

Reparaturmethoden in der Fahrzeugkarosserieinstandsetzung

KAROSSERIEKLEBEN:

Arbeitsschritte

1 	2 	3 	4 	5 	6 	7 	8 	9
Oberfläche der Klebpartner reinigen und mit geeignetem Schleifmittel metallisch blank schleifen	Oberfläche der blanken Klebpartner reinigen	Die Kartusche in das Verarbeitungsgerät einlegen und ohne das Mischrohr aufzuschrauben Material herausdrücken bis beide Komponenten des Klebstoffes gleichzeitig herauskommen	Kartuschenkopf abwischen und Mischrohr auf die Kartusche aufschrauben. Ca. 2 cm Material auspressen und verwerfen DRUCKLUFT-PISTOLE Powerline II STATIKMISCHER GROSS	Eine Klebstoffraupe auf den blanken Metallstellen auftragen und mit einer Spachtel oder Pinsel flächig verteilen. Alle blanken Stellen müssen benetzt sein Karosserie Klebstoff Teroson EP 5055	Klebpartner innerhalb der Topfzeit (ca. 80 Min.) fügen und mit geeigneten Werkzeugen fixieren	Bauteile innerhalb der Topfzeit mit geeigneter und vorgegebener Füge-technik (Widerstandsschweißen, Nieten, Clinchen, etc.) fest mit der Karosserie verbinden	Überschüssig ausgetretenen Klebstoff innerhalb der Topfzeit entfernen und die Oberfläche reinigen	Klebstoff aushärten (Beschleunigung durch Wärme max. 60 °C möglich und empfohlen). Danach kann mit dem Lackaufbau oder dem Aufbringen von Schwemmzinn-Ersatz begonnen werden Schwemmzinn-Ersatz Teroson EP 5010 TR
Reiniger Teroson VR 20	Reiniger Teroson VR 20	Karosserie Klebstoff Teroson EP 5055	STAKU HAND-DRUCKPISTOLE	KAROSSERIE PINSEL			Reiniger Teroson VR 20	

SCHWEMMZINN - ERSATZ:

Arbeitsschritte

1 	2 	3 	4 	5 	6 	7 	8 	9
Oberfläche reinigen und mit geeignetem Schleifmittel metallisch blank schleifen.	Metallisch blanke Oberfläche reinigen	Die Kartusche in das Verarbeitungsgerät einlegen und ohne das Mischrohr aufzuschrauben Material herausdrücken bis beide Komponenten des Klebstoffes gleichzeitig herauskommen	Kartuschenkopf abwischen und Mischrohr auf die Kartusche aufschrauben. Ca. 2 cm Material aus dem Mischrohr auspressen und verwerfen	Schwemmzinn-Ersatz auf Schadstelle blasenfrei (Düse verbleibt beim Auftragen im Material) mit etwas Materialüberschuss auftragen (geeignet für Stahl und Aluminium)	Schwemmzinn-Ersatz mit einem Spachtel von dem Mittelpunkt der Schadstelle nach außen verteilen (in der Schadstelle sollte ein Überschuss des Materials bleiben)	Schwemmzinn-Ersatz aushärten (Beschleunigung mit Wärme z. B. Infrarotstrahler, Heizmatten max. 65 °C) möglich und empfohlen	Nach kompletter Aushärtung Oberfläche mit handelsüblichen Schleifmitteln und Geräten bearbeiten (Excenter, Karosseriefeile, Schleifklotz)	Oberfläche reinigen. Mit Lackaufbau kann begonnen werden (Spachtel, Füller, Lack) Wir empfehlen die blanken Stellen nach dem Schleifen und Reinigen mit Bonderite M-NT 1455 zwecks Korrosionsschutz zu benetzen Reiniger Teroson VR 20 BONDERITE M-NT 1455
Reiniger Teroson VR 20	Reiniger Teroson VR 20	Schwemmzinn-Ersatz Teroson EP 5010 TR	DRUCKLUFT-PISTOLE Powerline II	STATIKMISCHER GROSS	Schwemmzinn-Ersatz Teroson EP 5010 TR			

OEM NAHTABDICHTUNG: BREIT- / FLACHSTRAHL

Arbeitsschritte

1 	2 	3 	4 	5 	6 	7
Kartusche mit dem Kartuschenanstecker am Boden öffnen. In der Kartuschenvorwärmbox ca. 30 - 45 Min. erwärmen (Temp. max. 60 °C)	Abdichtfläche reinigen	Anfang und Ende der Abdichtungsfläche ggf. Abkleben	Kartusche mit dem Kartuschenanstecker am Düsenaufsatz öffnen	Die Breitstrahl- oder Flachstrahldüse auf die Kartusche aufschrauben, bei unzugänglichen Stellen kann zur Unterstützung mit dem Schlauchset gearbeitet werden (der Verarbeitungsdruck muss dann nach oben angepasst werden)	Mit dem Spritzen der Struktur auf der abgedeckten Stelle beginnen, Verarbeitungsgerät nach dem betätigen des Abzuges kurz über der Anfangsstelle halten, anschließend gleichmäßig aber zügig die Naht auf die Abdichtstelle in einem Abstand von ca. 5 - 10 cm aufspritzen. Diesen Vorgang auf der zweiten abgedeckten Stelle beenden. Durch das Abziehen des Abdeckpapiers direkt nach spritzen der Naht, erhält man einen sauberen und geraden Nahtabschluss. Deckt man den Anfang und das Ende der Dichtnaht nicht ab, kann man diese mit einem Spachtel oder Karosseriepinsel verstreichen und so an das Original anpassen	Das Material kann nass in nass überlackiert werden. Wir empfehlen zur schnelleren Durchtrocknung eine Hautbildung (ca. 20 Min.) abzuwarten
KARTUSCHENVORWÄRMBOX TEROSON MS 9320 SF oder Teroson MS 9320	Reiniger Teroson VR 20		KARTUSCHENANSTECKER	FLEXIBLES TEROSON ADAPTER SCHLAUCHSET TEROSON BREITSTRAHLDÜSE TEROSON FLACHSTRAHLDÜSE	TEROSON MS 9320 SF oder Teroson MS 9320 TEROSON DRUCKLUFT-PISTOLE POWERLINE II TEROSON KAROSSERIE PINSEL	

ARBEITSMITTEL:

TEROSON VR 20 IDH-Nr.: 1696704 Dose 1l 1471127 Kanne 10 l	
TEROSON EP 5055 IDH-Nr.: 1358254 Kartusche 250 ml	
TEROSON EP 5010 TR IDH-Nr.: 1560580 Kartusche 175 ml	
BONDERITE M-NT 1455 IDH-Nr.: 2156526 1 Dose mit 50 Tüchern	
TEROSON MS 9320 SF IDH-Nr.: 1358059 ocker 1357960 grau Kartusche 1358054 schwarz 300 ml	
TEROSON MS 9320 IDH-Nr.: 2024435 ocker 2025146 grau Kartusche 2000797 schwarz 300 ml	
TEROSON DRUCKLUFT-PISTOLE POWERLINE II IDH-Nr.: 960304	
TEROSON STAKU HANDDRUCKPISTOLE IDH-Nr.: 142240	
STATIKMISCHER GROSS IDH-Nr.: 780805 (10 Stück/Packung)	
TEROSON BREITSTRAHLDÜSE IDH-Nr.: 1470999 (10 Stück/Packung)	
TEROSON FLACHSTRAHLDÜSE IDH-Nr.: 1305486 (10 Stück/Packung)	
FLEXIBLES TEROSON ADAPTER SCHLAUCHSET IDH-Nr.: 1542651 Set 1542653 Ersatzteil Innenrohr	
TEROSON KAROSSERIE PINSEL IDH-Nr.: 583065	
KARTUSCHENANSTECKER IDH-Nr.: 199830	
KARTUSCHEN-VORWÄRMBOX (2) IDH-Nr.: 211556	

Für weitere detaillierte Produktinformationen, Tutorials und Anwendungsvideos besuchen Sie unsere Webseiten. Registrieren Sie sich auch für unser Newsletter um immer die neusten Informationen aus der Fahrzeugreparatur und -instandhaltung zu erhalten.

www.fahrzeug-instandhaltung.de | www.fahrzeug-instandhaltung.ch | www.fahrzeug-instandhaltung.at

Die hierin erscheinenden Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel-Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort. Except as otherwise noted, all marks used above in this material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2018 1053456 (6/18)