Polyseal CR

مالئ فواصل (مانع للتسرب) مقاومة للمواد الكيميائية من مكونين

مادة مانعة للتسرب مقاومة للمواد الكيميائية والوقود والنفايات السائلة مع مرونة أعلى

المزايا

- مقاومة عالية للكيماويات الصناعية والوقود الهيدروكربوني والنفايات السائلة
- مرن للغاية مع خصائص استرداد (استعادة الشكل) ممتازة
- يوفر عزل دائم وموحد للماء
- يمكن استخدامها في ظروف مغمورة. يقاوم الضغط الهيدروستاتيكي حتى إلى 50 مترًا
- التصاق ممتاز بركائز البناء الأكثر شيوعاً
- مقاومة ممتازة للإجهاد ومرونة طوال فترة خدمة المنتج - لا يصبح هشا أو مسدودا أو يتشقق بسبب التعرض للأشعة فوق البنفسجية
- مقاومة عالية للتقادم، يحافظ على سلامة وضع الوصلة (الفاصل) بمجرد التصلد
- يمنع التشققات عن طريق السماح بالتمدد والانكماش أثناء تغيرات درجات الحرارة
- غير سام. يمكن استخدامه في تطبيقات المياه الصالحة للشرب وبرك السباحة

الوصف

Polyseal CR عبارة عن مادة مالئة للفواصل مكونة من مكونين ومقاومة للمواد الكيميائية. تم تصميم Polyseal CR خصيصًا لاستخدامه كعازل لتسرب الماء في استخدامات الحركة المعتدلة وفواصل التحكم في المناطق المعرضة للمواد الكيميائية الصناعية والوقود الهيدروكربوني والنفايات السائلة. وهو يعتمد على بوليمر بولي سلفيد سائل، والذي عند مزجه مع مادة التقسية، يجف لتشكيل مطاط عازل صلب ومرن وغير ملوث. يتميز Polyseal CR بالتصاق ممتاز بالخرسانة والحجر والمعادن وغيرها من ركائز البناء الشائعة. كما يتميز بمقاومة جيدة للتلف عند التعرض الطويل للأشعة فوق البنفسجية. Polyseal CR متوفر بدرجتين مختلفتين. Polyseal CR black (الأسود) مقاوم للمواد الكيميائية ومياه الصرف الصحي. Polyseal CR grey (الرمادي) مقاوم لأنواع الوقود الهيدروكربوني

يمتاز العازل بمعامل استيعاب حركة (MAF) يبلغ ± 25٪.

مجالات الاستخدام

عزل وصلات الحركة ووصلات التحكم في تطبيقات:

- مناطق انسكاب الكيماويات وخزانات الحفظ
- مناطق انسكاب الوقود وخزانات الحفظ
- الجدران البحرية والهياكل البحرية
- هياكل معالجة مياه الصرف الصحي
- أسطح الجسور وأرصفة الطرق السريعة
- مدارج المطار
- الأرضيات صناعية

تعليمات الاستخدام

تحضير الفواصل

يجب أن يكون سطح الفاصل نظيفًا وجافًا وخاليًا من الزيت والجزيئات السائبة وقشور الأسمنت والملوثات الأخرى التي قد تؤثر على الالتصاق. قد يلزم التنظيف بفرشاة السلك أو الجلخ أو السفع بالرمل أو التنظيف بالمذيبات لكشف طبقة سفلية نظيفة وسليمة. كما يتم قص مالئ الوصلات لتحقيق عمق منتظم.

طبقة الأساس

يجب وضع طلاء أساس على السطح النظيف والجاف قبل تركيب قضيب فك التماسك أو شريط فك الالتصاق. يوصى بوضع Polyprime

PS * على الركائز المسامية.

بالنسبة للركائز غير المسامية مثل الفولاذ أو الزجاج، يوصى باستخدام Polyprime NP * للالتصاق الأمثل. يتم دهن طبقة رقيقة من طلاء الأساس بفرشاة، ويُترك ليجف (يصبح غير لزجا) قبل وضع العازل. إذا لم يتم وضع المادة خلال 3 ساعات، يجب إعادة دهن طبقة الأساس. للحصول على لمسة نهائية نظيفة، يتم وضع شريط لاصق ورقي (لاصق طلاء) على الحواف قبل وضع الدهان التمهيدي.

التدعيم السفلي للفاصل

يتم وضع شريط الدعم وفك الرابطة (Polyrod) * في جميع فواصل الحركة لتجنب الالتصاق ثلاثي الجوانب. بالنسبة للفواصل الثابتة وحيث لا يكون العمق كافياً لاستخدام شريط الدعم، يمكن وضع شريط (لاصق) لكسر رابطة البولي إيثيلين لمنع الالتصاق ثلاثي الجوانب

الخلط والاستخدام

نوع التطبيق بمسدس الماستيك: يتوفر Polyseal CR للاستخدام بمسدس الماستيك في عبوة جاهزة للخلط، مع جميع المكونات معبئة في علبة واحدة

نوع التطبيق بالصب: يتم تزويد فئة الصب من Polyseal CR في عبوة مكونة من جزأين مسبقة الوزن، والتي تتطلب الخلط في الموقع عن طريق صب مادة التقسية (الجزء B) في دلو القاعدة (الجزء A). مع خلط المواد جيدًا باستخدام مثقاب بطيء السرعة (300-400 دورة في الدقيقة) مزود بمجداف ذو نصل مسطح لمدة 1-3 دقائق حتى يتحقق اللون والاتساق الموحد.

لا يجب خلط اجزاء من الكمية. نظرًا لأن النسبة بين عامل التقسية ومادة الأساس تؤثر في الخصائص الفيزيائية النهائية مثل الالتصاق والمتانة والقوة، يجب خلط الدلو كاملا مرة واحدة. يتم تفريغ جانب وقاعدة الوعاء بشكل دوري باستخدام مكشطة لضمان توزيع عامل التقسية وخلطه في الخليط بشكل صحيح. يجب صب المادة المختلطة من الدلو إلى مخزن الفرد فورا باستخدام لوحة ضخ مناسبة . يبدأ ملء الفاصل بإحكام عن طريق الحفاظ على ضغط متساوٍ على زناد المسدس. في الوصلات الرأسية، يبدأ تطبيق المادة من أسفل الفاصل ويستمر للأعلى. أما بالنسبة للفواصل الافقية العميقة، يجب تعبئة المادة المانعة للتسرب على طبقتين إلى ثلاث لتجنب انحباس الهواء وترهل المادة. يمكن سكب المادة مباشرة في المفصل من الوعاء . بمجرد تثبيت المادة ، يمكن استخدام أداة دائرية مناسبة مبللة بمحلول مائي وصابون لتحقيق مظهر متجانس سلس. يجب إزالة أي شريط لاصق يتم تطبيقه فورًا بعد تثبيت المادة.

التنظيف

يجب إزالة جميع المواد المانعة للتسرب الزائدة باستخدام مكشطة. يمكن تنظيف أي انسكاب باستخدام Polysolvent. يجب تنظيف جميع الأدوات والمعدات باستخدام مذيب مماثل بعد استخدام الأدوات مباشرة. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكيًا فقط.

مقيدات الاستخدام

لا ينصح باستخدام Polyseal CR في الحالات التالية:

- الفواصل ذو عرض أكبر من 30 ملم لفئة مسدس الماستيك وعرض 50 مم لفئة الصب
- الوصلات العلوية
- الوصلات بمعدل (استيعاب حركي) أعلى من 25٪
- الأسطح الرطبة والملوثة
- أرصفة الأسفلت
- عند الطلاء فوق المادة (يجب فحص توافق الطلاء مع العاز ل قبل الطلاء)

تصميم الوصلة

يجب ألا يقل عرض الفاصل عن 4 أضعاف الحركة المتوقعة. يجب أن يكون للمفاصل ذات الحركة الدورانية نسبة عرض إلى عمق 2: 1 للفواصل التناكبية و1:1 للفواصل الثابتة والتراكبية. يجب ألا يكون عمق الفاصل أكبر من العرض. يجب الحفاظ على عرض وعمق الفاصل على النحو الموصى به:

عرض الفاصل

- 6ملم (بحد أدنى)
- 30ملم (بحد أعلى)

عمق الفاصل

- 6 ملم (بحد أدنى)
- 20 مم للفواصل الأرضية شديدة الحركة والمناطق المعرضة للضغط الهيدروستاتيكي

التغطية (المد)

طول الفواصل بالأمتار التي يمكن تعبئتها لكل 1 لتر من Polyseal CR

العمق (ملم)	العرض(ملم)							
	6							
6	27.5	16.5						
10		10	6.5	5				
15			4.4	3.3	2.6			
20				2.5	2.0			
25					1.6	1.3	1	0.8
30						1.1	0.83	0.67

سيختلف استهلاك المواد الفعلي في الموقع حسب كمية الفاقد.

الصيانة

في حالة تعرض المادة العازلة للتلف وبقاء الالتصاص سليما، يمكن قطع المنطقة التالفة وإعادة تطبيقها. أما إذا تأثرت رابطة الالتصاق، يجب إزالة المادة تمامًا وتنظيف وتحضير الوصلة حسب تعليمات «تحضير الوصلات» ثم إعادة صبها.

المعايير

يتوافق Polyseal CR مع متطلبات:

BS EN ISO 11600: 2003 + A1: 2011 (سابقًا BS 4254) ،
BS 5212 ؛ الجزء 1 ASTM C 920 [النوع M ، الصف P & NS ، الفئة 25٪ ، USE T]

التخزين ومدة الصلاحية

يخزن في مكان بارد وجاف بعيدا عن جميع مصادر الحرارة وأشعة الشمس. في المناخات الاستوائية، يجب تخزين المادة في غرف مكيفة. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهر في ظروف غير مفتوحة وإذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والرطوبة والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

التخلص من المنتج

تخلط مكونات المنتج المنفصلة حسب النسبة وكما يتم توفيرها في حاويات معدنية مناسبة. يجب ترك المزيج ليجف تمامًا. ثم التخلص منه كنفايات خطرة. يوصى باستخدام متعهد مرخص للتخلص من النفايات واستشارة السلطات المحلية فيما يتعلق باللوائح

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيميائية يجب توخي الحذر. يحتوي على ثاني أكسيد المنغنيز. وهي مادة أكالة وقد تسبب حروقًا للجلد إذا تم التعامل معها دون حماية مناسبة. يوصى بالرجوع إلى بيانات سلامة المنتج MSDS للمادة للحصول على التفاصيل الكاملة. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. ومعالجة أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور

مقاومة كيميائية

المركب الكيميائي	أسود	رمادي
الكحول 100٪	+	+
محلول الأمونيا ، 10٪	+	+
حمض الخليك ، 10٪	0	-
وقود الطائرات	+	0
حمض البطارية	0	-
زيت الفرامل	+	+
حامض الستريك 5٪	+	-
الصودا الكاوية 50٪	+	+
الكلور	+	+
ديزل	+	+
جلسيرين	+	+
حمض الهيدروكلوريك 20٪	0	-
الكيروسين	+	+
حمض اللاكتيك 5٪	+	-
حامض النيتريك 5٪	0	-
بنزين	+	+
حامض الكبريتيك 10٪	+	-
زيت نباتي	+	+
المحلول الكحولي المعدني (مذيب الروح البيضاء)	+	+
التولوين	+	+

+: مقاوم 0: مقاومة محدودة

-: غير مقاوم

التوريد (الأحجام المتوفرة)

Polyseal CR	
فئة المسدس	2.5لتر
فئة الصب	4 لتر
Polyprime PS	دلو 1لتر
Polyprime NP	دلو 1لتر
مذيب Polysolvent	دلو 5لتر ودلو 20 لتر
الملحقات / المعدات	شريط Polyrod، مسدس أسطوانة، لوحة متابعة

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون	رمادي (الأسود عند الطلب)	
الكثافة (جم/ سم مكعب)		
فئة المسدس	0.05±1.55	ASTM D 1475
فئة الصب	0.05±1.30	
مدة الاستخدام: (دقائق)	≥90	BS 4254
صلابة (شور A)		
فئة المسدس	50-35	
فئة الصب	35-15	ASTM D 2240
مقاومة الأشعة فوق البنفسجية عند 300 ساعة	لا تدهور	ASTM G 154
الالتصاق بالخرسانة (نيوتن)	>25	BS 4254
المقاومة الكيميائية	درجة الحموضة 2.5 إلى 11.5، الوقود الهيدروكربوني، الزيت النباتي، اليوريا، مياه البحر	ASTM D 543
التصلد الأولي عند الوضع المعياري، [ساعات]	24	
التصلد الكامل في الوضع المعياري، [أيام]	7	
درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]	+5 إلى +40	
درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]	-20 إلى +80	

جميع القيم تخضع ضمن سماحية 5-10٪

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777 (6)971+، فاكس: 7670197 (6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com