Polyseal PS GG

مالئ فواصل من البولي سلفايد من جزأين يستخدم بالمسدس

مادة عازلة للتسرب عالية المرونة ذا قدرة عالية على استعادة الوضع (الشكل). ولا تترك بقعا

المزايا

- مرن للغاية مع خصائص استرداد (استعادة الشكل) ممتازة
- يوفر عزل دائم وموحد للماء
- لا يترك بقع
- مقاومة ممتازة للإجهاد ويحافظ على المرونة طوال فترة الخدمه - لا يصبح هشًا أو يسدد أو يتشقق بسبب التعرض للأشعة فوق البنفسجية
- يمنع التشققات عن طريق السماح بالتمدد والانكماش أثناء تغيرات درجات الحرارة
- التصاق ممتاز بمعظم ركائز البناء.
- مقاومة جيدة للاهتراء. يحافظ على سلامة الوصلات بمجرد أن يجف
- مقاومة المواد الكيميائية الخفيفة والوقود الهيدروكربوني ومياه البحر
- غير سام. يمكن استخدامه في تطبيقات المياه الصالحة للشرب وبرك السباحة

الوصف

Polyseal PS GG عبارة عن مادة مانعة للتسرب مكونة من مكونين بقوام متماسك وهي مادة مانعة للتسرب من مادة البولي سلفيد. تم تصميم Polyseal PS GG خصيصًا لاستخدامه كعازل مانع لتسرب المياه للحركة المعتدلة وفواصل التحكم. يعتمد على بوليمر سائل من البولي سلفايد والذي عند مزجه مع مادة التقسية، يجف لتشكيل مطاط عازل صلب ومرن وغير متلطخ. يتميز Polyseal PS GG بالتصاق ممتاز بالخرسانة والحجر والمعادن وغيرها من ركائز البناء الشائعة. يتمتع مالئ الفواصل مكتمل الجفاف بمقاومة جيدة لمعظم المواد الكيميائية البيئية ويقاوم التدهور عند التعرض لفترات طويلة للأشعة فوق البنفسجية. Polyseal PS GG مناسب للاستخدام في التطبيقات الرأسية والأفقية.يمتاز بمعامل استيعاب حركة (MAF) يبلغ ± 25٪.

مجالات الاستخدام

عزل فواصل الحركة وفواصل التحكم في تطبيقات:

- أسطح الجسور وأرصفة الطرق السريعة
- هياكل معالجة المياه
- مدارج المطار وأرصفة الترماك
- الجدران البحرية من المعدن والخرسانة
- الجدران الحاجزة
- الأقبية والهياكل الفائقة.
- عزل أحزمة وحواف الأسقف

تعليمات الاستخدام

تحضير الفواصل

يجب أن تكون اطراف الفاصل (الوصلة) نظيفة وجافة وخالية من الزيوت والجزيئات السائبة وقشور الأسمنت والملوثات الأخرى التي قد تؤثر على الالتصاق. قد يلزم التنظيف بفرشاة السلك أو الجلخ أو السفع بالرمل أو التنظيف بالمذيبات لكشف طبقة سفلية نظيفة وسليمة. كما يتم قص الفاصل لتحقيق عمق منتظم.

طبقة الأساس

يجب وضع طلاء أساس على السطح النظيف والجاف قبل تركيب شريط الدعم أو شريط فك الالتصاق. يوصى بوضع Polyprime PS * على الركائز المسامية.

بالنسبة للركائز غير المسامية مثل الفولاذ أو الزجاج، يوصى باستخدام Polyprime NP * للالتصاق الأمثل. يتم دهن طبقة رقيقة من طلاء الأساس بفرشاة، ويُترك ليجف (يصبح غير لزجا) قبل وضع العازل. إذا لم يتم وضع المادة خلال 3 ساعات، يجب إعادة دهن طبقة الأساس. للحصول على لمسة نهائية نظيفة، يتم وضع شريط لاصق ورقي (لاصق طلاء) على الحواف قبل وضع طبقة الأساس.

التعبئة السفلية للفاصل

يتم إدخال فتيل فك التماسك (Polyrod) * في جميع وصلات الحركة لتجنب الالتصاق ثلاثي الجوانب. سيضمن استخدام شريط الدعم الحصول على العمق المناسب للوصلة وفي نفس الوقت يسهل تكوين شكل متقاطع على المادة العازلة لتعزيز تماسكها. كما يوفر الفتيل مقاومة لضغط أدوات تطبيق العازل ويساعد على ترطيب الطبقة السفلية عند استخدام العازل. يجب أن يكون قطرفتيل الدعم الذي يتم إدخاله في الوصلة أكبر بنسبة 20٪ على الأقل ولكن ليس أكبر بنسبة 33٪ من عرض الوصلة. سيضمن ذلك بقاء فتيل الدعم في حالة ضغط وفي مكانه أثناء وضع العازل. بالنسبة للوصلات الثابتة والمفاصل حيث لا يكون العمق كافياً لاستخدام شريط الدعم، يمكن تطبيق شريط منع الالتصاق لمنع التصاق الجوانب الثلاثة.

تنبيه: لا يجب ضرب أو ثقب شريط الدعم أثناء التثبيت أو بعده، لأن هذا قد يتسبب في تشكل فقاعات هواء في العازل يؤثر على أدائه.

الخلط والاستخدام

يتم توفير Polyseal PS GG في عبوة مكونة من جزئين مسبقة الوزن والتي تتطلب الخلط في الموقع. يتم صب المادة المصلدة (مادة التقسية) من الجزء ب في دلو الجزء أ والخلط جيدًا باستخدام مثقاب بطيء السرعة (300-400 دورة في الدقيقة) مع رأس (مجداف) مسطح لمدة 2-3 دقيقة حتى يتوحد اللون ويتسق القوام.

لا يجب خلط اجزاء من الكمية. نظرًا لأن النسبة بين عامل التقسية ومادة الأساس تؤثر في الخصائص الفيزيائية النهائية مثل الالتصاق والمتانة والقوة، يجب خلط الدلو كاملا مرة واحدة. يتم تفريغ جانب وقاعدة العبوة بشكل دوري باستخدام مكشطة لضمان توزيع عامل التقسية وخلطه في الخليط بشكل صحيح. يتم تعبئة المادة الممزوجة فورا في مسدس ماستيك مناسب. ثم تتم إزالة الغطاء والفوهة من المسدس وتأكد من دفع المكبس إلى الأمام. توضع لوحة التعبئة على السطح المستوي أعلى الدلو. ويضع مسدس البرميل فوق حافة لوحة المتابع مع الضغط على لوحة التحرير وسحب المادة في البرميل عن طريق سحب المكبس ببطء. يتم تعديل الفوهة والبدء بالبثق في المفصل بإحكام من خلال الحفاظ على ضغط متساوٍ على زناد مسدس الماستيك

في الفواصل العمودية (الرأسية) يتم بثق مانع التسرب من أسفل الفواصل و يستمرر حتى القمة. بالنسبة للفواصل العميقة، يجب تعبئة المادة المانعة للتسرب في 2 إلى 3 تطبيقات لتجنب انحباس الهواء وترهله. بمجرد تثبيت المادة المانعة للتسرب، يمكن استخدام أداة دائرية مناسبة مبللة بمحلول مائي وصابون لتحقيق مظهر زجاجي سلس للساعة. يجب إزالة أي شريط لاصق يتم تطبيقه فورًا بعد تثبيت المادة المانعة للتسرب.

محددات الاستخدام

لا ينصح باستخدام Polyseal PS GG في الحالات التالية:

- الفواصل التي يزيد عرضها عن 30ملم
- الوصلات العلوية (في السقف)
- الوصلات بمعدل (استيعاب حركي) أعلى من 25٪
- الأسطح الرطبة والملوثة
- أرصفة الأسفلت
- عند الطلاء فوق المادة (يجب فحص توافق الطلاء مع العازل قبل الطلاء)

تصميم الوصلة

يجب ألا يقل عرض الوصلة عن 4 أضعاف الحركة المتوقعة. يجب أن يكون للمفاصل ذات الحركة الدورانية نسبة عرض إلى عمق 2: 1 للوصلات التناكبية و1:1 للوصلات الثابتة والتراكبية.

يجب ألا يكون عمق الوصلة أكبر من العرض. يجب الحفاظ على عرض وعمق الوصلة على النحو الموصى به:

عرض الوصلة

- 6ملم (بحد أدنى)
- 30ملم (بحد أعلى)

عمق الوصلة

- 6 ملم (بحد أدنى)
- 20 مم للوصلات الأرضية شديدة الحركة والمناطق المعرضة ل لضغط الهيدروستاتيكي

التغطية (المد)

طول الوصلات بالأمتار التي يمكن تعبئتها لكل 1 لتر من Polyseal PS GG

العمق (ملم)	العرض(ملم)					
	6	10	15	20	25	30
6	27.5	16.5				
10		10	6.5	5		
15			4.4	3.3	2.6	2.2
20				2.5	2.0	1.6
25					1.6	1.3

تم أخذ الحسابات على أساس التغطية النظرية. سيختلف استهلاك المواد الفعلي في الموقع حسب كمية الفاقد.

الصيانة

في حالة تعرض المادة العازلة للتلف وبقاء الإلتصاق سليما، يمكن قطع المنطقة التالفة وإعادة تطبيقها . أما إذا تأثرت رابطة الالتصاق، يجب إزالة المادة تمامًا وتنظيف وتحضير الوصلة حسب تعليمات «تحضير الوصلات» ثم إعادة صبها.

التنظيف

يجب إزالة جميع المواد المانعة للتسرب الزائدة باستخدام مكشطة. يمكن تنظيف أي انسكاب باستخدام Polysolvent. قم بتنظيف جميع الأدوات والمعدات باستخدام مذيب مماثل بعد الأدوات مباشرة. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكيًا فقط.

المعايير

يتوافق Polyseal PS GG مع متطلبات: BS EN ISO 11600: 2003 + A1: 2011 (سابقًا BS 4254) ، BS 5212: الجزء 1 ، اختبار BS 6920 حول الملاءمة مع ماء الشرب، ASTM C 920 [Type M Grade NS ، Class 25 ، USE T]

التخزين ومدة الصلاحية

يخزن في مكان بارد وجاف بعيدا عن جميع مصادر الحرارة وأشعة الشمس. في المناخات الاستوائية، يجب تخزين المادة في غرف مكيفة. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهرا في ظروف غير مفتوحة وإذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والرطوبة والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

التخلص من المواد

تخلط مكونات المنتج المنفصلة حسب النسبة وكما يتم توفيرها في حاويات معدنية مناسبة. يجب ترك المزيج ليجف تمامًا. ثم التخلص منه كنفايات خطرة. يوصى باستخدام متعهد مرخص للتخلص من النفايات واستشارة السلطات المحلية فيما يتعلق باللوائح

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيميائية يجب توخي الحذر. يحتوي ثاني أكسيد المنغنيز، وهي مادة آكلة يمكن أن تتسبب بحروق. ارجع إلى MSDS للمنتج للحصول على التفاصيل الكاملة. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. في حال تعرض الجلد أو العينين للمادة يجب غسلها بالماء على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور.

التوريد (الأحجام المتوفرة)

Polyseal PS GG	2.5 لتر
Polyprime PS	دلو 1لتر
Polyprime NP	دلو 1لتر
مذيب Polysolvent	دلو 5لتر ودلو 20 لتر
الملحقات / المعدات	Polyrod، مسدس ماستيك لوحة تعبئة

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون	رمادي	
الكثافة (جم/ سم مكعب)	0.05 ± 1.55	ASTM D 1475
التناسق (القوام)	معجون متغير الانسيابية	
الانكماش	مهمل	ASTM C 531
عمر التطبيق ، [دقائق]	120 <	BS 4254
القساوة 'A' Hardness	35-20	ASTM D 2240
وقت الجفاف (انتهاء اللزوجة) بالساعات	5	
الالتصاق بالخرسانة ، [نيوتن]	25 <	BS 4254
الاستطالة ، [٪]	300 <	ASTM D 412
مقاومة الأشعة فوق البنفسجية عند 300 ، [ساعة]	لا تدهور	ASTM G 53
صلاحية المياه للشرب [WRC]	اجتاز الاختبار بنجاح	BS 6920
مقاومة كيميائية	درجة الحموضة 2.5 إلى 11.5، الوقود الهيدروكربوني، الزيت النباتي ، اليوريا، مياه البحر	ASTM D 513
التكسر والتفتت بعد التقادم الحراري عند 70 درجة مئوية	لا تدهور	TT-S-00227E

الجفاف الأولي في الظروف المعيارية (بالساعات)	24	
الجفاف الكامل في الظروف المعيارية (بالأيام)	7	
درجة حرارة التطبيق ، [درجة مئوية]	+5 إلى +40	
درجة حرارة الخدمة ، [درجة مئوية]	-20 إلى +80	
مقاومة مع الحريق	الفئة أ	ASTM E84

جميع القيم تخضع ضمن سماحية 5-10٪

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و ٪50 رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777 (6) 971+، فاكس: 7670197 (6) 971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com