



NUOVA GENERAZIONE DI SERBATOI E DOSATORI INTEGRATI

I serbatoi e i dosatori integrati LOCTITE sono progettati per essere utilizzati in modo semplice e rapido in combinazione con altre apparecchiature LOCTITE, per ottenere soluzioni di dosaggio convenienti e risultati migliori rispetto ai metodi di dosaggio manuali.

Queste soluzioni di nuova generazione consentono il dosaggio di una vasta gamma di adesivi per svariati processi di assemblaggio. Dagli applicatori da banco alle linee di produzione interamente automatizzate, i serbatoi e i dosatori integrati LOCTITE forniscono soluzioni efficaci per le esigenze di produzione più impegnative.



I VANTAGGI DEI SERBATOI E DEI DOSATORI INTEGRATI:



AUMENTANO LA PRODUTTIVITÀ.

Possibilità di utilizzo in processi semiautomatici e completamente automatici.



MIGLIORANO L'AFFIDABILITÀ.

Dosaggio omogeneo e controllato di un'ampia gamma di adesivi LOCTITE.



SEMPLIFICANO LA PROGETTAZIONE.

Facilità di integrazione con le altre apparecchiature e soluzioni di produzione LOCTITE.

NUOVA GENERAZIONE DI SERBATOI E DOSATORI INTEGRATI LOCTITE.



SERBATOI

I serbatoi LOCTITE sono appositamente concepiti per il dosaggio degli adesivi monocomponente LOCTITE in stazioni di lavoro, laboratori, impianti industriali e processi semiautomatici. Le unità sono generalmente dotate di una valvola di dosaggio per applicazioni manuali o su banco, oltre che di una centralina LOCTITE per processi semiautomatici o completamente automatici.



DOSATORI INTEGRATI

I dosatori integrati LOCTITE riuniscono in un'unica unità i vantaggi di una centralina di dosaggio e di un serbatoio. Il design compatto prevede due canali digitali, temporizzati e indipendenti, che comandano due uscite pneumatiche per controllare le valvole di dosaggio o un altro dispositivo pneumatico. I dosatori integrati LOCTITE sono inoltre dotati di funzioni di connettività digitale avanzate e di un sistema per il controllo di precisione della pressione, per applicazioni di dosaggio a bassa viscosità.

TUTTI I SERBATOI E DOSATORI INTEGRATI DI NUOVA GENERAZIONE OFFRONO:

- Rilevamento di livello basso
- Compatibilità con varie tecnologie di adesivi, tra cui adesivi anaerobici, cianoacrilati e acrilici
- Predisposizione per l'alloggiamento di flaconi da 250 ml, 200 g, 500 g, 1 l e 2 kg

	RC30 serbatoio manuale	RC32/34 serbatoio automatico	RC40 dosatore integrato	LOCTITE Pulse RC50 dosatore integrato
Applicazione target	Applicazioni manuali / da banco	Applicazioni semiautomatiche o interamente automatiche (gestite da una centralina LOCTITE)	Applicazioni semiautomatiche o completamente automatiche	Applicazioni semiautomatiche o completamente automatiche (connettività digitale avanzata)
Principali caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Prodotto entry-level • Facile utilizzo • Rilevamento di livello basso incluso 	<ul style="list-style-type: none"> • Il serbatoio si integra in modo semplice e diretto con le centraline LOCTITE 	<ul style="list-style-type: none"> • Serbatoio e centralina integrati • Funzione di controllo a due canali 	<ul style="list-style-type: none"> • Serbatoio e centralina integrati • Funzione di controllo a due canali • Dosaggio di precisione a bassa viscosità
Regolazione della pressione	Regolatore manuale	N/D (gestito dalla centralina)	Regolatore manuale	Regolatore digitale di precisione
Interfaccia utente	Manometro sul pannello	N/D	Display LCD con pulsante	Touch-screen a colori
Connettività digitale	N/D	N/D	I/O standard discreti	Collegamento Ethernet/ Wi-Fi I-4.0 tramite dispositivo edge o TCP/IP
IDH	RC30 – 2814022	RC32 – 2814023 RC34 – 2830690	RC40 – 2814025	RC50 – 2814024

Per maggiori informazioni visitare il sito:

www.dosatori.loctite.it

Henkel Italia S.r.l.
Via C. Amoretti 78
20157 Milano (MI)
Tel.: (+39) 02 35792 963
N.Verde Ass.Tecnica: 800694255
E-mail: teamtecnico@henkel.com
www.henkel-adhesives.it
www.henkel.it

