

## Polyguard 102S

طلاء أكريليك واقى ومضاد للكربنة

طلاء ناعم مرن، من مكون واحد للخرسانة المسلحة وأسطح البناء.

### المزايا

- عالي الديمومة
- خصائص مطاطية ممتازة
- مقاومة عالية للأشعة فوق البنفسجية
- مقاومة التجوية وتأثير الماء على المدى الطويل
- حاجز ممتاز للعديد من المواد الكيميائية مثل ثاني أكسيد الكربون وأيونات الكلوريد والكبريتات والأكسجين والماء والملوثات الخطيرة الأخرى
- يسمح لبخار الماء بالنفاذ خارج الهيكل
- متوفر بألوان مختلفة، تكلفة صيانة منخفضة
- صديق للبيئة - منتج من أساس مائي مناسب للمناطق المغلقة



### الوصف

Polyguard 102S عبارة عن طلاء حريري / أملس، مرن، من مكون واحد، أكريليكى واقى ومضاد للكربونات للخرسانة المسلحة وأسطح البناء.

### مجالات الاستخدام

- يستخدم كطلاء وقائي للهيكل الخرسانية المكشوفة مثل أسطح الجسور والأنفاق والخزانات وألواح الحشو المقواة ووحدات الخرسانة مسبقة الصب والهيكل البحرية والساحلية.
- يستخدم كطلاء واقى لهياكل مواقف السيارات
- يستخدم لحماية السطح الخارجي للركائز الأسمنتية والبناء من البيئة البحرية والساحلية القاسية.
- يستخدم للأسطح الداخلية لإضفاء تشطيبات جمالية خاصة

### تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة التطبيق بين 5 و 45 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات الاستخدام قليلاً حسب ظروف الموقع. يوصى باتباع الإرشادات التالية لاستخدام نظام الطلاء هي كما يلي:

### تحضير السطح

يجب أن يكون السطح سليماً من الناحية الهيكلية وخالياً من الزيوت والشحوم والأتربة والملوثات الأخرى التي ستؤثر على الترابط. يجب إصلاح أي شقوق إنشائية وحفر بملاط إصلاح مناسب من مجموعة Polycrte \* لملء المسامات والثقوب والنخاريم الصغيرة أو كطلاء منزوع الدسم، يجب استخدام \* Polyfill AC. يُنصح بترطيب السطح المراد معالجته بالماء قبل الاستخدام. ومع ذلك، يجب أن يكون السطح جاف وخالي من أي مياه راكدة قبل الاستخدام. يجب أن تكون درجة حرارة الركيزة 10 درجة مئوية على الأقل و 3 درجات مئوية فوق نقطة التكثف للهواء ودرجة الحرارة والرطوبة النسبية المقاسة بالقرب من الركيزة.

### طبقة الأساس

يتم وضع طبقة أساس نفاذة من مادة السيلوكسان الأكريليك المعدلة ذات الأساس المذيب (Polyprime AC) على السطح الجاف المُجهز. سيؤدي ذلك إلى معالجة مسامية السطح وتشكيل حاجز مانع للرطوبة والملوثات البيئية الأخرى بالإضافة إلى تحسين خصائص الالتصاق بين Polyguard 102S والركيزة. يجب تطبيق Polyprime AC بمعدل يتراوح بين 0.2 - 0.1 لتر / م<sup>2</sup> اعتماداً على المسامية وطبيعة الركيزة. يمكن وضع Polyguard 102S بمجرد أن يجف طلاء الأساس تماماً.

## الاستخدام

يجب مزج محتويات دلو Polyguard 102S جيداً قبل الاستخدام. يجب وضع الطبقة الأولى من Polyguard 102S على طبقة الأساس الجافة بمعدل تغطية 0.4 لتر / م<sup>2</sup>. يمكن وضع الطلاء بفرشاة أو رول أو الرش الهوائي. ويتم وضع الطبقة الثانية بمجرد أن تجف الطبقة الأولى تماماً بزاوية قائمة على الطبقة الأولى بنفس معدل التغطية لتحقيق طبقة بسماكة إجمالية 400 ميكرون لسماكة فلم جاف. إذا لزم الأمر، يمكن وضع طبقات إضافية باتتباع نفس الإجراء.

## التصلد

يجب ترك الطلاء يجف لمدة 7 أيام لتحقيق خصائصه الكاملة.

## التنظيف والتخلص من المواد

يجب تنظيف جميع الأدوات بالماء بعد الاستخدام. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكياً فقط. تترك نفايات المنتج تتصلد قبل وضعها في وعاء مناسب ودفنها في مكب النفايات. يجب استخدام متعهد مرخص للتخلص من النفايات واستشارة السلطات المحلية عند التخلص منها.

## التغطية

|               |                                                     |
|---------------|-----------------------------------------------------|
| Polyprime AC  | 0.2-0.1 لتر / م <sup>2</sup> لكل طبقة حسب الرطوبة   |
| Polyguard 102 | 0.4 لتر / م <sup>2</sup> لكل طبقة بسماكة 200 ميكرون |

## التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين الدلاء والبراميل في منطقة مغطاة، بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى. العمر الافتراضي للمنتج يصل إلى 12 شهراً إذا تم تخزينه وفقاً للتوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية إلى تدهور جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

## الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البناء الكيميائية يجب توخي الحذر دائماً. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. عالج البقع على الجلد أو العينين على الفور بالمياه العذبة. في حالة ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على، وطلب المساعدة الطبية على الفور.

## التوريد

|                |                            |
|----------------|----------------------------|
| Polyguard 102S | دلو 20 لتر                 |
| Polyprime AC   | دلو 20 لتر و برميل 200 لتر |

## المواصفات الفنية

| الخصائص                                          | القيم                                   | معايير الاختبار    |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|
| اللون                                            | أبيض / رمادي [ألوان أخرى حسب المتطلبات] |                    |
| التشطيب                                          | ناعم / حيري                             |                    |
| الكثافة (جم/سم مكعب)                             | 0.05 ± 1.25                             | ASTM D 1475        |
| محتوى المواد الصلبة، [الحجم %]                   | 50 ± 3 %                                | ASTM D2697         |
| [نسبة الوزن %]                                   | 56 ± 3 %                                | ASTM D2369         |
| المركبات العضوية المتطايرة، (جم/لتر)             | ≥ 20                                    | ASTM D3960         |
| درجة حرارة التطبيق (مئوي)                        | 5 إلى 45                                |                    |
| درجة حرارة الخدمة (مئوي)                         | -5 إلى 70                               |                    |
| وقت التجفيف                                      | 1 ساعة                                  |                    |
| جفاف للمس:                                       | 8 ساعات                                 |                    |
| وقت إعادة الطلاء:                                | 7 أيام                                  |                    |
| التصلد الكامل:                                   |                                         |                    |
| قدرة سد الشقوق (ملم)                             | ≤ 2.0                                   | EN 14891           |
| مقاومة نفاذية ثاني أكسيد الكربون (متر) (قيمة Sd) | ≤ 150                                   | EN 1062            |
| مقاومة نفاذية ثاني أكسيد الكربون: [سم]           |                                         |                    |
| مكافئ للغطاء الخرساني                            | 40                                      | إجراء ذاتي VINCI   |
| تقليل إختراق الكلوريد (RCP) [%]                  |                                         |                    |
| [مقارنة بالعينة غير المعالجة]                    | ≤ 98                                    | ASTM C1202         |
| نفاذية بخار الماء.                               |                                         |                    |
| [ممع طلاء الأساس]                                | 0.04 جم / م <sup>2</sup> . يوم          | ASTM E96           |
| قوة الشد (ميغاباسكال)                            | ≤ 4.5                                   | ASTM D412          |
| مقاومة التقاط الأوساخ                            | ممتاز                                   | إجراءات داو الذاتي |
| مؤشر انتشار اللهب                                | الفئة 1                                 | ASTM E84           |
| جميع القيم تخضع لسماحية 5-10%                    |                                         |                    |

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061، فاكس: +966 13 812 1164، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com