

Polycoat RBE

مستحلب البيتومين المطاطي

طلاء واقى عازل للبخار قوي وسلس ومرن



TDS_Polycoat RBE_0519

1

المزايا

- ◀ لا يحتاج إلى تسخين
- ◀ سهل الاستخدام، من مكون واحد.
- ◀ يمكن استخدامه على ركائز رطبة
- ◀ يمكن استخدامه في المناطق المغلقة أو الضيقة.
- ◀ ذو أساس مائي.
- ◀ مقاومة جيدة ضد أيونات الكلوريد والكبريتات
- ◀ التصاق جيد بمعظم ركائز البناء
- ◀ مستمر، خال من الوصلات
- ◀ يمنع نمو الفطريات



يستخدم باردا



أساس مطاطي

الوصف

Polycoat RBE عبارة عن طلاء من البيتومين المعدل بالمطاط المستحلب، والذي يجف ليشكل طبقة واقية مستمرة (غير ملحومة) مقاومة للبخار صلبة ومرنة. يتوافق Polycoat RBE مع متطلبات ASTM D 1227 Type III Class 1

مجالات الاستخدام

- يمكن استخدامه على مجموعة من التطبيقات، التي تشمل ما يلي
- طلاء واقى على أساسات الخرسانة
- مركب معالجة على الهياكل الخرسانية المصبوبة حديثاً
- غشاء مقاوم للرطوبة في الإنشاءات المشطرة
- طلاء حاجز للبخار

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 درجات مئوية و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع. الإرشادات العامة الموصى بها لاستخدام نظام طلاء البيتومين هي كما يلي:

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح جيداً من جميع الملوثات مثل الغبار و آثار مركبات المعالجة والزيوت والشحوم. يمكن استخدام الجلك الميكانيكي الخفيف أو السفع بالحصى أو ضغط الماء العالي لتنظيف السطح من جميع الملوثات اعتماداً على درجة تلوث السطح المراد طلاؤه. يجب إزالة جميع عيوب السطح والنتوءات وإصلاحها ويجب إزالة الخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والمفتتة وإصلاحها باستخدام ملاط مناسب لإصلاح الخرسانة Polycrrete*.

طبقة الأساس

يوصى بشدة وضع طبقة أساس قبل استخدام طلاء Polycoat RBE على الركيزة. يمكن تحضير طبقة الأساس في الموقع عن طريق تخفيف Polycoat RBE بنسبة 20% من كميته من الماء ودهن هذا الغلاف المخفف كطبقة أولية. بالنسبة للركائز الجافة جداً والمسامية، يجب وضع طبقتين من الأساس، يمكن تطبيق الأساس على الأسطح الخرسانية الرطبة أو المصبوبة حديثاً أيضاً. مع ذلك، لا يجب استخدامه على المناطق المياه المتدفقة أو المشبعة بالمياه. ويتم دهن الطبقات فقط بعد أن تجف طبقة الأساس تماماً. في حالة التأخير في دهن الطبقة العلوية لأكثر من 24 ساعة، يجب إعادة دهن طبقة أساس جديدة.

عزل الأساسات

يجب تحريك (تقليب) محتويات الدلو جيداً قبل الاستخدام لإزالة جميع الرواسب. اعتماداً على سمك الفيلم الجاف المطلوب، يتم دهن طلاء البيتومين المطاطي بمعدل 1-4 متر مربع لكل لتر لكل طبقة. في

الصحة والسلامة

يجب توخي الحذر مع جميع منتجات البناء الكيماوية. ويجب ارتداء الملابس الواقية والقفازات والنظارات الواقية. (يرجى الرجوع للتعليمات الخاصة على الملصق الخاص بكل منتج) في حالة تعرض الجلد أو العينين للمنتج يجب غسلها بالمياه العذبة فوراً. وفي حال تم ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب أرقام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور. يجب تزويد المستجيب الطبي بالعبوة من أجل أخذ التعليمات والمحتويات بعين الاعتبار

التوريد

دلو 20 لتر و برميل 200 لتر	Polycoat RBE
2م x 1م وزن 7.7 كجم #	Bituboard
2م x 1م وزن 14.0 كجم #	6.0 ملم
10م x 50م، وزن 0.6 كجم #	Watertite TS 15
# الوزن تقريبي	

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون	بني غامق	
الهيئة	سائل لزج متغير الانسياب	
الكثافة (جم/ سم مكعب)	0.02±1.02	ASTM D 2939
نسبة المحتوى الصلب [%]	40 ± 5 تقريباً	ASTM D 2939
نسبة محتوى المطاط	< 10 على طبقة الفيلم الجاف	
نسبة الاستطالة	< 30	ASTM D 412
وقت الجفاف [دقيقة]	60	
درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]	من 5 إلى 55	
درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]	-5 إلى 75	
المواد العضوية المتطايرة	> 50	ASTM D 3960 / D 2369

تخضع جميع القيم المعطاة لسماحية 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والمجتمعات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

الحالات الصعبة، يوصى بدهن طبقات متعددة حتى تحقيق السماكة المطلوبة. وفي المساحات العمودية، يوصى بوضع الطلاء في طبقات متعددة لتجنب ترهل الطلاء الثقيل. يتم تطبيق الطلاء اللاحق فقط بعد أن يجف الطلاء السابق تماماً ويتم دهنه بزوايا قائمة على الطبقة السابقة. يمكن بث الرمل الجاف التنظيف على الغلاف الرطب لتوفير أساس للطبقات اللاحقة وتحقيق سماكة أكبر للفيلم الجاف. يجب دهن الطلاء حتى عمل حاجز منع الرطوبة DPC. في حالة وضع طبقة من الجبس أو الأسمنت على السطح المطلي بالبيتومين، يجب رش الرمل الجاف التنظيف على الطلاء بينما لا يزال رطباً. يترك الطلاء ليتصلد (يتعالج) لمدة لا تقل عن 48 ساعة قبل تركيب أي لوح حماية أو الردم. يجب توخي الحذر لضمان عدم ثقب الطبقة الأولى أثناء تطبيق الطبقة الثانية. ومع ذلك، في حالة تضرر طبقة الطلاء، يمكن تغطية المنطقة بسهولة بشرط أن يتم تحضير السطح بشكل صحيح

الحماية

يجب حماية طلاء Polycoat RBE من التلف الناتج عن أنشطة الموقع المستمرة وأثناء الردم. يمكن حماية الطلاء الذي يتم وضعه على الأسطح الأفقية إما عن طريق لوح حماية إسمنتي (بسمك 50 مم) أو بواسطة لوح حماية إسفلتي Bituboard * على الأسطح العمودية. يمكن تثبيت ألواح Bituboard على الغشاء بواسطة شريط لاصق من البيتومين مزدوج الجوانب (Watertite TS 15) * . ملاحظة: كفاءة المعالجة للمستحلب القائم على البيتومين لن تكون عالية مثل تلك الخاصة بمركبات المعالجة القائمة على الراتنج.

مدى التغطية

تختلف التغطية حسب نوع الاستخدام: الاستخدام العام: 2-4 متر مربع/ لتر/ طبقة. حسب عدد الطبقات المطلوب

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات فور استخدامها بالماء. يمكن تنظيف المواد المتصلدة بمذيب.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين البراميل في منطقة مغطاة، بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى. العمر الافتراضي للمنتج يصل إلى 12 شهراً إذا تم تخزينه وفقاً للتوصيات. يؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية إلى تلف المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 4061 96613808 +، فاكس: 1164 96613 812 +، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com