

Polyfoam I-50 (W/B)

رغوة بولي يوريثين بنظام الحقن من مكونين (ينفخ بالماء)

Polyfoam I-50 (W/B) هي رغوة منفوخة بالماء خالية من الهيدروكلورو-فلورو-كربون ومركبات الكربون الكلوروفلورية، يتم انتاجها من أساس ثنائي إيزوسيانات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة البولي يوريثان الصلبة.



TDS_Polyfoam I-50 WB_0519

1

المزايا

- من فئة الحقن/السكب
- خال من مركبات الكلوروفلوروكربون والهيدروكلورو فلوروكربون
- لا يسبب أي تأثير سلبي على طبقة الأوزون



خال من الكلوروفلوروكربون



عازل حراري

الوصف

Polyfoam I-50 (W/B) عبارة عن رغوة بولي يوريثان مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي يوريثان تحقن أو تصب لخلق حاجز متجانس ولس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam I-50 (W/B) ينفخ بالماء خال من مركبات الهيدروكلورو فلوروكربون والكربون الكلورية فلورية، ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة يوريثان صلبة بكثافة لب تبلغ 50 كجم/م³ تستخدم عن طريق الحقن / الصب. وتوفر فئات للاستخدامات الباردة والساخنة

مجالات الاستخدام

- ألمواسير مسبقة العزل
- ملئ الخزائن في الموقع

خواص المكونات

- مكون الـ MDI، درجة غير مقطرة من البولي يوريثان ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.
- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية: 1.24
- محتوى الايزوسيانات، نسبة الوزن: 30-31
- مكون البوليول هو مزيج منخفض اللزوجة من البوليولات وعامل النفخ الهيدروكربوني والمحفزات وخافض التوتر السطحي
- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 950 سنتيبوز تقريبا
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية: 1.20

النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق بعيدا عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلعمة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام.

نسبة الخلط

- 1 بوليول: 1.3 MDI بالوزن
- معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية و 100 جم/مزيج)
- وقت الرغوة: 35-45 ثانية
- وقت الجل الحر: 170-180 ثانية
- كثافة الارتفاع الحر: 35-45 كجم/م³
- قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

التوريد

Polyfoam I-50 (W/B) برميل 220 كجم

Polyfoam MDI برميل 250 كجم

المواصفات الفنية

المعايير	القيم	الخصائص
	1.3 : 1	نسبة الخلط (PWB)
ASTM D 1622	50 إلى 55	الكثافة النهائية ، كجم / م ³
		سمك التطبيق ، [سم]
	2	حد أدنى
	5	حد أعلى
		قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]
	260 إلى 300	مع المد
ASTM D 1621	220 إلى 260	عكس المد
		الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن
	0.028	القيمة الأولية
ASTM C 518/19	0.030	قيمة التقادم
ASTM D 2856	93 إلى 95	محتوى الخلية المغلقة ، الحجم الظاهري ، [%]
		انتقال بخار الماء، بيرم-إنش
	2	جميع الأسطح المقطوعة
ASTM C 518/91	1	مع الاحتفاظ بالسطح
		امتصاص الماء، لكل سم ² [جم / سم مكعب]
	0.0087	بدون طبقة واقية
ASTM C 272	0.0019	بطبقة واقية
		تبات الأبعاد، نسبة التغير الخطي/٪
	1.0 >	7 أيام عند - 15 درجة مئوية
	2 >	7 أيام عند 100 درجة مئوية
ASTM D 2126	2.5 >	7 أيام عند 70 درجة مئوية [100٪ رطوبة نسبية]
DIN 4102	فئة B3	مقاومة الحريق
	0	التأثير على تآكل الأوزون (ODP)
	5 >	التأثير على الإحتباس الحراري (GWP)
	0	محتوى الكلورين
		جميع القيم تخضع لسماحية 5-10٪

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المبادئ التوجيهية واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777 ، فاكس: +971(6)7670197 ، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الممام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061 ، فاكس: +966 13 812 1164 ، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com