



LOCTITE[®]

**AUTOMOTIVE
MECHANICAL REPAIR
PRODUCTS
CATALOG**

VOLUME 7 – 2024



Henkel Adhesive Technologies

LOCTITE®

製品ガイド

内装材：ウレタンフォーム、布、ビニールレザー、皮革等
MR5414

内装材：ウレタンフォーム、布、ビニールレザー、皮革等
MR5414

ウェザーストリップ
MR5414

ドアミラーカバー
HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770



樹脂製内装カバー類
401, HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770

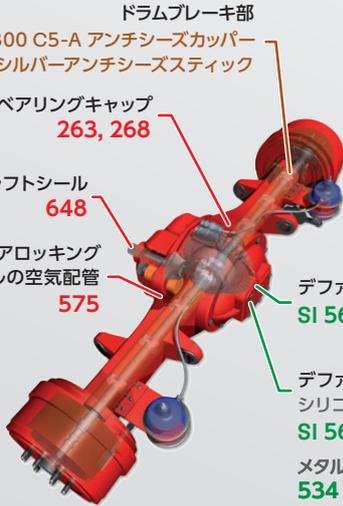
アルミホイールの傷補修
HY 4070

アクスル & ピニオンベアリング
638, 648

デファレンシャルフィルターボルト
デファレンシャルドレーンボルト
SI 5699, SI 5910, SI 5920

デファレンシャル

リヤデファレンシャルガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920



ドラムブレーキ部
LB 800 C5-A アンチシースカップ
LB 8060 シルバーアンチシーススティック

ベアリングキャップ
263, 268

インプットシャフトシール
648

エアロッキング
デファレンシャルの空気配管
575

デファレンシャルカバー (プレス品)
SI 5699, SI 5910, SI 5920

デファレンシャルカバー (キャスト品)
シリコン系ガスケット:
SI 5699, SI 5910, SI 5920

メタルガスケット使用時
534
(※成形ガスケットのシール性向上)

デファレンシャル (大型車両)

サーモスタットホース接続部
MR GS2

ウォーターポンプ & サーモスタットハウジングガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920

水温計取り付け部
575, 561

ウォーターポンプガスケット
SI 5699, SI 5920
(※成形ガスケットのシール性向上: 534)

タイミングチェーンカバー取り付けボルト
243, 248

オイルパン取り付けボルト
243, 248

ガソリンエンジン

オイルパンドレーンボルト
561, 575

タイミングチェーンカバーガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920

オイルパンガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920

フライホイール取り付け部
263, 268

バルブカバーガスケット
シリコン系ガスケット:
SI 5699, SI 5910, SI 5920

エキゾーストマニホールド
263

プラグのねじ山、エキマニ取付ボルト
LB8008 C5-Aアンチシースカップ
LB8060 シルバーアンチシーススティック

ルームミラーの接着
リビューミラー接着剤

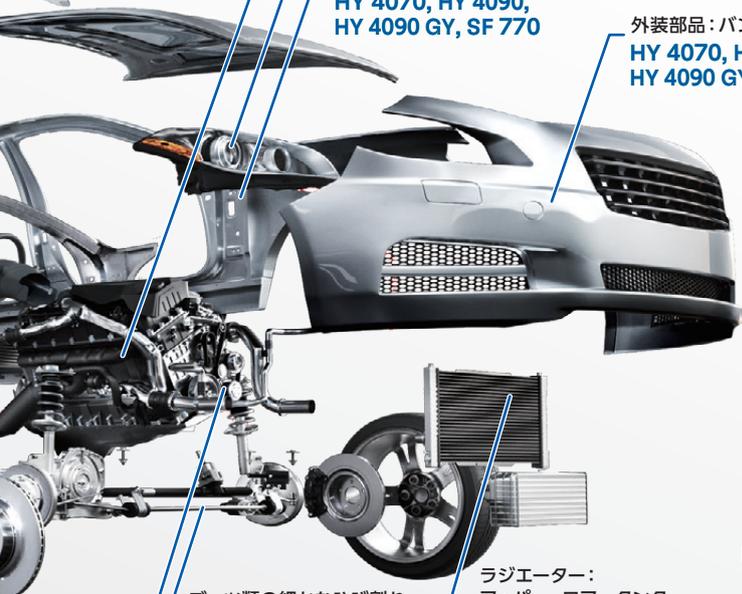
エンジンルーム内樹脂製パーツ：樹脂製インマニ、エンジンカバー、
ウインドウウォッシャータンク、ラジエーターパータンク等

HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770

ライトレンズ
HY 4070

ヘッドライトステー
HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770

外装部品：バンパー、ラジエーターグリル等
HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770



ブーツ類の細かなひび割れ
MR5414

ラジエーター：
アッパー・ローアタンク、
ホース接続パイプ等
HY 4070, HY 4090,
HY 4090 GY, SF 770

オイルパン、タペットカバー、
エンジンブロックのひび割れや欠けの補修
EA 3465 メタルマジックスチール



インプット及びアウトプットシャフトシール
648

ミッションケースダウエルピン
648

ミッションケースマウントボルト
243, 248

ハウジングボルト
243, 248

トルクコンバーターボルト
268

フライホイール+
トルクコンバーター接続部ボルト
263

トルクコンバーターシール
648

トランスミッションオイルパン
取り付けボルト
243, 248

クロスメンバー
ボルト
243, 248

トランスミッション
オイルパンガスケット
シリコン系ガスケット：
SI 5699, SI 5910,
SI 5920
メタルガスケット使用時
534
(※成形ガスケットのシール性向上)

トランスミッション

グロープラグ

LB 8008 C5-A アンチシーズカッパー
LB 8060 シルバーアンチシーズスティック

シリンダーヘッドボルト
263

燃料配管のシール
575

ディーゼルインジェクター
243, 515

ウォーターポンプガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920
(※成形ガスケットのシール性向上：534)

ウォーターポンプねじシール
575

ウォーターポンプ取り付けのプリーボルト
243, 248

アクセサリー類の取り付けボルト
243, 248

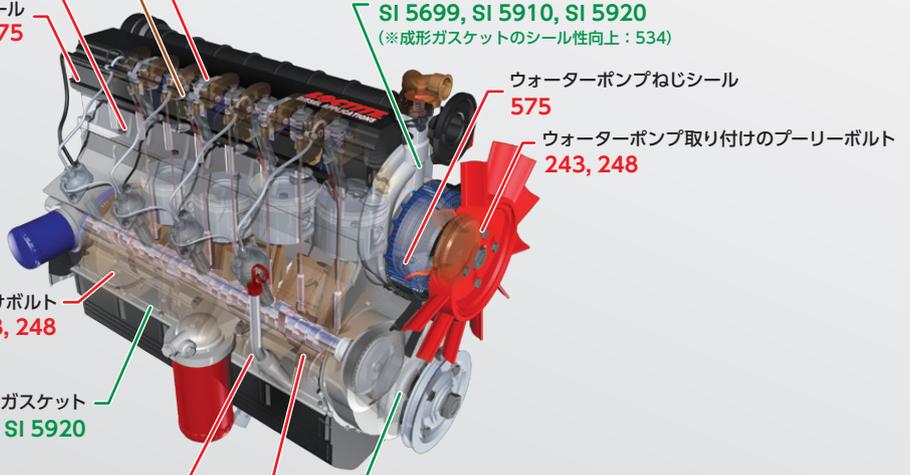
オイルパンガスケット
SI 5699, SI 5910, SI 5920

クランクシャフトスリーブのシール
515

オイルレベルゲージパイプの取り付け
638, 648

コンロッドキャップボルト
263, 268

ディーゼルエンジン

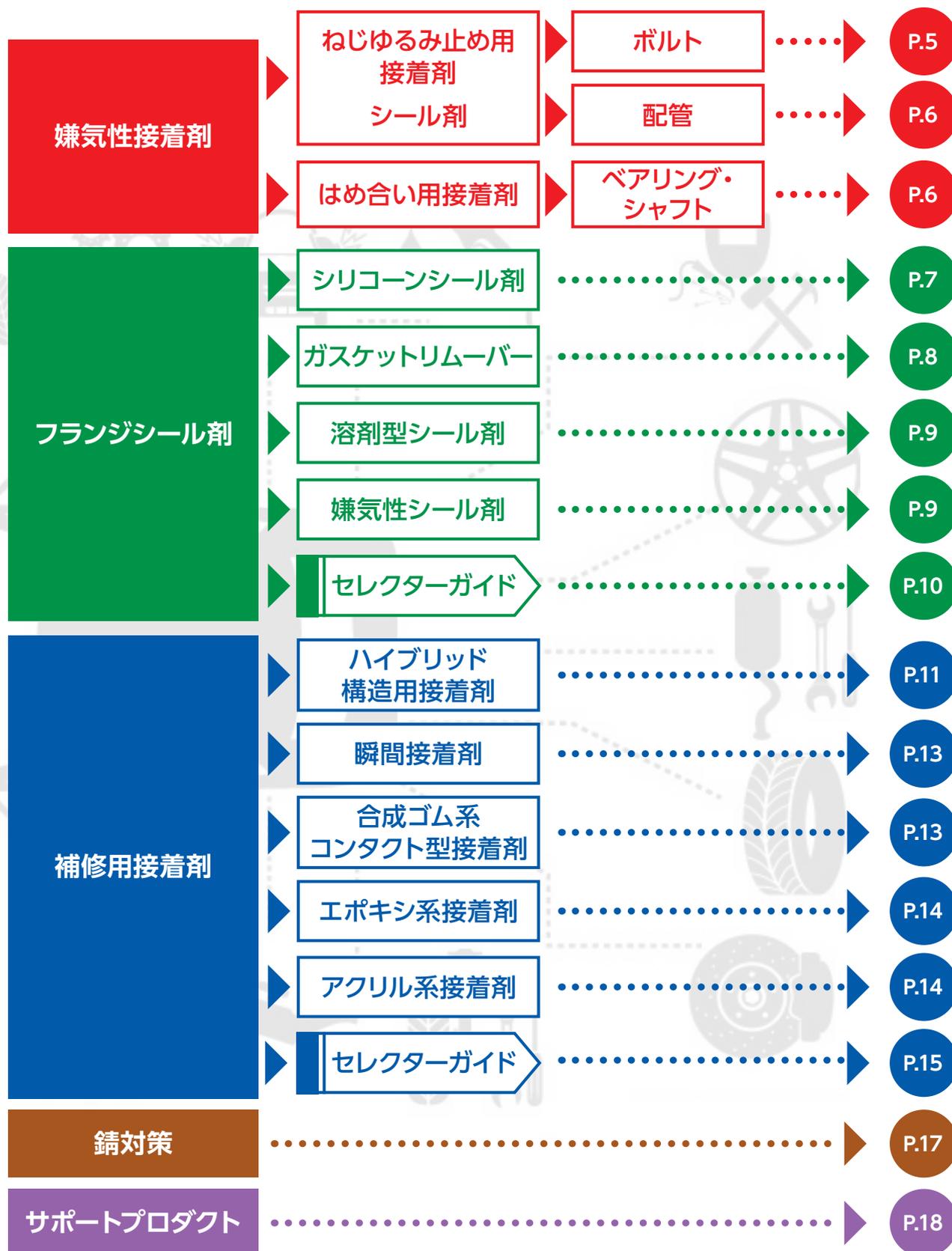


LOCTITE

“PROFESSIONAL’S CHOICE”



LOCTITEのオートモーティブ向け製品はモータースポーツや製造ラインでも使用されています。世界のプロフェッショナルたちが50年以上に渡り信頼を寄せるロックタイト。カーメンテナンスにおいても卓越したパフォーマンスをお約束します。



優れた耐振動性で簡単確実なねじゆるみ止め ねじゆるみ止め用接着剤



ねじのゆるみ防止はもちろん、高いシール性で結合部の腐食や締め付け時のかじりも防止

LOCTITE® 222

低強度 (取外し可)



色		紫色			
推奨ねじ径		M6以下 ^{注5}			
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		6/4			
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 150			
固着時間 ^{注1} (分)		20			
完全硬化時間 (時間)		≥ 24			
容量	入数	10ml	10本	50ml	10本
IDH 番号		1548565		228581	

■ 使用箇所例

キャブレター、ヘッドランプ、スロットルボディ・インジェクション調整ねじや小さいサイズのねじ固定に

LOCTITE® 243

中強度 (取外し可)



色		青色			
推奨ねじ径		M6 ~ M20			
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		26/5			
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 180			
固着時間 ^{注1} (分)		13			
完全硬化時間 (時間)		≥ 24			
容量	入数	10ml	10本	50ml	10本
IDH 番号		1550211		1311320	

■ 使用箇所例

サスペンション・アジャストボルト、ポンプ・モーター組み付けボルト、フライホイール、オイルパンボルトなど分解が必要な箇所

LOCTITE® 263

高強度 (取外し不可)



色		赤色			
推奨ねじ径		M25以下			
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		33/33			
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 180			
固着時間 ^{注1} (分)		20			
完全硬化時間 (時間)		≥ 24			
容量	入数	10ml	10本	50ml	10本
IDH 番号		1548190		1307415	

■ 使用箇所例

ベアリングキャップボルト、シリンダーライナー・スタッドボルト、サスペンションエンドボルト等基本取り外しが無い箇所

すでに部品を組み付けた場合は…

LOCTITE® 290

後浸透タイプ・中強度



色		緑色			
推奨ねじ径		M12以下			
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		10/29			
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 150			
固着時間 ^{注1} (分)		25			
完全硬化時間 (時間)		≥ 24			
容量	入数	10ml	10本	50ml	10本
IDH 番号		2473875		232085	

■ 使用箇所例

多数のねじに塗布しなければならぬ場合の作業時間の短縮や、溶接部・鋳物などのピンホールのシールに

“漏れない・垂れない・飛び散らない”
ロウ状半固体スティックタイプ

LOCTITE® 248

中強度 (取外し可)



色		青色	
推奨ねじ径		M6 ~ M20	
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		13 ~ 27/— ^{注3}	
使用温度範囲の目安 (°C)		-50 ~ 150	
固着時間 ^{注1} (分)		10	
完全硬化時間 (時間)		≥ 24	
容量	入数	19gスティック	10本
IDH 番号		1548567	

■ 使用箇所例

サスペンション・アジャストボルト、ポンプ・モーター組み付けボルト、フライホイール、オイルパンボルトなど分解が必要な箇所

LOCTITE® 268

高強度 (取外し不可)

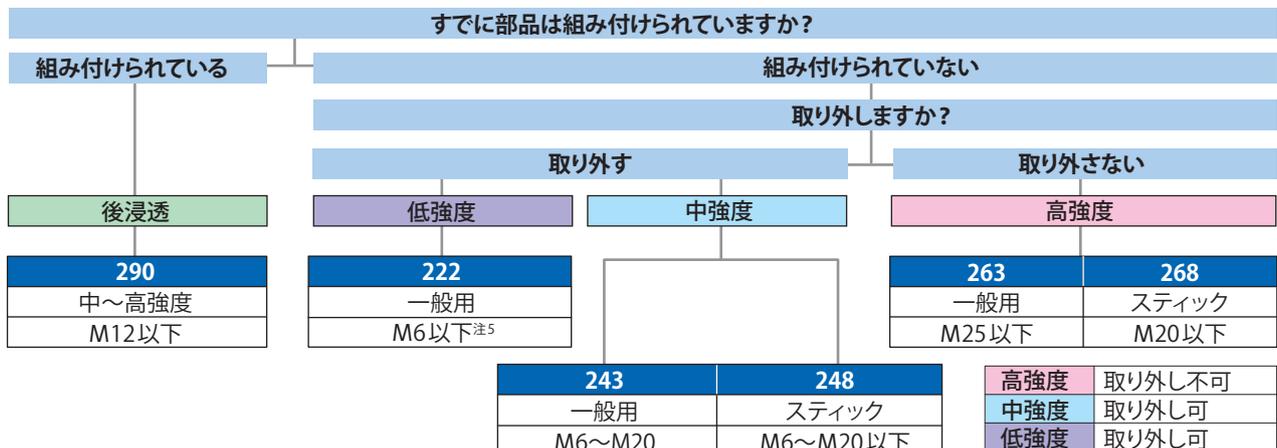


色		赤色	
推奨ねじ径		M20以下	
破壊 / 脱出トルク ^{注2} (N・m)		≥ 17/— ^{注4}	
使用温度範囲の目安 (°C)		-50 ~ 150	
固着時間 ^{注1} (分)		30	
完全硬化時間 (時間)		≥ 24	
容量	入数	19gスティック	10本
IDH 番号		1548566	

■ 使用箇所例

ベアリングキャップボルト、シリンダーライナー・スタッドボルト、サスペンションエンドボルト等基本取り外しが無い箇所

セレクターガイド ロックタイト ねじゆるみ止め用接着剤



注1 次工程へ移行可能な強度が得られるまでの時間を指し、最終強度の25%に到達するまでの時間(M10 鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964に基づきテスト)／注2 M10 鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。／注3 M10 黒染めボルト・ナットを使用し、ISO 10964(締め付けトルク5N・m)に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。／注4 3/8" 鋼ボルト・ナットを使用し、ISO 10964(締め付けトルク5N・m)に基づき試験した破壊 / 脱出トルクの代表値を示す。／注5 使用される前に事前確認を行って下さい。

シールテープより簡単・安全・安心 金属配管用シール剤



無溶剤なので硬化後も肉やせ無し／位置決めが容易（締め付け直後の位置合わせ OK）
シールテープのようなチギレやほつれがない／ PTFE 含有でステンレス材でもかじりを防止

LOCTITE® 575

ペーストタイプ



液色	白
最大ねじ径	2 インチ以下
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 150
破壊トルク (N・m) 注1	16
低圧での即シール性 (テーパ-ねじのみ)	○
即シール	3MPa (35kgf/cm ² で 10分)
完全シール (参考値)	69MPa (24 時間)
容量	50ml
入数	10 本
IDH 番号	378276

■ 特長

一般ねじ込み配管継ぎ手用のシール剤です。PTFE入りのシール剤で、組み付け直後の即シール性も良好です。PT2以下に適し分解可能です。低臭気タイプ。

注1 M10 銅ボルト・ナットを使用し、ISO 10964 に基づき試験した破壊トルクの代表値を示す。／注2 NPT 3/8" 鉄パイプと銅プラグを使用し、ISO 10964 (締め付けトルク27N・m) に基づき試験した破壊トルクの代表値を示す。

LOCTITE® 561

ろう状スティックタイプ



液色	白
最大ねじ径	3 インチ以下
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 150
破壊トルク (N・m) 注1	46 注2
低圧での即シール性 (テーパ-ねじのみ)	○
即シール	3MPa (35kgf/cm ² で 10分)
完全シール (参考値)	69MPa (24 時間)
容量	19g
入数	10 本
IDH 番号	463973

■ 特長

低強度のシール剤で取外しが容易です。ろう状の半固体製品でスティック applicator パッケージ入り。液状やペースト状では塗布が難しい箇所への使用に適しています。

金属の隙間に充填して確実に部品を接着 はめ合い用接着剤



隙間ばめによる固定を可能に。組立作業の簡素化とはめ合いの寸法精度の緩和による機械加工費の低減に貢献。

LOCTITE® 638

高強度

液色	緑
圧縮せん断強度 (N/mm ²) 注1	≥ 25
固着時間注1 (分)	25
完全硬化時間 (時間)	≥ 24
適用隙間 (径)	0.25mm 以下
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 150
容量	50ml
入数	10 本
IDH 番号	1800356



■ 特長

- ・頻繁な分解を必要としないはめ合い部分に。
- ・動的な荷重、軸の荷重および根本的な荷重に優れた耐性を与えます。
- ・シャフト、ギア、プーリーや円筒部品のはめ合い固定に。

注1 銅ピン・カラーを使用し、ISO 12123にに基づき試験したせん断強度の代表値を示す。／注2 製品の特性は技術資料をご参照下さい。

LOCTITE® 648

高強度・耐熱

液色	緑
圧縮せん断強度 (N/mm ²) 注1	≥ 25
固着時間注1 (分)	10
完全硬化時間 (時間)	≥ 24
適用隙間 (径)	0.15mm 以下
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 175
容量	50ml
入数	10 本
IDH 番号	1800518



■ 特長

- ・耐熱性を必要とする部品の隙間ばめ、締まりばめ固定に。
- ・ブッシュ、ベアリング、ファンと軸、ライナーのはめ合い固定およびシールに。

ステンレス配管や大口配管には必ず **LOCTITE SF 7649** をご使用ください。

硬化促進剤

LOCTITE® SF 7649

嫌気性接着剤・シール剤用 アクチベーター

色	緑
乾燥時間	30 ~ 70 秒
塗布後有効期間	30 日以下
容量	4.5oz スプレー
入数	10 本
IDH 番号	209715

■ 特長

- ・低温時の硬化時間短縮
- ・大きな隙間の硬化を促進
- ・不活性材質のねじ部にシール剤を使用する場合

※不活性材質とはステンレスなどの錆びにくい材質を指します。



? 嫌気性接着剤を 取り外すには?

取り外しが可能な低強度、中強度タイプをご使用下さい。高強度が必要なアプリケーションで、メンテナンス上どうしても取り外しをしたい場合はナットかボルトを局部的に加熱して (230°C で 5 分間)、熱いうちに分解して下さい。

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

優れた耐薬品、耐圧、追従性を備えたシール剤 シリコーンシール剤

打抜（板金） フランジ / 樹脂ケース（十分な面圧が取れない、プレス品） 対応

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト



LOCTITE® シリコーンシール剤 Power Can

様々な材質のフランジで優れたシール性能を発揮し、
補修で要求されるあらゆる性能をカバー

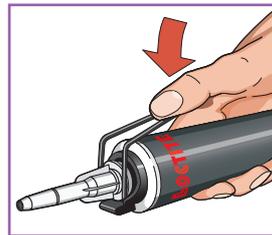
特長

再密封可能で使い勝手も良好なパッケージ。
フランジ面に簡単・正確に塗布、塗布量も調整可能。

- ・信頼と実績のOEM認定品
- ・様々な材質：金属、プラスチック、異種素材同士の接合部にも対応
- ・室温硬化 / 非腐食性
- ・高耐久シール性
- ・密封性が高く、作業性に優れたパッケージ

■ 使用方法

- ①ノズルを 1/4 回転する。
- ②レバーを押してフランジ面にシール剤を塗布する。



※長期保管でノズル内のシール剤が硬化した場合、ノズルを取り外して硬化したシール剤を取り除いて下さい。

LOCTITE SI 5699

色	グレー		
最大充填隙間 (mm)	6		
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 230		
表面硬化時間 (分)	≤ 30		
硬化タイプ	一液室温硬化 (RTV 脱オキシムタイプ)		
容量	入数	190ml	6本
IDH 番号	756302		

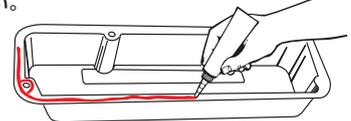
■ 特長

- ・オイル周りからLLC周りまで優れたシール性能を発揮するシリコーンガスケットの標準品。



■ シリコーンシール剤使用方法

1. 古いガスケット、カーボン、接着剤を **LOCTITE ガスケットリムーバー** で除去します。
2. 両方のフランジ面をきれいにします。
3. シールする面に **LOCTITE SI 5699**、**SI 5910**、**SI 5920** を連続ビード状に塗布します。ボルト穴の周りは、丸く囲み塗布します。
注：ビード幅は、フランジに相応した塗布量を塗布します。余分なシール剤が出ないように塗布して下さい。
4. 10 分以内に組み付けて下さい。
5. 必要に応じ、はみ出したシール剤を拭き取ります。
6. 硬化時間は、湿度、隙間の大きさによって変化します。一般的な硬化時間は約 24 時間です。





LOCTITE SI 5699

汎用 (水回りからオイル回りまで)



- 特長
- 耐振動性・耐はく離性に優れ、水周りからオイル周りまで幅広く使用できるシリコンガスケットの標準品です。

色	グレー
最大充填隙間 (mm)	6
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 230
表面硬化時間 (分)	≤ 30
硬化タイプ	一液室温硬化 (RTV 脱オキシムタイプ)
容量	40ml チューブ
入数	10 本
IDH 番号	2484027



LOCTITE SI 5910

汎用品 (高変位部対応)



- 特長
- 高変位ジョイント部やエンジンオイル耐性に特に優れる。

色	黒
最大充填隙間 (mm)	6
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 230
表面硬化時間 (分)	≤ 40
硬化タイプ	一液室温硬化 (RTV 脱オキシムタイプ)
容量	40ml チューブ
入数	10 本
IDH 番号	2484062



LOCTITE SI 5920

耐熱・電気絶縁タイプ



- 特長
- 耐熱性に優れたシリコンガスケットで、最大350°Cまでのアプリケーションに対応可能です。また、電気用絶縁用途に適します。

色	銅色
最大充填隙間 (mm)	6
使用温度範囲の目安 (°C)	-59 ~ 316 ^{※1}
表面硬化時間 (分)	20 ~ 60
硬化タイプ	一液室温硬化 (RTV 脱オキシムタイプ)
容量	40ml チューブ
入数	10 本
IDH 番号	2484064

注1 一時的に350°Cまで



ガスケットリムーバー

ガスケット、塗料、焼き付いたカーボン、ゆるみ止めの除去

ガスケットリムーバー SF 790

超強カタイプ
あらゆるガスケット材質に対応

容量	420ml スプレー
入数	12 本
IDH 番号	1064227

- 特長
- エンジンやミッション等ねじのゆるみ止めや塗装のはく離。フランジ面に付着している液状ガスケットと成形ガスケットの剥離。

■ 使用箇所例

- エンジンの油汚れやピストン、燃焼室等のカーボン除去。
- 焼き付いたグリースやオイル付着の除去。
- ねじのゆるみ止めやシール剤の除去。



1. 缶をよく振り、均一にスプレー



2. 数分後、ヘラ等ではく離

ガスケットリムーバー SF 7200

塩化メチレンを含まず、
環境にやさしい

容量	400 ml スプレー
入数	12 本
IDH 番号	2099006

- 特長
- 塩化メチレン(メチレンクロライド)を含んでいない環境対応タイプ。

ガスケットリムーバーの使用上の注意

各種プラスチック、ゴムなどに塗られた塗膜をはがすことは避けてください。材質が軟化変形することがあります。

従来の成形ガスケットに代わる一液性室温硬化型液状ガスケット 嫌気性シール剤



鋳造・ダイキャスト / 剛性フランジ (十分な面圧が取れる、変形しにくい) 用

LOCTITE® 515

汎用タイプ

色		赤	
間隙充填最大隙間 (mm)		0.25	
固着時間 (時間)		4 (~17MPa)	
完全硬化時間 (時間)		≥ 24	
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 150	
容量	入数	50ml	10本
IDH 番号		231695	

■ 特長

フランジシール用標準品で、硬化後も柔軟性を有しています。ギヤケース、ポンプ、コンプレッサーのフランジシールに適しています。



■ 使用箇所例

- ギヤケース、ポンプ、コンプレッサーのフランジシール

LOCTITE® 5127 (FMD-127)

異種フランジ用

色		青	
間隙充填最大隙間 (mm)		0.25	
固着時間 (時間)		4 (~17MPa)	
完全硬化時間 (時間)		≥ 24	
使用温度範囲の目安 (°C)		-55 ~ 150	
容量	入数	50ml	10本
IDH 番号		1083501	

■ 特長

異種フランジ用シール剤です。アルミなどへの食い付きがよく、また柔軟性も高いためミッションケースやカバーのシールに適しています。



■ 使用箇所例

- ミッションケース、カバーやクランクケースのフランジシール

ガスケット・ドレッシング (成形ガスケットの組み付け時のズレを防止し、シール性を向上)

LOCTITE® 534

色		紫	
シール可能時間		組み付け5分後	
使用温度範囲の目安 (°C)		-54 ~ 149	
容量		19g スティック	
入数		5本	
IDH 番号		640804	

■ 特長

- ロウ状スティックタイプで扱いやすい
- 低臭
- 無溶剤
- ガソリン、オイル、LLC等、整備で使用するほとんどの液体のシールに使用できる

■ 使用箇所例

- ウォーターポンプカバー
- バルブカバー
- 燃料ポンプ
- キャブレター
- マニホールドガスケット



ペースト状のガスケットシール剤・ドレッシング剤・コーティング剤 溶剤型シール剤

ガソリン等、燃料系のシールに対応

溶剤が揮発することで柔軟性のあるフィルムに変化

取り外し可能なフレキシブルセッティング (柔らかく硬化)

LOCTITE® MR GS2 ガスケットシーラント 2

強力接着・遅乾タイプ

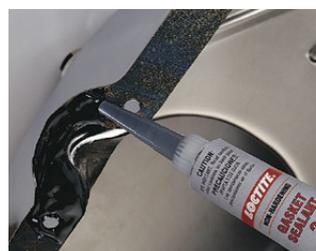
色		黒	
硬化時間		24 時間 ※ 4 時間乾燥後に使用可能	
使用温度範囲の目安 (°C)		-54 ~ 204	
容量	入数	3 oz. チューブ	12 本
IDH 番号		234891	

■ 特長

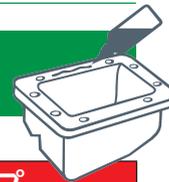
- 溶剤が揮発することで柔軟性のあるフィルムに変化
- ガソリン、オイル、LLC等、整備で使用するほとんどの液体のシールに使用できる
- 遅乾性
- 塗布直後のフランジ等の位置調整が容易

■ 使用箇所例

- バルブカバー用ガスケット
- オイルパン用ガスケット
- ねじ接続部
- カバープレート
- ホース接続部
- 成形ガスケットのシール性向上



セレクトガイド ロックタイト 液状ガスケット



嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

	無溶剤タイプ (シリコーン) 現在主流の液状ガスケット	無溶剤タイプ (嫌気性) 大型車輛、輸入車で採用	溶剤タイプ 補修用特殊用途
作用機構	空気中の湿気と反応して硬化。	金属と接触し、空気を遮断することで硬化。 (はみ出し部は硬化しない)	溶剤の揮発によって硬化。
製品	LOCTITE SI 5699、SI 5910、SI 5920	LOCTITE 515、5127、534	LOCTITE MR GS2 ガスケットシーラント 2
特長	<ul style="list-style-type: none"> 柔軟性に優れる。 耐熱性に優れる 金属以外でも使用可能。 剛性(面圧)不足のフランジにも適用可能。 高ギャップ(隙間が大きい)部のシール性に優れる。(最大 6mm) 硬化速度が遅い。 	<ul style="list-style-type: none"> フランジ剛性を向上(面圧の確保必要)。 耐薬品性に優れる。 高ギャップ(隙間が大きい)部のシールに適用不可。(最大 0.25mm) 硬化速度が速い。 オープンタイムが長い。 	<ul style="list-style-type: none"> 耐薬品性に優れる。 硬化後の肉やせ現象あり。 硬化速度が速い。
使用流体に対する耐薬品性			
ミッションオイル	○	○	○
エンジンオイル	○	○	○
LLC (水 50%)	△	△	○
ガソリン	×	○	○

適用箇所一覧

製品名		SI 5699	SI 5910	SI 5920	515	5127	MR GS2 ガスケット シーラント 2	534
色		グレー	黒	赤褐色	赤	青	黒	紫
エンジン	タペットカバー	○	○	○	△*	△*	○	-
	タイミングチェーンカバー	○	○	○	△*	△*	○	-
	リアカバー	○	○	○	△*	△*	○	-
	エンジンオイルパン	○	○	○	△*	△*	○	-
	ウォーターポンプ カバー	○	○	○	○	○	○	-
	サーモスタット	○	○	○	○	○	○	-
AT	ATハウジング	○	○	○	○	○	○	-
	ATオイルパン	○	○	○	△*	△*	○	-
MT	MTハウジング	○	○	○	○	○	○	-
	MTオイルパン	○	○	○	△*	△*	○	-
DF	デフケース	○	○	○	○	○	○	-
高温部	エキゾースト システム	×	×	○	×	×	×	-
	ターボシステム	×	×	○	×	×	×	-
燃料系	キャブレター等の燃料系	×	×	×	○*	○*	○	-
ドレッシング	成型ガスケットの ズレ防止・シール性向上	○	○	○	○	○	○	○

※接着隙間 0.25mm 以内。鋳物などの剛性フランジ用。

スピードと強度を兼ね備えた補修用構造用接着剤

LOCTITE® ハイブリッド構造用接着剤

大きな隙間箇所への充填が可能のため、幅広い補修箇所に対応
金属・プラスチック・ゴム・木材・皮など、様々な材質への優れた接着性があり、作業効率改善の可能性を拡大

LOCTITE HY 4070

様々な材質をスピーディかつ強力で接着
短時間で簡便さを要求されるシーンに最適！



ACRYLIC

+

CYANOACRYLATE

■ 特長

- ・超速硬化
- ・液垂れしないジェル状製品
- ・優れた耐衝撃・耐熱・耐UV・耐エンジンオイル性
- ・プランジャー付きシリンジタイプで専用ガンや手混ぜ不要
- ・ミックスノズル4本付属

■ 使用方法

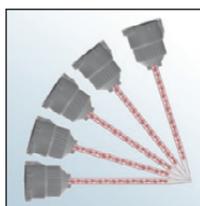
ミックスノズルを装着し、2cm程度捨て打ちしてから被着剤に直接塗布する。



▼ガリ傷



▼ヘッドランプ



HY 4070 用
別売ミックスノズル
(5本入り)

IDH 番号 : 1434516



専用ガン
不要



色	半透明~わずかにイエロー (混合時)
粘度	高粘度ジェルタイプ
可使用時間	4 ~ 5 分
完全硬化時間 (時間)	24
最高使用温度範囲の目安	120°C
充填隙間	5mm まで
容量	11g (10ml)
入数	12
IDH 番号	2237457

※ LOCTITE HY 4070 は、毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

■ 使用箇所例

- ・各種金属、ゴム、プラスチックパーツ、内装材の接着 (異種材料も接着可能) ※ガラスは適用外
- ・プラスチック製外装、内装パーツの割れや破損したステー、爪部の補修
- ・エンジンルーム内の樹脂製パーツの補修



使用事例は
こちらを
ご参照ください

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

スピーディで多用途な接着



EPOXY

+

CYANOACRYLATE

■ 特長

- ・低温での優れた硬化特性
- ・硬化後に機械加工可能
- ・優れた耐衝撃・耐エンジンオイル性・耐ガンソリン性・耐溶剤性



	HY 4090	HY 4090 GY
色	半透明～わずかにイエロー（混合時）	グレー（混合後）
粘度	高粘度ジェルタイプ	高粘度ジェルタイプ
可使時間	4～6分	
最高使用温度範囲の目安	-40℃～120℃	
充填隙間	5mmまで	
容量	50ml	50ml
入数	10	
IDH 番号	2113520	2151898

デュアル カートリッジガン



IDH 番号 267452

■ 特長

50mlの2液エポキシ系接着剤用塗布ガンです。ミックスノズルを使用することでレバーをひくと混合された状態で出てくるため、混合の手間が省けます。

HY 4090 / HY 4090 GY 用ミックスノズル



IDH 番号 1573153
入数 1袋（10本入り）

■ 特長

HY 4090 / HY 4090 GY 用ミックスノズルです。

表面改質剤

LOCTITE® SF 770

色	透明（蛍光性あり）		
乾燥時間（秒）	≦ 30		
塗布後有効期間（時間）	≦ 8		
容量	入数	52ml	10本
IDH 番号	2759219		

難接着材用 プライマー

■ 特長

- ・瞬間接着剤用
- ・PP、PE、PTFE、シリコーンゴムの接着強度向上
- ・ハケ付、ミストポンプ付



嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

ゴム・プラスチックパーツの補修に最適 瞬間接着剤



高機能・多用途
スタンダード品

金属、各種プラスチック、ゴム、紙、木、レンガ等の多孔質材も瞬間強力接着

LOCTITE® 401

超高速・難接着材対応



色	透明			
性状	液状			
固着時間 ^{注1} (秒)	20 ~ 45			
完全硬化時間 (時間)	≥ 24			
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 80			
容量	3g×3	10個	20g	10本
IDH番号	1243729	1659311		

■ 特長

・中粘度でありながら多孔質材料に使用可。

■ 用途

- ・あらゆる素材に接着可能
- ・繊維・紙・皮革・レンガ・発泡体も接着・難接着であるPBT・ポリアセタール・軟質塩ビ・ポリウレタン・シリコンゴム等も強力接着
- ・クロムや亜鉛メッキなどの酸性面も接着可能

LOCTITE® 454 / 454J

高ギャップ部垂直面・難接着材対応



色	透明			
性状	ジェル状			
固着時間 ^{注1} (秒)	60 ~ 210			
完全硬化時間 (時間)	≥ 24			
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 80			
容量	3g×3	10個	20g	10本
IDH番号	1243730	1669739		

■ 特長

・401より硬化時間が長いので位置決めが容易

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

耐衝撃タイプ

合成ゴム配合で硬化後も柔軟性を有し、耐衝撃性に優れる

LOCTITE® 480

耐衝撃・耐熱・
耐湿タイプ



色	黒			
性状	液状			
固着時間 ^{注1} (秒)	60 ~ 120			
完全硬化時間 (時間)	≥ 24			
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 100			
容量	20g	10本		
IDH番号	852269			

■ 特長

優れた耐衝撃・耐熱・耐湿性を持っています。また、70°C×95%×1,000時間の耐湿性テストでも、およそ70%の強度を維持する構造用接着剤です。100°C×1,000時間の熱エージングでもおよそ80%の強度を維持します。

注1 銅ラップシエアを使用し、ISO 4587に基づいて22°C×50%RH雰囲気下で0.1N/mm²の強度を発揮するまでの時間の代表値を示す。

LOCTITE® 410

耐衝撃・耐熱・
耐湿タイプ



色	黒			
性状	ジェル状			
固着時間 ^{注1} (秒)	60 ~ 120			
完全硬化時間 (時間)	≥ 24			
使用温度範囲の目安 (°C)	-55 ~ 100			
容量	20g	10本		
IDH番号	229492			

表面改質剤

LOCTITE® SF 770

難接着材用 プライマー



■ 特長

- ・瞬間接着剤用
- ・PP、PE、PTFE、シリコンゴムの接着強度向上
- ・ハケ付、ミストポンプ付

色	透明 (蛍光性あり)			
乾燥時間 (秒)	≤ 30			
塗布後有効期間 (時間)	≤ 8			
容量	52ml	10本		
IDH番号	2759219			

ウェザーストリップ・内装等、柔軟性のある材料の接着に 合成ゴム系コンタクト型接着剤

LOCTITE® MR 5414 ウェザーストリップ接着剤 (黒色)

容量	5fl.oz. チューブ
入数	12本
IDH番号	234930

■ 特長

- ・ガソリン、灯油(ケロシン)、LLC、溶剤への耐性
- ・ウェザーストリップを永久固定
- ・ガスケットの接着

■ 使用箇所例

- ・ガスケット
- ・カーベット
- ・ドア、トランクのモールディング
- ・ビニルトップ
- ・裏が布製のビニルシート
- ・ヘッドライナー

速硬化



金属パーツの接着・補修に エポキシ系接着剤

金属やガラスにも強力接着・補修。耐水性に優れ、屋外などの使用に対応する環境性接着・補修剤

LOCTITE® EA3463 メタルマジックスティール

速硬化エポキシ補修剤スティック状タイプ



LOCTITE EA3463 IN 113g	
最高使用温度の目安 (°C)	121
作業時間 (可使時間・分)	2.5 ~ 5
硬化時間 ^{注1} (分)	10
容量	113g スティック
入数	24本
IDH 番号	2896328

LOCTITE EA3463 50g	
最高使用温度の目安 (°C)	121
作業時間 (可使時間・分)	2.5 ~ 5
硬化時間 ^{注1} (分)	10
容量	50g スティック
入数	12本
IDH 番号	396913



▼特長



▼使用方法



50g 入り

■特長

こねるだけで接着や穴埋めができる、即効性のスティック状エポキシ補修剤。約10分で硬化し、硬化後は塗装や加工ができます。

注1 製品機能を発揮するまでの時間を指し、最終硬化はそれ以上必要。

LOCTITE® EA E-20HP

2液混合エポキシ系接着剤

色	淡黄色
可使時間 (分)	20
耐熱温度 (°C)	121
固着時間の目安 (分)	40 ~ 60
完全硬化時間 (時間)	≥ 24
容量	50ml (2:1)
入数	10本
IDH 番号	2889931



■特長

強靭で高いせん断はく離強度を有し、高負荷部の接着に適します。金属のほか、各種材質の接着に適します。

デュアルカートリッジガン



IDH 番号	267452
--------	--------

■特長

50mlの2液エポキシ系接着剤用塗布ガンです。ミックスノズルを使用することでレバーをひくと混合された状態で出てくるため、混合の手間が省けます。

ミックスノズル (50ml 用)



IDH 番号	1826921
入数	1袋 (10本入り)

■特長

LOCTITE® EA E-20HP 50mlのデュアルカートリッジに装着して使用します。

その他補修用接着剤 アクリル系接着剤

LOCTITE® リアビューミラー接着剤

バックミラー専用の永久固定接着剤



■特長

- GM、フォード、クライスラーでも採用されているバックミラー専用の接着剤
- ガラスやミラー/プレキシガラスと金属/アクリルを接着
- 耐湿・耐薬品性

色	接着剤：半透明琥珀色
	アクチベーター：半透明緑
固着時間の目安 (分)	1 ※ 15分でミラー装着可能
完全硬化時間 (時間)	≥ 24
使用温度範囲の目安 (°C)	121
容量	接着剤：0.01fl.oz.
	アクチベーター：0.02fl.oz.
入数	12個
IDH 番号	487865

LOCTITE® PC 3967 フォームスレッド

破損したねじ山を補修



■特長

- ドリルやタップ、ツールが不要なねじ山補修剤。
- 摩耗・破損したねじ山を再生し、腐食、摩耗、かじり付き、錆から守る。
- 溶剤やオイルなどの耐液性に優れる。
- 鉄、アルミ、鋳物、真鍮などに使用できる。

容量	4.8 ml キット
入数	6個
IDH 番号	236382

■使用箇所例

- インテークマニホールドのブラケットファスナーのねじ
- タイミングチェーンカバーのねじ
- バルブカバーのねじ
- ウォーターポンプのねじ



セレクトガイド ロックタイト 補修用接着剤

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

接着・補修する部品は？

プラスチック・ゴムパーツ	金属パーツ	ゴム・内装材	ガラス+金属の接着
<ul style="list-style-type: none"> バンパーやカバー類の破損 ライトレンズの補修 ヘッドライトステーの補修 ゴムパーツや異種材質同士の接着 	<ul style="list-style-type: none"> エンジン・ミッション・シャーシ等の破損 	<ul style="list-style-type: none"> ウェザーストリップやゴムブーツの接着・補修 ドア・トランク・天井等の内装材の接着 ビニルトップや裏が布地のビニルシートの接着 	<ul style="list-style-type: none"> バックミラーの永久固定
ハイブリット構造用接着剤 (超強力接着・高耐久性)	エポキシ系接着剤 (スタンダード品)	合成ゴム系コンタクト型接着剤	アクリル系接着剤
<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE HY 4070 (超速硬化、耐衝撃、耐湿、耐熱、耐UV、耐エンジンオイル) LOCTITE SF 770 (難接着材用プライマー) 	<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE EA 3463 (メタルマジックスチール (速硬化粘土タイプ)) LOCTITE EA E-20HP (高せん断・高はくり強度) 	<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE MR 5414 (ウェザーストリップ接着剤 (黒色)) 	<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE リアビューミラー接着剤
瞬間接着剤 (スタンダード品)	ハイブリット構造用接着剤 (金属補修にも対応)		
<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE 401 (超高速・難接着対応) LOCTITE 454 (401のジェル状タイプ) LOCTITE SF 770 (難接着材用プライマー) 	<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE HY 4070 (超速硬化、耐衝撃、耐湿、耐熱、耐UV、耐エンジンオイル) 		
瞬間接着剤 (特殊用途)			
<ul style="list-style-type: none"> LOCTITE 480 (耐衝撃・耐熱・耐湿タイプ) LOCTITE 410 (480の高粘度タイプ) LOCTITE SF 770 (難接着材用プライマー) <p>※合成ゴム配合で硬化後も柔軟性有り。</p>			

製品分類	LOCTITE 製品	基材				耐環境性	
		プラスチック・ゴム	金属	多孔質・酸性表面	PP・PE ^{注1}	最高使用温度 (°C)	耐湿性
難接着用	401	◎	○	◎	◎	80	
	454	◎	○	◎	◎	80	
耐衝撃タイプ	410	○	○		○	100	◎
	480	○	◎		○	100	◎

注1 LOCTITE SF 770 プライマー併用 ◎マーク:最適 ○マーク:適

■ 瞬間接着剤の使用方法

1. 下地処理 ①

接着面の汚れや油分などの付着物を除去する。

※平滑な表面の場合はサンドペーパーなどで接着面に足付けすることでより接着力が強まります。

2. 下地処理 ②

PP・PEなどの難接着材の場合は、プライマー (LOCTITE SF 770) を清浄なウェス・ハケを使用して接着面に塗布する。

3. 接着

プライマーの乾燥後、速やかに接着剤を塗布して被着剤を貼り合わせる。

【硬化速度について】

・接着隙間が小さいほど早く硬化し、大きくなるほど硬化時間が長くなります。

・湿度が高いほど、早く硬化します。

・塗布量が多いと硬化に時間がかかり、白化も著しくなります。

【推奨保管温度】

2～8℃



	適用箇所	主な材質	ハイブリット構造用接着剤	瞬間接着剤					エポキシ系		溶剤ゴム系	アクリル系
			HY 4070	401 (液状)	454 (ジェル)	480 (液状)	410 (液状)	EA E-20HP	EA 3463 メタルマジックステール	ウェザーstripp 接着剤 (黒色)	リアビュー ミラー 接着剤	
外装	バンパー	PP (ポリプロピレン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	ヘッドライトステー	PP (ポリプロピレン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	ホイールキャップ	PPE (ポリフェニレンエーテル)+PA (ナイロン)、PP	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	ラジエータグリル	ABS樹脂、	◎*	◎	◎	◎	◎	○				
	ドアミラーカバー	ABS樹脂+PA (ナイロン)、PP、	◎*	◎*	◎*	○*	○*	○				
レンズ類	ヘッドライトレンズ	PC (ポリカーボネート)	◎	◎	◎							
	ライトレンズ	PMMA (アクリル)	◎	◎	◎							
エンジンルーム	エンジンルームのカバー類	PA (ナイロン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	ウインドウォッシャータンク	PE (ポリエチレン)	◎*			○*	○*					
	ラジエータリザーバタンク	PE (ポリエチレン)	◎*									
	ラジエーターアップパー・ロアータンク	PA (ナイロン) + GF (グラスファイバー)	◎*									
	樹脂製インマニ・バルブカバー	PA (ナイロン) + GF (グラスファイバー)	◎*									
	ファンシュラウド	PP (ポリプロピレン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
樹脂部品	配線のコネクター	POM (ポリアセタール)、PP	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	樹脂製ギヤやねじ部	POM (ポリアセタール)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	燃料タンク	PE (ポリエチレン)+EVOH										
内装	トランク・ドアトリム等の内装樹脂カバー	PP (ポリプロピレン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	インストルメントパネル	PP (ポリプロピレン)	◎*	◎*	◎*	○*	○*					
	メーターパネルのカバー	PC (ポリカーボネート)、PMMA (アクリル)	◎	◎	◎							
	プラスチックパーツ表皮材	PVC (軟質塩ビ)	○	◎	◎	○	○			◎		
	ビニールレザー	PVC (軟質塩ビ)	○	◎	◎	○	○			◎		
	ビニールシート	PVC (軟質塩ビ)	○	◎	◎	○	○			◎		
	皮革	本皮	○	○	○					◎		
	内装材	ウレタンフォーム+布・PVCなど	○	○	○					◎		
ゴム	ウェザーストリップ	PVC (軟質塩ビ)	◎	◎	◎	○	○			◎		
	その他ゴム製品	CR (クロロプレンゴム)、NBR (ニトリルゴム)	◎	◎	◎	◎	◎			◎		
ガラス	ルームミラーの土台部 (金属) とガラス	ガラス+金属									◎	
金属	小さな部品や装飾部品の接着	鉄、アルミ、ほか	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○			
	金属製外板パネル	鉄、アルミ	◎					◎	○			
	エンジンやミッションブロックの欠損部充填	アルミ、鉄	○					○	◎			
	エンジンやミッションブロックの割れやヒビ	アルミ、鉄	○					◎	◎			
	バルブカバーやオイルパンの割れやヒビ	アルミ、鉄	○					◎	◎			

※プライマー LOCTITE SF 770 併用。

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

赤サビを黒サビに転換してサビの進行をストップ 鋳転換剤



LOCTITE® エクステンド 鋳転換剤

色	乳白色
耐熱温度 (°C)	120
塗布方法	ハケ・ローラー塗り
乾燥時間 ^{注1}	2回目塗布: 15 ~ 30分後 トップコート塗布: 24時間以降
容量	236 ml
入数	12本
IDH番号	1381192

注1 自然乾燥

■ 特長

- ・塗布すると赤サビが黒サビに転換
- ・プラスト処理などが不要
- ・1回塗りでも効果を発揮
- ・あらゆる工業用塗料の下塗りとして使用可能

■ 使用箇所例

- ・塩害、融雪剤によるアンダーボディーのサビ (アンダーボディーコートの前処理として)
- ・トラック・トレーラーのシャーシのサビ
- ・クラシックカーのレストア
- ・工場設備、建機・農機などの産業機械のメンテナンス



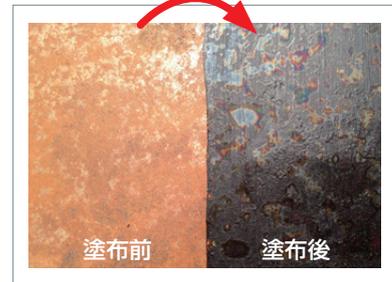
■ 使用方法

- ① はがれやすい浮き上がったサビや油、汚れなどを取り除く。
- ② 使用前に容器を良く振ってから塗布する。
※およそ5分後から黒色に変化し始め、30分程度で指触乾燥(25°C)
- ③ 厳しい環境下では再塗布が必要。2度塗りは塗布後15~30分後に行う。

注意事項

- 使用したハケを元容器に入れしないでください。サビが入ると原液が変質します。
- 8°C ~ 28°Cの温度下で保存してください。
- 厳しい環境下ではトップコートを併用してください。

黒サビに転換



鉄、鋼、その他金属などの表面錆の除去に 鋳取り剤

LOCTITE ナバルジェリー 鋳取り剤

色	ピンク
塗布方法	ハケ等
反応時間	5 ~ 10分
容量	8oz (236ml)
入数	6本
IDH番号	1381191

■ 特長

- ・5~10分で錆が取れる
- ・ジェル状で垂れ難い

■ 使用箇所例

鉄、鋼、その他の鉄系材料で作られた金属表面の錆の除去に最適

- ・鉄の手すり
- ・郵便受け
- ・自動車
- ・芝刈り機
- ・工具
- ・自転車など



■ 使用方法

- ① ハケなどで表面が十分覆われる様にならび塗り広げます。
- ② 5~10分放置します。
- ③ 水で洗い流してください。錆が残っている場合は繰り返すか、錆びの激しい場所では、長く放置してください。
- ④ 24時間以内に塗装をして表面を保護してください。

注意事項

- 塗装などに付着した場合はすぐに拭き取ってください。塗装を剥がしてしまいます。
- 15分以上放置しないでください。
- ラテックス系のトップコートは使用しないでください。

■ 錆落とし例



- ・ナバルジェリーを錆部に十分量塗布し 10分間放置
- ・ウエスで拭き取り、水で洗浄後乾燥

高耐熱性

焼き付き防止潤滑剤



金属部品を錆・腐食・かじり・焼き付きから保護

LOCTITE® LB 8008 アンチシーズ C5-A

チューブタイプ

色	銅
固形潤滑剤	銅/グラファイト
トルク係数 ^{注1}	0.16
使用温度範囲の目安 (°C)	-29~982
容量	1オンスチューブ (約28g)
入数	10本
IDH 番号	1069292



■ 特長

銅とグラファイトを高品質グリース中に分散している特殊焼き付き防止剤です。982°Cまでの耐熱性があり、金属部品を錆、腐食、かじり、焼き付きから守ります。MIL-A-907に適合。

注1 鋼製ナットとボルトのK値 (1/2インチのグレード8スケールボルトとグレード5のナットを使用) / 注2 3/8インチのボルトとナットを使用。

LOCTITE® LB8060 アンチシーズ 767

スティックタイプ

色	銀
固形潤滑剤	グラファイト/アルミニウム
トルク係数 ^{注1}	0.18 ^{注2}
使用温度範囲の目安 (°C)	-54~870
容量	スティック (約20g)
入数	10本
IDH 番号	525737



■ 特長

アルミ、グラファイトを含む汎用焼き付き防止剤。金属接合部を焼き付きから守り、ねじ部のかじりと腐食を防止します。高温環境にさらされる潤滑チェーン、留め具、低速ベアリング等に。極度の高温、低温においても蒸発したり固くなりません。870°Cまでの耐熱性あり。

スパッタ付着防止・ボルト取り外し製品

LOCTITE SF 7900 セラミシールド

スパッタ付着防止スプレー

色	白
容量	9.5oz (約267ml)
入数	6本
塗布後有効時間	約8時間
IDH 番号	1955266



■ 特長

- MIG/MAG溶接の作業前に、溶接器具の表面に1度スプレーするだけ。数秒ですぐに乾燥。
- 優れた密着性
- コンタクトチップやシュラウドへのスパッタ付着をしっかりと防止し、溶接ノズルと治具を保護。製造品もスパッタから保護。
- シリコンフリーで環境にやさしい。



LOCTITE® LB 8040 フリーズ & リリース

錆びたボルトを外すならショックフリーズ

色	透明
容量	480ml
入数	10本
IDH 番号	1024403

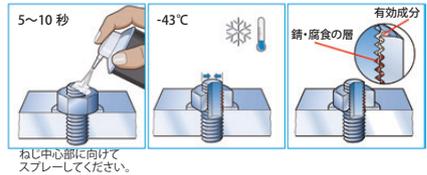


■ 特長

ロックタイト フリーズ&リリースは-43°Cのショックフリーズ効果により、錆や腐食などで固着したボルトやナットなどを取り外しやすくします。使用方法は錆や汚れを軽く拭き取って、部品に向けてスプレーするだけです。ほぼ瞬間的に凍結させることで温度差による収縮を引き起こし、錆の層にヒビを入れ、そこから潤滑剤が浸透します。

■ 使用箇所例

ねじや円筒状の部品全般で発生する錆・腐食に



手に優しくメンテナンス作業をサポート 手洗い用洗剤

LOCTITE® ハンドクレンザー

LOCTITE SF 7850	
容量	3L
入数	4本
IDH 番号	2218987



■ 特長

- プロフェッショナル仕様
- あらゆる現場の汚れに対応します
- 天然スクラブ配合で手肌の汚れを強力に落とします
- 手肌に優しい天然保湿成分アロエベラエキス、ホホバオイル配合
- 環境と設備に優しい生分解性
- さわやかなオレンジの香り



電装品関連製品

LOCTITE® SI 5075 絶縁 & シーリングラップ

色	赤色 / 黒色
成分	シリコーンゴム
使用温度範囲の目安 (°C)	-54 ~ 160
伸び率 (%)	300
容量	長さ: 3m / 厚み: 0.5mm
入数	10個
IDH 番号	1212164 / 1540599



■ 特長

- 耐熱・耐候性に優れた自己融着タイプのシリコーンラバーラップ。
- 漏水やじみの補修に最適で、圧力がかかっている状態でも補修可能。
- 電子配線結束の絶縁テープとして、また工具等の握り手の滑り止めに最適。

漏れや破損箇所を簡単に応急修理



漏れ、破損箇所の表面に伸ばして包み込むように巻きつけて使用します。

嫌気性接着剤

フランジシール剤

補修用接着剤

錆対策

サポートプロダクト

ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7 [henkel-adhesives.com/jp](https://www.henkel-adhesives.com/jp)
TEL : 045 (758) 1800

接着に関する技術的なお問い合わせは

 **045-758-1820**

Webmaster.LJapan@henkel.com

記載されている商品の仕様およびデザインは、2024年1月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

C68-2401G (AI)

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するかどうかを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。
2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。
3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。
4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。