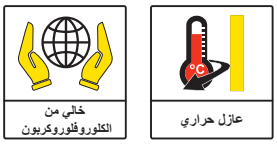
Polyfoam I-25

رغوة بولي يوريثين بنظام الحقن والصب من مكونين

Polyfoam I-25 هي رغوة منفوخة من الهيدرو-كلورو-فلورو-كربون (HCFC) خالية من مركبات الكلوروفلوروكربون (CFC)، يتم انتاجها من أساس ثنائي إيزوسيانات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة البولي يوريثان الصلبة.

المزايا

- من فئة الحقن/ الصب
- خال من مركبات الكلوروفلوروكربون
- كثافة 40كجم



الوصف

Polyfoam I-25 عبارة عن رغوة بولي يوريثان مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي يوريثان تحقن أو تصب لخلق حاجز متجانس وسلس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam I-25 عبارة عن نظام قائم على مادة الهيدروكلوروفلوروكربون (HCFC) وخالي من مركبات الكلوروفلوروكربون (CFC)، ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة يوريثان صلبة بكثافة لب تبلغ 40 كجم/م^3 تستخدم عن طريق الحقن / الصب. وتتوفر فئات للاستخدامات الباردة والساخنة

مجالات الاستخدام

الساندويش بانل/ ألواح الغرف الباردة

- ألواح العزل
- التبريد وملئ التجاويف في الموقع
- مبردات وسخانات الماء والأدوات

خواص المكونات

مكون ال MDI، درجة غير مقطرة من البوليمر ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.

- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية 1.24
- محتوى الايزوسيانات، نسبة الوزن 30-31

مكون البوليول هو مزيج منخفض اللزوجة من البوليولات وعامل النفخ الهيدروكربوني والمحفزات وخافض التوتر السطحي

- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 450 سنتيبوز تقريبا
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية: 1.16

النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق. بعيدا عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلمرة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام.

أقصى مدة تخزين مسموح بها هي 6 أشهر. تتراوح درجة حرارة التخزين المثالية بين +20 و+25 درجة مئوية. قد يخضع MDI للبلورة الجزئية عند درجة حرارة أقل من 0 درجة مئوية. ومع ذلك، يمكن إعادة المنتج إلى الحالة السائلة عن طريق وضع العلبة في خزانة تسخين وتسخين المحتويات بالكامل بعناية لفترة قصيرة إلى 70 درجة مئوية كحد أقصى. يمكن تخزين البوليول في درجة حرارة الغرفة (أقل من 25 درجة مئوية) في براميل محكمة الغلق. يجب غلق جميع البراميل بعد الاستخدام لمنع فقدان عامل النفخ وامتصاص الرطوبة. يجب دائمًا ارتداء الافرهول والقفازات غير النافذة والنظارات الواقية عند التعامل مع هذا المنتج. يجب إزالة الملابس الملوثة على الفور لتجنب ملامسة المنتج للجلد لاحقا.

نسبة الخلط

1 بوليول: 1.20 MDI بالوزن

معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية و 100 جم/مزيج)

- وقت الرغوة: 22-24 ثانية
- وقت الجل: 130-180 ثانية
- كثافة الارتفاع الحر: 27-30 كجم/م^3

قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

Quality for Professionals

التوريد

Polyfoam I-25	برميل 220 كجم
Polyfoam MDI	برميل 250 كجم

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	المعايير
نسبة الخلط (PWB)	1.20 :1	
الكثافة النهائية ، كجم / م^3	40 إلى 45	ASTM D 1622
سمك التطبيق، [بالإنش]		
حد أدنى	½	
حد أعلى	4	
قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]		
مع المد	160 إلي 200	
عكس المد	100 إلى 130	ASTM D 1621
الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن		
القيمة الأولية	0.023	
قيمة التصلد	0.026	ASTM C 518/19
محتوى الخلية المغلقة ، نسبة الحجم الظاهر، [٪]	92 إلى 93	ASTM D 2856
انتقال بخار الماء، بيرم-إنش		
جميع الأسطح المقطوعة	2	
مع الاحتفاظ بالقشرة	1	ASTM C 518/91
امتصاص الماء، لكل سم^2 [جم / سم مكعب]		
بدون طبقة واقية	0.0087	
مع طبقة واقية	0.0019	ASTM C 272
ثبات الأبعاد، نسبة التغيير الخطي٪		
7 أيام عند - 15 درجة مئوية	1.0>	
7 أيام عند 100 درجة مئوية	2>	
7 أيام عند 70 درجة مئوية [100٪ رطوبة نسبية]	2.5>	ASTM D 2126
مقاومة الحريق	فئة B3	DIN 4102
جميع القيم تخضع لسماحية 5-10٪		

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيره. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777(6)971+، فاكس:7670197(6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+ ، polybitdammam@henkel.com
www.henkelpolybit.com