

Polycoat RBE 1000

مستحلب بيتوميني هلامي معدل بمركب SBS

طلاء واقى عازل للماء من البيتومين والمطاط عالي الستايرين بوتادين ستايرين (SBS)

المزايا

- ◀ يستخدم على البارد
- ◀ سهل الاستخدام، من مكون واحد.
- ◀ يمكن استخدامه على ركائز رطبة
- ◀ خال من الأستتوس والأبخرة، يمكن استخدامه في المناطق المغلقة أو الضيقة.
- ◀ خال من المذيبات وصدىء للبيئة
- ◀ مقاومة جيدة ضد أيونات الكلوريد والكبريتات
- ◀ التصاق جيد بمعظم ركائز البناء
- ◀ يوفر طلاء متصل خال من الوصلات



يستخدم باردا



أساس مطاىي



عزل للماء

الوصف

Polycoat RBE 1000 عبارة عن طلاء مستحلب من البيتومين معدل بمحتوى عالٍ من مطاط الستايرين بوتادين ستايرين، والذي يجف ليشكل طبقة واقية مقاومة للماء والبخار صلبة ومستمرة ومرنة.

مجالات الاستخدام

- يمكن استخدامه على مجموعة من التطبيقات، التي تشمل ما يلي
- العزل المائي في المناطق الرطبة مثل الحمامات والمطابخ وغيرها
- يوفر عزل مائي وطلاء وقائي للأساسات الخرسانية وقواعد الجدران الحدودية
- غشاء مقاوم للرطوبة في الإنشاءات المشطرة
- عزل البخار للجدران والأرضيات الداخلية والخارجية

تعليمات الاستخدام

قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع. الإرشادات العامة الموصى بها لاستخدام نظام طلاء البيتومين هي كما يلي:

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح جيداً من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركبات المعالجة والزيوت والشحوم. يمكن استخدام الجلك الميكانيكي الخفيف أو السفع بالحصى أو ضغط الماء العالي لتنظيف السطح من جميع الملوثات اعتماداً على درجة تلوث السطح المراد طلاؤه. يجب إزالة جميع عيوب السطح والنتوءات وإصلاحها ويجب إزالة الخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والمفتتة وإصلاحها باستخدام ملاط مناسب لإصلاح الخرسانة *Polycrete.



طبقة الأساس

يوصى بشدة وضع طبقة أساس قبل استخدام طلاء Polycoat RBE 1000 على الركيزة. يمكن تحضير طبقة الأساس في الموقع عن طريق تخفيف Polycoat RBE 1000 بنسبة 20% من كميته من الماء ودهن هذا الغلاف المخفف كطبقة أولية. بالنسبة للركائز الجافة جداً والمسامية، يجب وضع طبقتين من الأساس، يمكن تطبيق الأساس على الأسطح الخرسانية الرطبة أو المصبوبة حديثاً أيضاً. مع ذلك، لا يجب استخدامه على المناطق المياه المتدفقة أو المشبعة بالمياه. ويتم دهن الطبقات فقط بعد أن تجف طبقة الأساس تماماً. في حالة التأخير في دهن الطبقة العلوية لأكثر من 24 ساعة، يجب إعادة دهن طبقة أساس جديدة.

عزل الأساسات

يجب تحريك (تقليب) محتويات الدلو جيداً قبل الاستخدام لإزالة جميع الرواسب. اعتماداً على سمك الفيلم الجاف المطلوب، يتم دهن الطلاء الهلامي بمعدل 1-2 متر مربع لكل لتر لكل طبقة. تدهن الطبقات اللاحقة فقط بعد أن يجف الطلاء السابق تماماً ويتم دهنه بزوايا قائمة على الطبقة السابقة. يمكن بث الرمل الجاف التنظيف على الغلاف الرطب لتوفير أساس للطبقات اللاحقة وتحقيق سماكة أكبر للفيلم الجاف. يجب دهن الطلاء حتى عمل حاجز منع الرطوبة DPC. في حالة وضع طبقة من الجبس أو الأسمنت على السطح المطلي بالبيتومين، يجب رش الرمل الجاف التنظيف على الطلاء بينما لا يزال رطباً. يجب توخي الحذر لضمان عدم ثقب الطبقة الأولى أثناء تطبيق الطبقات اللاحقة. ومع ذلك، في حالة تضرر طبقة الطلاء، يمكن تغطية المنطقة بسهولة بشرط أن يتم تحضير السطح بشكل صحيح

الحماية

يجب حماية طلاء Polycoat RBE 1000 من الضرر الناتج عن أنشطة الموقع المستمرة. يمكن حماية الطلاء إما عن طريق لوح حماية أسمنتي (بسمك 50 مم) أو بواسطة لوح حماية إسفلتي (*Bituboard). بدلاً من ذلك، يمكن أيضاً استخدام لوح بوليثين عيار 1000 لحماية الطلاء في المناطق التي لا تكون فيها مادة الردم خشنة للغاية.

مدى التغطية

يتم دهن الطلاء بمعدل تغطية من 1-2 متر مربع لكل لتر لكل طبقة حسب عدد الطبقات المطلوب، وقد تختلف النسبة حسب المتطلبات.

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات فور استخدامها بالماء. يمكن تنظيف المواد المتصلدة بمذيب مناسب.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين البراميل في منطقة مغطاة، بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى. العمر الافتراضي للمنتج يصل إلى 12 شهراً إذا تم تخزينه وفقاً للتوصيات. عدم الالتزام بتوصيات التخزين والتعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية تؤدي إلى تلف المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

الصحة والسلامة

يجب توخي الحذر مع جميع منتجات البناء الكيماوية. ويجب ارتداء الملابس الواقية والقفازات والنظارات الواقية. (يرجى الرجوع للتعليمات الخاصة على الملصق الخاص بكل منتج)

في حالة تعرض الجلد أو العينين للمنتج يجب غسلها بالمياه العذبة فوراً. وفي حال تم ابتلاع أي من المنتجات عن طريق الخطأ، لا يجب أرقام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور. يجب تزويد المستجيب الطبي بالعبوة من أجل أخذ التعليمات والمحتويات بعين الاعتبار

التوريد

Polycoat RBE 1000	براميل 200 لتر
Bituboard	3.2 ملم قياس 2م × 1م، وزن 7.7 كجم
Watertite TS 15	6.0 ملم قياس 2م × 1م، وزن 14.0 كجم
	10م × 50ملم وزن 0.6 كجم
#	الوزن تقريبي

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
اللون	بني غامق	
الهيئة	سائل لزج متغير الانسياب	
الكثافة عند 25 منوي (جم/سم مكعب)	0.05±1.05	ASTM D 1475
المحتوى من المواد الصلبة (% من الوزن)	< 65	ASTM D 2939
قوة الشد (نيوتن/ملم ²)	< 0.2	ASTM D 412
نسبة الاستطالة [%]	< 1000	ASTM D 412
نسبة محتوى المطاط [%]	< 15 على طبقة الفيلم الجاف	ASTM D 1644
نسبة الرجوع للحالة الأصلية [%]	100	ASTM D 412
قوة التصاق القشرة (نيوتن/ملم)	< 4	ASTM D 903
مقاومة الحرارة عند 100 منوي	لا تدفق	ASTM D 2939
مرونة درجات الحرارة المنخفضة، [درجة مئوية]	-10 ≥	ASTM D 5147
انتقال بخار الماء، [جم لكل م ² خلال 24 ساعة]	> 0.2	ASTM E 96
وقت التجفيف عند 25 منوي [دقيقة]	60	
درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]	من 5 إلى 55	DIN EN 52123
درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]	-5 إلى 100	
المواد العضوية المتطايرة [غم/لتر]	> 50	ASTM D 3960 / D 2369

تخضع جميع القيم المعطاة لسماحية 5-10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأشيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة

الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام - 31432، المملكة العربية السعودية

الهاتف: 62 / 4061 13808 +966، فاكس: 1164 812 13 +966، polybitdammam@henkel.com

www.henkelpolybit.com