

Polyfoam I-20

رغوة بولي يوريثين بنظام الحقن والصب من مكونين

Polyfoam I-20 هي رغوة منفوخة من الهيدرو-كلورو-فلورو-كربون (HCFC) خالية من مركبات الكلوروفلوروكربون (CFC)، يتم انتاجها من أساس ثنائي ايزوسيانات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة البولي يوريثان الصلبة.



TDS_Polyfoam I-20_0519

1

المزايا

- من فئة الحقن
- خال من مركبات الكلوروفلوروكربون
- كثافة 35 كجم



عازل حراري

الوصف

Polyfoam I-20 عبارة عن رغوة بولي يوريثان مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي يوريثان تحقن أو تصب لخلق حاجز متجانس وسلس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam I-20 عبارة عن نظام قائم على مادة الهيدروكلوروفلوروكربون (HCFC) وخالي من مركبات الكلوروفلوروكربون (CFC) ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة يوريثان صلبة بكثافة لب تبلغ 35 كجم/م³ تستخدم عن طريق الحقن / الصب. وتتوفر فئات للاستخدامات الباردة والساخنة

مجالات الاستخدام

- الساندويش بانل
- ألواح العزل
- التبريد وملئ التجاويف في الموقع
- مبردات وسخانات الماء والأدوات

خواص المكونات

مكون الـ MDI، درجة غير مقطرة من البولييمر ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.

- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية 1.24
- محتوى الايزوسيانات، نسبة الوزن. 30-31

مكون البوليول هو مزيج منخفض اللزوجة من البوليولات وعامل النفخ الهيدروكربوني والمحفزات وخافض التوتر السطحي

- اللزوجة عند 20 مؤي: 450 سنتيبوز تقريبا
- الثقل النوعي عند 20 مؤي: 1.16

النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق. بعيدا عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلمرة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام.

نسبة الخلط

1 بوليول: 1.20 MDI بالوزن

معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية و 100 جم/مزيج)

- وقت الرغوة: 22-24 ثانية
- وقت الجل: 115-140 ثانية
- كثافة الارتفاع الحر: 22-24 كجم/م³

قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

التوريد

Polyfoam I-20	برميل 220 كجم
Polyfoam MDI	برميل 250 كجم

المواصفات الفنية

المعايير	القيم	الخصائص
	1.20 : 1	نسبة الخلط (PWB)
ASTM D 1622	33 إلى 37	الكثافة النهائية ، كجم / م ³
		سمك التطبيق ، [بالإنش]
	1/2	حد أدنى
	4	حد أعلى
		قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]
	120 إلى 160	مع المد
ASTM D 1621	90 إلى 120	عكس المد
		الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن
	0.023	القيمة الأولية
ASTM C 518/19	0.026	قيمة التصلد
ASTM D 2856	92 إلى 93	محتوى الخلية المغلقة ، نسبة الحجم الظاهر ، [%]
		انتقال بخار الماء، بيرم-إنش
	2	جميع الأسطح المقطوعة
ASTM C 518/19	1	مع الاحتفاظ بالفتحة
		امتصاص الماء، لكل سم ² [جم / سم مكعب]
	0.0087	بدون طبقة واقية
ASTM C 272	0.0019	مع طبقة واقية
		تبات الأبعاد، نسبة التغير الخطي/٪
	1.0 >	7 أيام عند - 15 درجة مئوية
	2 >	7 أيام عند 100 درجة مئوية
ASTM D 2126	2.5 >	7 أيام عند 70 درجة مئوية [100٪ رطوبة نسبية]
DIN 4102	فئة B3	مقاومة الحريق
		جميع القيم تخضع لسماحية 5-10٪

TDS_Polyfoam I-20_0519

2

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات والوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والمجموعات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777 ، فاكس: +971(6)7670197 ، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الدمام - 31432 ، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061 ، فاكس: +966 13 812 1164 ، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com