Polyplus P4160

غشاء عزل مائي بيتومينيي معدل بمركب بولي بروبيلين

المزايا

- مقاومة عالية لضغط الماء والبخار الإيجابيان.
- مقاومة حرارية جيدة
- ثبات أبعاد جيد عند التعرض لقوة الشد
- قدرة على استعياب التحركات الإنشائية بخصائص مرونة ممتازة
- مقاومة عالية للثقب والإجهاد
- مقاومة عالية لقوة الشد والتمزق
- يقاوم المواد الكيميائية المحمولة في المياه

الوصف

غشاء Polyplus P4160 عبارة عن غشاء عزل مائي لدن يصنع من خليط غني من البيتومين وبوليمرات البولي بروبيلين (Atactic poly Propylene) الممزوجة معًا للحصول على مقاومة ممتازة للحرارة والأشعة فوق البنفسجية وخصائص مقاومة للماء. يتم طلاء البيتومين المبلمر على شبكة ثابتة الأبعاد من البوليستر غير المنسوج المقاوم للتعفن.

مجالات الاستخدام

يستخدم Polyplus P4160 كغشاء عزل مائي في الهياكل التالية:

- الحوائط والأسطح المعكوسة (حيث طبقة العزل المائي تحت العزل الحراري)
- التراسات والشرفات والباحات
- العقدات الساقطة
- الجسور والأنفاق
- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأقبية

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع.

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تمامًا من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح والنتوءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتيت

طبقة الأساس

يجب وضع *POLYPRIME SB (أساس مذيب) بمعدل 4-6 م² لكل لتر على سطح أملس وجاف، ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء، تعزز طبقة الأساس الالتصاق بين الغشاء والسطح الخرساني.

المحاذاة

يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولا من الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء Polyplus P ومحاذاة اللفات من الجوانب. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 ملم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 ملم.

التسخين

يتم تركيب غشاء Polyplus P4160 باستخدام مشعل يدوي يعبأ باسطوانات البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتسقيف لأن ذلك يوفر سهولة التحكم. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء الاملس المغلف بالبولي ايثيلين (الذي يحتوي على الطباعة) من الغشاء، وبعدما يتم تسخين الغشاء، تبدأ الطباعة بالذوبان ويكشف عن سطح بيتومينيي لامع.

Quality for Professionals

ثم يتم لف رول الغشاء إلى الأمام والضغط بقوة بالرجل أو ذراع الرص اليدوية على السطح ليتماسك جيدًا. يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح.

تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإلحاق الضرر بها.

عزل التداخلات

يتم تعريض التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من أطراف الغشاء. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تعريضها للهب.

الجدران الواقفة (التصوينة)

يتم وضع حزام تصفيح باستخدام قطع من غشاء Polyplus P4160بالاضافة مع قطع التصفيح المناسبة. يتم التعامل مع التداخلات النهائية والتداخلات العادية معاملة غشاء السطح. يجب عمل تداخل بين حزام التصفيح المناسب (غشاء بسطح معدني) وبين طبقة الغشاء السفلية. ذلك بسحب طبقة الغشاء السفلية على زاوية التصوينة وداخل المجرى (الأخدود المحفور طوليا في الخرسانة) ثم تطبيق حزام التصوينة فوق الغشاء والأخدود. يجب عزل الأخدود بمادة لاصقة من البيتوماستك (BITUMASTIC)* المناسب

المعايير

تم اختبار أغشية Polyplus P4160 ومطابقتها لمتطلبات UEAtc 2001 و ASTM.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين رولات الغشاء Polyplus P4160 سواء كانت فرادى أو على ألواح عموديًا في منطقة مظللة ومغطاة بعناية بنسيج سميك ومربوطة بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. لا يجب تكديس الألواح فوق بعضها البعض. مدة الصلاحية 12 شهرًا إذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

الصحة والسلامة

تحتوي أغشية Polyplus P4160 على مركب بيتومين لزج الذي يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان عند التعامل معه. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب

التوريد (الاحجام المتوفرة)

Polyplus P4160	1م × 10م، الوزن 40 كجم #
Polyprime SB	دلو 20 لتر وسطل 200 لتر
Bitumastic	دلو 20 لتر

الوزن تقريبي

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
سمك ، مم	4.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة ، [كجم / م^2]	4.1-4.0	DIN EN 1849-1
التسليح (بوليستر) (جم/ م^2)	160	EN 29073-1
امتصاص الماء [BSP] ، [٪]	0.2>	ASTM D 5147
مقاومة الحرارة عند 120 درجة مئوية	لا تدفق	DIN EN 52123
المرونة عند درجة الحرارة المنخفضة عند 0 درجة مئوية	لا تشقق	ASTM D 5147
استقرار الأبعاد ، [٪]	1>	ASTM D 6222

تخضع جميع القيم لسماحية بنسبة 5-20%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة مادة + 23 درجة مئوية و ٪50 رطوبة هواء نسبية ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيره. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777(6)971+، فاكس: 7670197(6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+ ، polybitdammam@henkel.com
www.henkelpolybit.com