

Polyfoam I-50

رغوة بولي يوريثين بنظام الحقن من مكونين

Polyfoam I-50 هي رغوة منفوخة من الهيدرو-كلورو-فلورو-كربون خالية من مركبات الكربون الكلوروفلورية، يتم انتاجها من أساس ثنائي ايزوسيانات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة البولي يوريثان الصلبة.



TDS_Polyfoam I-50_0519

1

المزايا

- من فئة الحقن/الصب
- خال من مركبات الكلوروفلوروكربون
- كثافة 50 كجم



خال من الكلوروفلوروكربون



عازل حراري

الوصف

Polyfoam I-50 عبارة عن رغوة بولي يوريثان مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي يوريثان تحقن أو تصب لخلق حاجز متجانس وسلس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam I-50 عبارة عن نظام قائم على مادة الهيدروكلوروفلوروكربون وخالي من مركبات الكلوروفلوروكربون، ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة يوريثان صلبة بكثافة لب تبلغ 50 كجم/م³ تستخدم عن طريق الحقن /الصب. وتتوفر فئات للاستخدامات الباردة والساخنة

مجالات الاستخدام

- المواسير مسبقة العزل
- ملئ الخزائن في الموقع

خواص المكونات

مكون الـ MDI، درجة غير مقطرة من البولي يوريثان ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.

- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية: 1.24
- محتوى الايزوسيانات، نسبة الوزن: 30-31
- مكون البولي يوريثان هو مزيج منخفض اللزوجة من البولي يوريثان وعامل النفخ الهيدروكلوروني والمحفزات وخافض التوتر السطحي
- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 450 سنتيبوز تقريبا
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية: 1.16

النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق. بعيدا عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلعمة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام. أقصى مدة تخزين مسموح بها هي 6 أشهر. تتراوح درجة حرارة التخزين المثالية بين 20+ و 25+ درجة مئوية. قد يخضع MDI للبلورة الجزئية عند درجة حرارة أقل من 0 درجة مئوية. ومع ذلك، يمكن

إعادة المنتج إلى الحالة السائلة عن طريق وضع العلبة في خزانة تسخين وتسخين المحتويات بالكامل بعناية لفترة قصيرة إلى 70 درجة مئوية كحد أقصى. يمكن تخزين البولي يوريثان في درجة حرارة الغرفة (أقل من 25 درجة مئوية) في براميل محكمة الغلق. يجب غلق جميع البراميل بعد الاستخدام لمنع فقدان عامل النفخ وامتصاص الرطوبة. يجب دائما ارتداء الأفرهول والقفازات غير النافذة والنظارات الواقية عند التعامل مع هذا المنتج. يجب إزالة الملابس الملوثة على الفور لتجنب ملامسة المنتج للجلد لاحقا.

نسبة الخلط

1 بولي يوريثان : 1 MDI بالوزن

معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية و 100 جم/مزيج)

- وقت الرغوة: 50-60 ثانية
- وقت الجل: 220-240 ثانية
- كثافة الارتفاع الحر: 26-30 كجم/م³

قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

التوريد

Polyfoam I-50	برميل 220 كجم
Polyfoam MDI	برميل 250 كجم

المواصفات الفنية

المعايير	القيم	الخصائص
	1.20 : 1	نسبة الخلط (PWB)
ASTM D 1622	48 إلى 52	الكثافة النهائية ، كجم / م ³ سمك التطبيق ، [بالإنش]
	2	حد أدنى
	10	حد أعلى
		قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]
ASTM D 1621	250 إلى 300 200 إلى 240	مع المد عكس المد
		الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن
ASTM C 518/19	0.023	القيمة الأولية
ASTM D 2856	0.026	قيمة التصلد
	93 إلى 95	محتوى الخلية المغلقة ، الحجم الظاهري ، [%]
		انتقال بخار الماء، بيرم-إنش
ASTM C 518/91	2	جميع الأسطح المقطوعة
	1	مع الاحتفاظ بالسطح
		امتصاص الماء، لكل سم ² [جم / سم مكعب]
ASTM C 272	0.0087	بدون طبقة واقية
	0.0019	مع طبقة واقية
		ثبات الأبعاد، نسبة التغير الخطي/
	1.0 >	7 أيام عند - 15 درجة مئوية
	2 >	7 أيام عند 100 درجة مئوية
ASTM D 2126	2.5 >	7 أيام عند 70 درجة مئوية [100% رطوبة نسبية]
DIN 4102	فئة B3	مقاومة الحريق
		جميع القيم تخضع لسماحية 5-10%

TDS_Polyfoam I-50_0519

2

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المبادئ التوجيهية واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777 ، فاكس: +971(6)7670197 ، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الممام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061 ، فاكس: +966 13 812 1164 ، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com