites
- Forme des bulles à l'endroit de la fuite

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	250000

LOCTITE SF 7900

Revêtement de protection



En bref :
- Base : nitrure de bore
- Couleur : translucide
- Revêtement de protection en céramique, sans silicone

Description :
- Le film sec appliqué par pulvérisation protège efficacement la buse de soudage (MIG/MAG) des projections de métal, ce qui contribue à allonger sa durée de vie
- La couche appliquée sèche en quelques secondes
- Application très simple

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	1238883

TEROSON VR 2200
Pâte à roder



En bref :
- Base : huile synthétique soluble dans l'eau et abrasifs électro-corindons
- Couleur : gris
- Pot à deux chambres contenant respectivement une pâte grossière pour le prétraitement et une pâte fine pour la finition de surface

Description :
- Très facile à appliquer
- Bonnes propriétés de rodage
- Produit soluble dans l'eau, et donc facile à rincer

Conditionnements	N° IDH
Pot 100 ml	142228

TRAITEMENT DES MÉTAUX

Pour prévenir l'apparition de la rouille, on peut appliquer un film protecteur de type peinture, à l'aide d'un aérosol au zinc. Nos produits et systèmes de traitement des métaux offrent des solutions intelligentes pour l'entretien des véhicules d'occasion et la restauration des voitures de collection.

TEROSON VR 4610
Aérosol au zinc



En bref :
- Base : zinc avec agent adhésif époxy
- Couleur : gris argent
- Polymérisation rapide
- Conducteur d'électricité (humide ou sec)
- Ne peut être repeint
- Résistance aux températures élevées
- Résistance élevée à l'usure

Description :
- Protège de manière optimale le fer et l'acier contre la corrosion
- Protection anticorrosion des pièces non peintes
- Protection anticorrosion entre les plans de joints après soudure par points
- Le film sec adhère bien aux pièces métalliques nettoyées

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2898365

LOCTITE SF 7800
Zingage à froid



En bref :
- Base : zinc et aluminium dans une résine
- Couleur : gris aluminium
- Temps de séchage : 2 à 5 min à 20 °C
- Peut être utilisé en tant que primaire avant peinture

Description :
- Protection contre la corrosion sur métaux ferreux, protection longue durée des assemblages métalliques
- Retouche des pièces métalliques après soudure
- Peut être aussi utilisé pour rétablir la protection après réparation de pièces galvanisées (ex. : glissières de sécurité, tubes, brides, réservoirs, panneaux, etc.)

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	303140

RUBSON FRAMETO
Revêtement contre la rouille



En bref :
- Couleur : gris bleu (change de couleur au sèchage
- Constistance : liquide
- Temps de sèchage : 24h avant mise en peinture
- Agit en 15 min.
- Ne contient pas de plomb

Description :
- Traitement des métaux ferreux, mobilier de jardin, portails, grilles, appareils électroménagers...
- S'applique directement sur la rouille

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	2716013
Flacon 500 ml	2716011
Blister - Flacon 90 ml	2716015


Henkel
RESISTANT
OIL
23 Nm
LOCTITE
QUICK GASKET
OEM
LOCTITE
5980
QUICK
GASKET



RÉPARATION MÉCANIQUE

Freinage des filetages

Fixations qui résistent aux vibrations et aux chocs

Les assemblages boulonnés sont les modes de raccordement amovibles les plus importants utilisés dans les applications d'ingénierie, d'installation et de réparation. Ils font partie intégrante de la technologie de raccordement et d'assemblage. En empêchant le raccord de se desserrer et de se dévisser, on pallie toute défaillance des assemblages boulonnés.

Les produits de freinage LOCTITE empêchent l'autodesserrage et assurent la tenue de tous les types de fixations filetées, même en cas de vibrations et de chocs. Ce sont des liquides qui s'écoulent facilement et remplissent complètement les espaces vides entre les filets. Les freinfilets LOCTITE assurent la tenue des raccords filetés de manière permanente et évitent la corrosion de contact en créant un ensemble solidaire.

Avantages des freinfilets LOCTITE

- Empêchent les mouvements, desserrages, fuites et phénomènes de corrosion indésirables dans l'ensemble fileté
- Résistent aux vibrations
- Produits monocomposants : application propre et rapide
- Utilisables sur les assemblages de toutes tailles
- Étanchéité des fixations filetées
- Tolèrent une légère contamination par des huiles industrielles (par ex. huiles moteur, solutions antirouille et fluides de coupe)
- Adaptés à tous les métaux, y compris les substrats passifs (par ex. acier inoxydable, aluminium, surfaces plaquées)
- Spécifiés par les constructeurs automobiles

Le produit adapté à vos besoins

Les freinfilets LOCTITE sont disponibles en plusieurs viscosités et résistances, et sont utilisables dans diverses applications.

SCANNEZ-MOI !

Regardez notre vidéo d'application LOCTITE 243 ou visitez notre chaîne YouTube « **LOCTITE & TEROSON FRANCE** »



Résistance faible

Désassemblage facile avec des outils manuels conventionnels.
Recommandé pour les vis de réglage, les instruments de mesure et les jauges, pour un filetage jusqu'à M36.



Résistance moyenne

Désassemblage avec des outils manuels conventionnels. L'application de chaleur peut faciliter l'opération.
Convient aux assemblages permanents, pour un filetage jusqu'à M50.

Trouvez votre produit

Freinfilet	LOCTITE 222	LOCTITE 242	LOCTITE 243	LOCTITE 248 (stick)	LOCTITE 270	LOCTITE 271	LOCTITE 268 (stick)
Données techniques							
Résistance	faible	moyenne	moyenne	moyenne	élevée	élevée	élevée
Couple de rupture	6 Nm	17 Nm	26 Nm	17 Nm	33 Nm	34 Nm	17 Nm
Couleur	violet	bleu	bleu	bleu	vert	rouge	rouge
Taille max. du filetage							
M6							
M20		●			●	●	
M36	●		●				
M50				●			●
Température de service							
-55 à +150 °C	●	●		●		●	●
-55 à +180 °C			●		●		



Résistance élevée

Très difficile à démonter à l'aide d'outils manuels standard ; son démontage peut nécessiter une chauffe locale.
Solution adaptée aux assemblages permanents dans les équipements industriels, aux goujons filetés, aux supports de moteur et de pompe, pour des filetages jusqu'à M50.



Application par capillarité

Très difficile à démonter à l'aide d'outils manuels standard ; son démontage peut nécessiter une chauffe locale.
Pour éléments préassemblés, vis de réglage ou de carburateur.



Produits semi-solides de type cire

Sticks freinfilet semi-solides de résistance moyenne et élevée utilisables sur les filetages jusqu'à M50.
Idéal pour des applications en hauteur (ne goutte pas).

LOCTITE 222
Freinfilet de faible résistance



En bref :
- Couleur : violet
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 6 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :
- Idéal comme freinfilet de faible résistance pour les vis de réglage, les vis à tête fraisée et les vis sans tête
- Convient pour une utilisation avec des métaux présentant une faible résistance au désassemblage, ex. l'aluminium ou le laiton
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123002

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 ml	267358
Flacon 50 ml	195743

LOCTITE 242
Freinfilet à résistance moyenne



En bref :
- Couleur : bleu
- Diamètre max. du filetage : M36
- Couple de rupture : 17 N.m
- Température de service : -55 à +150 °C

Description :
- Résistance moyenne
- Viscosité faible
- Convient pour tous les ensembles filetés métalliques
- Le produit polymérise lorsqu'il se trouve confiné en l'absence d'air entre des surfaces métalliques avec un faible jeu

Conditionnements	N° IDH
Flacon 50 ml	142504

LOCTITE 243
Freinfilet de résistance moyenne



En bref :
- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 26 Nm
- Température de service : -55 °C à +180 °C

Description :
- Fonctionne sur tous les métaux
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels
- Usage général
- Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123000

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	1370535
Blister - Flacon 24 ml	1370559
Flacon 10 ml	1918244
Flacon 50 ml	1335884
Flacon 250 ml	1335868

LOCTITE 2400
Freinfilet de résistance moyenne



En bref :
- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M36
- Couple de rupture : 20 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :
- Produit numéro 1 dans les secteurs de la santé et de la sécurité professionnelles
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels
- Approbation WRAS (BS 6920) : 1104507

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	1960969
Flacon 50 ml	1947402

LOCTITE 248 Stick

Freinfilet de résistance moyenne



En bref :
- Couleur : bleu
- Taille de filetage : jusqu'à M50
- Couple de rupture : 17 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :
- Freinfilet sous forme de stick semi-solide
- Idéal pour des applications en hauteur
- Désassemblage possible avec des outils manuels conventionnels

Conditionnements	N° IDH
Blister - Stick 9 g	1715105
Stick 19 g	1714937

LOCTITE 270

Freinfilet de résistance élevée



En bref :
- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 33 Nm
- Température de service : -55 °C à +180 °C

Description :
- Recommandé pour le blocage permanent de goujons filetés sur blocs moteur et corps de pompes
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123006

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 ml	1918991
Flacon 50 ml	1335897
Flacon 250 ml	1335906

LOCTITE 271

Freinfilet à résistance élevée



En bref :
- Couleur : rouge
- Diamètre max. du filetage : M20
- Couple de rupture : 34 N.m
- Température de service : +150 °C maximum

Description :
- Résistance forte
- Viscosité faible
- Freinage permanent
- Convient pour tous les ensembles filetés métalliques
- Peut être démonté en chauffant à +300 °C

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	587182
Blister - Flacon 24 ml	229311
Flacon 50 ml	282850

LOCTITE 2700

Freinfilet de résistance élevée



En bref :
- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 20 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :
- Produit numéro 1 dans les secteurs de la santé et de la sécurité professionnelles
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien
- Démontage possible en chauffant les pièces à 300 °C
- Approbation WRAS (BS 6920) : 1104508

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	1960972
Flacon 50 ml	1948763

LOCTITE 2701

Freinfilet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : vert
- Taille de filetage : jusqu'à M20
- Couple de rupture : 38 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Convient particulièrement pour les substrats passifs
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	232665
Flacon 50 ml	135281

LOCTITE 268 Stick

Freinfilet de résistance élevée



En bref :

- Couleur : rouge
- Taille de filetage : jusqu'à M50
- Couple de rupture : 40 Nm
- Température de service : -55 °C à +150 °C

Description :

- Freinfilet sous forme de stick semi-solide
- Idéal pour des applications en hauteur
- Destiné aux assemblages qui n'ont pas besoin d'être désassemblés régulièrement pour l'entretien

Conditionnements	N° IDH
Stick 19 g	1709314

TRUCS ET ASTUCES

- Avant d'appliquer l'adhésif, dégraisser le filetage, nettoyer avec LOCTITE SF 7063 et laisser le nettoyant s'évaporer **(voir Nettoyage, page 118)**
- Si l'adhésif est appliqué à une température inférieure à 15 °C, prétraiter la surface avec le LOCTITE SF 7240 ou le LOCTITE SF 7649 **(voir Préparation de surface, page 124)**



Étanchéité filetée

Prévention fiable des fuites

Les raccords de tuyau doivent rester hermétiques, y compris dans les conditions les plus extrêmes, par exemple en présence de vibrations, d'attaque chimique, de températures élevées et de pointes de pression

Les produits d'étanchéité filetée LOCTITE, disponibles sous forme liquide ou de fibre d'étanchéité, sont une solution fiable pour empêcher les fuites de gaz et de liquides. Conçus pour des applications à haute et basse pression, ils remplissent l'espace vide entre les pièces filetées. Lorsqu'ils sont entièrement polymérisés, ils étanchent la majorité des systèmes de tuyauterie jusqu'à leur limite d'éclatement.

Avantages des produits d'étanchéité filetée LOCTITE

- Utilisables sur des raccords de tuyauterie de n'importe quelle taille
- Remplacent tous les types de filasses, pâtes et rubans
- Joint résistant aux vibrations et aux chocs
- Pas de déformation, ni de rétrécissement, ni d'obstruction du système
- Protègent les zones de contact filetées contre la corrosion
- Qualités de produits ayant obtenu de nombreuses certifications

Le produit LOCTITE adapté à votre application

Le respect des combinaisons de matériaux est un critère essentiel. Un produit d'étanchéité adapté à un filetage plastique ne convient souvent pas à un filetage métallique.



Produits anaérobies

Les produits d'étanchéité anaérobies sont utilisés pour tous les types de raccords filetés métalliques



Produits silicones

Les mastics silicones sont recommandés pour les raccords filetés en matière plastique

Trouvez votre produit

Étanchéité filetée	LOCTITE 577	LOCTITE 5400	LOCTITE 542	LOCTITE SI 5331
Données techniques				
Filetage	métal	métal	métal	plastique
Couple de rupture	33 Nm	11 Nm	15 Nm	1,5 Nm
Couleur	jaune	jaune	marron	blanc
Diamètre max. du filetage				
M26/R¾"			●	
M80/R3"	●	●		●
Température de service				
-55 à +150 °C		●	●	●
-55 à +180 °C	●			

LOCTITE 577

Produit d'étanchéité filetée de résistance moyenne



En bref :
- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Couple de rupture : 33 Nm

Description :
- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- S'utilise sur les filetages métalliques
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123001

Conditionnements	N° IDH
Accordéon 50 ml	2068186
Tube 250 ml	2068187

LOCTITE 5400

Produit d'étanchéité filetée de résistance moyenne



En bref :
- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Couple de rupture : 11 Nm
- Résistance au desserrage : moyenne

Description :
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Fiche de données de sécurité vierge
- S'utilise sur les filetages métalliques

Conditionnements	N° IDH
Accordéon 50 ml	1953597

LOCTITE 542



En bref :
- Couleur : jaune
- Taille de filetage : jusqu'à M26/R¾"
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Couple de rupture : 15 Nm

Description :
- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- S'utilise sur les filetages métalliques
- Conforme à la norme NSF P1 n° : 123001

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 ml	135483
Flacon 50 ml	234422

LOCTITE SI 5331
Produit d'étanchéité filetée de faible résistance



En bref :
- Couleur : blanc
- Silicone
- Taille de filetage : jusqu'à M80/R3"
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Couple de rupture : 1,5 Nm

Description :
- Produit d'étanchéité de raccords filetés d'usage général prévu pour sceller des filetages en métal et en plastique, utilisable dans des systèmes d'eau froide et chaude

Conditionnements	N° IDH
Tube 100 ml	2061034

LOCTITE 55
Fibre d'étanchéité filetée



En bref :
- Filetage : plastique
- Couleur : blanc
- Diamètre max. du filetage : testé jusqu'à R4
- Couple de rupture : n.a.
- Température de service : -55 à +130 °C
- Approbations : EN 751-2 2 Classe ARp, KTW, DVGW NV-5142BP5596, BS 6920, DIN 30660, KVBG, Belgaqua, Gastec

Description :
- Fibre d'étanchéité des raccords filetés imprégnée, peut être utilisée pour les conduits d'eau et l'alimentation de l'air dans les ateliers (pas dans les véhicules)
- Étanchéité immédiate à pression maximale
- Possibilité de réajustements fiables

Conditionnements	N° IDH
Bobine 50 m	569931
Blister - Bobine 50 m	528244
Bobine 160 m	2957180

Conseils pratiques

Une bonne préparation des surfaces est essentielle à la réussite de l'application de tout produit d'étanchéité ou adhésif.
- Avant d'appliquer l'adhésif, dégraisser le filetage, nettoyer avec LOCTITE SF 7063 et laisser le nettoyant s'évaporer **(voir Nettoyage, page 118)**
- En cas d'utilisation de produits d'étanchéité anaérobies à une température inférieure à 15 °C, prétraiter le filetage avec l'activateur LOCTITE SF 7240 ou LOCTITE SF 7649 **(voir page 124).**



Fixation

Maintien des pièces soumises à des charges élevées et protection anticorrosion

Les produits de fixation LOCTITE permettent d'assembler roulements, bagues et pièces cylindriques dans des cages ou sur des arbres.

Ils garantissent une capacité de transmission d'effort maximale et une répartition uniforme des contraintes, et éliminent la corrosion de contact et la rouille due au frottement.

Avantages des produits de fixation LOCTITE

- Produits de résistance élevée pour capacités de transmission de la charge élevées
- Ils remplissent tous les jeux pour empêcher la corrosion et le fretting (usure par frottement)
- Répartition uniforme de la totalité des contraintes et charges de contact sur tout le joint
- Transmission de la charge et performances supérieures associées à des ajustements frettés/serrés ou par pression

Les paramètres suivants constituent les principaux critères de choix d'un produit de fixation :

Le respect des combinaisons de matériaux est un critère essentiel. Un produit de fixation adapté à une pièce en plastique ne convient souvent pas à une pièce métallique.



LOCTITE 648

Fixation rapide et résistance aux températures élevées



LOCTITE 660

Réparation et réutilisation de pièces usées

Fixation	LOCTITE 603	LOCTITE 648	LOCTITE 6300	LOCTITE 660
Données techniques				
Couleur	vert	vert	vert	argenté
Temps de fixation sur acier	8 min.	3 min.	10 min.	15 min.
Taille du jeu max.	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,5 mm
Température de service				
-55 à +150 °C	●			●
-55 à +180 °C		●	●	

LOCTITE 603
Produit de fixation haute résistance



En bref :
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,1 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 8 min.

Description :
- Résistance élevée
- Haute tolérance à l'huile

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 ml	1967548
Flacon 50 ml	142442
Flacon 250 ml	142443

LOCTITE 648
Produit de fixation haute résistance



En bref :
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,15 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 3 min.

Description :
- Résistance élevée
- Résistance aux températures élevées
- Haute tolérance à l'huile

Conditionnements	N° IDH
Blister - Flacon 5 ml	1804409
Blister - Flacon 24 ml	1804413
Flacon 10 ml	1804042
Flacon 50 ml	1804416

LOCTITE 6300
Produit de fixation haute résistance



En bref :
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,15 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 10 min.

Description :
- Résistance élevée
- Fiche de données de sécurité vierge
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Bonne résistance à la température

Conditionnements	N° IDH
Flacon 50 ml	1949014

LOCTITE 660
Produit de fixation haute résistance



En bref :
- Couleur : argenté
- Taille du jeu max. : 0,5 mm (avec activateur)
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 15 min.

Description :
- Résistance élevée
- Bonnes caractéristiques de rattrapage de jeu

Conditionnements	N° IDH
Accordéon 50 ml	267328

LOCTITE 638
Fixation à résistance élevée - Usage général - Polymérisation rapide



En bref :
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Temps de fixation sur acier : 15 min
- Température de service : -55 à +180 °C

Description :
- Résistant aux températures élevées
- Tolère une légère contamination par huiles industrielles
- Haute résistance sur tous les métaux, y compris les substrats passifs (par ex., acier inoxydable)
- Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires

Conditionnements	N° IDH
Flacon 50 ml	1803365
Flacon 250 ml	1803042

Étanchéité plane

La solution pour une étanchéité durable

Les joints empêchent la fuite de liquides ou de gaz en formant des barrières imperméables.

Pour une étanchéité réussie, il est indispensable que les joints restent intacts et ne présentent aucune fuite pendant une période prolongée. Les joints doivent résister aux liquides et/ou gaz, et supporter les températures et les pressions de fonctionnement auxquelles ils sont soumis. Un joint basse pression doit se former immédiatement sur l'assemblage et, idéalement, polymériser en 24 heures, créant un joint d'étanchéité qui ne risque pas de se fissurer, de craquer ni de se relâcher.

Avantage des produits d'étanchéité plane LOCTITE :

- Produits monocomposants - application propre et facile
- Remplacent les joints traditionnels – réduisent le stockage
- Remplissage total des jeux
- Resserrage inutile
- Étanchéité immédiate à basse pression
- Résistance élevée aux solvants
- Résistent aux pressions élevées lorsqu'ils sont polymérisés
- Contact face contre face maximum, éliminant les risques de corrosion au niveau du plan de joint

L'étanchéité plane LOCTITE adapté à votre application

De nombreux facteurs influencent le choix d'un joint. Henkel propose une large gamme de matériaux d'étanchéité :



Produits anaérobies pour lans de joints rigides

- Assemblages rigides métal/métal
- L'espacement entre les composants est nul ou proche de zéro (jusqu'à 0,25 mm)
- Le produit est souvent invisible



Produits silicones pour plans de joints flexibles

- Adapté pour les applications et les assemblages avec espacement large (> 0,25 mm)
- Joints flexibles quand des mouvements sont possibles
- Les substrats peuvent être faits de différents matériaux
- Joints en T (3 pièces différentes se rejoignent en un point)

Trouvez votre produit

Type de joint : rigide	LOCTITE 510	LOCTITE 518	LOCTITE 5188	LOCTITE 573	LOCTITE 574	LOCTITE 5800
Données techniques						
Couleur	rose	rouge	rouge	vert	orange	rouge
Taille du jeu max.						
0,1 mm				●		
0,25 mm	●	●	●		●	●
Température de service						
-55 à +150 °C		●	●	●	●	
-55 à +180 °C						●
-55 à +200 °C	●					

Type de joint : Flexible	LOCTITE SI 5926	LOCTITE SI 5660	LOCTITE SI 5990	LOCTITE SI 5910	LOCTITE SI 5980	LOCTITE O-Ring kit
Données techniques						
Couleur	bleu	gris	cuivre	noir	noir	noir
Taille du jeu max.						
jusqu'à 1 mm	●	●	●	●	●	●
Température de service						
-50 à +200 °C					●	
-55 à +200 °C	●	●		●		
-55 à +300 °C			●			

LOCTITE 510

Produit anaérobie résistant aux fortes températures formant un joint d'étanchéité plane de résistance élevée



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : rose
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 45 min.

Description :
- Pour plans de joints métalliques
- Compense les irrégularités de surface et les rayures jusqu'à 0,25 mm de profondeur
- Idéal pour l'étanchéité des plans de joints rigides

Conditionnements	N° IDH
Blister - Seringue 25 ml	488467
Accordéon 50 ml	237296
Cartouche 300 ml	135325

LOCTITE 518

Produit d'étanchéité anaérobie permettant de réaliser des joints plats de résistance moyenne



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 20 min.

Description :
- Pour plans de joints métalliques
- Consistance gel
- Idéal pour des applications en hauteur et sur des surfaces verticales (ne goutte pas)

Conditionnements	N° IDH
Blister - Seringue 25 ml	2125535*
Cartouche 50 ml	2069176
Cartouche 300 ml	2069177

LOCTITE 5188

Produit anaérobie résistant aux fortes températures formant un joint d'étanchéité plane de résistance moyenne



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 10 min.

Description :
- Recommandé pour les plans de joints en aluminium
- Excellente résistance chimique, très flexible
- Résistant à l'huile

Conditionnements	N° IDH
Accordéon 50 ml	1254415
Cartouche 300 ml	1104312

LOCTITE 549

Polymérisation lente



En bref :
- Type de plan de joint : rigide
- Couleur : orange
- Température de service : -55 à +150 °C

Description :
- Résistance élevée
- Convient pour assemblages de plans de joint de pompes, thermostats, compresseurs, carters de boîtes de vitesses et carters de ponts
- Polymérisation lente

Conditionnements	N° IDH
Tube 50 ml	230242

LOCTITE 573

Produit d'étanchéité anaérobie à polymérisation lente permettant de réaliser des joints plats de faible résistance



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : vert
- Taille du jeu max. : 0,1 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 9 h
- Temps de fixation sur aluminium : 12 h

Description :
- Polymérisation lente
- Démontage facile
- Résistance élevée aux charges, contraintes et vibrations

Conditionnements	N° IDH
Tube souple 250 ml	142614
Accordéon 50 ml	234503

LOCTITE 574

Produit anaérobie d'usage général pour l'étanchéité des plans de joints



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : orange
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +150 °C
- Temps de fixation sur acier : 15 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 45 min.

Description :
- Polymérisation rapide
- Offre une étanchéité instantanée à basse pression
- Résistance élevée à l'huile

Conditionnements	N° IDH
Accordéon 50 ml	234534
Tube souple 250 ml	231561

LOCTITE 5800

Produit d'usage général formant un joint d'étanchéité plane de résistance moyenne



En bref :
- Type de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Taille du jeu max. : 0,25 mm
- Température de service : -55 °C à +180 °C
- Temps de fixation sur acier : 25 min.
- Temps de fixation sur aluminium : 20 min.

Description :
- Fiche de données de sécurité vierge
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Excellente résistance à l'huile, à l'eau et au glycol

Conditionnements	N° IDH
Accordéon de 50 ml	1948758

LOCTITE SI 5926

Produit d'étanchéité plane d'usage général

OEM APPROVED



En bref :
- Type de joint : flexible
- Couleur : bleu
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :
- Utilisable sur des pièces métalliques, plastiques et peintes
- Convient aux plans de joints de toutes les formes et de toutes les tailles

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1123350
Tube 100 ml	2064460
Cartouche 315 ml	2064438

LOCTITE SI 5660

Tenue longue durée à l'eau et au glycol

OEM APPROVED



En bref :
- Type de joint : flexible
- Couleur : gris
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :
- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Excellente résistance à l'eau et au glycol
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1718240
Tube 100 ml	2064521
Ca automatique 100 ml	2326229
Cartouche 300 ml	2064483

LOCTITE SI 5990

Résistance aux températures élevées

OEM APPROVED



En bref :
- Type de joint : flexible
- Couleur : cuivre
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +300 °C

Description :
- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints exposés aux températures élevées
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1716588
Tube 100 ml	2064108
Cartouche 300 ml	2064072

LOCTITE SI 5980

Excellente résistance aux huiles

OEM APPROVED



En bref :
- Type de joint : flexible
- Couleur : noir
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -50 °C à +200 °C

Description :
- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints au contact permanent de l'huile
- Améliore la santé et la sécurité au travail

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1718284
Tube 100 ml	2064235
Ca automatique 100 ml	2327037
Cartouche 300 ml	2064233

LOCTITE SI 5910

Excellente résistance aux huiles



En bref :
- Type de joint : flexible
- Couleur : noir
- Taille du jeu max. : 1 mm
- Température de service : -55 °C à +200 °C

Description :
- Adapté pour les pièces en aluminium et en plastique
- Pour les plans de joints au contact permanent de l'huile

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 40 ml	1133306
Tube 80 ml	2061762
Cartouche 300 ml	2061756
Ca automatique 100 ml	2326227

TEROSON VR 410

Pâte d'étanchéité à plasticité permanente pour carters/boîtiers



En bref :
- Couleur : bleu
- Base : résine synthétique
- Température de service : -40 °C à +120 °C

Description :
- Peut être appliqué à la brosse et à la spatule et facile à désassembler
- Aucune polymérisation, reste plastique
- Résistant aux huiles moteur, au diesel et aux huiles en général

Conditionnements	N° IDH
Tube 200 ml	800110

LOCTITE MR 5922

Résistance à l'huile et aux mélanges eau/glycol



En bref :
- Plan de joint : rigide ou flexible
- Température de service : jusqu'à 200 °C

Description :
- Renforce le pouvoir d'étanchéité des joints solides anciens et nouveaux
- Pâte à séchage lent
- Polymérise en formant un film élastique non durcissant

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 60 ml	229862
Tube 200 ml	195930

LOCTITE MR 5923

Optimisation de l'étanchéité par joints solides



En bref :
- Plan de joint : rigide ou flexible
- Température de service : de -55 °C à +200 °C

Description :
- Idéal pour les travaux de réparation et d'assemblage
- Produit de faible viscosité
- Application à l'aide de la brosse prévue dans le couvercle du pot

Conditionnements	N° IDH
Pot 117 ml	233849
Pot 450 ml	142270

LOCTITE O-Ring Kit



En bref :
- Cordes de caoutchouc nitrile en 5 diamètres différents
- Gabarit de coupe
- Cutter
- LOCTITE 406 adhésif instantané (20 g)

Description :
- Pour le remplacement rapide de joints toriques
- Facile à utiliser
- Kit prêt à l'emploi en quelques secondes
- L'assemblage est aussi résistant que le caoutchouc

Conditionnements	N° IDH
Kit	538537

LOCTITE SI 5075

Ruban d'étanchéité et d'isolation



En bref :
- Couleur : noir
- Longueur : 4,27 m
- Température de service : -54 °C à +260 °C

Description :
- Ruban multifonction auto-amalgamant et non collant
- Assure une étanchéité instantanée
- Résiste aux conditions les plus extrêmes

Conditionnements	N° IDH
Blister - Bande 2,5 cm x 4,27 m, rouge	1684617
Blister - Bande 2,5 cm x 4,27 m, noir	1808110

LOCTITE MR 3020

Joints découpés



En bref :
- Type de plan de joint : rigide
- Couleur : rouge
- Température de service : -50 à +260 °C

Description :
- Métal ou caoutchouc
- Bonne résistance aux huiles, à l'essence et aux lubrifiants
- Pour tous joints de moteur prédécoupés et joints de différentiel en élastomère
- Sèche rapidement pour former un film très collant

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	232345


LOCTIT
EA 346

Collage d'urgence

Pour pièces en métal

Les solutions de collage structural à base de résines époxy LOCTITE permettent de fixer ou de réparer même les pièces métalliques. La gamme de produits va des résines époxy transparentes sans charge jusqu'aux composés (gris) chargés métal, tous utilisables sur divers substrats.

LOCTITE EA 3430

Adhésif d'usage général



En bref :
- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : ultra transparent
- Temps d'utilisation : 7 min.
- Temps de fixation : 15 min.
- Température de service : -55 °C à +100 °C
- Résistance à l'eau

Description :
- Adapté à divers matériaux
- Application simple et rapide à température ambiante
- Plan de collage ultratransparent qui convient bien pour l'assemblage du verre et de panneaux décoratifs

Conditionnements	N° IDH
Blister - Seringue 24 ml	232662
Cartouche 2K 50 ml	2035022

LOCTITE EA 3450

Réparation rapide des métaux



En bref :
- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'application : 4 – 6 min.
- Temps de fixation : 15 min.
- Température de service : -55 °C à +100 °C

Description :
- Application simple et rapide à température ambiante
- Recommandé pour la réparation et le collage de composants en métal
- Résistance élevée

Conditionnements	N° IDH
Blister - Seringue 25 ml	1886332

LOCTITE EA 3455

Réparation rapide des métaux



En bref :
- Base : époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'utilisation : 40 min
- Temps de prise : 120 min
- Température de service : -55 à +100 °C

Description :
- Collage structural spécifique pour les parties en aluminium
- Application facile et rapide à température ambiante
- Idéal pour remplir des fissures superficielles, la réparation de parties endommagées en aluminium
- Réparation des parties métalliques, moteurs, boîtes de vitesses, carter d'huile et transmission

Conditionnements	N° IDH
Blister - Seringue 24 ml	231536

LOCTITE EA 3463

Mastic de réparation chargé en acier



En bref :
- Base : résine époxy bicomposant
- Couleur : gris
- Temps d'application : 3 min.
- Temps de fixation : 10 min.
- Température de service : -30 °C à +120 °C

Description :
- Bâtonnet modelable chargé acier
- Pour les réparations d'urgence de réservoirs, conduites et pièces moulées
- Après polymérisation, il montre une résistance élevée à la compression et une excellente adhérence sur la plupart des surfaces

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 50 g	396914
Tube 114 g	255836

Lubrification

Protection contre l'usure et la corrosion

Parmi les fonctions générales d'un lubrifiant, on peut citer les suivantes :

- Réduction de l'usure et de la corrosion
- Protection contre l'humidité
- Application d'un film continu sur la pièce

L'huile lubrifie les pièces et protège contre l'humidité, par ex. dans le cas des composants électriques, en facilitant également le desserrage des écrous et tiges filetées.

Trouvez votre produit

Lubrifiants	LOCTITE LB 8201	LOCTITE LB 8021	LOCTITE LB 8101	TEROSON VR 500
Huile	●	●		
Graisse			●	●
Anti-seize				
Antirouille	●			
Exposition constante à des températures extrêmes (température de service élevée)	-20 à +120 °C	-30 à +150 °C (250 °C)	-30 à +170 °C	-45 à +180 °C

LOCTITE LB 8018

Dégrippant anticorrosion



En bref :

- Base : huile minérale
- Apparence : incolore
- Dégrippant

Description :

- Huile pénétrante en aérosol pour les pièces rouillées ou grippées, boulons, écrous, raccords et autres fixations ou entre pièces métalliques
- Laisse sur les surfaces un mince film lubrifiant et anticorrosif
- Recommandé pour préparer les pièces avant lubrification

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2101563

LOCTITE LB 8021

Huile silicone



En bref :

- Base : huile silicone
- Apparence : incolore
- Température de service : -30 à +150 °C
- En pointe jusqu'à +250 °C
- Conforme à la certification NSF H1 n° 141642

Description :

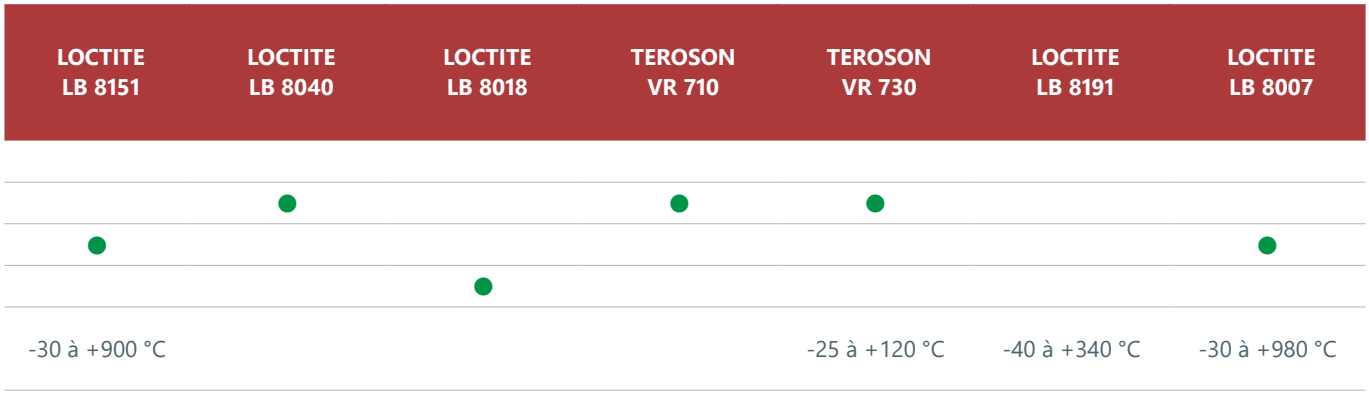
- Huile silicone multi-usages
- Lubrifie les surfaces métalliques et non métalliques par ex. : les guides, convoyeurs, couteaux et pièces plastiques
- Peut être utilisée comme agent démoulant

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2101262

Graisse
Lubrifie les assemblages à vitesse lente, tels que les gonds de porte, les rails de coulissement ou les étriers de frein

Anti-seize
Protège les composants métalliques contre le grippage, l'usure et la corrosion, même à haute température, et prévient notamment la corrosion galvanique entre les jantes en aluminium et les disques de frein métalliques.

Antirouille
Présente d'excellentes propriétés de fluage et forme un film protecteur continu.



LOCTITE LB 8201
Spray 5 fonctions



En bref :
- Base et additifs : huile minérale
- Aspect : jaune clair
- Température de service : de -20 °C à +120 °C
- Sans silicone

Description :
- Spray 5 fonctions
- Dégrippe les assemblages
- Lubrifie les métaux
- Nettoie les composants
- Chasse l'humidité
- Protection contre la corrosion

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2101118

LOCTITE LB 8101
Graisse adhésive



En bref :
- Base et additifs : huile minérale, EP
- Aspect : jaunâtre
- Température de service : de -30 °C à +170 °C

Description :
- Lubrifiant spécialisé pour mécanismes ouverts
- Protège contre les infiltrations d'eau
- Excellente résistance à l'usure et aux fortes pressions
- Pour la lubrification des chaînes, des engrenages ouverts et des vis sans fin
- Le produit résiste aux forces centrifuges élevées des mécanismes à grande vitesse

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	303134

TEROSON VR 500

Lubrifiant - graisse synthétique d'usage général

OEM APPROVED



En bref :

- Aspect : brunâtre
- Base : graisse lubrifiante
- Température de service : de -45 °C à +180 °C
- Résiste aux chocs
- Non soluble dans l'eau
- Ne coule pas
- Approuvé par les constructeurs

Description :

- Graisse synthétique/pâte de montage utilisée entre autres pour éviter les grincements des freins à tambour et à disque
- Convient pour les applications importantes tels que les rotatives d'édition, les systèmes de soupapes haute température, les convoyeurs
- Idéal pour les systèmes centraux de lubrification
- Sans savon métallique ni acides gras

Conditionnements	N° IDH
Tube 35 ml	847773
Aérosol 300 ml	867933

LOCTITE LB 8151

Anti-Seize aluminium



En bref :

- Lubrifiants solides : aluminium, graphite, additifs extrême pression (EP)
- Couleur : gris
- Lubrifiant à base d'huile minérale
- Résistance aux températures élevées : -30 °C à +900 °C

Description :

- Lubrifiant anti-seize adapté aux conditions difficiles
- Fortifié avec du graphite et des particules métalliques
- Ne s'évapore pas et ne durcit pas en cas de froid ou de chaleur extrême, par exemple dans les systèmes d'échappement des moteurs à combustion et dans les raccords des brûleurs à gaz ou au fuel

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	303136

LOCTITE LB 8005

Anti-glissant courroies



En bref :

- Base : solvant pentane / acétone et lubrifiants
- Apparence : jaune
- Température de service : température ambiante
- Gaz propulseur : dioxyde de carbone

Description :

- Convient particulièrement pour toutes les courroies de transmission des moteurs, dans les équipements de conditionnement d'air, d'entraînement de courroie d'appareils ménagers ou industriel
- Réhydrate la courroie et prolonge sa durée de vie en améliorant son coefficient de friction
- Peut être utilisé sur les courroies plates ou en V
- Évite le patinage

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	232294

LOCTITE LB 8040

Dégrippant choc thermique



En bref :

- Base et additifs : huile minérale
- Aspect : jaunâtre
- Effet de choc thermique qui refroidit instantanément les pièces à -43 °C

Description :

- Débloque les éléments rouillés, corrodés et grippés par un effet de choc thermique par le froid
- Le lubrifiant pénètre directement dans la rouille par capillarité
- Les pièces débloquées restent lubrifiées et protégées contre la corrosion

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	760225

TEROSON VR 711
Graisse adhésive en aérosol



En bref :
- Base : huile synthétique
- Couleur : jaunâtre

Description :
- Lubrifiant visqueux offrant une protection contre l'usure et la corrosion
- Pénètre dans les interstices les plus étroits
- Pas de tendance à la fragilisation à basse température
- Résistance élevée à l'affaissement
- Film lubrifiant longue durée

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2087497

TEROSON VR 730
Graisse adhésive en aérosol



En bref :
- Viscosité : liquide
- Couleur : blanche
- Hydrophobe
- Inhibiteur d'usure
- Prolonge la durée de vie des éléments lubrifiés

Description :
- Graisse blanche pulvérisable à forte adhérence en aérosol
- Excellentes propriétés de lubrification et de protection anticorrosion

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	341672

LOCTITE LB 8104
Graisse silicone pour plastiques



En bref :
- Graisse incolore à base de silicone contenant un épaississant au gel de silice
- Larges plages de températures de service/d'application (jusqu'à +200 °C)
- Convient pour la lubrification des pièces en plastique et en élastomère

Description :
- Graisse pour soupapes et garnitures
- Pour la lubrification des pièces en plastique et en élastomère
- Conforme à la norme NSF 122981
- Grade NLGI : 2/3

Conditionnements	N° IDH
Blister - Tube 75 ml	1652339
Pot 1 l	1652337

LOCTITE LB 8150
Anti-Seize aluminium



En bref :
- Pâte lubrifiante anti-seize aluminium à base de pétrole, couleur argent
- Renforcée avec du graphite et des additifs résistant aux pressions extrêmes (EP)

Description :
- Brosse pratique pour le tube
- Simple à utiliser, d'une seule main
- Supporte de hautes températures jusqu'à +900 °C

Conditionnements	N° IDH
Pot 400 g	2900107

LOCTITE LB 8191

Lubrifiant sec au MoS_2



En bref :

- Lubrifiant au MoS2 en aérosol, noir
- Résiste aux températures élevées. Bonnes propriétés antifrottement et séchage rapide.
- Température de service : -40 à +340 °C.

Description :

- Résistance aux températures élevées
- Séchage rapide
- Réduit les frottements et le grippage

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	142532

LOCTITE LB 8007

Anti-seize cuivre



En bref :

- Lubrifiant solide: cuivre et graphite
- Apparence: cuivre
- Température de service: -30 à +980 °C

Description :

- Anti-seize cuivre
- Chargé graphite et cuivre
- Crée une protection contre le grippage et l'usure à haute température
- Facilite le démontage des pièces
- Adapté aux pièces serrées : goujons, boulons, brides, joints
- Vis, écrous, canalisations, boulons d'échappement et d'étriers de frein

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	255795

LOCTITE LB 8008

Anti-seize cuivre



En bref :

- Lubrifiant solide : cuivre et graphite
- Apparence : cuivre
- Température de service : -30 à +980 °C

Description :

- Anti-seize cuivre
- Chargé graphite et cuivre
- Crée une protection contre le grippage et l'usure à haute température
- Facilite le démontage des pièces
- Adapté aux pièces serrées : goujons, boulons, brides, joints

Conditionnements	N° IDH
Pot 113 g	503392
Pot 453 g	503147

LOCTITE LB 8065

Anti-seize cuivre



En bref :

- Lubrifiant solide : cuivre et graphite
- Apparence : cuivre
- Forme : stick
- Température de service : -30 à +980 °C

Description :

- Crée une protection contre le grippage et l'usure à haute température
- Facilite le démontage des pièces assemblées serrées, ex. : vis, écrous, boulons d'échappement et d'étriers de frein
- Application facile et rapide grâce à son bâtonnet
- S'utilise sur des pièces en cuivre, laiton, fonte, acier, et tout alliage y compris l'inox, tout plastique et tout joint non-métallique

Conditionnements	N° IDH
Stick 20g	525382
Blister - stick 20 g	525393

NETTOYAGE ET PRÉTRAITEMENT



Nettoyage et prétraitement

Pour le nettoyage des pièces et des mains

Pour choisir le bon nettoyant ou dégraissant, les principaux facteurs dont il faut tenir compte sont le temps de séchage, les résidus, l'odeur et la compatibilité du substrat.

Plus que les autres critères, les résidus constituent une préoccupation majeure dans la mesure où ils peuvent interférer avec tout traitement secondaire d'une pièce (par ex. peinture ou collage). La compatibilité des substrats constitue quant à elle une préoccupation courante en ce qui concerne les plastiques et les nettoyants à base de solvants.

Portefeuille de nettoyants HENKEL, notamment dans le secteur des réparations automobiles :

- Nettoyage des composants avant application d'adhésifs ou de produits d'étanchéité
- Nettoyage et dégraissage des plans de travail et des pièces
- Nettoyage des mains très sales

TEROSON VR 10

Préparateur de surface



En bref :
- Base : distillat de pétrole
- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court

Description :
- Produit à usage général pour la préparation de substrats avant collage
- Il élimine toutes les impuretés des vitrages de véhicules et des éléments en verre, plastique et métal
- Retire les résidus de silicone
- Appliquer à l'aide d'un chiffon non pelucheux

Conditionnements	N° IDH
Flacon 1 l	1581831
Bidon 10 l	63095

LOCTITE SF 7063

Préparateur de surface



En bref :
- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court

Description :
- Idéal pour la préparation des surfaces avant collage par adhésif et étanchéité
- Ne laisse aucun résidu
- Élimine la plupart des graisses, huiles, lubrifiants, fluides de coupe et particules fines de toutes les surfaces

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2098749
Bidon 10 l	149293

Les produits LOCTITE et TEROSON offriront des résultats optimaux en termes d'adhérence si la surface a été bien préparée au préalable.

TEROSON BOND Glass Cleaner

Nettoyant vitres



En bref :
- Base aqueuse
- Sans COV
- Sans étiquetage hygiène et sécurité
- Temps d'évaporation court

Description :
- Recommandé pour les substrats automobiles, en particulier le verre et le plexiglass
- Formulation issue de la nanotechnologie
- Protège la surface en empêchant les salissures d'y adhérer
- Temps d'évaporation très court, même à basse température

Conditionnements	N° IDH
Flacon spray 1 kg	2689820
Bidon 5 kg	2859482

TEROSON BOND Sponge

Éponge de nettoyage et de prétraitement



En bref :
- Éponge de nettoyage et de prétraitement à base de résine mélamine
- Dimensions : 100 x 30 x 20 mm
- Résiste aux solvants
- Convient pour l'application de primaire
- Se découpe facilement aux dimensions souhaitées

Description :
- Nettoyage et prétraitement des surfaces en verre
- Élimine les résidus de silicone
- Élimine les primaires qui viennent de sécher
- Pouvoir nettoyant amélioré sur les substrats métalliques huileux

Conditionnements	N° IDH
10 pièces/emballage	2697935

TEROSON VR 105

Mousse nettoyante pour un nettoyage intensif des vitres



En bref :
- Base : solution tensioactive à base d'alcool et d'eau (aqueuse)
- Mousse active stable

Description :
- Nettoie toutes les surfaces vitrées sans laisser de traces
- Élimine les résidus d'huile, de graisse, de polish, les dépôts de nicotine et les salissures produites par les insectes et les oiseaux
- Convient au nettoyage de la sellerie

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	1670100

TEROSON VR 120

Nettoyant tableau de bord



En bref :
- Base : fluide transparent
- Sans silicone, ne contient pas de CFC ni de solvants chlorés
- Pour plastiques, vinyle, skaï, cuir et caoutchouc
- Application aisée : nettoie, lustre et protège

Description :
- Convient particulièrement aux tableaux de bord des voitures, camions, bus et autres véhicules routiers.
- Peut également être utilisé pour protéger tous les autres composants plastiques à l'intérieur des voitures
- Assure une protection longue durée
- Redonne aux surfaces traitées leur aspect d'origine

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	1635290

LOCTITE SF 7200
Décapant joint



En bref :
- Adhésifs à base de solvant

Description :
- Enlève les résidus de mastic polymérisé et de joint traditionnel en 10 à 15 minutes
- Grattage minimal
- Utilisable sur la plupart des surfaces
- Convient également pour les plans de joints en aluminium ou dans un autre métal tendre

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2099006

LOCTITE SF 7840
Nettoyant-dégraissant polyvalent



En bref :
- Base aqueuse
- Sans COV, sans étiquetage hygiène et sécurité
- Sans solvant, non inflammable
- **Biodégradable**

Description :
- Élimine la graisse, l'huile, les fluides de coupe, le mazout, le goudron, le sel de déneigement, la calamine légère et les saletés diverses
- Parmi les applications types, on peut citer les moteurs, les pièces coulées, les valves, les roulements, les réservoirs, les panneaux extérieurs, les vitres, les tapis et les sols en béton
- Peut être dilué avec de l'eau
- Ne pas utiliser comme prétraitement avant le collage de substrats

Conditionnements	N° IDH
Flacon spray 750 ml	1427770
Bidon 5 l	1427776
Bidon 20 l	1427775

LOCTITE SF 7039
Nettoyant de contacts électriques



En bref :
- Adhésifs à base de solvant
- Temps d'évaporation court
- Température de service : de -30 °C à +50 °C

Description :
- Pour le nettoyage des contacts électriques, des relais, des appareils de commutation, etc. exposés à l'humidité ou autres contaminations
- N'affecte pas les vernis isolants
- Laisse un résidu hydrophobe

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	2098988

LOCTITE SF 7085
Mousse nettoyante pour pièces - usage général



En bref :
- Mousse à base de solvant

Description :
- Mousse nettoyante à usage général pour les intérieurs et les extérieurs de véhicules
- Il élimine facilement les insectes et les salissures des vitres et des surfaces peintes ou chromées, ou encore des parties plastiques comme les pare-chocs, etc.

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 400 ml	195915

LOCTITE SF 7235
Nettoyant freins, embrayages



En bref :
- Base liquide
- Couleur : transparent
- Rapide et efficace
- Ne laisse aucun résidu

Description :
- Adapté pour l'utilisation sur les systèmes de freins et embrayages encore équipés de composants en amiante
- Formulé pour enlever la poussière, l'huile, la graisse, le liquide de frein et les dépôts de poussière d'usure de freins sur les étriers de freins, les tambours, les disques, les cylindres, les plaquettes, les garnitures, les sabots et autres composants environnants

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 600 ml	2099338

TEROSON VARIAC BRAKE CLEANER
Nettoyant pour freins /embrayages



En bref :
- Base solvant
- Couleur : incolore
- Température de service de 5 à +35 °C
- Gaz propulseur : dioxyde de carbone

Description :
- Nettoie et dégraisse en profondeur les pièces de freins, d'embrayages et d'engrenage
- Élimine également certains adhésifs et les résidus de joints moteur, carburateurs et courroies de transmission avant application d'un nouveau joint
- Peut être utilisé pour retirer la graisse durcie dans les charnières avant nouveau regraissage

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	1985655

TEROSON VR 190
Nettoyant freins, embrayages



En bref :
- Base liquide
- Couleur: transparent
- Rapide et efficace
- Ne laisse aucun résidu

Description :
- Adapté pour l'utilisation sur les systèmes de freins et embrayages encore équipés de composants en amiante
- Formulé pour enlever la poussière, l'huile, la graisse, le liquide de frein et les dépôts de poussière d'usure de freins sur les étriers de freins, les tambours, les disques, les cylindres, les plaquettes, les garnitures, les sabots et autres composants environnants

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 500 ml	232315
Bidon 10 l	840759

BONDERITE C-MC 400
Élimine les graffitis et les tags



En bref :
- Base : solvant
- pH : 3,7
- Température d'application : 10 °C à 40 °C
- Sans étiquetage hygiène et sécurité

Description :
- Élimine presque tous les types de graffitis des substrats non-absorbants tels que le verre, la céramique ou les surfaces peintes
- Particulièrement efficace sur les peintures en bombe à base de bitume et de résine synthétique
- Application à la main ou au pistolet à peinture airless

Conditionnements	N° IDH
Bidon 23 kg	2512109

LOCTITE SF 7850

Lotion nettoyante pour les mains - usage général



En bref :

- Biodégradable
- Sans huile minérale
- A base d'essences naturelles
- Lotion douce pour la peau à base d'aloe vera, de lanoline et d'huile de jojoba

Description :

- Crème nettoyante pour les mains spécialement conçue pour éliminer la saleté, les graisses, les huiles, le goudron, les colles, les encres, le ciment ou la peinture
- Contient des agents naturels adoucissants pour un nettoyage en profondeur de la peau
- Efficace avec ou sans eau
- Laisse les mains propres avec une sensation de fraîcheur

Conditionnements	N° IDH
Flacon 400 ml	2098250
Flacon 3 l	2098251
Bidon 10 l	1658212

LOCTITE SF 7852

Lingettes nettoyantes pour les mains, les pièces et les surfaces



En bref :

- Base : non-tissé à base de viscose/ PET/PP avec substances organiques et eau
- pH : 5 à 7

Description :

- Lingette non tissée préimprégnée idéale pour le nettoyage des mains, des pièces et des surfaces
- Élimine la plupart des graisses, salissures, encres, peintures ainsi que les traces de colle
- Technologie double-couche constituée d'une face abrasive et d'une face douce/absorbante

Conditionnements	N° IDH
Boîte (70 lingettes)	1898064

TEROSON VR 320

Pâte nettoyante pour les mains



En bref :

- Base : tensioactifs anioniques et agent abrasif
- Sans sable
- Sans solvant
- Biodégradable
- À base de copeaux de bois tendre

Description :

- Pour un nettoyage rapide et en profondeur des mains très sales
- Retire les salissures, l'huile et la graisse sans solvants agressifs
- N'agresse pas la peau
- Ne contient pas de sable et ne bouche donc pas les éviers, etc.

Conditionnements	N° IDH
Pot 8,5 kg	2088032

Primaires et activateurs

Pour des performances adhésives maximales

Henkel offre une gamme complète d'activateurs et de primaires fournissant des solutions pour diverses technologies adhésives.

Appliqués avant l'adhésif, les primaires permettent d'améliorer l'adhérence aux substrats, par exemple aux plastiques difficiles à coller (polyoléfines) ou aux métaux.

Les activateurs permettent d'augmenter la vitesse de polymérisation. Ils sont recommandés notamment avec les adhésifs anaérobies en dessous de 15 °C ainsi que pour les applications sur les métaux passifs tels que l'acier inoxydable.

Trouvez votre produit

Collage instantané	Freinfilets, Fixation, Étanchéité des tuyauteries et raccords filetés, Étanchéité plane		Réparation des plastiques, Collage de pare-brise	
Cyanoacrylates	Produits anaérobies, acryliques		Polyuréthanes	
Primaire pour surfaces polyoléfines/plastiques	Sans solvant	À base de solvant	Collage des vitrages	Pièces en plastiques à peindre
LOCTITE SF 770 LOCTITE SF 7452	LOCTITE SF 7240	LOCTITE SF 7649	TEROSON BOND All-in-one	TEROSON VR 155

LOCTITE SF 770

Primaire pour surfaces polyoléfines/plastiques



En bref :
- Adhésifs à base de solvant (heptane)
- Couleur : transparent
- Application : avant l'adhésif

Description :
- Primaire/promoteur d'adhérence essentiellement destiné aux plastiques difficiles à coller
- Améliore l'adhérence des adhésifs instantanés sur les polyoléfines et autres plastiques à faible tension de surface

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 g	2731764
Kit polyoléfine : LOCTITE SF 770 (10 g) + LOCTITE 406 (20 g)	2732333

LOCTITE SF 7452

Activateur pour adhésifs cyanoacrylates



En bref :
- Couleur : transparent, incolore ou légèrement ambré
- Polymérise le surplus d'adhésif
- Non recommandé pour les plastiques sensibles aux fissures de contrainte

Description :
- Activateur de polymérisation pour adhésifs cyanoacrylates
- Peut être appliqué avant ou après le collage
- Particulièrement adapté pour la post-application sur adhésifs cyanoacrylates afin d'assurer une fixation rapide
- Génère un excellent aspect esthétique en empêchant la coloration blanche de l'adhésif instantané

Conditionnements	N° IDH
Pump spray 25 ml	2736425

LOCTITE SB 450
Nettoyant et promoteur d'adhérence



En bref :
- Solution alcoolique
- Couleur : transparent
- Application : avant l'adhésif

Description :
- Solution alcoolique conçue pour nettoyer les surfaces non absorbantes. Améliore l'adhérence des adhésifs élastiques et des mastics sur les substrats difficiles à coller.

Conditionnements	N° IDH
Flacon 100 ml	1540762
Flacon 1 l	642844

LOCTITE SF 7240
Activateur pour surfaces métalliques



En bref :
- Sans solvant
- Couleur : bleu-vert
- Application : avant l'adhésif

Description :
- Activateur pour adhésifs anaérobies
- Accélère la polymérisation des substrats passifs et inactifs
- Pour des assemblages avec des jeux importants
- Pour polymérisation à basse température (< 15 °C)

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 90 ml	333369

LOCTITE SF 7649
Activateur pour surfaces métalliques



En bref :
- Adhésifs à base de solvant (acétone)
- Couleur : vert
- Application : avant l'adhésif

Description :
- Activateur pour adhésifs anaérobies
- Accélère la polymérisation des substrats passifs et inactifs
- Pour des assemblages avec des jeux importants
- Pour polymérisation à basse température (< 15 °C)

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 150 ml	142479
Flacon 500 ml	135252

TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER
Primaire et activateur tout-en-un noir



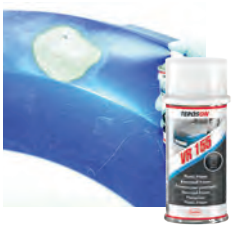
En bref :
- Base produit : Polyuréthane
- Excellente protection UV
- Inhibiteur de corrosion
- Primaire-activateur

Description :
- Primaire et activateur tout-en-un pour le verre qui s'utilise avant le collage du pare-brise
- Temps d'évaporation très court, même à basse température
- S'utilise également pour réactiver un cordon arasé ou comme couche de base de primaire

Conditionnements	N° IDH
Flacon 10 ml	2671463
Flacon 25 ml	2670908
Flacon 100 ml	2670909

TEROSON VR 155

Primaire pour réparation plastique



En bref :

- Base : polyoléfines chlorées
- Sans xylène
- Temps d'évaporation court

Description :

- Excellent promoteur d'adhérence pour les pièces en plastique avant mise en peinture
- Convient également comme primaire sur les plastiques avant mise en peinture
- Application facile et précise par aérosol

Conditionnements	N° IDH
Aérosol 150 ml	2919502



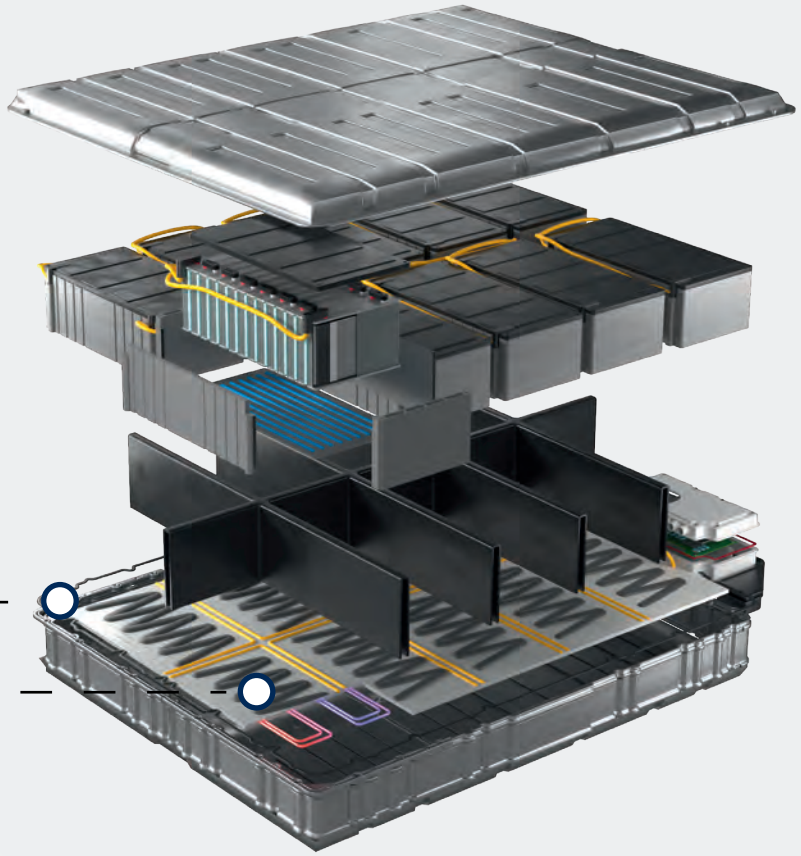


E-MOBILITÉ

Solutions de réparation

Joints d’étanchéité thermiques et solutions d’étanchéité

pour les batteries EV



01

Solutions d’étanchéité LOCTITE®

Concernant le boîtier de la batterie, il est essentiel d’assurer une bonne étanchéité pour le protéger de l’humidité, de la poussière et des contaminants externes. Une étanchéité correcte est essentielle pour garantir la fiabilité et la sécurité du véhicule électrique, en particulier après des réparations, lorsque le boîtier est ouvert puis refermé. Avec les **solutions d’étanchéité LOCTITE®** vous accédez à un portefeuille polyvalent de formulations avancées à base de polyuréthane, de silicone et de caoutchouc. Nos produits sont spécialement conçus pour offrir des joints robustes et durables qui répondent aux exigences de différents types de conception de batteries.

02

Joints d’étanchéité thermiques LOCTITE®

Assurez une gestion thermique optimale dans les systèmes de batteries VE grâce aux **joints d’étanchéité thermiques LOCTITE®**. Conçus pour transférer facilement la chaleur des modules de batterie vers le système de refroidissement, ces joints d’étanchéité innovants offrent des performances constantes et fiables, même dans les environnements les plus exigeants. Lors du remplacement d’un module de batterie défectueux, le renouvellement du joint d’étanchéité thermique est essentiel afin de préserver les performances et la stabilité thermique. Les joints d’étanchéité thermiques LOCTITE sont conçus pour une application sans effort, un transfert de chaleur efficace et une fiabilité à long terme, ce qui permet à votre batterie VE de fonctionner au mieux.

Joints d'étanchéité thermiques

LOCTITE TFX 3010

Joint d'étanchéité thermique



Applications :
- Joint d'étanchéité thermique bicomposant à base de polymère modifié
- Conductivité thermique : 3 W/mK
- Sans silicone, faible force de compression, retardateur de flamme (UL 94 VO), compressible (Shore 00 75), durée de conservation de 12 mois

Description :
- Polymère modifié sans silicone
- Polymérisation : Température ambiante
- Conductivité thermique : > 3 W/mK

Conditionnement	N° IDH
400 ml	2921061

Mélangeurs	N° IDH
Buse automélangeuse pour cartouches bi-composantes 2x200ml (400ml)	367545

Équipement recommandé



PISTOLET PNEUMATIQUE LOCTITE EQ HD 16 2C
Système de dépose haute performance pour joints d'étanchéité thermiques bicomposants, produits d'étanchéité et adhésifs conditionnés dans des cartouches en aluminium de 2 x 200 ml avec un collecteur.

Voir la page 140 pour plus d'informations.



Solutions d'étanchéité

LOCTITE PU EV 9780

Joint d'étanchéité



Applications :
- Joint d'étanchéité polyuréthane monocomposant
- Application rapide et facile
- Performance d'étanchéité rapide, disponible en Europe

Description :
- Composition chimique : Polyuréthane
- Collage et étanchéité
- Polymérisation à l'humidité

Conditionnement	N° IDH
400 ml	3038115

LOCTITE PU EV 9790

Joint d'étanchéité



Applications :
- Joint d'étanchéité polyuréthane bicomposant
- Application facile et rapide
- Polymérisation indépendante de l'humidité

Description :
- Composition chimique : Polyuréthane
- Collage et étanchéité
- Polymérisation chimique

Conditionnement	N° IDH
310 ml	3038048

LOCTITE SI EV 9910

Joint d'étanchéité



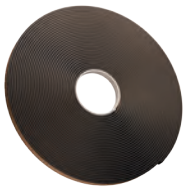
Applications :
- Produit d'étanchéité silicone monocomposant
- Longue durée d'ouverture et adhérence multi-substrats
- Excellentes propriétés d'étanchéité et barrière contre l'humidité

Description :
- Composition chimique : Silicone
- Étanchéité
- Polymérisation à l'humidité

Conditionnement	N° IDH
300 ml	3039047

LOCTITE RB EV 9740

Joint d'étanchéité



Applications :
- Cordon en caoutchouc butyle
- Performance d'étanchéité immédiate (pas de temps de polymérisation)
- Excellente résistance aux influences environnementales

Description :
- Composition chimique : Cordon en caoutchouc butyle
- Étanchéité

Conditionnement	N° IDH
Rouleau 8m x 5mm	3042904

LOCTITE RB EV 9745

Joint d'étanchéité



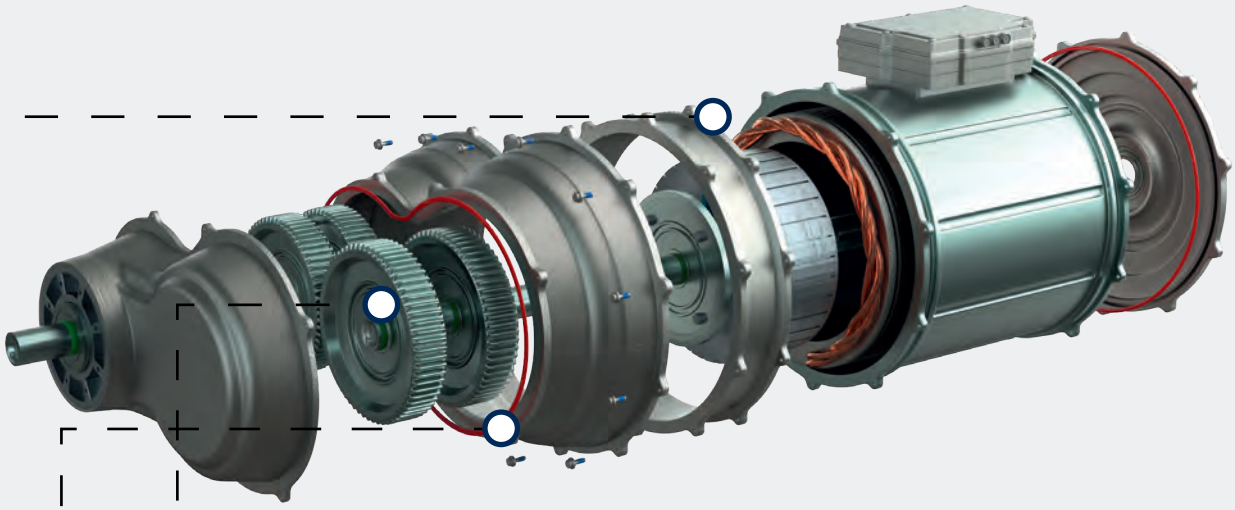
Applications :
- Caoutchouc butyle monocomposant
- Adhérence multi-substrats durable
- Option d'étanchéité secondaire en complément des joints formés

Description :
- Composition chimique : Caoutchouc butyle
- Étanchéité

Conditionnement	N° IDH
310 ml	3038116

Solutions d'étanchéité et de fixation

pour les systèmes de moteur électrique



01

Solutions de fixation LOCTITE®

Les solutions de fixation jouent un rôle crucial dans la réparation des pièces cylindriques telles que les roulements et les engrenages dans les moteurs électriques. Les solutions de fixation LOCTITE® prolongent la durée de vie des moteurs électriques en assurant des liaisons solides et fiables, même dans des conditions de vitesse et de couple élevés.

02

Solutions d'étanchéité LOCTITE®

Les solutions d'étanchéité jouent un rôle essentiel dans la fiabilité et la longévité des systèmes de moteur électrique en fournissant des joints robustes qui protègent contre les fuites, les contaminants et les conditions environnementales difficiles. Les solutions d'étanchéité avancées LOCTITE® garantissent des joints sûrs et durables qui résistent aux températures élevées et aux vibrations, afin de maintenir des performances optimales tout en prolongeant la durée de vie du moteur électrique.

03

Solutions de frein-filet LOCTITE®

Les solutions de frein-filet sont essentielles pour la durabilité et la fiabilité des moteurs de véhicules électriques, car elles protègent les fixations contre les vibrations. Conçus pour empêcher le desserrage des fixations filetées, les freins-filets LOCTITE® contribuent à préserver l'intégrité structurelle du moteur électrique, même dans des conditions extrêmes.

SOLUTIONS D'ÉTANCHÉITÉ

Produit	Description	Composition chimique	Flexibilité	Résistance à la temp.	N° IDH
LOCTITE SI 5699	Idéal pour l'étanchéité des plans de joints souples ou rigides, par exemple sur les transmissions et les boîtiers en métal moulés.	Silicone	Élevée	200°C	2061022
LOCTITE SI 5910	Excellente résistance à l'huile	Silicone	Élevée	200°C	2326227
LOCTITE 518	Certaine flexibilité, convient aux plans de joints en aluminium	Acrylique	Moyenne	150°C	2069176
LOCTITE 510	Résistance aux hautes températures, procédés simple	Acrylique	Faible	200°C	237296

SOLUTIONS DE FIXATION

Produit	Description	Composition chimique	Flexibilité	Résistance à la temp.	N° IDH
LOCTITE 603	Résistance élevée, tolérant à l'huile	Acrylique	Élevée	150°C	142442
LOCTITE 638	Résistance élevée, résistance accrue à la température	Acrylique	Élevée	180°C	1803365
LOCTITE 620	Résistance à la température élevée	Acrylique	Élevée	230°C	234779

SOLUTIONS DE FREINFILET

Produit	Description	Composition chimique	Flexibilité	Résistance à la temp.	N° IDH
LOCTITE 222	Résistance faible	Acrylique	Faible	150°C	195743
LOCTITE 243	Résistance moyenne	Acrylique	Moyenne	180°C	1335884
LOCTITE 290	Résistance moyenne à élevée, faible viscosité (pénètre dans les fixations assemblées)	Acrylique	Moyenne-élevée	150°C	142568
LOCTITE 2400	Résistance moyenne, pas d'étiquetage (pas de symboles de danger, pas de mises en garde ni de conseils de sécurité)	Acrylique	Moyenne	150°C	1947402
LOCTITE 2700	Résistance élevée, pas d'étiquetage (pas de symboles de danger, pas de mises en garde ni de conseils de sécurité)	Acrylique	Élevée	150°C	1948763

NETTOYANTS

Gamme complémentaire	Description	Utile pour	N° IDH
LOCTITE SF 7063	Agent nettoyant incolore, sans méthylal, à base de solvant, pour le nettoyage et le dégraissage des surfaces avant assemblage	Nettoyage des pièces des sous-composants du moteur électrique avant les applications de frein-filet, d'étanchéification et de fixation	2098749
TEROSON VR 10	Nettoyant liquide transparent conçu pour la préparation de surface avant le collage ou l'étanchéification. Ne contient pas d'hydrocarbures chlorés (n'attaque pas les peintures des véhicules si le contact n'est pas prolongé)	Nettoyage de la batterie avant l'application du joint d'étanchéité thermique et du joint d'étanchéité.	1581831



TÉLÉCHARGER LE LIVRE BLANC

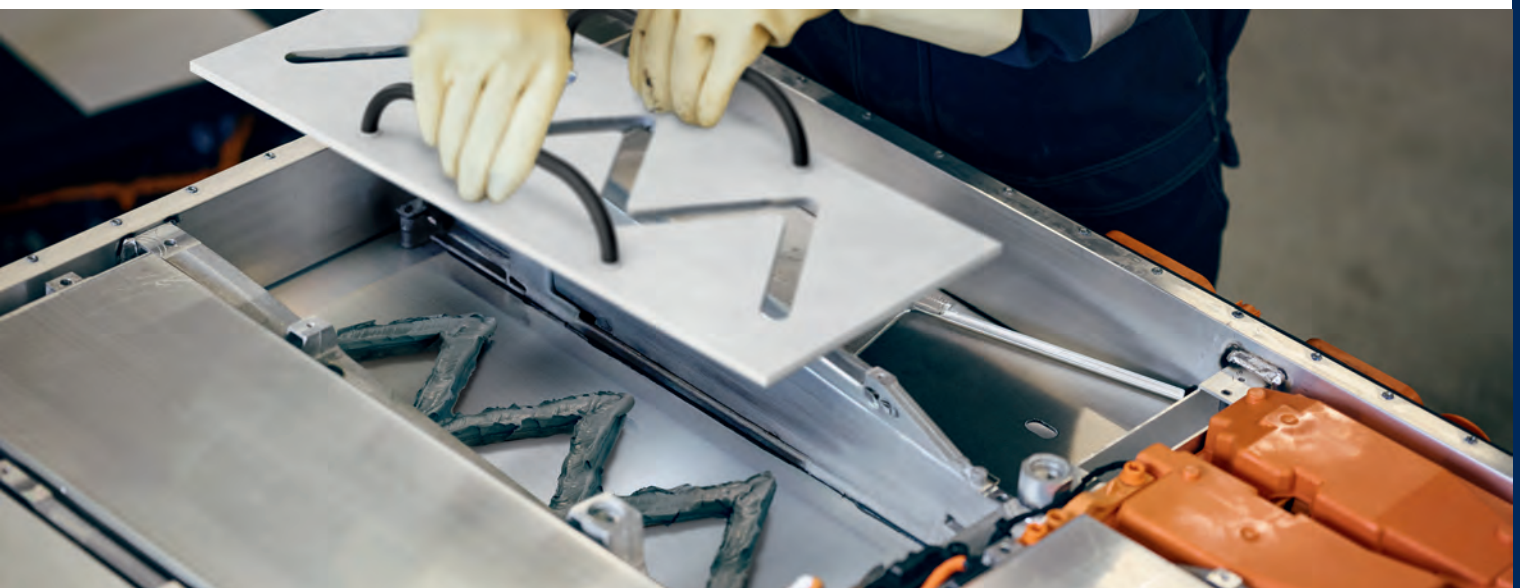
Découvrez plus d'informations dans notre livre blanc

Réparer les batteries de véhicules électriques, ce n'est pas uniquement fournir un service : c'est contribuer à bâtir une économie circulaire durable pour les systèmes de batteries. En prolongeant la durée de vie des batteries existantes, nous pouvons alléger considérablement l'impact environnemental, réduire les émissions de gaz à effet de serre et optimiser l'utilisation des ressources précieuses.

Mais les avantages ne s'arrêtent pas là. La réparation des batteries ouvre également de nouvelles perspectives de revenus, ce qui en fait une solution convaincante pour les parties prenantes de l'ensemble de la chaîne de valeur des batteries.

L'impact est sans équivoque : réparer un bloc-batterie de VEB en remplaçant uniquement certains modules permet de réduire les coûts jusqu'à 77 % et les émissions jusqu'à 91 %, comparé au remplacement complet par un bloc neuf. Découvrez tous les détails dans notre livre blanc.

(Source : Livre blanc « EV Lifecycle Optimization through Battery Repair », Henkel Adhesive Technologies et PEM de l'université RWTH d'Aix-la-Chapelle)



LOCTITE
TEROSON

Outils d'application

Équipement | Accessoires



TEROSON ET GUN POWERLINE II

Le pistolet pneumatique le plus puissant pour l'application de joint d'étanchéité, pour des textures standard ou constructeurs

Équipements

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouche 310 ml, Poche 400 ml (kit de conversion disponible en option)	Pistolet pneumatique	**TEROSON ET GUN POWERLINE II**	
Cartouche 310 ml	Pistolet pneumatique	**TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS**	
Poche 400 - 600 ml	Pistolet pneumatique	**TEROSON SOFT PRESS 570 ML AIR GUN**	

Trouvez ici les outils et équipements qui correspondent exactement à votre application



TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN

Outil professionnel prévu pour l'application de produits de revêtement de dessous de caisse et de protection antigravillonnage de diverses textures

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
• Pistolet d'application haute pression • Pour l'application de produits de revêtement de faible à haute viscosité • Idéal pour les joints d'étanchéité plats et larges • Son système breveté empêche l'éclatement de la cartouche • Kit de conversion disponible en option pour poches en aluminium de 400 ml • Poignée ergonomique	• Pression de fonctionnement : jusqu'à 24 bars (à 8 bars de pression d'entrée max.) • Rapport de puissance : 1:3 • Extrusion par piston • Flux continu du produit • Pression de fonctionnement réglable • Manomètre intégré	1 unité	960304
• Pistolet pneumatique • Adapté pour l'application de joints d'étanchéité par pulvérisation en différentes textures • Pour l'application par pulvérisation de revêtements de protection de dessous de caisse ou antigravillonnage à l'aide de cartouches aluminium de 300/310 ml • Pour l'application d'adhésifs et de produits d'étanchéités de faible à haute viscosité	• Extrusion par piston • Pression max. : pressure: 8 bars • Compact • Pression de fonctionnement réglable • Débit de pulvérisation réglable	1 unité	142241
• Pistolet pneumatique pour une application à partir de poches aluminium • Léger • Compact	• Extrusion sans piston • Pression max. : pressure: 6,8 bars	1 unité	250052

LOCTITE®
TEROSON®

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouche 310 ml Poche 400 ml	Pistolet sur batterie rechargeable	**TEROSON ET BATTERY DISPENSER 20V**	
Cartouches 310 ml, 300 ml	Pistolet manuel	**TEROSON ET HAND GUN STAKU**	
Cartouches 2 x 25 ml	Pistolet manuel	**LOCTITE HAND GUN 50 ml**	
Bidon de 1 l	Pistolet pneumatique	**TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN**	

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
• Convient particulièrement pour les produits à viscosité élevée • Vitesse d'avance réglable de 1 (lent) à 6 (rapide) • Remplacement simple du disque de pression pour une cartouche ou une poche aluminium • Tube transparent pour pouvoir contrôler facilement la quantité restante	• Voltage : 20 V • Temps de charge de la batterie : 30 min. max. • Type de batterie : lithium-ion • Poids : 2,6 kg batterie incluse battery • Certifications : CE, IEC60335, UL, C-Tick,ISO, REACH2	1 unité	2258316
• Pistolet mécanique de grande qualité pour application manuelle • Pour adhésifs et produits d'étanchéité • Facile à utiliser • Facile à nettoyer et à entretenir • Sans écoulement • Pour cartouches aluminium et plastique	• Extrusion facile grâce à un rapport de puissance de 1 h 10 • Extrusion par piston	1 unité	142240
• Convient pour la plupart des produits bi-composants en cartouches de type D de 50 ml • Application du produit efficace et économique	• Ratios de mélange 1:1 et 1:2 • Adaptation possible d'une crémaillère pour ratio 1:10	1 unité	267452
• Pour l'application par pulvérisation de revêtements de protection de dessous de caisse et antigravillonnage • Application en plusieurs textures • Idéal aussi bien pour les textures ultrafines de type peinture que pour les textures plus grossières • Le produit peut être conservé 3 à 4 semaines sans nettoyage dans son pistolet • Faible pression d'application • Facile à utiliser, le réglage des paramètres est le même que pour un pistolet à peinture	• Pression max. : pressure: 8 bars • Pression opérationnelle : 3-4 bars • Régulateur avec soupape de sécurité intégrée • Débit de pulvérisation d'entrée réglable • Débit de matériau réglable • Pour bidons de 1 l	1 unité	1589356

LOCTITE®
TEROSON®

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Bidon 1 l	Pistolet pneumatique	**TEROSON ET UBC GUN**	
Bidon 1 l	Pistolet pneumatique	**TEROSON ET CC CUP AIR GUN**	
Cartouches bicomposantes 200 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet manuel	**EQ HD14 200 ML 2K MANUAL DISPENSER**	
Cartouches bicomposantes 200 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet pneumatique	**EQ HD14 200 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER**	

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
• Recommandé pour l'application par pulvérisation de cires de protection, de produits de protection antigravillonnage et de revêtement de dessous de caisse • Idéal pour produire (reproduire) toutes les textures de surface, des plus grossières aux plus fines. • Buse réglable pour reproduire différentes textures • Faible pression d'application • Pour des tâches standard nécessitant l'application de revêtements de dessous de caisse	• Pression max. : pressure: 8 bars • Pression opérationnelle : 2-4 bars • Pour bidons de 1 l	1 unité	1585815
• Pistolet à godet pneumatique à remplissage facile pour applications de protection corps creux • Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) • Le produit peut être conservé plusieurs semaines dans le godet • Raccord à déconnexion rapide pour la buse de pulvérisation et le tube • Fourni avec sonde en crochet et longue sonde flexible (voir Accessoires) • Débit de produit réglable	• Pression max. : pressure: 6 bars • Pression opérationnelle : 3-4 bars • Godet de 1 l	1 unité	1589354
• Pistolet manuel pour produits en cartouches bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml • Kits de conversion pour ratios 1:1, 2:1, 4:1 et 10:1 inclus avec chaque kit de pistolet • Mécanisme à deux pistons et commutateur de changement de ratio pour un dosage amélioré	• Systeme avec pistons intégrés, avec kit de conversion pour changement de ratio • Décompression : force de déclenchement max. intégrée : trigger force: 5,2 kN	1 unité	2693822
• Pistolet pneumatique pour produits en cartouches bi-composantes LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml • Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement • Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé • Ergonomie améliorée	• Pistolet pneumatique pour produits bi-composants bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 200 ml • Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement • Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé • Ergonomie améliorée	1 unité	2693824

LOCTITE®
TEROSON®

Cartouches compatibles	Type	Nom	
Cartouches bicomposantes 400 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet manuel	**EQ HD14 400 ML 2K MANUAL DISPENSER**	
Cartouches bicomposantes 400 ml 1:1, 2:1, 4:1, 10:1	Pistolet pneumatique	**EQ HD14 400 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER**	
	Pistolet pneumatique	**LOCTITE EQ HD 16 2C PNEUMATIC DISPENSER**	

Adressez vos demandes de services de réparation ou de pièces de rechange à
loctite.commercial@henkel.com

Description	Données techniques	Conditionnements	N° IDH
• Pistolet manuel pour produit bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 400 ml • Kit de conversion pour rapports de mélange 1:1, 2:1, 4:1, et 10:1 inclus avec chaque pistolet • Mécanisme à deux pistons et commutateur de changement de ratio pour un dosage amélioré	• Système de piston d'amenée : intégré, avec kit de conversion pour changement de ratio • Décompression : force de déclenchement max. intégrée : trigger force: 5,2 kN	1 unité	2693823
• Pistolet pneumatique pour produit bi-composants LOCTITE et TEROSON en cartouches de 400 ml • Mécanisme de décompression rapide pour réduire l'écoulement • Augmentation de la pression de pistolet pour améliorer le dosage dans les applications utilisant des adhésifs à viscosité/débit élevé • Ergonomie améliorée	• Raccord d'air comprimé : 1/4" Pression de fonctionnement : max. 6,8 bars • Consommation d'air : 40 l/min. • Vitesse d'avance : réglable à partir du régulateur • Force de pression : 5 kN	1 unité	2693825
• Système de dépose haute performance pour joints d'étanchéité thermiques bicomposants, produits d'étanchéité et adhésifs conditionnés dans des cartouches en aluminium de 2 x 200 ml avec un collecteur	• Application de joint d'étanchéité thermique (LOCTITE TFX 3010)	1 unité	3017580

TEROSON

Équipements

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET CARTRIDGE PRE-HEATING BOX (2)		• Pour préchauffer 2 cartouches max. (en aluminium uniquement) • Chauffe-cartouches à action rapide destiné à tous les produits qui nécessitent une application à chaud Données techniques : • Température : 60 °C • Pas de surchauffe • Consommation électrique : 200 W • Alimentation électrique : 230 V	1 unité	211556
TEROSON ET CARTRIDGE PRE-HEATING BOX (6)		• Pour préchauffer 6 cartouches max. (en aluminium ou plastique) pour application directe • Pour 6 poches maximum (6 x 400 ml ou 4 x 600 ml) Données techniques : • Température : 65 °C • Pas de surchauffe • Reste chaud pendant environ une heure hors alimentation • Puissance nominale : 200 W • Alimentation électrique : 230 V	1 unité	796993
TEROSON BOND EASY CUT		• Système utilisable par un seul opérateur • Coffret et ensemble d'entraînement en aluminium résistant • 2 x 65 m cordon de découpe/d'enlèvement en polyéthylène tressé high-tech ø 0,95 mm, résistance à la traction 140 daN (résistance à la rupture maximum) • N'endommage pas les peintures (joint plat), l'habillage intérieur, ni les garnitures de toit • Il peut également être utilisé pour retirer des pièces de tuning collées, comme des ailerons ou des antennes de toit • Dans l'hypothèse, improbable, de rupture du cordon, celui-ci ne rebondira pas, ce qui réduit grandement le risque de blessure pour l'opérateur • Convient aux carrosseries en aluminium - pas de corrosion par contact • Entraînement angulaire pour faciliter l'accès/le raccordement par une visseuse sans fil • Rallonge flexible fournie	1 unité	2701385

Accessoires

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET STANDARD NOZZLE		• Pour joints standard • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	20 pces/ sachet	581582
TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE		• Buse spécialement conçue pour l'application de joints d'étanchéité, par exemple pour les applications d'étanchéité des portières (joints sertis/à ailette) • Marques de coupe • Butées de guidage • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	24 pces/ sachet	782222
TEROSON ET TWIN NOZZLE SPRAY		• Pour la reproduction des cordons texturés à l'aide du pistolet TEROSON ET MULTIPRESS TELESCOPIC AIR PRESSURE GUN • Double buse • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	12 pces/ sachet	1395025
TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE		• Buse spéciale pour l'application de TEROSON RB II • Ouverture plate et large • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	10 pces/ sachet	368243
TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE		• Pour l'application de joints d'étanchéité à l'aide du pistolet TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN • Buse spécialement conçue pour reproduire des joints constructeurs sur les joints plats des carrosseries de voiture • Pour les applications joints plats • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	10 pces/ sachet	1305486
TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE		• Pour joints d'étanchéité et d'insonorisation acoustique • Pour reproduire tous les joints constructeurs • Pour les applications joints larges • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	10 pces/ sachet	1470999

TEROSON

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
STATIC MIXER		• Buse automélangeuse pour cartouches bi-composantes 2x200ml • Pour TEROSON MS 9399 (400ml), LOCTITE TFX 3010 • Longeur totale : 232 mm	10 pces/ sachet	367545
STATIC MIXER LARGE		• Buse automélangeuse pour cartouche de 2x100 ml (200ml) • Écrou borgne • Longueur 173 mm	10 pces/ sachet	2996043
STATIC MIXER SMALL		• Buse automélangeuse cartouche de 50 ml • Longueur 115 mm	12 pces/ sachet	2900614
STATIC MIXERS LOCTITE 3090		• Buse automélangeuse pour LOCTITE 3090 et HY 4070/11 g • Ratio de mélange : 10:1 • Technologie : cyanoacrylate • Longueur totale : 60 mm	10 pces/ sachet	1453183
STATIC MIXERS LOCTITE HY 4090		• Buse automélangeuse pour LOCTITE HY 4090 • Ratio 1 : 1 • Longueur totale : 77 mm	10 pces/sachet	1826921
TEROSON ET RED DGX NOZZLE		• Buse de dépose triangulaire pour MSP et PU de 310ml et polyuréthanes de 310 ml. • Facilite l'application de cordons triangulaires, recommandés pour les colles pare-brise utilisés en collage vitrage.	20 pcs/ sachet	2761151
TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE		• Buse de dépose pour MS polymères et PU en sachets souples de 310 ml, 400 ml et 570 ml	10 pcs/ sachet	582416

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON BOND REMOVAL CORD		• Corde de découpe en polyéthylène tressé de haute technologie • Longueur : 65 m/rouleau, Ø 0,95 mm • Permet d'enlever le pare-brise avec moins d'effort • Résistance à la traction 140 daN, résistance à la déchirure exceptionnelle • Couleur : orange • N'endommage pas les peintures (joint plat), l'habillage intérieur, ni les garnitures de toit • Il peut également être utilisé pour retirer des pièces de tuning collées, comme des ailerons ou des antennes de toit • En cas de rupture, le cordon ne rebondit pas, ce qui réduit les risques de blessure • Convient aux carrosseries en aluminium - pas de corrosion par contact	1 unité	2701906
TEROSON BOND REMOVAL CORD STRONG		• Élaboré pour les véhicules lourds, par exemple sur les caravanes, trams ou bus • Couleur : jaune	1 unité	2977767
TEROSON ET GLASS SCRAPER		• Outil de qualité très élevée, idéal pour recouper les adhésifs et produits d'étanchéité qui dépassent • Le grattoir est équipé d'un accessoire métallique pour fixer la lame de sécurité	1 unité Lames de rechange (100 pces)	149380 197818
TEROSON ET GLASS WIRE HOLDER		• Poignée tire-fil	Sachet 1 paire	488500
TEROSON ET GLASS WIRE		• Fil à couper premium section carrée. Résistance élevée à traction, pour utilisation sur tous types de colles vitrages y compris la dernière génération d'adhésifs à haut module.	Fil 50m 0,6mm	531113

TEROSON

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET GLASS WIRE		• Ce fil torsadé dispose d'excellentes qualités de coupe sur joints polyuréthane et permet de déposer les vitrages feuilletés sans risquer de les endommager.	Fil 22,5m	149361
RACLOIR PU MANCHE PLASTIQUE		• Racloir manche plastique • Couteau supportant de fortes sollicitations	1 unité	1540777
TEROSON ET GLASS CHISEL		• Lames pour couteau à araser 16 mm • Lames pour couteau à araser 20 mm	Boîte 10 unités Boîte 10 unités	416132 416133
TEROSON ET GLASS COLDCUT KNIFE		• Couteau à froid	1 unité	149381
TEROSON ET GLASS COLDCUT		• Lames pour couteau à froid • Taille : 19 mm / 25 mm / 38 mm	Boîte 5 lames 19 mm Boîte 5 lames 25 mm Boîte 5 lames 38 mm	528543 529071 528541
TEROSON ET GLASS WIRE INSERTION		• Amorce de fil poignée en T	1 unité	531096
TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE		• Pour appliquer efficacement les nettoyants pour freins et embrayages à partir de grands contenants • Capacité 1 l • Peut être utilisé avec TEROSON Brake Cleaner et TEROSON WX 990 • Conception particulièrement robuste avec un aérosol aux fonctions multiples	1 unité Seal (O-Ring)	150037 347157

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON BOND SPONGE		• Éponge de nettoyage à base de mélamine	10 pces/ sachet	2697935
TEROSON ET FLEX HOSE COMPL **TEROSON ET FLEX HOSE INLINER**		• Permet de passer dans les endroits inaccessibles dans et autour du véhicule • Le tuyau interne peut être facilement changé sans avoir besoin de nettoyer le flexible • Filetage fin métrique • Pour cartouches aluminium	1 unité Tube intérieur de rechange 10 pces/sachet	1542651 1542653
TEROSON ET DISTANCER FLAT & WIDE		• Accessoires utilisés avec les buses pour joints plats et joints larges pour garantir des joints uniformes • Pour guidage des bords • Distance de pulvérisation réglable	5 pces/ sachet	1542650
TEROSON ET CC HOOK PROBE		• Sonde coudée pour protection corps creux, angle 90° • Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) • Raccord à déconnexion rapide • 50 cm	1 unité	1669493
TEROSON ET CC NYLON PROBE		• Sonde nylon flexible pour application de protection corps creux • Pulvérisation extra fine (consomme moins de produit) • Raccord à déconnexion rapide • 150 cm	1 unité	1667919
TEROSON ET PLASTIC REP MESH		• Bande de fibre de verre pour réparation plastique • Bande à mailles fines • Facile à couper aux dimensions souhaitées • Flexible	Bande 1 m	908383
TEROSON ET BRUSH		• Pinceau plastique pour application de produits d'étanchéité	1 unité	583065

TEROSON

Nom		Description	Conditionnements	N° IDH
TEROSON ET PRIMER APPL		• Applicateur de primaire • Ne peluche pas	25 pces/sachet 100 pces/boite	142245 488502
TEROSON ET APPLICATOR		• Applicateur de primaire en laine • S'utilise avec les flacons de 10 ml ou 25 ml de TEROSON PU 8519 P • Application homogène et précise • Utilisation facile	Sachet 10 unités	2007977
DOUBLE-JOINTED CUP SUCTION TOOL		Ce système de levage à ventouse est spécialement conçu pour l'installation des pare-brise. Grâce à ses articulations rotatives, il peut s'adapter à des surfaces présentant différentes courbures.	1 unité	149365
TEROSON ET CARTRIDGE OPENER		• Ouvre-cartouche pratique pour un résultat propre • Facilite l'ouverture des cartouches de 310 ml à l'avant et à l'arrière et convient idéalement aux produits LOCTITE et TEROSON	1 unité	199830
ARMOIRE TEROSON		Système logistique pour un atelier de réparation automobile, conçu pour un usage quotidien. • Une armoire contenant une gamme complète d'outils, rangés de manière optimale. Un stock pour 1 à 2 semaines. • L'utilisateur final dispose d'un assortiment complet. • Livraison des produits TEROSON via son distributeur. • Une organisation optimisée. • Moins de fournisseurs, moins de factures. • L'utilisateur final gère un stock réduit.	1 unité	sur demande

FORMATION EXPERT

Nous partageons notre savoir-faire avec nos clients.

Les solutions de réparation chimiques modernes nécessitent des instructions d'application et des formations avancées.

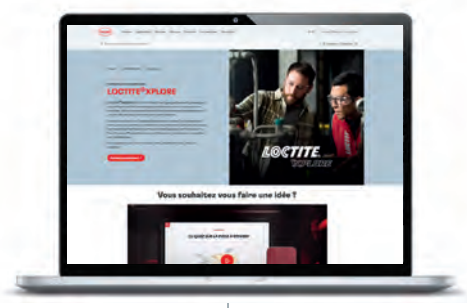
L'efficacité et la qualité d'une réparation peuvent être fortement influencées par la capacité de l'utilisateur à mettre en oeuvre les bonnes pratiques. L'utilisation d'équipements professionnels et le haut niveau d'expertise des formateurs peuvent faire toute la différence lorsqu'il s'agit d'appliquer les adhésifs dans les règles de l'art. Nos formateurs connaissent parfaitement les problèmes que vous rencontrez dans votre travail quotidien.



CENTRE TECHNIQUE

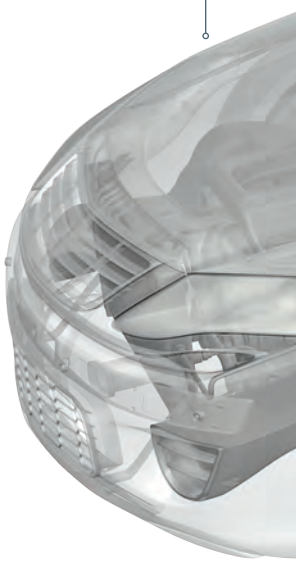
Dans notre centre technique, nos experts organisent des programmes complets de formation théorique et pratique. L'objectif de nos ateliers est de vous apporter les compétences et l'expertise dont vous avez besoin pour appliquer nos produits de façon efficace et simplifier vos tâches quotidiennes de réparation.





LOCTITE XPLORE

TITE®XPLORE est notre formation en ligne spécialement sée pour les professionnels de l'assemblage, de retien et de la réparation de véhicules. Elle vous ortera les outils et connaissances nécessaires pour dre des décisions éclairées dans votre domaine. De plus, odules sont 100% gratuits, rapides et vous recevez un ificat à la fin.



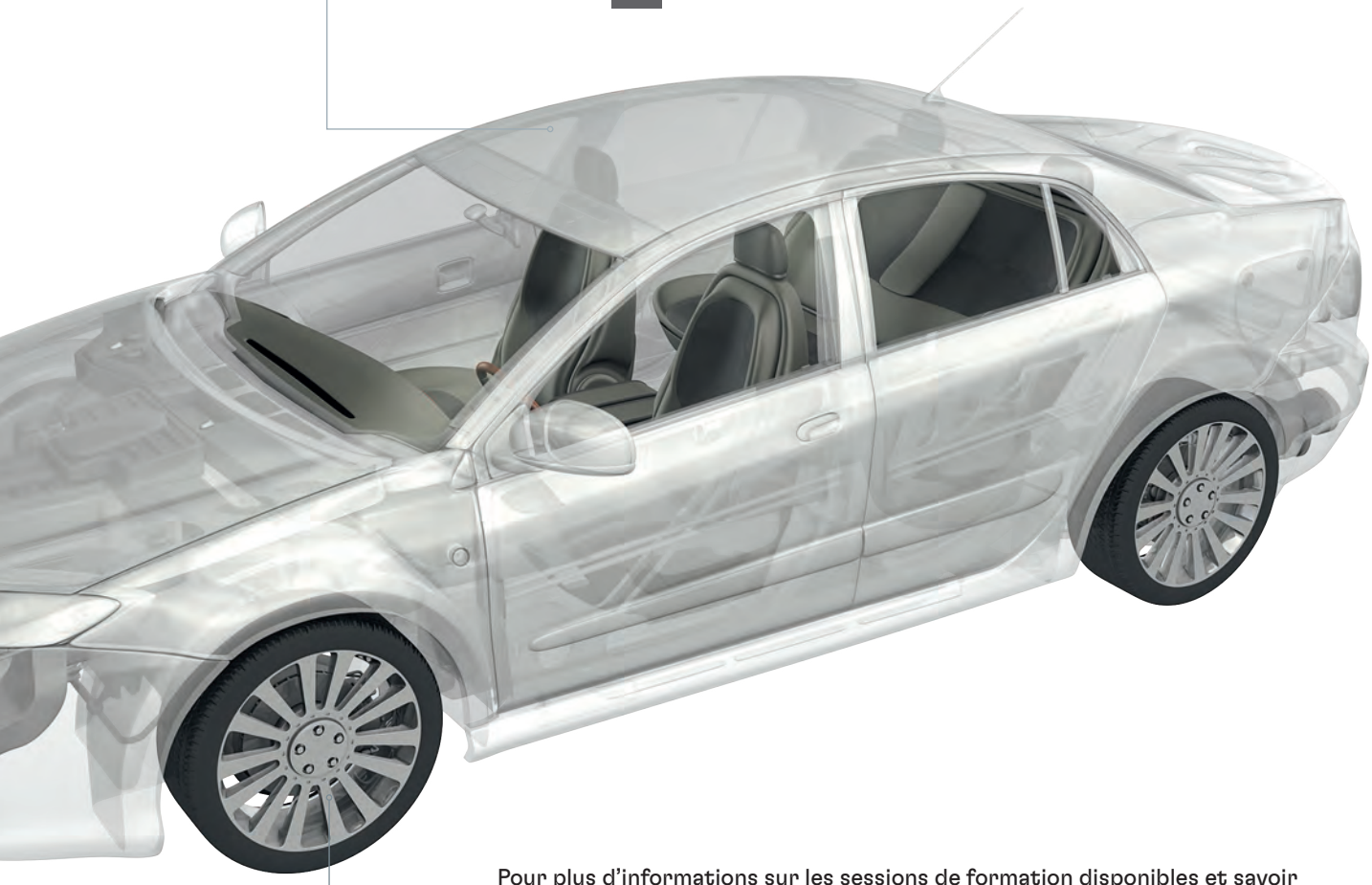


NOS PROGRAMMES DE FORMATION

Nos formateurs certifiés vous enseignent les compétences techniques sur la base de démonstrations pratiques de nos solutions de réparation et maintenance de véhicules.

Nos principaux modules de formation couvrent les sujets suivants :

- Vitrages
- Réparation carrosserie
- Recontruire
- Remplacer
- Réparer
- Réparation mécanique
- Nettoyage et prétraitement
- E-mobilité
- Equipements et accessoires



Pour plus d'informations sur les sessions de formation disponibles et savoir comment vous inscrire, visitez notre site : **next.henkel-adhesives.com/fr/fr/knowledge.html**

Index

Trié par ordre alphabétique croissant du nom du produit

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
2512109	BONDERITE C-MC 400	Bidon 23 kg	121
2156526	BONDERITE M-NT 1455 WIPES	1 boîte de 50 lingettes	44
267358	LOCTITE 222	Flacon 10 ml	96
195743	LOCTITE 222	Flacon 50 ml	96
1960969	LOCTITE 2400	Blister - Flacon 5 ml	96
1947402	LOCTITE 2400	Flacon 50 ml	96
142504	LOCTITE 242	Flacon 50 ml	96
1370535	LOCTITE 243	Blister - Flacon 5 ml	96
1370559	LOCTITE 243	Blister - Flacon 24 ml	96
1918244	LOCTITE 243	Flacon 10 ml	96
1335884	LOCTITE 243	Flacon 50 ml	96
1335868	LOCTITE 243	Flacon 250 ml	96
1715105	LOCTITE 248 Stick	Blister - Stick 9 g	97
1714937	LOCTITE 248 Stick	Stick 19 g	97
1709314	LOCTITE 268 Stick	Stick 19 g	98
1918991	LOCTITE 270	Flacon 10 ml	97
1335897	LOCTITE 270	Flacon 50 ml	97
1335906	LOCTITE 270	Flacon 250 ml	97
1960972	LOCTITE 2700	Blister - Flacon 5 ml	97
1948763	LOCTITE 2700	Flacon 50 ml	97
232665	LOCTITE 2701	Blister - Flacon 5 ml	98
135281	LOCTITE 2701	Flacon 50 ml	98
587182	LOCTITE 271	Blister - Flacon 5 ml	97
229311	LOCTITE 271	Blister - Flacon 24 ml	97
282850	LOCTITE 271	Flacon 50 ml	97
1379570	LOCTITE 3090	Cartouche 11 g	85
303265	LOCTITE 401	Blister - Flacon 3 g	85
232659	LOCTITE 401	Blister - Flacon 5 g	85
275021	LOCTITE 401	Blister - Flacon 20 g	85
1919340	LOCTITE 401	Flacon 20 g	85
1919334	LOCTITE 406	Flacon 20 g	85
2732333	LOCTITE 406	Kit polyoléfine (LOCTITE 406 (20g) + LOCTITE SF 770 (10ml)	85
230927	LOCTITE 454	Blister - Tube 3 g	84
303266	LOCTITE 454	Blister - Flacon 5 g	84
195678	LOCTITE 454	Tube 20 g	84
1919963	LOCTITE 480	Flacon 20 g	86
488467	LOCTITE 510	Blister - Seringue 25 m	105
237296	LOCTITE 510	Accordéon 50 ml	105
135325	LOCTITE 510	Cartouche 300 ml	105
2125535	LOCTITE 518	Blister - Seringue 25 ml	105
2069176	LOCTITE 518	Cartouche 50 ml	105
2069177	LOCTITE 518	Cartouche 300 ml	105
1254415	LOCTITE 5188	Accordéon 50 ml	106
1104312	LOCTITE 5188	Cartouche 300 ml	106
1953597	LOCTITE 5400	Accordéon 50 ml	100
135483	LOCTITE 542	Flacon 10 ml	101
234422	LOCTITE 542	Flacon 50 ml	101
230242	LOCTITE 549	Tube 50 ml	106
569931	LOCTITE 55	Bobine 50 m	101
528244	LOCTITE 55	Blister - Bobine 50 m	101

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
2957180	LOCTITE 55	Bobine 160 m	101
234503	LOCTITE 573	Accordéon 50 ml	106
142614	LOCTITE 573	Tube souple 250 ml	106
234534	LOCTITE 574	Accordéon 50 ml	106
231561	LOCTITE 574	Tube souple 250 ml	106
2068186	LOCTITE 577	Accordéon 50 ml	100
2068187	LOCTITE 577	Tube 250 ml	100
1948758	LOCTITE 5800	Accordéon 50 ml	107
1967548	LOCTITE 603	Flacon 10 ml	103
142442	LOCTITE 603	Flacon 50 ml	103
142443	LOCTITE 603	Flacon 250 ml	103
1949014	LOCTITE 6300	Flacon 50 ml	103
1803365	LOCTITE 638	Flacon 50 ml	103
1803042	LOCTITE 638	Flacon 250 ml	103
1804409	LOCTITE 648	Blister - Flacon 5 ml	103
1804413	LOCTITE 648	Blister - Flacon 24 ml	103
1804042	LOCTITE 648	Flacon 10 ml	103
1804416	LOCTITE 648	FLacon 50 ml	103
267328	LOCTITE 660	Accordéon 50 ml	103
236658	LOCTITE AA 317/734	Kit (Tube 6 ml + Aérosol 50 ml)	15
231094	LOCTITE AA 317/734	Kit (Flacon 24 ml + Aérosol 150 ml)	15
229407	LOCTITE AA 319	Blister - Tube 0,5 ml & patch activateur	15
232672	LOCTITE AA 319	Flacon 5 g & flacon activateur 4 ml	15
2027182	LOCTITE ABLESTIK 3888	Sachet kit 2 x 2,5 g	15
232662	LOCTITE EA 3430	Blister - Seringue 24 ml	111
2035022	LOCTITE EA 3430	Cartouche 2K 50 ml	111
1886332	LOCTITE EA 3450	Blister - Seringue 25 ml	111
231536	LOCTITE EA 3455	Blister - Seringue 24 ml	111
396914	LOCTITE EA 3463	Blister - Tube 50 g	111
255836	LOCTITE EA 3463	Tube 114 g	111
1151370	LOCTITE EA 3498 (LOCTITE 3498 Echapnet Mastic Raccord)	Blister - tube 150 g	90
1150966	LOCTITE EA 3499 (LOCTITE 3499 Echapnet Mastic)	Blister - tube 130 g	90
1150967	LOCTITE EA 3499 (LOCTITE 3499 Echapnet Mastic)	Blister - kit 130 g	90
232598	LOCTITE EA 9870 (LOCTITE Echapnet Bandage)	Blister - bande	90
2237458	LOCTITE HY 4070	Cartouche 11 g	87
1453183	LOCTITE HY 4070	Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	87
1778011	LOCTITE HY 4090	Cartouche 2K 50 g	87
1826921	LOCTITE HY 4090	Buses automélangeuses (10 pièces/sachet)	87
232294	LOCTITE LB 8005	Aérosol 400 ml	114
255795	LOCTITE LB 8007	Aérosol 400 ml	116
503392	LOCTITE LB 8008	Pot 113 g	116
503147	LOCTITE LB 8008	Pot 453 g	116
2101563	LOCTITE LB 8018	Aérosol 400 ml	112
2101262	LOCTITE LB 8021	Aérosol 400 ml	112
760225	LOCTITE LB 8040	Aérosol 400 ml	114
525382	LOCTITE LB 8065	Stick 20 g	116
525393	LOCTITE LB 8065	Blister - stick 20 g	116
303134	LOCTITE LB 8101	Aérosol 400 ml	113
1652339	LOCTITE LB 8104	Blister - Tube 75 ml	115
1652337	LOCTITE LB 8104	Pot 1 l	115
2900107	LOCTITE LB 8150	Pot 400 g	115
303136	LOCTITE LB 8151	Aérosol 400 ml	114

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
142532	LOCTITE LB 8191	Aérosol 400 ml	116
2101118	LOCTITE LB 8201	Aérosol 400 ml	113
232345	LOCTITE MR 3020	Aérosol 400 ml	109
1151365	LOCTITE MR 3863	Blister - Flacon 2 g	15
229862	LOCTITE MR 5922	Blister - Tube 60 ml	109
195930	LOCTITE MR 5922	Tube 200 ml	109
233849	LOCTITE MR 5923	Pot 117 ml	109
142270	LOCTITE MR 5923	Pot 450 ml	109
538537	LOCTITE O-Ring Kit	Kit	109
3038115	LOCTITE PU EV 9780	Cartouche 400 ml	129
3038048	LOCTITE PU EV 9790	Cartouche 400 ml	130
3042904	LOCTITE RB EV 9740	Rouleau 8 m x 5 mm	130
3038116	LOCTITE RB EV 9745	Cartouche 400 ml	130
1540762	LOCTITE SB 450	Flacon 100 ml	124
642844	LOCTITE SB 450	Flacon 1 l	124
2098988	LOCTITE SF 7039	Aérosol 400 ml	120
2098749	LOCTITE SF 7063	Aérosol 400 ml	118
149293	LOCTITE SF 7063	Bidon 10 l	118
195915	LOCTITE SF 7085	Aérosol 400 ml	120
250000	LOCTITE SF 7100	Aérosol 400 ml	90
2099006	LOCTITE SF 7200	Aérosol 400 ml	120
2099338	LOCTITE SF 7235	Aérosol 600 ml	121
333369	LOCTITE SF 7240	Aérosol 90 ml	124
2736425	LOCTITE SF 7452	Pump spray 25 ml	123
142479	LOCTITE SF 7649	Aérosol 150 ml	124
135252	LOCTITE SF 7649	Flacon 500 ml	124
2731764	LOCTITE SF 770	Flacon 10 g	123
2732333	LOCTITE SF 770	Kit polyoléfine : LOCTITE SF 770 (10 g) + LOCTITE 406 (20 g)	123
303140	LOCTITE SF 7800	Aérosol 400 ml	91
1427770	LOCTITE SF 7840	Flacon spray 750 ml	120
1427776	LOCTITE SF 7840	Bidon 5 l	120
1427775	LOCTITE SF 7840	Bidon 20 l	120
2098250	LOCTITE SF 7850	Flacon 400 ml	122
2098251	LOCTITE SF 7850	Flacon 3 l	122
1658212	LOCTITE SF 7850	Bidon 10 l	122
1898064	LOCTITE SF 7852	Boîte (70 lingettes)	122
1238883	LOCTITE SF 7900	Aérosol 400 ml	90
1684617	LOCTITE SI 5075	Blister - Bande 2,5cm x 4,27m, rouge	109
1808110	LOCTITE SI 5075	Blister - Bande 2,5cm x 4,27m, noir	109
2061034	LOCTITE SI 5331	Tube 100 ml	101
2063265	LOCTITE SI 5366	Tube 100 ml	32
2063268	LOCTITE SI 5366	Cartouche 310 ml	32
2063293	LOCTITE SI 5367	Tube 100 ml	32
2063296	LOCTITE SI 5367	Cartouche 310 ml	32
2063261	LOCTITE SI 5368	Cartouche 310 ml	32
1718240	LOCTITE SI 5660	Blister - Tube 40 ml	107
2064521	LOCTITE SI 5660	Tube 100 ml	107
2326229	LOCTITE SI 5660	Ca automatique 100 ml	107
2064483	LOCTITE SI 5660	Cartouche 300 ml	107
1133306	LOCTITE SI 5910	Blister - Tube 40 ml	108
2061762	LOCTITE SI 5910	Tube 80 ml	108
2061756	LOCTITE SI 5910	Cartouche 300 ml	108

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
2326227	LOCTITE SI 5910	Ca automatique 100 ml	108
1123350	LOCTITE SI 5926	Blister - Tube 40 ml	107
2064460	LOCTITE SI 5926	Tube 100 ml	107
2064438	LOCTITE SI 5926	Cartouche 315 ml	107
2064415	LOCTITE SI 5940	Tube 100 ml	31
1123423	LOCTITE SI 595	Blister - Tube 40 ml	31
2061823	LOCTITE SI 595	Tube 100 ml	31
1718284	LOCTITE SI 5980	Blister - Tube 40 ml	108
2064235	LOCTITE SI 5980	Tube 100 ml	108
2327037	LOCTITE SI 5980	Ca automatique 100 ml	108
2064233	LOCTITE SI 5980	Cartouche 300 ml	108
1716588	LOCTITE SI 5990	Blister - Tube 40 ml	107
2064108	LOCTITE SI 5990	Tube 100 ml	107
2064072	LOCTITE SI 5990	Cartouche 300 ml	107
3039047	LOCTITE SI EV 9910	Cartouche 300 ml	130
2921061	LOCTITE TFX 3010	Cartouche 400 ml	129
2841371	PATTEX NEOPRENE GEL	Blister - Tube 125 g	88
1419284	PATTEX NEOPRENE GEL	Pot 625 g	88
2901635	PATTEX NEOPRENE LIQUIDE	Blister - Tube 125 g	88
2852555	PATTEX NEOPRENE LIQUIDE	Pot 650 g	88
2860961	PATTEX NEOPRENE LIQUIDE	Boîte 4,5 kg	88
2716013	RUBSON FRAMETO	Flacon 1 l	91
2716011	RUBSON FRAMETO	Flacon 500 ml	91
2716015	RUBSON FRAMETO	Blister - Flacon 90 ml	91
2671464	TEROSON BOND 15	Cartouche 310 ml	13
2688727	TEROSON BOND 15	Kit (Ca 310 ml x 1)	13
2682269	TEROSON BOND 60	Cartouche 200 ml	13
2683265	TEROSON BOND 60	Cartouche 310 ml	13
2684249	TEROSON BOND 60	Poche 400 ml	13
2684250	TEROSON BOND 60	Poche 600 ml	13
2688923	TEROSON BOND 60	Kit (Ca 310 ml x 1)	13
2688927	TEROSON BOND 60	Kit (Ca 310 ml x 2)	13
2688929	TEROSON BOND 60	Kit (Poche 400 ml)	13
2700553	TEROSON BOND 60 Controlled Cure	Cartouche 310 ml	13
2671462	TEROSON BOND 60 True Primerless	Cartouche 310 ml	14
2688729	TEROSON BOND 60 True Primerless	Kit (Ca 310 ml x 2)	14
2644499	TEROSON BOND 120	Cartouche 310 ml	14
2647772	TEROSON BOND 120	Poche 400 ml	14
2647773	TEROSON BOND 120	Poche 600 ml	14
2669221	TEROSON BOND 120	Kit (Ca 310 ml x 1)	14
2669224	TEROSON BOND 120	Kit (Poche 400 ml)	14
2671463	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 10 ml	124
2670908	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 25 ml	124
2670909	TEROSON BOND ALL-IN-ONE-PRIMER	Flacon 100 ml	124
2689820	TEROSON BOND Glass Cleaner	Flacon spray 1 kg	119
2859482	TEROSON BOND Glass Cleaner	Bidon 5 kg	119
2697935	TEROSON BOND Sponge	10 pièces/emballage	119
150012	TEROSON BT SP 100	Paquet de 6 panneaux (50 x 25 cm)	69
150055	TEROSON BT SP 300	Paquet de 4 panneaux (50 x 50 cm)	69
150054	TEROSON BT SP 300	Paquet de 4 panneaux (100 x 50 cm)	69
2989853	TEROSON EP 5010 TR	Cartouche 200 ml	43
3041871	TEROSON EP 5020 TR	Cartouche 50 ml	43

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
3054385	TEROSON EP 5020 TR	Cartouche 200 ml	43
2988279	TEROSON EP 5055	Cartouche bicomposant 200 ml	62
3098336	TEROSON EP 5065	Cartouche bicomposant 200 ml	62
503392	TEROSON LB 8008	Pot 113 g	116
503147	TEROSON LB 8008	Pot 453 g	116
2967977	TEROSON MS 222	Cartouche 310 ml	64
2426978	TEROSON MS 660	Cartouche 310 ml	28
2990498	TEROSON MS 937	Ca 310 ml blanc	33
2990399	TEROSON MS 937	Ca 310 ml gris	33
2990491	TEROSON MS 937	Ca 310 ml noir	33
2990497	TEROSON MS 937	Poche 570 ml blanc	33
2990490	TEROSON MS 937	Poche 570 ml noir	33
2969792	TEROSON MS 939	Ca 290 ml blanc	33
2969774	TEROSON MS 939	Ca 290 ml gris	33
2969666	TEROSON MS 939	Ca 290 ml noir	33
2969791	TEROSON MS 939	Poche 570 ml blanc	33
2969773	TEROSON MS 939	Poche 570 ml gris	33
2969665	TEROSON MS 939	Poche 570 ml noir	33
2990483	TEROSON MS 939 FR	Ca 290 ml gris	33
2990486	TEROSON MS 939 FR	Ca 290 ml noir	33
2990487	TEROSON MS 939 FR	Poche 570 ml noir	33
2969655	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml blanc	27
2969646	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml gris	27
2969662	TEROSON MS 9120	Ca 300 ml noir	27
1358213	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml blanc	27
1358216	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml gris	27
1358214	TEROSON MS 9120 SF	Ca 300 ml noir	27
2990396	TEROSON MS 9220	Tube 80 ml	63
2969778	TEROSON MS 9220	Cartouche 310 ml	63
2969751	TEROSON MS 9221	Ca 310 ml noir	63
2969709	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml ocre	27
2969707	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml gris	27
2969590	TEROSON MS 9320	Ca 300 ml noir	27
2558390	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml ocre	27, 71
2486736	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml gris	27, 71
2558392	TEROSON MS 9320 SF	Ca 300 ml noir	27, 71
2969058	TEROSON MS 9380	Ca 290 ml blanc	34
2969060	TEROSON MS 9380	Ca 290 ml gris	34
2969674	TEROSON MS 9399	Ca 50 ml blanc	65
3004512	TEROSON MS 9399	Ca 400 ml blanc	65
2969678	TEROSON MS 9399	Ca 400 ml noir	65
3021727	TEROSON PLASTIC REPAIR KIT	Kit	76
264880	TEROSON PU 6700	Cartouche 2K 50 ml	62
881835	TEROSON PU 6700	Cartouche 250 ml	62
1754185	TEROSON PU 6700 ME	Cartouche 2K 50 ml	63
1896976	TEROSON PU 9100	Ca 310 ml gris	28, 64
1896978	TEROSON PU 9100	Ca 310 ml blanc	28, 64
742582	TEROSON PU 92	Ca 310 ml noir	64
742460	TEROSON PU 92	Ca 310 ml gris	64
739215	TEROSON PU 92	Ca 310 ml blanc	64
739216	TEROSON PU 92	Poche 570 ml blanc	64
1896974	TEROSON PU 9200	Ca 310 ml noir	28, 64

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
267081	TEROSON PU 9225	Cartouche 2K 50 ml	77
881837	TEROSON PU 9225	Cartouche 250 ml	77
882088	TEROSON PU 9225 SF	Cartouche 2K 50 ml	77
1766017	TEROSON PU 9225 SF ME	Cartouche 2K 50 ml	77
1786434	TEROSON PU 9225 UF ME	Cartouche 2K 50 ml	77
2556870	TEROSON PU 9500 FOAM	Aérosol 400 ml	69
268286	TEROSON PU SP 200	Paquet de 2 panneaux (100 x 50 cm)	69
2671604	TEROSON RB 1060	Cartouche 310 ml	28
715637	TEROSON RB 2759	Cartouche 310 ml	15, 30
715636	TEROSON RB 2759	Poche 570 ml	15, 30
804495	TEROSON RB 4100	Cartouche 310 ml	14
800673	TEROSON RB 4120 Elastic	Cartouche 310 ml	14
2955106	TEROSON RB 53	Pot 1,4 kg	29
142150	TEROSON RB 81	Rouleau 10 x 2 mm / 50 m	30
150304	TEROSON RB 81	Rouleau 20 x 2 mm / 30 m	30
212560	TEROSON RB 81	Rouleau Ø 6 mm / 78 m	30
150056	TEROSON RB II	Boîte 4 rouleaux 20 x 2 mm / 10 m	29
150000	TEROSON RB II	Cartouche 310 ml	29
1359348	TEROSON RB IX	Pot 1 kg	30
488438	TEROSON RB R2000	Flacon 1 kg noir	49
488413	TEROSON RB R2000	Flacon 1 kg gris	49
2791076	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l blanc	51
2791077	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l gris	51
2790802	TEROSON RB R2000 HS	Flacon 1 l noir	51
142216	TEROSON RB VII	Boîte 4 rouleaux (Ø 10 mm / 10 m)	29
150307	TEROSON RB VII	Petit rouleau (20 x 2 mm / 40 m)	29
150002	TEROSON RB VII	Blister (20 x 2 mm / 3 m)	29
142146	TEROSON RB VII	Pièce (Ø 6 mm / 70 m)	29
444650	TEROSON SB 2444	Tube 175 g	65, 88
444651	TEROSON SB 2444	Pot avec brosse 340 g	65, 88
238403	TEROSON SB 2444	Pot 670 g	65, 88
78984	TEROSON SB 2444	Pot 5 kg	65, 88
2840636	TEROSON SB 3120	Aérosol 500 ml	52
2792554	TEROSON SB 3140	Aérosol 500 ml blanc	49
2978736	TEROSON SB 3140	Aérosol 500 ml noir	49
2784721	TEROSON SB S3000	Flacon 1 l blanc	49
2784723	TEROSON SB S3000	Flacon 1 l noir	49
105494	TEROSON SI 9140	Ca 310 ml transparent	31
267085	TEROSON SI 9140	Ca 310 ml noir	31
2268385	TEROSON UP 130	Pot 739 g	81
2246437	TEROSON UP 150	Pot 1865 g	81
2246380	TEROSON UP 210	Pot 1815 g	80
2246518	TEROSON UP 250	Pot 759 g	80
1985655	TEROSON VARIAC BRAKE CLEANER	Aérosol 500 ml	121
1581831	TEROSON VR 10	Flacon 1 l	118
63095	TEROSON VR 10	Bidon 10 l	118
93357	TEROSON VR 1000	Rouleau 12 mm x 10 m	89
93358	TEROSON VR 1000	Rouleau 19 mm x 10 m	89
150039	TEROSON VR 1000	Rouleau 25 mm x 10 m	89
1670100	TEROSON VR 105	Aérosol 500 ml	119
2919502	TEROSON VR 155	Aérosol 150 ml	125
1635290	TEROSON VR 120	Aérosol 400 ml	119

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
1233745	TEROSON VR 1500 (Kit de réparation vitrages)	Kit	18
1234405	TEROSON VR 1510 (Résine de réparation)	Kit (tube 1,5 ml et seringue)	18
1234525	TEROSON VR 1520 (Résine de finition)	Tube 1,5 ml	19
1234526	TEROSON VR 1530 (Gel pour ventouses)	Flacon 30 ml	19
1232590	TEROSON VR 1540 (Polish de finition)	Flacon 30 ml	19
2919502	TEROSON VR 155	Aérosol 150 ml	78, 125
232315	TEROSON VR 190	Aérosol 500 ml	121
840759	TEROSON VR 190	Bidon 10 l	121
142228	TEROSON VR 2200	Pot 100 ml	91
2088032	TEROSON VR 320	Pot 8,5 kg	122
800110	TEROSON VR 410	Tube 200 ml	108
2898365	TEROSON VR 4610	Aérosol 400 ml	91
847773	TEROSON VR 500	Tube 35 ml	114
867933	TEROSON VR 500	Aérosol 300 ml	114
860240	TEROSON VR 5000	Aérosol 400 ml	65, 89
801959	TEROSON VR 5080	Rouleau 25 m	89
801378	TEROSON VR 5080	Rouleau 50 m	89
2087497	TEROSON VR 711	Aérosol 400 ml	115
341672	TEROSON VR 730	Aérosol 400 ml	115
1335488	TEROSON WT 450 AQUA	Flacon 1 l	54
1335490	TEROSON WT R2000 AQUA	Flacon 1 l	51
1335491	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l blanc	49, 51, 71
1387290	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l gris	49, 51, 71
882415	TEROSON WT S3000 AQUA	Flacon 1 l noir	49, 51, 71
796107	TEROSON WX 210	Aérosol 500 ml	53
794224	TEROSON WX 215	Aérosol 500 ml	55
793958	TEROSON WX 350	Flacon 1 l	55
793960	TEROSON WX 350	Bidon 10 l	55
793957	TEROSON WX 350	Bidon 60 l	55
784176	TEROSON WX 400	Flacon 1 l	55
784149	TEROSON WX 400	Bidon 10 l	55
784190	TEROSON WX 400	Bidon 60 l	55
794862	TEROSON WX 970	Bidon 1 l	52
794867	TEROSON WX 980	Aérosol 500 ml	53
2069706	TEROSON WX 990	Aérosol 500 ml	53
2069707	TEROSON WX 990	Pot 1 l	53

Équipements

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
2693822	EQ HD14 200 ML 2K MANUAL DISPENSER	1 unité	138
2693823	EQ HD14 400 ML 2K MANUAL DISPENSER	1 unité	140
2693824	EQ HD14 200 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER	1 unité	138
2693825	EQ HD14 400 ML 2K PNEUMATIC DISPENSER	1 unité	140
3017580	LOCTITE EQ HD16 2K PNEUMATIC DISPENSER	1 unité	140
267452	LOCTITE HAND GUN 50 ML (2 x 25 ml)	1 unité	136
2693822	TEROSON BOND Easy Cut	1 unité	142
2258316	TEROSON ET BATTERY DISPENSER 20V	1 unité	136
960304	TEROSON ET POWERLINE II AIR PRESSURE GUN	1 unité	134
1589354	TEROSON ET CC CUP AIR GUN	1 unité	138
211556	TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX (2)	1 unité	142
796993	TEROSON ET CARTRIDGE PREHEATING BOX (6)	1 unité	142

Équipements

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
142241	TEROSON ET AIR GUN MULTIPRESS	1 unité	134
250052	TEROSON ET SOFTPRESS 570 ML AIR GUN	1 unité	134
142240	TEROSON ET HAND GUN STAKU	1 unité	136
1585815	TEROSON ET UBC GUN	1 unité	138
1589356	TEROSON ET UBC MULTI SPRAY GUN	1 unité	136

Accessories

N° IDH	Nom du produit	Conditionnements	Page
149365	DOUBLE-JOINTED CUP SUCTION TOOL	1 unité	148
1540777	RACLOIR PU MANCHE PLASTIQUE	1 unité	146
2996043	STATIC MIXER LARGE	10 pces/sachet	144
2900614	STATIC MIXER SMALL	12 pces/sachet	144
1453183	STATIC MIXERS LOCTITE 3090	10 pces/sachet	144
1826921	STATIC MIXERS LOCTITE HY 4090	10 pces/sachet	144
2701906	TEROSON BOND REMOVAL CORD	1 unité	145
2977767	TEROSON BOND REMOVAL CORD STRONG	1 unité	145
2697935	TEROSON BOND SPONGE	10 pces/sachet	147
2007977	TEROSON ET APPLICATOR	10 pces/sachet	148
583065	TEROSON ET BRUSH	1 unité	147
199830	TEROSON ET CARTRIDGE OPENER	1 unité	148
1669493	TEROSON ET CC HOOK PROBE	1 unité	147
1667919	TEROSON ET CC NYLON PROBE	1 unité	147
1542650	TEROSON ET DISTANCER FLAT & WIDE	5 pces/sachet	147
782222	TEROSON ET DOOR EDGE NOZZLE	24 pces/sachet	143
1305486	TEROSON ET FLATSTREAM NOZZLE	10 pces/sachet	143
1542651	TEROSON ET FLEX HOSE COMPL	1 unité	147
1542653	TEROSON ET FLEX HOSE INLINER	10 pces/sachet	147
582416	TEROSON ET FLEX SEALANT	10 pces/sachet	144
368243	TEROSON ET FLEX SEALANT NOZZLE	10 pces/sachet	143
149380	TEROSON ET GLAS SCRAPER	1 unité	145
416132	TEROSON ET GLASS CHISEL 16 mm	Boîte 10 unités	146
416133	TEROSON ET GLASS CHISEL 20 mm	Boîte 10 unités	146
528543	TEROSON ET GLASS COLDCUT 19mm	Boîte 5 lames	146
529071	TEROSON ET GLASS COLDCUT 25 mm	Boîte 5 lames	146
528541	TEROSON ET GLASS COLDCUT 38 mm	Boîte 5 lames	146
149381	TEROSON ET GLASS COLDCUT KNIFE	1 unité	146
531113	TEROSON ET GLASS WIRE	Fil 50m 0,6mm	145
149361	TEROSON ET GLASS WIRE	Fil 22,5m	146
488500	TEROSON ET GLASS WIRE HOLDER	Sachet 1 paire	145
531096	TEROSON ET GLASS WIRE INSERTION	1 unité	146
908383	TEROSON ET PLASTIC REP MESH	Bande 1m	147
488502	TEROSON ET PRIMER APPL 100 unités	Boîte 100 unités	148
142245	TEROSON ET PRIMER APPL 25 unités	25 pces/sachet	148
150037	TEROSON ET PUMP SPRAY BOTTLE	1 unité	146
2761151	TEROSON ET RED DGX NOZZLE	20 pces/sachet	144
581582	TEROSON ET STANDARD NOZZLE	20 pces/sachet	143
1395025	TEROSON ET TWIN NOZZLE SPRAY	12 pces/sachet	143
1470999	TEROSON ET WIDESTREAM NOZZLE	10 pces/sachet	143
sur demande	ARMOIRE TEROSON	1 unité	148

LOCTITE®
BONDERITE®
TEROSON®



Henkel Technologies France
245 rue du Vieux Pont de Sèvres
92100 Boulogne Billancourt
FRANCE

Tél. : +33 (0)1 64 17 70 00
Info Techn. : +33 (0)1 64 17 70 70
www.henkel-adhesives.fr
www.henkel.com

Henkel Belgium nv
Adhesive Technologies
Esplanade 1, PO box 101
BE - 1020 Brussel

Tel.: +32 (0)800 58 880
Techn. info: +32 (0)2 421 26 11
www.henkel-adhesives.be
www.henkel.com

Fiche technique fournie à simple titre d'information. Si vous avez besoin d'aide et de conseils pour la formulation des spécifications, contactez votre service après-vente Henkel local.
Sauf indication contraire, toutes les marques utilisées dans ce support imprimé sont des marques commerciales et/ou des marques déposées de Henkel et/ou de ses filiales aux États-Unis, en Allemagne et dans le reste du monde.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2026

Henkel

Henkel Adhesive Technologies