

Polypoxy EN

طلاء واقى من إيبوكسي الفينول نوفولاك عالي الأداء
لحماية الركيزة في الظروف الكيميائية الشديدة

المزايا

- مقاومة كيميائية ممتازة
- خال من المذيب
- التصاق ممتاز بالخرسانة والفولاذ وركائز أخرى
- مقاومة جيدة للتآكل
- طلاء عالي النوع
- عالي اللمعان ودائم
- صحية وسهولة التطبيق والتنظيف



مقاوم للتآكل



خالى من المواد المعدنية



مقاوم للعوامل الكيميائية

الوصف

Polypoxy EN عبارة عن طلاء واقى من راتنجات الإيبوكسي خالي من المذيبات وعالي النوع مصمم لحماية الركيزة من الظروف الكيميائية الشديدة.

مجالات الاستخدام

- مناسب للاستخدام في مصافي البترول، ومصانع المواد الكيميائية، ومعالجة مياه الصرف الصحي، ومصانع الأسمدة والمبيدات الحشرية، ومنشآت تحلية المياه، ومحطات الطاقة، والكرجات، والمستشفيات، ومعامل تجهيز الأغذية، ومصانع الطاقة الكهربائية، ومصانع اللب والورق، والحظائر، والمختبرات، والمجازر ومعظم مناطق معظم احتواء السوائل الأخرى / مناطق التخزين.
- للحماية الداخلية والخارجية للخرانات الخرسانية أو المعدنية.
- حماية الأنابيب التي تحتوي على زيوت ووقود وكيمويات معينة

تعليمات الاستخدام

تحضير السطح

يجب أن يكون عمر السطح الخرساني الجديد المراد معالجته 28 يومًا على الأقل. والتأكد من أن محتوى الرطوبة في السطح أقل من 5%. كما يجب أن يكون السطح خالي من الأتربة والأوساخ ومركبات المعالجة والموالغ. يتم التنظيف بواسطة السفع بالحصى أو الجلك الميكانيكي. يجب أن تكون الخرسانة سليمة وإصلاح أي تشققات أو تقوُب باستخدام Polyoxy BF أو Polyoxy NF. قبل وضع الطلاء، والتأكد من أن السطح جاف تمامًا. يجب سفع جميع الأسطح الفولاذية بالحبيبات لتلبية متطلبات المواصفة BS 4232 وإزالة الصدأ بالكامل، يجب طلاء الفولاذ الذي تم تنظيفه حديثًا في أسرع وقت ممكن قبل تكوين الصدأ أو القشور.



طبقة الأساس

يجب تجهيز السطح باستخدام أساس Polyprime EP. بمعدل 4-5 م² لكل لتر، ثم يتم وضع الطلاء عندما تصبح طبقة الأساس جافة. ومع ذلك، في جميع الظروف، يجب أن يتم الطلاء في غضون 12 ساعة من وضع طبقة الأساس. إذا تُركت طبقة الأساس مكشوفة لأكثر من 12 ساعة، فيجب إعادة وضع طبقة جديدة من الأساس (البرايمر).

الخلط

جب التأكد من تخزين المنتجات في مكان بارد وجاف قبل الخلط. يتم مزج كل جزء A (الراتنج) و B (المقسي) بشكل منفصل لمدة دقيقة واحدة باستخدام متقاب بطيء السرعة مزود بمجذاف. كل في وعاء منفصل. ثم تتم إضافة الجزء B بعد خلطة جيدا إلى الجزء A وخلطهما معاً لمدة 3-2 دقائق لتحقيق لون متجانس وقوام متسق

الاستخدام

بمجرد الخلط، يجب وضع Polyoxy EN على الفور إما عن طريق الفرشاة أو الاسفنج أو الرول أو بخاخ الرش الصناعي حيث أن الطلاء ثقيل القوام، يوصى بوضع الطلاء على طبقتين أو أكثر على الأقل وبمعدل 0.3 لتر/م² لكل طبقة طلاء، لتحقيق سمك فيلم جاف يبلغ 300 ميكرون. يتم تطبيق كل طبقة تالية فقط بعد جفاف الطبقة السابقة تمامًا. بعد التطبيق، يجب مسح الطلاء للخلف لتقليل اختلالات و عيوب السطح وتحسين الترابط.

الطلاء فوق المادة

الطلاء فوق المادة، من الضروري أن يتم دهن الطبقة الثانية خلال الوقت المحدد لذلك.

التنظيف

قم بتنظيف جميع المعدات باستخدام Polysolvent مباشرة بعد الاستخدام. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكيًا فقط

التخزين ومدة الصلاحية

يُحفظ في مكان بارد وجاف بعيدًا عن جميع مصادر الحرارة وأشعة الشمس. في المناخات الاستوائية، يخزن في غرف مكيفة. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهرًا في حالة عدم فتح المنتج وإذا تم تخزينه وفقًا للتوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والرطوبة والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيماوية، يجب توخي الحذر دائمًا. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. يجب علاج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور. للحصول على معلومات التعامل الآمن مع هذا المنتج، يمكن مراجعة ورقة بيانات سلامة المواد (MSDS).

مدى التغطية

| | |
|--------------|--|
| Polyprime EP | 5-4 م ² / لتر |
| Polyoxy EN | 0.3 لتر/م ² / معطف 300 ميكرون لسلك فيلم جاف |

التوريد

| | |
|--------------|-----------------------|
| Polyoxy EN | إجمالي 4 لتر |
| Polyprime EP | إجمالي 5 لتر و 15 لتر |
| Polyoxy BF | إجمالي 3 كجم |
| Polyoxy NF | إجمالي 3 كجم |
| Polysolvent | عبوات 5 لتر و 20 لتر |

المقاومة الكيميائية

- حامض الكبريتيك (50%)
- حمض اللاكتيك (10%)
- حمض النتريك (10%)
- هيدروكسيد الصوديوم (50%)
- هيدروكسيد البوتاسيوم (10%)
- ديزل
- حمض الهيدروكلوريك (10%)
- هيدروكسيد الصوديوم (10%)
- الكيروسين
- حمض البوريك (10%)
- مياه البطارية
- زيت نباتي
- فورمالديهايد (40%)
- وقود الطائرات
- مياه البحر
- الغازولين

المواصفات الفنية

| الخصائص | القيم | معايير الاختبار |
|---|-------------|-----------------|
| اللون | رمادي | |
| التشطيب | غير لامع | |
| الكثافة (جم/ سم مكعب) | 0.05 ± 1.35 | ASTM D 1475 |
| المحتوى الصلب، [%] | 100 | ASTM D 1644 |
| زمن صلاحية الخلطة [دقائق] | 40 | |
| وقت إنعدام الدبقية [دقائق] | 120 | |
| مقاومة الانضغاط، (نيوتن/ ملم ²) | 80 ≤ | ASTM D 579 |
| مقاومة الثني (نيوتن/ ملم ²) | 20 ≤ | ASTM D 580 |
| امتصاص الماء، [%] | 0.1 > | ASTM D 570 |
| أقل وقت للطلاء العلوي (ساعات) | 6 | |
| أقصى وقت للطلاء العلوي [أيام] | 7 | |
| الصلابة (Shore D) | 56 | ASTM D 2240 |
| قوة الالتصاق (نيوتن/ ملم ²) | 3 < | ASTM D 4541 |
| درجة حرارة التطبيق (مئوي) | 40-15 | |

جميع القيم المعطاة تخضع لتفاوت 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضًا مراعاة المبادئ التوجيهية واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061، فاكس: +966 13 812 1164، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com