

# Polyprime ZC

## دهان أساس أيبوكسي غني بالزنك من مكونات

POLYPRIME ZC عبارة عن دهان أساس من الإيبوكسي مكون من مركبين يحتوي على نسبة عالية من الزنك. يمكن أن يتحمل الطلاء المعالج الظروف المسببة للتآكل المعتدلة إلى الشديدة. ويوفر POLYPRIME ZC الحماية الكاثودية للهياكل الفولاذية والأنابيب وما إلى ذلك.

### طريقة الاستخدام والتخفيف

طريقة الاستخدام	التخفيف بالحجم	فتحة الفوهة	ضغط الفوهة
الرش اللاهوائي	%5	0.031-0.021	2100-2200psi
الرش الهوائي	%5	1.8-1.5 ملم	40-90 psi
الفرشاة/الرول	%5	غير معرف	غير معرف

\* حسب ظروف الموقع

\*\* بيانات الرش إرشادية وتخضع للتعديل حسب حالة الموقع

### الجفاف

يجب السماح لـ POLYPRIME ZC بالجفاف لمدة 12 ساعة على الأقل قبل الطبقة التالية. في درجات حرارة أقل من 12 درجة مئوية، يجب تمديد الأوقات المذكورة أعلاه.

### درجة حرارة التطبيق

يفضل استخدام Polyprime ZC عند درجات حرارة أعلى من 10 درجة مئوية. فقط على سطح جاف ونظيف مع درجة حرارة أعلى من نقطة التكتف لتجنب التكتيف.

### التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات باستخدام POLYSOLVENT مباشرة بعد الاستخدام

### التخزين ومدة الصلاحية

يُحفظ في مكان بارد وجاف بعيداً عن جميع مصادر الحرارة وأشعة الشمس. في المناخات الاستوائية، خزن في غرف مكيفة. مدة الصلاحية تصل إلى 6 أشهر في حالة عدم فتح العبوة وإذا تم تخزين المنتج حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والرطوبة والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

### المزايا

- سهل الاستخدام، يدهن بالبكرة أو الفرشاة أو الرش
- التصاق جيد مع ركائز غير مسامية
- حماية ممتازة من التآكل
- مناسب لأعمال الصلب الجديدة أو القديمة

### مجالات الاستخدام

- يستخدم كأساس على الأنابيب الفولاذية لنظام الإيبوكسي بولي يوريثين والاكربليك
- يستخدم كأساس على الهياكل الفولاذية لنظام الإيبوكسي بولي يوريثين والاكربليك
- يستخدم كأساس على الصفائح المعدنية لنظام الإيبوكسي بولي يوريثين والاكربليك

### تعليمات الاستعمال

#### تحضير السطح

يجب إزالة جميع الشوائب السطحية مثل الزيت والشحوم والأملاح والأتربة وغيرها باستخدام المنظفات المناسبة وفضلات المياه العذبة. يجب تصحيح عيوب السطح مثل شظايا اللحام والحواف الحادة وما إلى ذلك قبل السفع. ثم يتم سفع السطح لـ (ISO 8501 Sa 2½: 1988) مع مظهر سطح ذو حواف حادة يتوافق مع Keane-Tator Comparator ISO (G) أو بديل متوافق مع ISO (G/S) 3.0

#### الخلط والاستخدام

يجب سكب محتويات الجزء A والجزء B بالكامل في دلو خلط وخطها جيداً باستخدام ماكينة خلط حتى الحصول على مزيج متجانس، لمدة 2-3 دقائق تقريباً. يتم وضع المواد المختلطة بالفرشاة أو الرول على ركائز نظيفة وتركها تجف. اعتماداً على حالة السطح، يوصى باستخدام طبقة واحدة أو أكثر.

## الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيماوية، يجب توخي الحذر دائماً. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. تعالج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، ولكن اطلب المساعدة الطبية على الفور.

## التوريد

إجمالي 10 لتر	POLPRIME ZC
دلاء 5 لتر و 20 لتر	POLYSOLVENT

## المواصفات الفنية

الخصائص	القيم
اللون	رمادي
المظهر النهائي	كتيم (غير لامع)
حجم المواد	
الصلابة [%]	50-45
معدل التغطية [م <sup>2</sup> ]	10-8 عند سماكة 40 ميكرون
نقطة الوميض، درجة مئوية]	35
الكثافة النوعية (جم/سم مكعب)	1.98
جفاف السطح، [دقيقة]	30
إعادة الطلاء، [ساعات]	12
التصلد الكامل، [أيام]	7
صلاحية الخلطة [ساعة]	10-9 عند درجة مئوية
معدل الخلط	الجزء A: 5.7 لتر الجزء B: 4.3 لتر
جميع القيم المعطاة تخضع لسماحية 5-10%.	

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة مادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



موزع في دول مجلس التعاون الخليجي.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: +96613808 4061 / 62، فاكس: +966 13 812 1164

www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com