Polypoxy CM

طلاء سيراميك من راتنجات الايبوكسي

لحماية سطح المعدن من عوامل الحت والمسببة للتآكل.

المزايا

- مقاومة ممتازة لمجموعة كبيرة من الكيماويات والمذيبات
- مقاومة غمر بالماء ممتازة.
- مقاومة ممتازة للحرارة الكاثودية العالية
- إلتصاق ممتاز ومقاومة عالية للحت والتآكل
- متين، ولا يحتاج إلى مادة تأسيس عالي الجودة مع اتساق سلس يمكن رشه
- خالي من المذيبات - لا يوجد مركبات عضوية متطايرة
- مقاومة جيدة للترهل

الوصف

بوليبوكسي CM عبارة عن طلاء راتينج إيبوكسي سيراميكي متعدد الاستخدامات وخالي من المذيبات، وهو مصمم لحماية السطح المعدني من العوامل الكاشطة والمسببة للتآكل، ويوفر طبقة متينة وغير نافذة لها خصائص غمر ممتازة في الماء ومقاومة ممتازة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية .

مجالات الاستخدام

- حماية وتبطين الأنابيب والصمامات والتجهيزات المستخدمة في الخدمات المدفونة أو المغمورة
- ترميم وإصلاح الأجزاء المعدنية البالية والمتآكلة
- حماية الأسطح المعدنية من العوامل الكاشطة والمسببة للتآكل
- تستخدم كطلاء واقي للهياكل البحرية والخرسانة والألواح الخشبية، إلخ.
- تبطين خزانات النفط الخام وخزانات المياه والأماكن الخالية وما إلى ذلك

تعليمات الاستخدام

تحضير السطح للخرسانة

يلعب تحضير السطح دورًا حيويًا في تحديد متانة أي طلاء واقي. لذلك يجب توخي الحذر المناسب أثناء تنفيذه. يجب أن يكون السطح جافًا وخاليًا من ترسبات الأسمنت والزيوت والشحوم ومركبات المعالجة وأي ملوثات أخرى قد تؤثر على الترابط. يوصى باستخدام الجلخ الميكانيكي الخفيف أو السفع بالحبيبات أو الطحن لتنظيف السطح من الملوثات. يجب أن يكون عمر الأسطح الخرسانية الجديدة 28 يومًا وأن تكون نسبة الرطوبة على السطح أقل من 5٪. يجب أن يتم تجديد الأرضيات الموجودة أو القديمة باستخدام ملاط إصلاح مناسب، وذلك للتأكد من أن الترابط بين

الركيزة القديمة ونظام الأرضيات الجديد جيد جدًا. يتم إصلاح عيوب السطح الحفر باستخدام Polypoxy BF أو Polypoxy NF. كما يمكن استخدام طبقة مقاومة خدش أساسها راتنجات الإيبوكسي عند إصلاح مساحات أكبر (> 0.5 متر مربع). يتم تنظيف السطح بالمكنسة الكهربائية بعد إجراء التنظيف اللازم لإزالة بقايا الغبار المتخلفة بعد عملية التنظيف. والتأكد من أن محتوى الرطوبة في الركيزة أقل من 5٪.

تحضير الأسطح الفولاذية

يتأثر أداء الطلاء بشكل كبير بقدرته على الالتصاق بشكل صحيح بمادة الركيزة. تعتبر القشور المتبقية على الأسطح الفولاذية قاعدة غير مناسبة لطلاء الطبقات الواقية الحديثة وعالية الأداء، بالتالي يجب إزالتها عن طريق التنظيف بالكشط. أما الملوثات السطحية الأخرى على سطح الفولاذ المدلفن، مثل الزيوت والشحوم، هي أيضًا غير مرغوب فيها ويجب إزالتها قبل عملية التنظيف بالسفع.

طبقة الأساس

قد لا تكون هناك حاجة إلى طبقة أساس في معظم الأرضيات الخرسانية الجديدة. ولكن للحصول على أفضل النتائج، يجب وضع طبقة أساس باستخدام Polyprime EP بمعدل 4-5 متر مربع لكل لتر. يتم وضع الطلاء عندما يكون الأساس في حالة جافة. ومع ذلك، في جميع الظروف، يجب أن يتم الطلاء في غضون 12 ساعة من وضع طبقة الأساس. وإذا تُرك طلاء الأساس مكشوفا لأكثر من 12 ساعة، فيجب وضع طبقة جديدة من البرايمر. يجب وضع الطبقة الأولى على الركيزة الفولاذية فور التنظيف لمنع الصدأ أو التلوث.

الخلط

يتم مزج الجزء A (الراتنج) والجزء B (المقوي) بشكل منفصل كل على حده لمدة دقيقة واحدة باستخدام مثقاب بطيء السرعة مزود بمجداف. ثم يضاف الجزء B إلى الجزء A مع خلطهما جيدًا لمدة 2-3 دقائق لتحقيق تناسق منتظم. ويوضع مباشرة بعد الخلط. لا ينصح بالخلط الجزئي حيث يتم توفير المكونات في مجموعات مسبقة الخلط.

لنظام الرش

يستخدم معدات رش هوائية مقاومة للتآكل على نسبة ضغط دنيا تبلغ 60: 1.

- فتحة الفوهة على 3-4 ملم
- عرض المروحة من 50 إلى 60 درجة مئوية ، حسب الهيكل المراد طلائه.
- ضغط الرش: 210 باوند / بوصة مربعة.
- درجة حرارة المنتج: ≤25 درجة مئوية.
- لنظام الخرطوشة:
- تسخين الخراطيش مسبقًا حتى 50 درجة مئوية.
- يتم ضبط ضغط المنتج على 2 بار تقريبًا وضغط الهواء على 5 بار تقريبًا

يتم طلاء الدهان بمعدل 3-4 م² / لتر / طبقة، على الأقل طبقتين أو أكثر. في حالة توقف العمل، يجب شطف مسدس الرش خلال 5 دقائق بمنظف مناسب، من مضخة الشطف. يمكن تنفيذ طلاء متعدد، بمجرد تبلور الفيلم (الطبقة الأولى)، ولكن لا يتم علاجه بعد وقت إعادة الطلاء الأقصى. إذا انقضت هذه المدة، يلزم استخدام صنفرة كاشط خفيف، يتبعها غسل بالمذيب لإزالة أي بقايا من الكشط. يوصى باستخدام الفرشاة والرول لإصلاح البقع وطلاء الشريط.

التغطية

4 متر مربع لكل لتر لكل طبقة بسماكة 250 ميكرون للفيلم الجاف على سطح أملس.

التنظيف

يتم تنظيف جميع الأدوات والمعدات باستخدام Polysolvent مباشرة بعد الاستخدام. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكيًا فقط

التوريد

Polypoxy CM	إجمالي 0.5 لتر و10 لتر
Polyprime EP	إجمالي 5 لتر و15 لتر
Polypoxy BF	إجمالي 3كجم
Polypoxy NF	إجمالي 3كجم
Polysolvent	دلو 5 لتر و20لتر

التخزين وفترة الصلاحية

قم بتخزين جميع المواد في مكان بارد ومغطى وجاف. لا تعرض الدلاء لأشعة الشمس وابعدها عن جميع مصادر الحرارة. في الظروف المناخية الاستوائية ، المنتج يجب أن يكون مخزنة في بيئة مكيفة ومحمية من الرطوبة العالية. مدة صلاحية المنتج هي 12 شهرًا في الحالة غير مفتوحة إذا تم تخزينها وفقًا للتوصيات. سيؤدي التعرض لدرجات حرارة ورطوبة عالية الى تدهور كبير في المنتج وتقليل من مدة صلاحيته.

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيماوية، يجب توخي الحذر دائمًا. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. يجب علاج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور. للحصول على معلومات التعامل الآمن مع هذا المنتج، يرجى مراجعة ورقة بيانات سلامة المواد (MSDS).

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون	أسود	
التشطيب	لامع	
الكثافة (جم/ سم مكعب)	0.05 ± 1.30	ASTM D 1475
نسبة المحتوى الصلب (%)	100	ASTM D 1644
صلاحية الخلطة [دقائق]	40	
وقت الطلاء العلوي	الحد الأدنى: 6 - 8 ساعات الحد الأقصى: 7 أيام	
الزمن قبل الغمر أو الردم (ساعات)	الغمر بالماء 36 أعمال الردم 24	
مقاومة الحرارة ، [درجة مئوية]	> 120	
درجة حرارة التطبيق ، [درجة مئوية]	15 إلى 40	

جميع القيم المعطاة تخضع لتفاوت 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضًا مراعاة المبادئ التوجيهية واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777(6)971+، فاكس: 7670197(6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+ ، polybitdammam@henkel.com
www.henkelpolybit.com