

## Polyfoam SS 35

### رغوة بولي يوريثين بنظام الرش من مكونين

Polyfoam SS 35 هي رغوة منفوخة من الهيدرو-كلورو-فلورو-كربون خالية من مركبات لكلوروفلورو-كربون، يتم انتاجها من أساس ثنائي ايزوسيانات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة البولي يوريثان الصلبة.



TDS\_Polyfoam SS 35\_0519

1

#### المزايا

- من فئة الرش
- خال من مركبات الكلوروفلورو-كربون
- كثافة 35 كجم



خال من الكلوروفلورو-كربون



عازل حراري

#### الوصف

Polyfoam SS 35 عبارة عن رغوة بولي يوريثان مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي يوريثان ترش لخلق حاجز متجانس وسلس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam SS 35 عبارة عن نظام قائم على مادة الهيدروكلوروفلورو-كربون وخالي من مركبات لكلوروفلورو-كربون ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة يوريثان صلبة بكثافة تبلغ 35 كجم/م<sup>3</sup> تستخدم عن طريق الرش. يمكن تطبيق النظام على الركائز حيث تتراوح درجة حرارة السطح من 25 إلى 30 درجة مئوية. يتوفر درجات مختلفة في التفاعلية للظروف الباردة والساخنة.

#### مجالات الاستخدام

- رش الأسطح
- عزل الأرضيات والجدران
- عزل خزانات

#### خواص المكونات

- مكون الـ MDI، درجة غير مقطرة من البولي يوريثان ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.
- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الوزن النوعي عند 20 درجة مئوية 1.24
- محتوى الايزوسيانات، نسبة الوزن. 30-31
- مكون البوليول هو مزيج منخفض اللزوجة من البوليولات وعامل النفخ الهيدروكربوني والمحفزات وخافض التوتر السطحي
- اللزوجة عند 20 مئوي: 450 سنتيبوز تقريبا
- الوزن النوعي عند 20 مئوي: 1.16

#### النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق. بعيدا عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلمرة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام. أقصى مدة تخزين مسموح بها هي 6 أشهر. تتراوح درجة حرارة

#### معدل الخلط

1:1 بالحجم

معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية)

- وقت الرغوة: 6-8 ثانية

- الوقت للزوجة: 15-25 ثانية

- كثافة الارتفاع الحر: 20-23 كجم/م<sup>3</sup>

قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

#### التعظية

معدل الاستهلاك، 1.3 كجم/م<sup>2</sup> لطبقة بسماك 3 سم

## التوريد

برميل 220 كجم	Polyfoam SS 35
برميل 250 كجم	Polyfoam MDI

## المواصفات الفنية

المعايير	القيم	الخصائص
	1:1	نسبة الخلط (الحجم: الحجم)
ASTM D 1622	33 إلى 38	الكثافة النهائية ، [كجم / م <sup>3</sup> ]
		سمك التطبيق ، [بوصة]
	1/2	حد أدنى
	2	حد أعلى
		قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]
	260 إلى 330	مع المد
ASTM D 1621	172 إلى 207	عكس المد
		الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن
	0.023	القيمة الأولية
ASTM C 518/19	0.026	قيمة التقادم
ASTM D 2856	92 إلى 93	محتوى الخلية المغلقة ، الحجم الظاهري ، [%]
		انتقال بخار الماء، بيرم-إنش
	2	جميع الأسطح المقطوعة
ASTM C 518/91	1	مع الاحتفاظ بالسطح
		امتصاص الماء، لكل سم <sup>2</sup> [جم / سم مكعب]
	0.0087	بدون طبقة واقية
ASTM C 272	0.0019	بطبقة واقية
		تبات الأبعاد، نسبة التغير الخطي/
	1.0 >	7 أيام عند - 15 درجة مئوية
	2	7 أيام عند 100 درجة مئوية
ASTM D 2126	2.5	7 أيام عند 70 درجة مئوية [100% رطوبة نسبية]
DIN 4102	فئة B3	مقاومة الحريق
		جميع القيم تخضع لسماحية 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المبادئ التوجيهية واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777 ، فاكس: +971(6)7670197 ، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الممام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061 ، فاكس: +966 13 812 1164 ، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com