

**TEROSON<sup>®</sup>**

## **TEROSON Wachs-Unterbodenschutz**

Übersicht für die einfache Auswahl des richtigen Produktes



**Henkel**

#### TEROSON WX 210 Konservierungs-Wachs

- Dünn, leicht thixotrop, bitumenfrei.
- Lässt sich fein sprühen.
- Ausgezeichnet kriechfähig und dringt gut ein.
- Nach der Durchtrocknung ist das Mittel plastisch, zäh und wasserabstoßend.
- Zur Auftragung für vorbeugenden Schutz und für Pflege und Reparatur an schwer zugänglichen Stellen.
- Zur Ergänzung vorhandener Hohraumversiegelung.
- Besonders geeignet als Langzeitschutz für stillgelegte Fahrzeuge.
- Für Anwendungen an Türen, Motorhauben, Kofferraumdeckeln, Tank sowie Bereiche die ab Werk nicht mehr abgedichtet werden.

#### Technische Daten

- Basis: Wachse, Polymere, Rostschutzadditive
- Farbe: Beige-transluzent
- Verarbeitungstemperatur: 15 - 25 °C

#### TEROSON WX 500 Hochtemperatur-Wachs

- Lösungsmittelhaltig, aromatenfrei.
- Kann als Hohlraumschutz und UBS Wachs verwendet werden.
- Es ist gut zerstäubbar und extrem kriechfähig.
- Ideal für schwer zugängliche und enge Bereiche.
- Das Produkt hat eine „Selbstheilungswirkung“.
- Bildet nach Durchtrocknung einen plastischen, wasserabstoßenden, weiß-transparenten Film.
- Ist nach dem Trocknen wärmebeständig bis 180 °C.
- Für Anwendungen im Motorraum geeignet.

#### Technische Daten

- Basis: Wachse, Polymere, Rostschutzadditive
- Farbe: Weiß-transparent
- Verarbeitungstemperatur: 15 - 25 °C
- Trockenzeit: 1 - 2 Std.

#### TEROSON WX 950 Polymer-Wachs

- Lösungsmittelhaltig.
- Ausgezeichnetes Fließ- und Kriechvermögen.
- Die Polymer-Wachsbasis ermöglicht eine Flächenbeschichtung ohne Abdecken der Funktionsteile.
- Der getrocknete Film ist relativ plastisch aber grifffest.
- Das Material hat selbstheilende Eigenschaften.
- Für Anwendungen an Bussen, Straßenbahnen, Transportern und Sonderfahrzeugen.
- Speziell zur Nachbehandlung aller Schutzbeläge wie z.B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz-Basis.

#### Technische Daten

- Basis: Wachs, Polymer
- Farbe: Beige
- Verarbeitungstemperatur: 10 - 25 °C
- Fahrbereit nach 6 Std.

#### TEROSON WX 960 Standard UBS-Wachs

- Lösungsmittelhaltig.
- Relativ hoher Abriebwiderstand.
- Das Material verdrängt Feuchtigkeit, schließt die Poren, ist wasserabstoßend, zähhaftend und grifffest.
- Bildet nach Durchtrocknung einen transluzenten Film wodurch der Unterboden kontrollierbar bleibt.
- Der Trockenfilm besitzt gute Haft- und Korrosions-schutzzeigenschaften und ist sehr langlebig.
- Für Anwendungen an Achsen, Radaufhängungen, Federn.
- Speziell zur Nachbehandlung aller Schutzbeläge wie z.B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz-Basis.

#### Technische Daten

- Basis: Wachse, Lanolin, Polymere
- Farbe: Beige
- Verarbeitungstemperatur: 10 - 25 °C
- Fahrbereit nach 6 Std.

#### TEROSON WX 970 Wachs-UBS

- Lösungsmittelhaltig, bitumenfrei.
- Ausgezeichnete Standfestigkeit.
- Der Trockenfilm besitzt gute Haft- und Korrosionsschutzeigenschaften.
- Für die Anwendung zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge im Unterbodenbereich wie z.B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz-Basis.

#### Technische Daten

- Basis: Wachs
- Farbe: Anthrazit
- Verarbeitungstemperatur: 15 - 25 °C

#### TEROSON WX 980 Wachs-UBS-Spray

- Lösungsmittelhaltig.
- Lässt sich fein sprühen.
- Zeichnet sich durch eine gute Standfestigkeit aus.
- Schnelltrocknend.
- Bildet in dünner Schicht-stärke einen geschlossenen Wachsschutzfilm.
- Der Trockenfilm besitzt gute Haft- und Korrosionsschutzeigenschaften.
- Ideal zur Anwendung an schwer zugänglichen Stellen und für punktuelle Arbeiten.
- Zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge wie z.B. auf PVC-, PVC/Wachs-, Bitumen/Kautschuk- und Kautschuk/Harz-Basis.

#### Technische Daten

- Basis: Wachs
- Farbe: Schwarz
- Verarbeitungstemperatur: 10 - 25 °C



**Bestelldaten**  
500 ml SD - IDH 795890



**Bestelldaten**  
1 l DS - IDH 2074306



**Bestelldaten**  
1 l DS - IDH 796108  
60 l FA - IDH 796123



**Bestelldaten**  
1 l DS - IDH 794861



**Bestelldaten**  
1 l DS - IDH 794862  
60 l FA - IDH 794864



**Bestelldaten**  
500 ml SD - IDH 794867

## Was Sie sonst noch für die Verarbeitung benötigen:



Für die Verarbeitung von  
TEROSON WX 500:  
**TEROSON CC Cup Air Gun**  
IDH 1589354



**TEROSON UBC Gun Standard**  
IDH 1585815  
Oder alternativ:  
**TEROSON UBC Multi Spray Gun**  
IDH 1589356



Für die Reinigung vor Klebe- und  
Abdichtarbeiten:  
**TEROSON VR 20**  
IDH 1696704



**LOCTITE®**  
**BONDERITE®**  
**TECHNOMELT®**  
**TEROSON®**  
**AQUENCE®**

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**  
Erdbergstr. 29  
1030 Wien

Tel.: (+43) 01 711 04-0  
Fax: (+43) 01 711 04-4194

[www.loctite.at](http://www.loctite.at)  
[www.fahrzeug-instandhaltung.at](http://www.fahrzeug-instandhaltung.at)



Die technischen Angaben dienen nur Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel-Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort. Vor der Verarbeitung der Produkte ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Änderungen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten. Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA