

# Polyzinc

## طلاء زنك ايبوكسي وافي من التآكل

لحماية حديد التسليح والأعمال المعدنية من التآكل



TDS\_Polyzinc\_GCC\_0121

1

### المزايا

- ◀ خصائص ممتازة لمنع التآكل
- ◀ سريع الجفاف، ويمكن تغطيته بالطلاء بعد فترة قصيرة
- ◀ التصاق ممتاز بالحديد
- ◀ يعمل كطبقة أساس لأنظمة الصيانة المختلفة
- ◀ يوفر محتوى الزنك حماية كهربائية كيميائية



سريع الجفاف

### الوصف

Polyzinc هو طلاء ايبوكسي غني بالزنك من مكون واحد يوفر حماية لحديد التسليح والأعمال المعدنية من التآكل.

### مجالات الاستخدام

- طلاء وافي لحديد التسليح في تطبيقات إصلاح الخرسانة
- طبقة أساس للأسطح الفولاذية قبل الطلاء النهائي

### تعليمات الاستخدام

#### تحضير السطح

يجب كشف جميع الفولاذ المتآكل في منطقة الإصلاح بالكامل ويجب إزالة جميع الجسيمات السائبة والقشور الصدئة تمامًا. يجب تنظيف الفولاذ حتى للمعان خاصة في الجزء الخلفي من القضبان المكشوفة عن طريق التنظيف بفرشاة السلك أو السفع بالحبيبات. والتأكد من نظافة السطح وجفافه وخلوه من الزيوت والشحوم والأتربة وما إلى ذلك.

#### الخلط

يتم مزج محتويات السطل بخلاط مجداف مزود بمتقاب بطيء السرعة لإزالة أي رواسب قبل الاستخدام.

#### الاستخدام

يمكن وضع الطلاء بالفرشاة. والتأكد من طلاء الفولاذ بالكامل بشكل صحيح. يوصى بوضع طبقة ثانية لضمان تغطية كاملة. يتم وضع الطبقة الثانية فقط بعد أن تجف الطبقة الأولى تمامًا. يجب أن يبدأ وضع ملاط الإصلاح فور أن يجف الطلاء.

### التغطية

سوف يغطي Polyzinc 8 متر مربع لكل لتر لكل طبقة بسماكة 75 ميكرون (طبقة فيلم جاف).

### التنظيف

يجب تنظيف الأدوات باستخدام Polysolvent مباشرة بعد الاستخدام. يمكن تنظيف المواد المصلدة ميكانيكيًا فقط.

### التخزين ومدة الصلاحية

يُحفظ في مكان بارد وجاف بعيدًا عن جميع مصادر الحرارة وأشعة الشمس. في المناخات الاستوائية، يخزن في غرف مكيفة. مدة الصلاحية تصل إلى 6 أشهر في حالة عدم فتح المنتج وإذا تم تخزينه حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والرطوبة والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

### الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيميائية يجب توخي الحذر دائمًا. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. تعالج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور.

## المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون والمظهر	سائل لزج رمادي	
الكثافة، [جم / سم مكعب]	0.05 ± 1.6	ASTM D 1475
نسبة المحتوى الصلب، [%]	2 ± 60	ASTM D 2930
محتوى الزنك في الفيلم الجاف، [%]	95 <	BS 4652
وقت الجفاف [دقيقة]	30	
درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]	من 5 إلى 35	
جميع القيم المعطاة تخضع لسماحية 5-10%		

## التوريد

Polyzinc	1.5 لتر
Polysolvent	دلاء 5L & 20L

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كميًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

