



TEROSON®

**AUTOMOTIVE
BODY REPAIR
PRODUCTS
CATALOG**

VOLUME 5 – 2024

Henkel

Henkel Adhesive Technologies

Solutions for Vehicle Repair and **Maintenance** **Body Repair**

自動車補修用製品 ボディリペア

ヘンケルはグローバルで培った知見と多彩な製品ラインナップ、そして高度な開発力と技術力で、自動車製品の製造に関わるあらゆるソリューションを提供しています。自動車補修においても卓越したパフォーマンスをお約束します。



Bonding

ボンディング

Metal Repair

メタルリペア

Seam Sealing.....

シームシーリング

Plastic Repair

プラスチックリペア

Sound Damping

サウンドダンピング

Direct Glazing

自動車ガラス用接着剤

Stone Chip Protection

耐チップング剤

Equipment and Accessories

塗布システムとアクセサリー

..... 3-6



..... 7-8



..... 9-10



..... 11-12



..... 13-14



..... 15-16



..... 17



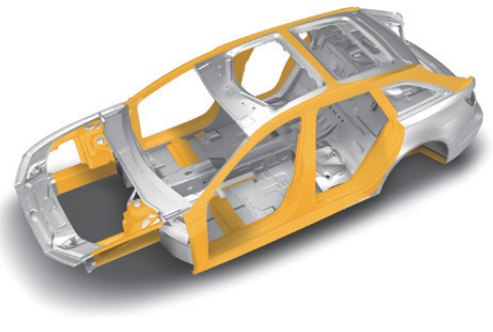
..... 18-22



Bonding

ボンディング

構造用接着剤



構造用接着剤は、異種材料の接合、安全水準の維持、車体の安定性向上に非常に効果的です。また、接着剤を使用することで環境要因による腐食から接合部を保護します。腐食は構造強度の低下につながるだけでなく、走行時の安全性、快適性にも影響を及ぼします。

ボディリペアにおける接着のメリット

- 車両の軽量化
- アルミ、鋼板、カーボン、ガラスなど異種材料を接合
- 防水性と耐腐食性の向上
- 補修作業の効率化

用途

- レーザー溶接されたルーフ部の補修
- ルーフ全般（スポット溶接またはリベットと併用）
- サイドパネル
- フロアパネル
- スポイラー
- ピラー（A, B, C, D）
- フォーターパネル

高い耐衝撃性、 高強度の構造用接着剤

特殊強化樹脂を配合した 2 液エポキシ系接着剤で、低温～高温まで最高水準の耐衝撃性を発揮します。硬化後に色が変わり、硬化状況の視認性が向上します。またスペーサービーズ配合により過度な圧着による接着不良を防ぎます。

※詳細は 5 ページをご覧ください。



OEM
APPROVED

TEROSON EP 5075 SB

- 優れた接着力・耐衝撃性
- 硬化後の色の変化による視認性向上（ピンクから青 / 紫色※に変化）
- スペーサービーズ入り
- 液垂れしにくい
- 室温硬化可能
- 接着後、部品のスポット溶接可能
- 無溶剤

※ 常温硬化時：青色、加熱硬化時：紫色

衝撃に強い構造用接着剤

特殊強化樹脂を配合した 2 液エポキシ系接着剤で、低温～高温まで最高水準の耐衝撃性を発揮します。

※詳細は 5 ページをご覧ください。



OEM
APPROVED

TEROSON EP 5065

- 優れた接着力・耐衝撃性
- スチール / アルミ / SMC※に最適
- 塗布が簡単でプライマーが不要
- 塗装可能
- 室温硬化
- 接着後、部品のスポット溶接可能
- 無溶剤

※ Sheet Molding Compound : シート状樹脂成形材料



【使用上の注意】 空気圧送式ではなく、ピストンロッド付きのカートリッジガンで塗布してください。TEROSON ET パワーライン II を使用すると作業性が非常に向上します。



	パネルボンディング		ボンディング
	TEROSON EP 5075 SB	TEROSON EP 5065	TEROSON MS 9220
使用部位			
レーザー溶接されたルーフ部の補修	●	●	
ルーフ全般 (スポット溶接またはリベットと併用)	●	●	●
サイドパネル	●	●	
フロアパネル	●	●	
スポイラー	●	●	●
ピラー (A, B, C, D)	●	●	
アンチフラッター			
クォーターパネル	●	●	
接着面の材質			
鋼板	●	●	●
アルミ	●	●	●
メッキ (Coated Metal)	●	●	●
塗装プライマー	●	●	●
塗装面	●	●	●
塗装可能な樹脂 (PP、PEは不可)	●	●	●
強化プラスチック (SMC、GFRP/ガラス 繊維強化、CFRP/炭素繊維強化)	●	●	●
木材	●	●	●
ガラス			●
技術データ			
エポキシ (2液)	●	●	
変成シリコーン			●
研磨	●	●	
塗装	●	●	
スポット溶接	●	●	●
室温硬化 (23℃、湿度50%)	48 時間	48 時間	24時間 (3mm)
加熱硬化 (60℃)	120 分	150 分	
(80℃)	45 分	30 分	
可使時間	60 分	60 分	8 分

TEROSON EP 5075 SB

構造用接着剤

OEM
APPROVED



概要：

- 優れた接着力・耐衝撃性の構造用接着剤
- 主成分：エポキシ
- 可使時間：約60分
- 硬化時間：60℃で120分
80℃で45分
- 優れた耐腐食性
- 無溶剤タイプ
- 混合比（容積比）
主剤：硬化剤 = 2：1

特長：

- 優れた接着力・耐衝撃性
- 硬化後の色の変化による視認性向上
- （ピンクから青 / 紫色 * に変化）
- スプレーサービズ入り
- 液垂れしにくい
- 室温硬化可能
- 接着後、部品のスポット溶接可能
- 無溶剤
- 毒物及び劇物取締法に非該当
- * 常温硬化時：青色、加熱硬化時：紫色

容量

198ml カートリッジ

IDH 番号

2895750

TEROSON EP 5065

耐衝撃性構造用接着剤

OEM
APPROVED



概要：

- 優れた接着力・耐衝撃性の構造用接着剤
- 主成分：エポキシ
- 硬化時間：60℃で150分
80℃で30分
- 優れた耐腐食性
- 無溶剤タイプ
- 混合比（容積比）
主剤：硬化剤 = 2：1

特長：

- 鋼板、アルミなどの金属（被覆あり、なし）、SMCの接着
- ルーフ、パネルの接着に最適
- プライマー不要
- 容易に塗布できる2液カートリッジタイプ
- 硬化前にスポット溶接可能

※ 劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

容量

198ml カートリッジ

IDH 番号

1972484

TEROSON MS 9220

シール剤



概要：

- 主成分：変成シリコーン
- 色：黒
- 皮膜形成時間：8分
- 位置合わせが容易
- 耐老化性、耐候性が高い
- 耐塩水性

特長：

- 抜群のシール特性を有する弾性接着剤
- ステンレス鋼、アルミなどの金属、樹脂、木材、塗装面など各種基材を接着
- 硬化前にスポット溶接可能

容量

80ml チューブ

IDH 番号

2742329

310ml アルミカートリッジ

2486102

TEROSON VR 10

表面処理剤（洗浄剤）



概要：

- 主成分：ホウイソスピリット
- 石油系溶剤タイプ
- 速乾性

特長：

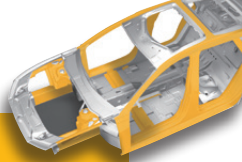
- 接着前に塗布して使用する汎用洗浄剤
- フロントガラスや部品（ガラス、樹脂、金属）に付着した全てのゴミ、汚れの洗浄に
- シリコーンの除去性に優れる
- 糸くずの出ない清浄なウエスや布で塗布する

容量

1 L 缶

IDH 番号

1581831



TEROSON EP 5075 SB を使用したパネル交換



1 表面の洗浄

接着面からオイル、グリース、ほこりなどの汚れを除去する必要があります。糸くずの出ないウエスを使用して、TEROSON VR10 で接着面を洗浄します。



2 表面の準備

(サンダーを使用して) 古い接着剤を既存のボディ部品から除去し、地肌が露出して汚れないことを確認します。



3 表面の前処理

研磨による粉塵を除去するために、両方の接着面を再度洗浄する必要があります。TEROSON VR10 で接着面を前処理します。処理した表面を乾燥させます。



4 カートリッジの準備

カップリングをゆるめ、TEROSON 5075 SB カートリッジからキャップを取り外します。スタティックミキサーをカートリッジに取り付ける前に、両方の接着剤成分が均等に流れ出るまで、少量の接着剤を絞り出します。これは、2つの成分をよく混合させるために必要です。



5 ミキサーの取り付けとカートリッジの挿入

スタティックミキサーを取り付け、カップリングで固定します。カートリッジを塗布ガン(TEROSON ET バッテリーガン) に挿入します。



6 接着剤の準備

混合すると、TEROSON 5075 SB がピンク色になります。接着剤の最初の5cmを捨て打ちします。



7 接着剤を塗り広げる

TEROSON EP 5075 SB を塗布し、ヘラまたはブラシで広げます。腐食防止のため、地肌部分すべてに接着剤を塗布する必要があります。TEROSON EP 5065 は、スチールパネルやアルミニウムパネルに使用できます。



8 作業時間

混合した接着剤の可使用時間は約 60 分(室温 23°C)です。スタティックミキサーを 30 分以上使用しなかった場合は、ミキサーを交換する必要があります。



9 余分な接着剤の除去

余分な接着剤は、ヘラまたは布と TEROSON VR 10 を使用して、速やかに除去してください。硬化した接着剤は、機械的にのみ除去が可能です。



10 部品の組み付け

60 分の可使用時間内に、部品を接合して固定します。スポット溶接が必要な場合は、可使用時間内に実行する必要があります。最終硬化するまでは、接着した部品に力をかけないでください。



11 硬化・塗装

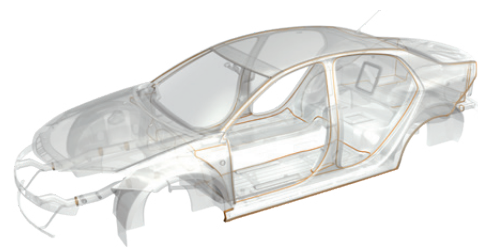
赤外線ヒーターや加熱パッドなどの一般的なツールを使用することを推奨します。(硬化時間 60°C:120 分/80°C:45 分) 接着剤は室温でも硬化します。(硬化時間 23°C:48 時間) 硬化後に色がピンクから青/紫色*に変化します。硬化プロセス中は、接着剤が完全硬化するまで移動したり力をかけたりしないでください。初期接着強度に到達後、接着部品を塗装できます。

* 常温硬化時: 青色、加熱硬化時: 紫色

Metal Repair

メタルリペア

CO₂ 排出とコストを削減する新しいアプローチ



TEROSON EP 5020 TR を使った「コールドリペア工法」は、従来のはんだ盛り鋳金に代わる画期的な技術です。裸火を扱うことなく、アルミも鋼板も補修できます。

確かなイノベーションとサステナビリティ

TEROSON EP 5020 TR は、従来のはんだ盛り鋳金と比較して地球温暖化係数が 50% 低減するほか、材料使用量、エネルギー消費量など他の点においても優れていることが、各種試験・評価により確認されました。

はんだ盛り鋳金に代わるボディ金属面の補修技術

低温で塗布できる TEROSON 独自の 2 液エポキシ接着剤です。はんだ盛り鋳金に代わり、ボディシェルやフェンダーなどの鋼板、アルミ表面の補修に使用できます。手の届きにくい部位の補修や、凹みを引っ張った後の成形にも適しています。塗布後の硬化収縮がほとんどなく、研磨性に優れています。



TEROSON EP 5020 TR

- 裸火を使用するはんだ盛り鋳金に代わる常温硬化型の接着剤
- エポキシ系接着剤で鉛やすすを含まない
- たれ落ちが少なく、部位の凹みを引っ張った後の仕上げに最適
- 裸火を使用しないので、電着塗装面や塗装面、キャビティーおよびシームシーリング部にダメージを与えない
- エアバッグ、プラスチック部品、内装、燃料タンクや給油口などの取り外しが不要（溶接不要の場合）の為、作業時間を短縮可能
- 硬化収縮がほぼゼロ
- 優れた研磨性、5mm まで肉盛り可能



従来のはんだ盛り鋳金



- ・ 鋼板表面しか加工できない
- ・ 裸火を使用
- ・ 現在も鉛はんだペーストを使用（一般に使用が規制されている）。鉛フリーはんだは塗布、研磨が難しい
- ・ 補修を始める前にあらかじめ、補修部位の裏側（付近）にあるすべての内装部品の取り外しが必要。補修後は、取り外した部品に防錆処理を行わなければならない（補修時の加熱で防錆効果が低下する）。取り外したすべての部品を再度取り付ける手間も必要。



TEROSON EP 5020 TR

鈹金補修用接着剤



概要：

- ・主成分：2液エポキシ
- ・サンディング可能時間：
60℃で15分（23℃で150分）
- ・たれ落ちない
- ・硬化収縮がほとんどない
- ・可使時間：10分
- ・混合化（容積比）
主剤：硬化剤 = 2：1

特長：

- ・はんだ盛り鈹金に代わる、鉛フリー、すずフリーの鈹金補修用接着剤
- ・塗布方法：低温（室温）
- ・鋼板やアルミパネルの補修用
- ・手の届きにくい部位の補修や、凹みを引っ張った後の成形にも最適

※劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

容量

50ml デュアルカートリッジ

IDH 番号

2563339

TEROSON VR 10

表面処理剤（洗浄剤）



概要：

- ・主成分：ホワイトスピリット
- ・石油系溶剤タイプ
- ・速乾性

特長：

- ・接着前に塗布して使用する汎用洗浄剤
- ・フロントガラスや部品（ガラス、樹脂、金属）に付着した全てのゴミ、汚れの洗浄に
- ・シリコンの除去性に優れる
- ・糸くずの出ない清浄なウエスや布で塗布する

容量

1L缶

IDH 番号

1581831

TEROSON EP 5020 TR を使用した金属補修（リアフェンダーの補修など）



1 表面の洗浄と前処理（1/3）

表面を機械的に研磨して復元します（デントリペアツール／ハンマーなどを使用）。



2 表面の洗浄と前処理（2/3）

TEROSON VR 10 と糸くずの出ないウエスを使用して、補修箇所の洗浄と前処理を行います。



3 カートリッジの準備

TEROSON EP 5020 TR カートリッジを開き、両方の接着剤成分が均等に流れ出るようになるまで、少量の接着剤を絞り出します。ミキシングノズルを取り付けて絞り出し、接着剤の最初の 5 cm を捨て打ちします。



4 接着剤の塗布

TEROSON EP 5020 TR を、修復箇所十分に充填されるように多めに塗布します（3mm ～最大 5 mm）。常に接着剤内部にノズル先端を入れ、気泡が混じらないようにしてください。



5 スムージング

ヘラで Teroson EP 5020 TR を広げ、元の形状を復元します。



6 硬化

TEROSON EP 5020 TR は、赤外線ヒーターなどを用いて物体温度 60℃で 15 分間の加熱硬化が可能です。加熱にはヒートガンを使用しないでください。常温に戻した後、サンディングを行うことができます。



7 サンディング

P120 ～ 150 のサンドペーパーでサンディングを行い、表面を滑らかにして元の形状を復元します。



8 表面の洗浄と前処理（3/3）

TEROSON VR 10 で湿らせた糸くずの出ないウエスで、研磨剤の粉塵を除去します。

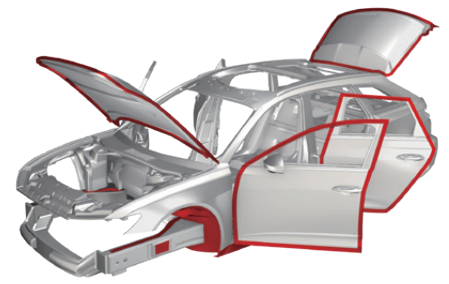


9 ボディフィラーの塗布

仕上げ用ボディフィラーを使用して、復元箇所の形状を整えます。

Seam Sealing

シームシーリング



一般的なビードだけでなく、特殊なOEM形状も再現

ボディリペアにおいては、OEMによるシームシーリングと同じ品質、外観を再現して環境要因による腐食を防ぐことが非常に重要です。幅広いラインナップを展開するヘンケルのシームシーリング剤なら、厳しい品質要求を満たす、費用対効果の高いリペアが可能です。一般的なビードだけでなく、特殊なOEM形状も簡単に再現できます。

代表的な使用箇所

ホイールハウス
(フロント)



ホイールハウス
(リヤ)



フロアパン
(外側)



ヘンケルなら
あらゆる種類の
シームシーリングに
対応

一般的な
シームシーリング

ハケ塗りおよび一般的なシーム
シーリング

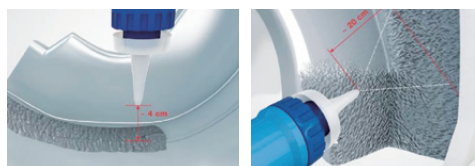


吹き付け状

吹き付け、表面塗装吹き付け



TEROSON テレスコープピストル マルチプレス
+ TEROSON MS 9320 SF



さざ波状

フラットストリーム、ワイドス
トリーム (防音)



TEROSON パワーラインII + TEROSON MS 9320 SF





OEM 形状を再現 吹き付けもさざ波も可能なシームシーリング剤

1本であらゆるビードに対応します。
変成シリコーンを主剤とするイソシアネートフリー・シリコーンフリー・塩化ビニルフリーのシームシーリング剤です。
フラットや幅広のさざ波などあらゆる OEM 形状のビードを再現できます。



TEROSON MS 9320 SF

- 吹き付けもハケ塗りも可能
- プライマー不要でさまざまな基材に高密着
- 優れた耐紫外線性と耐候性
- 高い防錆力
- 塗装可能
- イソシアネートフリー
- シリコーンフリー
- 塩化ビニルフリー



スタンダードシームシーリング剤

シームやジョイント部のシール
各種内装、外装パーツの接着



TEROSON MS 930

- 様々な材質に接着性良好
- 優れた耐紫外線性と耐候性
- 塗装可能
- イソシアネートフリー
- シリコーンフリー
- 塩化ビニルフリー

	TEROSON MS 9320 SF	TEROSON MS 930
用途		
OEMシーリングビードの再現	●	
シール、接合	●	●
シール	●	●
ビード種類		
一般的なシームシーリング	●	●
ハケ塗りビード	●	●
吹き付けビード (吹き付けビード、吹き付けアンダーコート)	●	
さざ波ビード (細かな波状ワイドストリーム: ~100mm幅、フラットストリーム: 30mm幅)	●	
技術データ		
変成シリコーン	●	●
スポット溶接	●	
塗装性	●	●
耐紫外線性	●	●

TEROSON MS 9320 SF

シームシーリング剤

OEM APPROVED



概要:

- ・ 主成分: 変成シリコーン
- ・ 色: 黒、グレー、ベージュ
- ・ 塗装可能
- ・ 皮膜形成時間*: 8 ~ 20分
- ・ たれが非常に少ない

特長:

- ・ OEM 形状のさざ波状フラット/幅広ビードを再現できる独自の塗布システム
- ・ 吹き付けもハケ塗りも可能
- ・ プライマー不要で高密着性
- ・ 硬化前にスポット溶接可能

容量

300ml カートリッジ (ベージュ)

300ml カートリッジ (グレー)

300ml カートリッジ (黒)

IDH 番号

2558390

2486736

2558392

TEROSON MS 930

シームシーリング剤

OEM APPROVED



概要:

- ・ 主成分: 変成シリコーン
- ・ 色: 白
- ・ 塗装可能
- ・ 皮膜形成時間*: 10 ~ 40分

特長:

- ・ 様々な材質に接着性良好
- ・ 優れた耐 UV 性

容量

310ml カートリッジ

IDH 番号

1338845

*気温と湿度により異なる

Plastic Repair

プラスチックリペア

ボディリペア用製品と用途



TEROSON プラスチックリペアシステムは、短時間でスマートかつ効率よくプラスチック部品を補修します。

スマートなプラスチック補修が整備工場とその顧客にもたらすメリット

- 様々なプラスチック部品を短時間かつ容易に補修
- 穴、キズ、割れなどすべての破損に対応
- OEM メーカーの要求水準を満たす高強度接着剤
- 塗装可能



外装プラスチック
部品の破損例

塗装可能な
プラスチック部品の
補修割合

ステー / ブラケット
など
20%

その他
15%

バンパー
65%

手早くスマートなプラスチック補修ソリューション

OEM
APPROVED

速硬化性の2液混合補修用接着剤です。塗装可能なプラスチック部品の補修にお使いいただけます。特に、バンパー、スポイラー、エプロンなどの小さな破損（キズ、割れ、穴）に最適です。



TEROSON PU 9225 SF

- 速硬化性
- 優れた研磨性
- プラスチックに対する高い密着性（プライマーとして TEROSON 150 を使用）
- 塗装可能なすべてのプラスチック部品に使用できる
- あらゆる自動車の塗装システムで塗装可能





	TEROSON PU 9225	TEROSON PU 9225 SF
補修部位		
塗装可能なプラスチック部品 (バンパー、フェンダー、カバー、ハウジングなど)	●	●
ステー、クリップなど (ヘッドランプ、内装カバー、バンパーなど)	●	●
破損内容		
穴 (径 > 5 cm)、キズ (深さ > 1 mm)、割れ (長さ > 7 cm)	●	
穴 (径 ≤ 5 cm)、キズ (深さ ≤ 1 mm)、割れ (長さ ≤ 7 cm)	●	●
技術データ		
可使時間	10 分	2 分
研磨可能時間 (室温)	20 分	10 分
OEMメーカーによる補修方法の指定	●	●
TEROSON 150使用 (必須)	●	●

TEROSON PU 9225

プラスチック補修用接着剤

OEM
APPROVED



概要:

- ・主成分: 2液ポリウレタン
- ・色: ダークグレー
- ・可使時間: 約10分
- ・優れた研磨性
- ・塗装可能

特長:

- ・穴 (径 > 5 cm)、キズ (深さ > 1 mm)、割れ (長さ > 7 cm) に最適
- ・バンパー、スポイラー、エプロンなどのキズ、穴に使用
- ・赤外線 (60°C) または加温パッドを使用して加熱することで硬化が促進

容量

50ml デュアルカートリッジ

IDH 番号

267081

TEROSON PU 9225 SF

速硬化性プラスチック補修用接着剤

OEM
APPROVED



概要:

- ・主成分: 2液ポリウレタン
- ・色: ダークグレー
- ・可使時間: 約2分
- ・優れた研磨性
- ・塗装可能

特長:

- ・バンパー、スポイラー、エプロンなどの小さなキズ、穴に使用
- ・穴 (径 ≤ 5 cm)、キズ (深さ ≤ 1 mm)、割れ (長さ ≤ 7 cm) に最適
- ・赤外線 (60°C) または加温パッドを使用して加熱することで硬化が促進

容量

50ml デュアルカートリッジ

IDH 番号

882088

TEROSON VR 10

表面処理剤 (洗浄剤)



概要:

- ・主成分: ホワイトスピリット
- ・石油系溶剤タイプ
- ・速乾性

特長:

- ・接着前に塗布して使用する汎用洗浄剤
- ・フロントガラスや部品 (ガラス、樹脂、金属) に付着した全てのゴミ、汚れの洗浄に
- ・シリコーンの除去性に優れる
- ・糸くずの出ない清浄なウエスや布で塗布するタイプ

容量

1L 缶

IDH 番号

1581831

TEROSON 150

プラスチック用プライマー

OEM
APPROVED



概要:

- ・主成分: 塩素化ポリオレフィン
- ・速乾性

特長:

- ・塗装可能なプラスチック部品、充填剤、その他類似した材質への優れたプライマー
- ・塗装前に使用することで塗料の密着性が向上
- ・使いやすく、正確に塗布できるスプレータイプ

容量

150ml スプレー缶

IDH 番号

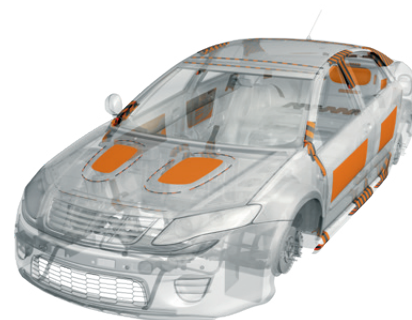
267078

Sound Damping

サウンドダンピング

空気伝播音と振動音を抑制

フェンダー、ドア、サイドパネル、フロアパネル、トランクリッド、エンジンフードなどの防音パネルにお使いいただけます。



	TEROSON PU 9500	TEROSON MS 222	TEROSON MS 9320 SF
用途			
防音	●	●	●
制振		●	
技術データ			
主剤	2液性ポリウレタンフォーム	変成シリコーン	変成シリコーン
密度 (混合後)	35kg/m ³	—	—
色	グレー	ホワイト	ベージュ / グレー / 黒
容量/荷姿	エアロゾール缶 400ml	310ml カートリッジ	300ml カートリッジ



TEROSON PU 9500

サウンドダンピングフォーム

OEM
APPROVED



概要：

- ・主成分：2液ポリウレタンフォーム
- ・色：グレー
- ・密度：35kg/m³
- ・難燃性

特長：

- ・ボディ空洞（A,B,C ピラー、ドアシル、フルームなど）における空気伝播音を減衰
- ・騒音、振動、ハーシュネス（NVH）の防止
- ・発砲した防音材の固定に最適
- ・水と埃の流入を完全に防ぐ
- ・自己接着性フォーム
- ・各ピラーの補強

容量

エアゾール缶 400ml

IDH 番号

2556870

TEROSON MS 222

アンチフラッターシーラント

概要：

- ・主成分：変成シリコーン
- ・成膜形成時間：25～40分
- ・室温硬化時間（23℃、湿度50%）：24時間（2.5 mm）
- ・シリコーンフリー
- ・無溶剤タイプ
- ・イソシアネートフリー

特長：

- ・振動音を低減するアンチフラッター
- ・硬化収縮による基材のゆがみ／たわみがない

容量

310ml アルミカートリッジ

IDH 番号

1823595



TEROSON MS 9320 SF

シームシーリング剤

OEM
APPROVED



概要：

- ・主成分：変成シリコーン
- ・色：黒、グレー、ベージュ
- ・塗装可能
- ・皮膜形成時間：8～20分
- ・たれが非常に少ない

特長：

- ・OEM テクスチャのさざ波状フラット／幅広ビードを再現できる独自の塗布システム*
- ・吹き付けもハケ塗りも可能
- ・プライマー不要で高密着性
- ・硬化前にスポット溶接可能

容量

300ml アルミカートリッジ
(ベージュ)

IDH 番号

2558390

300ml アルミカートリッジ
(グレー)

2486736

300ml アルミカートリッジ
(黒)

2558392

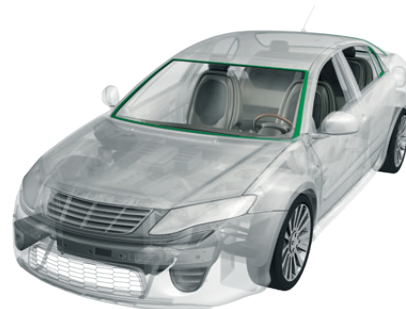


※詳細は P.18～P.22 をご参照ください。

Direct Glazing

自動車ガラス用接着剤

最高の安全基準に対応



衝突時における自動車ガラスの役割は、外部からの侵入物を防ぐだけでなく、衝突エネルギーを部分的に吸収し、さらにエアバッグを正しい位置で展開させるなど非常に重要です。ドライバーと同乗者の安全を守るためには自動車ガラスを車体にしっかりと固定する高品質な接着剤が欠かせません。ユーロ NCAP と同等の基準をクリアする高い安全性を有する製品をはじめ、ヘンケルは最高品質の自動車ガラス交換用接着剤で、自動車の安全性向上をサポートします。

短い安全走行可能時間

衝突事故が起こった際にフロントガラスが正しい位置で保持されることは、ドライバーと同乗者の安全性において非常に重要です。TEROSON BOND 60 の安全走行可能時間*は、「DEKRA」の試験により、米国・連邦自動車安全基準 FMVSS で 1 時間（エアバッグ装着車）、ユーロ NCAP と同等の基準をクリアする高い信頼性と安全性を提供します。

*衝突時にフロントガラスを保持するのに必要な強度に達するまでの時間



TEROSON BOND 60

- ユーロ NCAP と同等の基準をクリアする高い安全性
- 糸引きや垂れなし
- 装置を選ばず室温で使用可能
- 特許取得のスライディングノズルで使用量を削減

High Modulus Low Conductivity

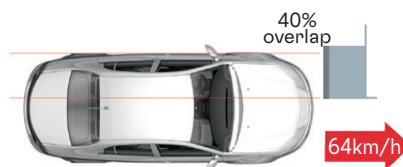
高剛性 低電気伝導性

- 車体のねじり剛性の向上
- 電触によるボディの腐食の防止
- 電子機器の受信性能を阻害しない

正面衝突試験

自動車ガラス用接着剤の安全走行可能時間は一般的に、アメリカの FMVSS 基準により判定されます。

また、NEW ヘンケルクラッシュテストスタンダードは新車用評価基準であるユーロ NCAP と同等の速度・オーバーラップで試験を行い、FMVSS よりも厳しい補修用の衝突試験基準として設定されています。（右表参照）



	速度	壁の幅
NEW ヘンケルクラッシュテストスタンダード	64 km/h	車体幅 40% (サイドミラー除く)
FMVSS	50 km/h	車体幅 100%



DEKRA とは 1925 年に「ドイツ自動車検査協会」として創立されて以来、90 年以上の歴史を持つ世界トップの認証機関です。

FMVSS212/208

フロントガラスの保持の基準は、FMVSS212 / 208 (米国・連邦自動車安全基準) の前面衝突試験に基づいて以下の通りに設定されています。

- エアバッグあり：フロントガラスの 50%
 - エアバッグなし：フロントガラスの 70%
- 約 50km/h、フルセット衝突

NEWヘンケルクラッシュテストスタンダード

ヘンケルの新しい衝突試験基準は、一般的な都市部の衝突を対象に、オーバーラップを減らして高速で試験します。

64 km/h、40% オーバーラップ



	TEROSON BOND 60
用途	
接着	●
基材	
セラミックコーティング	●
ガラス/セラミック	●
ガラス	●
ビード切断面	●
塗料	●
アルミ	●
鋼板ベアメタル部	●
GFC / SMC	●
電着塗装鋼板	●
プライマー使用	●
アクチベーター使用	●
特性	
常温塗布	●
高剛性	●
低電気伝導性	●
1液	●
組付時間	16分
FMVSS衝突試験 安全走行可能時間 ¹⁾	1時間
NEW ヘンケルクラッシュテストスタンダード ²⁾ 走行可能時間	1時間

TEROSON ET スライディングノズル

最新式ボディの狭いボンドラインにも、最適な幅のビードを塗布できる安全で使いやすいノズルです。



TEROSON VR 10

フロントガラス、ガラス部品、プラスチック部品、金属部品などのあらゆるボンドラインに使用できる、石油系溶剤タイプの汎用表面処理剤です。



詳細は P.5 をご参照ください。

1) 50 km/h 正面衝突 2) 64 km/h 40% オフセット衝突

TEROSON BOND 60 (旧製品名 TEROSON PU 8597 HMLC)

ハイスタンダードモデル



概要:

- 主成分: 1液性ポリウレタン
- High Modulus Low Conductivity (高剛性、低電気伝導性)
- 垂れにくい
- 糸引きがない
- DEKRA認証を取得 (FMVSS212/208、NEWヘンケルクラッシュテストスタンダード)

特長:

- 安全走行可能時間* FMVSS 212/208 (エアバッグあり): 1時間
- NEW ヘンケルクラッシュテストスタンダード: 1時間
- 塗布方法: 常温塗布
- 組付時間*: 16分

容量

310 ml アルミカートリッジ

IDH 番号

1467800

*気温と湿度により異なる

TEROSON BOND ALL-IN-ONE PRIMER

プライマー



概要:

- 主成分: ポリウレタン
- 塗面側/ガラス側両方に使用可能なオールインワンタイプのプライマー / アクチベーター
- ガラス・金属・塗装面・セラミック・プラスチックに

特長:

- 素早く揮発
- 優れた耐UV性
- ※別売の専用ハケが必要となります
- 全ての自動車ガラスタイプに対応
- 自動車ガラス接着・シールの接着力を強化

容量

25ml アルミボトル

IDH 番号

2670908

Stone Chip Protection

耐チップング剤

	TEROSON WT S3000 アクア	TEROSON SB S3000
基材		
素地露出部 (鋼板)		●
素地露出部 (アルミ)		●
亜鉛めっき	●	●
電着塗装鋼板	●	●
塗料プライマー	●	●
塗料	●	●
PVC	●	
PP / EPDM (プライマー塗布)	●	●
技術データ		
塗装性	●	●
耐擦傷性	◎	○
溶剤系		●
無溶剤	●	
VOCフリー	●	
色	白、黒	白、黒
元の溶剤系塗料との混合	●	●
OEMテクスチャの再現	●	●
塗布機の使用	●	●
主剤		
合成樹脂		●
水系エマルジョン	●	

こちらもおすすりめです

TEROSON UBC カップガン

粗肌からきめの細かい肌調まで調整可能。数日間は洗浄せずにそのまま中身を保存できます。



詳細は P.21 をご参照ください。

TEROSON UBC ガン

粗肌からきめの細かい肌調まで調整可能。



詳細は P.21 をご参照ください。

TEROSON SB S3000 (テロテックススーパー 3000) 耐チップング剤

OEM
APPROVED



概要:

- ・色: 黒、ライト
- ・垂れが少ない
- ・高い耐擦傷性
- ・塗装可能

特長:

- ・外観パーツの耐擦傷性のために
- ・バンパー、シル、サイドパネルのさまざまな OEM テクスチャを再現

容量

- 1L 缶 (白)
- 1L 缶 (黒)

IDH 番号

- 782601
- 767199

Equipment and Accessories

塗布システムとアクセサリ



	名称		概要	IDH 番号	容量
UBC 用ガン	TEROSON UBC カップガン		<ul style="list-style-type: none"> 耐チップング剤、アンダーボディコーティング向け 粗肌からきめの細かい肌調まで対応 塗料のようなきめ細かな肌に最適 3～4日間は洗浄せずにそのまま中身を保存可能 低圧で塗布 スプレーガンのように使いやすい 	1589356	1台
	TEROSON UBC ガン		<ul style="list-style-type: none"> アンダーボディコーティング、ワックス、耐チップング剤向け 粗肌をきめ細かに改良（再現）したい場合に最適 さまざまなテクスチャに対応できる調整ノズル 低圧塗布 通常のアンダーボディコーティングに使用 	1585815	1台
	TEROSON カップガン		<ul style="list-style-type: none"> キャビティワックス用、リザーバへの補給が容易 揮発量が極めて少ない（少量の材料で済む） 残った接着剤をリザーバに数週間、保存可能 簡単に取り外しできるスプレーノズルと接続ホース フック式プローブとフレキシブルプローブを搭載（アクセサリ参照） 夏季、冬季で吐出量を調整可能 	1589354	1台
2液カートリッジハンドガン	TEROSON ハンドガン		<ul style="list-style-type: none"> 2液カートリッジハンドガン 取り扱いが容易 混合比 1:1、1:2、1:10 	150035	1台
アクセサリ	ミックスノズルスクエア		<ul style="list-style-type: none"> 2液カートリッジ用スタティックミキサー 差込みカップリング式 長さ 115 mm 	720227	10本/袋
	TEROSON プラスチックリペアメッシュ		<ul style="list-style-type: none"> プラスチック部品の補修部位を補強 目が細かいメッシュ 切りやすい素材 軟質材 	908383	1 m / 箱

最適なシームシーラントソリューション

特殊な OEM 形状


シーリング	細め	粗め	フラットストリームビード
ビード			
ノズル ※詳細は P.22 参照	 外ノズル 内ノズル スプレーノズル (MS 9320付属品)		 フラットストリームノズル (白色) 別売
塗布機 ※詳細は P.21 参照	 TEROSON テレスコープピストル マルチプレス		
塗布方法	青ダイヤルを多めに開け赤ダイヤルを少しずつ開けながら20cm以上距離をあける	青ダイヤルを多めに開け赤ダイヤルを少しずつ開けながら10cmくらい距離をあける	エアゲージ目盛 (目安) 6bar 約15mm幅 8bar 約20mm幅 ※幅はMS 9320の温度で変わりますので微調整して下さい
ポイント	各ダイヤルの開閉量と距離を調整しながら行ってください。青ダイヤルはスプレーエア調整赤ダイヤルは液塗出量調整	各ダイヤルの開閉量と距離を調整しながら行ってください。青ダイヤルはスプレーエア調整赤ダイヤルは液塗出量調整	MS9320を約40~50℃に温めてください。温めないで使用すると十分な幅がでずその分厚くなりますのでご注意ください。温めの際は専用プレヒートボックスなどを使用し行ってください。(P.21参照)



		一般的なシーム	
ワイドストリーム (防音) ビード	標準	ハケ塗り	
 	 	 	
 <p>ワイドストリームノズル (灰色) 別売</p>	  <p>スタンダードノズル ドアエッジノズル</p>	<p>シームシーリング用のハケ</p>	
 <p>TEROSON パワーラインII</p>	 <p>TEROSON スターク ハンドガン</p>  <p>TEROSON ET パワーラインII</p>  <p>TEROSON テレスコープピストル マルチプレス</p>	<p>—</p>	
<p>エアゲージ目盛(目安) 15bar 約50mm幅 約5cm離す 20bar 約100mm幅 約10cm離す ※幅はMS 9320の温度で変わりますので微調整して下さい</p>	<p>—</p>	<p>—</p>	
<p>MS9320を約40~50℃に温めてください。温めないで使用すると十分な幅がでずその分厚くなりますのでご注意ください。温めの際は専用プレヒートボックスなどを使用し行ってください。(P.21参照)</p>	<p>—</p>	<p>—</p>	

	名称		概要	技術データ	IDH 番号	容量
エアガン	TEROSON ET パワーライン II	 ピストンロッド押出式	<ul style="list-style-type: none"> ・低粘度～高粘度材料に対応 ・フラットおよび幅広いのシームシーリング ・特許取得した機構でカートリッジからの後だれを防ぐ ・人間工学に基づいた設計のハンドグリップ 	<ul style="list-style-type: none"> ・最大圧力：24bar (入口部最大圧力 8bar) ・圧力増大比 1:3 ・ピストンロッド押出式 ・安定した吐出 ・使用圧力を調整可能 ・圧力計一体型 	960304	1台 310ml カートリッジ
	TEROSON テレスコープ ピストル マルチプレス	 ピストンロッド押出式	<ul style="list-style-type: none"> ・シームシーリング、吹き付け (UBC) ※アルミカートリッジを使用 ・ビード塗布 ※アルミまたはプラスチックカートリッジを使用 ・低～中粘度のシーラント、接着剤用 	<ul style="list-style-type: none"> ・ピストンロッド押出式 ・最大圧力：8bar ・コンパクト設計 ・シーラント圧送圧力を調整可能 ・エアータ出圧を調整可能 	142241	1台 310ml カートリッジ
ハンドガン	TEROSON スタークハンドガン	 手動式	<ul style="list-style-type: none"> ・ハンドガン ・一般的な材料に対応 ・操作が容易 ・メンテ、洗浄が容易 ・後垂れしない ・アルミカートリッジ、プラスチックカートリッジ用 	<ul style="list-style-type: none"> ・圧力増大比 1:10 ・ピストンロッド押出式 	142240	1台 310ml カートリッジ
アクセサリ	TEROSON カートリッジプレヒート ボックス (2本用)		<ul style="list-style-type: none"> ・カートリッジ (アルミのみ) 2本を予熱可能 ・アルミカートリッジ対応 技術データ： <ul style="list-style-type: none"> ・温度：60° C ・消費電力：200 W ・電源：230 V 		211556	1台
	スタティックミキサー		<ul style="list-style-type: none"> ・2液式カートリッジ用スタティックミキサー ・カップリングナット式 ・長さ 173mm 		780805	10個 / 袋



	名称		概要	IDH 番号	容量
ノズル	TEROSON スタンダードノズル		<ul style="list-style-type: none"> 一般的なビードシール用 メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 	581582	10本 / 袋
	TEROSON ドアエッジノズル		<ul style="list-style-type: none"> ドアシーリングなどのビード塗布のガイド用に開発 切り取りマーク付き ガイドウイング メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 	782222	10本 / 袋
	TEROSON スプレーノズル		<ul style="list-style-type: none"> シームのシーリングビード吹き付けに (マルチプレスガン用) 2ノズルアセンブリ メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 	1395025	12本 / 箱
	TEROSON フラットストリーム ノズル	 特許	<ul style="list-style-type: none"> TEROSON ET パワーラインII さざ波: シームシーリング用 ボディにOEM形状のフラットストリームビードを塗布 メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 特許取得の独自ノズル 	1305486	10本
	TEROSON ワイドストリーム ノズル	 特許	<ul style="list-style-type: none"> シームシーリング、防音材用 元の OEM 形状を再現 幅広塗布 メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 特許取得の独自ノズル 	1470999	10本 / 箱
ホース	TEROSON フレキシブルホース		<ul style="list-style-type: none"> 複雑な形状のボディ部品や離れた部位に使用 インナーホースを簡単に交換できるため、フレキシブルホースの洗浄は不要 メトリックス細目ねじ用 アルミカートリッジ用 	1542651	1本
	インライナー		<ul style="list-style-type: none"> フレキシブル内部ホース (予備部品) 	1542653	10本 (予備部品一内部ホース)

TEROSON®

ヘンケルジャパン株式会社

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7 henkel-adhesives.com/jp
TEL : 045 (758) 1800

接着に関する技術的なお問い合わせは

 **045-758-1820**

Webmaster.LJapan@henkel.com

記載されている商品の仕様およびデザインは、2024年1月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

C66-2401E (AI)

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するかどうかを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。
2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。
3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。
4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。