

Polyflex

طلاء عزل مائي إسمنتي معدل بالأكريليك

طلاء إسمنتي أكريليكي ذو مكونين يشكل عندما يتصلب غطاء قوي ومرن له خصائص مقاومة ممتازة للماء



المزايا

- ◀ مرونة جيدة. معامل تمدد حراري مشابه لمعامل تمدد الخرسانة
- ◀ التصاق جيد على الأسطح المسامية وغير المسامية
- ◀ خصائص ميكانيكية جيدة
- ◀ مناسبة لحركة مرور المشاة الخفيفة
- ◀ تحمل ممتاز لتأثيرات التجوية طويلة الأمد والتعرض للأشعة فوق البنفسجية
- ◀ غير سام ، لذلك فهو مناسب للاستخدام في تطبيقات مياه الشرب
- ◀ مقاومة لانتشار أيونات ثاني أكسيد الكربون وكلوريد. (يشكل غشاء يوفر طلاء مضاد للكربنة فوق الخرسانة. يوفر طلاء بسماكة 1 مم غطاء مقاوم للكربنة أي ما يعادل أكثر من 75 سم من الخرسانة)



الوصف

Polyflex عبارة عن طلاء أكريليكي إسمنتي معدل، مكون من جزأين لحماية الهياكل الخرسانية من الماء والبخر ودخول أيونات الكلوريد وأثار الغازات الحمضية والقلويات. يتصلب لتشكيل طلاء مرن وقوي ذا خصائص مقاومة ممتازة للماء. Polyflex عبارة عن مزيج من الأسمنت والمواد المائلة المختارة والبوليمرات ورمل السيليكا المترج والذي يكون على شكل مسحوق. يحتوي السائل على بوليمرات أكريليكي وعوامل ترطيب.

مجالات التطبيق

يستخدم كطبقة مقاومة للماء وطلاء واقى للهياكل التالية:

- رؤوس الأساسات العميقة (الخوازيق).
- بطانة داخلية لخزانات مياه الشرب وغيرها من هياكل تخزين المياه
- حماية الهياكل الخرسانية المكشوفة مثل أسطح الجسور من الكربنة وأثار الكلوريد
- الأسقف المقنوبة وحفر الفحص وبرك السباحة وقنوات تصريف المياه
- حماية الرخام والجرانيت ضد الرطوبة
- أغراض العزل المائي في البناء بشكل عام
- المناطق الرطبة (حمام، مطبخ، بلكونة، مسبح وغيرها).
- حاجز بخار ورطوبة لعزل الواجهات

تعليمات التطبيق

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستعمال بين 5 إلى 45 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات الاستعمال قليلاً حسب ظروف الموقع. يوصى باتباع الإرشادات العامة التالية لتطبيق نظام الطلاء:

تحضير السطح

يجب أن يكون السطح سليماً من الناحية الهيكلية وخالياً من الزيوت والشحوم والأتربة والملوثات الأخرى التي ستؤثر على الالتصاق. يجب إصلاح أي شقوق إنشائية وحفر بملاط إصلاح مناسب من مجموعة Polycrte * يجب إشباع السطح المراد معالجته بالماء قبل التطبيق. ومع ذلك، يجب إزالة أي ماء راكد قبل التطبيق

الخلط

يتم توريد Polyflex على شكل مكونين بوزن محدد والتي تحتاج فقط للخلط في الموقع. لا يجب خلط مواد أكثر من تلك التي سيتم استخدامها في الوعاء. يمكن خلط أجزاء من الكمية مع مراعاة الالتزام بنسبة الوزن 3 إلى 1 (3 أجزاء من المسحوق مع جزء واحد من السائل). يوضع السائل في وعاء مناسب ويضاف المسحوق ببطء مع الخلط البطيء، رأس خلط ومثقاب (300-400 دورة في الدقيقة) حتى يصبح الخليط متجانساً وخالياً من الكتل. لا تضيف الماء لتخفيف المادة.

التطبيق

يوصى بتطبيق Polyflex على طبقتين لتوفير سماكة لا تقل عن 2 مم. يتم تطبيق كل طبقة عند 1.8 كجم/م² مما يعطي طبقة جافة بسماك 1

الصحة والسلامة

يجب توخي الحذر وارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية عند التعامل مع المنتجات الانشائية الكيميائية. في حالة تعرض الجلد أو العينين للمنتج يجب غسلها بالمياه العذبة فوراً. وفي حال تم ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب أرقام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور.

المواصفات الفنية

الاختبار	القيم معايير	الخصائص
اللون	رمادي / أبيض فاتح	
ASTM D 1475	1.8±0.02	كثافة مختلطة ، [g / cc]
	45	مدة الصلاحية بعد الخلط، [دقائق]
	45	قوة الشد #
ASTM D 412	أكبر من 8	[نيوتن/مم²]
ASTM D 412	أكبر من 50	استطالة ، [%]
ASTM D 4541	أكبر من 0.5	قوة الالتصاق، [نيوتن/مم²]
ASTM C 836	أكبر من 0.5	سد الشقوق ، [مم]
BS EN 12390 (part 8)	لا تسرب	الضغط الهيدروستاتيكي عند 5 بار ، [50 م]
BS EN 12390 (part 8)	لا تسرب	الضغط السلبي الهيدروستاتيكي عند 3 بار ، [30 م]
BS 6920 [WRAS]	غير سام	السمية
ASTM E 84	Class A	رد الفعل للنار
ASTM D 4060	أقل من 75	مقاومة التآكل ، # [ملغ]
/ASTM D 3960 D 2369	أقل من 50	المركبات العضوية المتطايرة [جم/لتر]
	6-8	وقت التجفيف، [ساعات]
	7	التصلب الكامل ، [أيام]
	-5 to 70	درجة حرارة الخدمة ، [C °]
	5 - 10%	جميع القيم المعطاة تقع ضمن سماحية
		# تم تحقيق هذه القيم مع تعزيز شبكة الألياف

إلى جانب المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المعلومات و المبادئ التوجيهية واللوائح لمختلف المنظمات و الاتحادات العمالية و كذلك المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه على الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. إن الخصائص والاستخدامات المضمنة الأخرى التي لم ترد في هذه البطاقة الفنية تتطلب تأكيداً خطياً من قبلنا. تم الحصول على جميع البيانات الواردة تحت درجة حرارة +23 درجة مئوية ورطوبة هواء نسبية 50% في ظروف المختبر ما لم يتم ذكر خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه من الممكن تسريع أو تأخير عملية التصلب بفعل الظروف المناخية المختلفة. إن المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، تستند إلى خبرتنا المهنية. بما أن المواد والظروف المحيطة قد تختلف باختلاف الحالة وطبيعة الاستخدام وبالتالي لا نستطيع السيطرة عليها، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود في كل حالة. لا نتحمل أي مسؤولية قانونية استناداً إلى محتويات بطاقة البيانات هذه أو أي نصيحة شفوية، ما لم يكن هناك سوء تصرف متعمد أو إهمال جسيم من طرفنا. ورقة البيانات الفنية هذه تحل محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

مم. يمكن تطبيق الطلاء بفرشاة صلبة أو عن طريق الرش بحجم فوهة 4-3 مم وضغط 6-7 بار. بعد تطبيق الطبقة الأولى وبينما لا يزال الطلاء رطباً، يجب وضع شبكة من الألياف الزجاجية (CL 252) أو مواد مماثلة في جميع الزوايا والمفاصل الأخرى لتقوية إضافية. يتم دهن الطبقة الثانية بعد أن تجف الطبقة الأولى تماماً (6-8 ساعات عند 25 درجة مئوية ، 50% رطوبة نسبية). لتوفير حماية العامة ضد آثار الكربنة والقلويات، يمكن تطبيق الطلاء بسماكة 1 مم على الأقل.

الحماية

يجب توفير الحماية الكافية للطلاء في الحالات التالية:

- المناطق المعرضة للتآكل الميكانيكي
- مناطق المياه المتدفقة

الإيناع

من الممكن إيناع الطلاء فوراً بعد أن يجف بقطعة خيش مبللة أو رش رذاذ لمدة 72 ساعة على الأقل. سيحقق الطلاء خواصه الميكانيكية الكاملة في غضون 7 أيام عند 25 درجة مئوية و 50% رطوبة نسبية.

التنظيف

نظف جميع الأدوات بالماء فوراً بعد الاستخدام. يمكن إزالة المواد المتصلدة ميكانيكياً فقط.

التغطية

1.8 كجم لكل متر مربع لكل طبقة لسمك فيلم جاف 1 مم.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين المادة تحت غطاء وبعيداً عن أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة القصوى. يوصى بوضع أكياس المسحوق على منصات نقالة وعدم تكديسها على الأرض. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهراً عند تخزينها وفقاً للتوصيات وفي ظروف غير مفتوحة. عدم الامتثال للتوصيات سيؤدي إلى تدهور سريع وتقليل مدة صلاحية المنتج.

التوريد (الاحجام المتوفرة)

Polyflex	طقم 20 كجم (قسم أ كيس 15 كجم) (قسم ب دلو 5 لتر، وزن 5 كجم #)
Polycrrete	كيس 25 كجم
شريط CL 252	100 ممx50 م
# وزن تقريبي	

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية
هاتف: +966138084061/62، فاكس: +966138121164، polybitdammam@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة،
هاتف: +97167670777، فاكس: +97167670197
www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com