

Polyfoam DS 40

رغوة بولي أيزوسيانورات بنظام الحقن من مكونين

Polyfoam DS 40 هي رغوة منفوخة من الهيدرو-كلورو-فلورو-كربون خالية من مركبات الكربون الكلوروفلورية، يتم انتاجها من أساس ثنائي إيزوسيانوات ثنائي فينيل ميثاني (MDI) للحصول على رغوة بولي أيزوسيانورات الصلبة.



TDS_Polyfoam DS 40_0519

1

حرارة التخزين المثالية بين 20+ و 25+ درجة مئوية. قد يخضع MDI للبلورة الجزئية عند درجة حرارة أقل من 0 درجة مئوية. ومع ذلك، يمكن إعادة المنتج إلى الحالة السائلة عن طريق وضع العلبة في خزانة تسخين وتسخين المحتويات بالكامل بعناية لفترة قصيرة إلى 70 درجة مئوية كحد أقصى. يجب دائماً ارتداء الأفرهول والقفازات غير النافذة والنظارات الواقية عند التعامل مع هذا المنتج. يجب إزالة الملابس الملوثة على الفور لتجنب ملامسة المنتج للجلد لاحقاً. يجب تخزين المنتج في درجة حرارة الغرفة (أقل من 25 درجة مئوية) في براميل محكمة الغلق. يجب غلق جميع البراميل بعد الاستخدام لمنع فقدان عامل النفخ وامتصاص الرطوبة.

نسبة الخلط

1 بوليول : 1.3 MDI بالوزن
معدل التفاعل النموذجي والكثافة (المختبر، مزيج الكوب) (كلا المكونين عند 20 درجة مئوية و 100 غ لكل خلطة)
- وقت الرغوة: 13 - 18 ثانية
- الوقت للزوجة: 45 - 60 ثانية
- كثافة الارتفاع الحر: 28 - 32 كجم/م³
قد تختلف التفاعلية والكثافة حسب درجة الحرارة المحيطة والدرجة

التوريد

Polyfoam DS 40	برميل 220 كجم
Polyfoam MDI	برميل 250 كجم

المزايا

- من فئة الحقن
- خال من مركبات الكلوروفلوروكربون
- كثافة 45 كجم



الوصف

Polyfoam DS 40 عبارة عن رغوة بولي أيزوسيانورات مكونة من عنصرين، وهي رغوة من مادة البولي أيزوسيانورات لخلق حاجز متجانس وسلس أمام بخار الماء والهواء. Polyfoam DS 40 عبارة عن نظام قائم على مادة الهيدروكلوروكلوروكلورون (HCFC) وخالي من مركبات الكلوروفلوروكلورون (CFC) ويقوم على أساس الـ MDI لإنتاج رغوة بوريثان صلبة بكثافة لب تبلغ 45 كجم/م³ تستخدم عن طريق الحقن. يتوفر درجات مختلفة في التفاعلية للظروف الباردة والساخنة.

مجالات الاستخدام

- لوحات مجاري الهواء

خواص المكونات

- مكون الـ MDI، درجة غير مقطرة من البوليوليمر ثنائي الفينيل ميثان. بلون بني داكن.
- اللزوجة عند 20 درجة مئوية: 150-200 (سنتيبوز)
- الثقل النوعي عند 20 درجة مئوية 1.24
- محتوى الأيزوسيانوات، نسبة الوزن. 30-31
- مكون البوليول هو مزيج منخفض اللزوجة من البوليولات وعامل النفخ الهيدروكلوروني والمحفزات وخافض التوتر السطحي
- اللزوجة عند 20 مؤوي: 450 سنتيبوز تقريبا
- الثقل النوعي عند 20 مؤوي: 1.16

النقل والتخزين

يجب تخزين المادة في درجة حرارة الغرفة في براميل محكمة الغلق. بعيداً عن الرطوبة وبخار الرطوبة إذ أن الرطوبة تتفاعل مع المادة وتنتج قشرة سطح من مادة مبلمرة. يجب إغلاق كل البراميل بعد الاستخدام. أقصى مدة تخزين مسموح بها هي 6 أشهر. تتراوح درجة

المواصفات الفنية

المعايير	القيم	الخصائص
	1:1.30	نسبة الخلط (PWB)
ASTM D 1622	46 إلى 43	الكثافة النهائية ، كجم / م ³ سمك التطبيق ، [بالإنش]
	1/2	حد أدنى
	4	حد أعلى
		قوة الانضغاط، [كيلوباسكال]
ASTM D 1621	100 إلى 120 90 إلى 110	مع المد عكس المد
		الموصلية الحرارية عند 25 درجة مئوية واط/متر كلفن
ASTM C 518/19	0.023	القيمة الأولية
ASTM D 2856	0.025	قيمة التصلد
	95 إلى 93	محتوى الخلية المغلقة ، الحجم الظاهري ، [%]
		انتقال بخار الماء ، بيرم-إنش
ASTM C 518/91	2	جميع الأسطح المقطوعة
	1	مع الاحتفاظ بالسطح
		امتصاص الماء، لكل سم ² [جم / سم مكعب]
ASTM C 272	0.0087	بدون طبقة واقية
	0.0019	مع طبقة واقية
		تبات الأبعاد، نسبة التغيير الخطي/%
	1.0>	7 أيام عند - 15 درجة مئوية
	2>	7 أيام عند 100 درجة مئوية
ASTM D 2126	2.5>	7 أيام عند 70 درجة مئوية [100% رطوبة نسبية]
BS 476 PART 6 & 7	فئة 1 و 0	مقاومة الحريق
		جميع القيم تخضع لسماحية 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات والوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والمجتمعات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777 ، فاكس: +971(6)7670197 ، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة ، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 96613808 4061 ، فاكس: +966 13 812 1164 ، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com