

Plastifelt Ultra

غشاء عزل مائي بيتوميني معدل بمركب بولي بروبيلين ومعزز بالبولىستر
غشاء بيتوميني مانع لتسرب المياه، مصنوع من خليط من البيتومين والبولىميرات المختارة، والتي يتم مزجها معاً للحصول على خصائص مقاومة ممتازة للماء.

TDS_Plastifelt Ultra_RTL_0718

1



المزايا

- مقاومة عالية لضغط الماء والبخار الإيجابي
- مقاومة ومتانة أمام العوامل الجوية والتقدم
- ثبات أبعاد جيد عند التعرض للإجهادات
- مرونة فائقة. يستوعب الحركات الإنشائية
- يقاوم المواد الكيميائية المحمولة في المياه



الوصف

Plastifelt Ultra عبارة عن غشاء مانع لتسرب المياه من البيتومين المعدل بالبولىمر، يتم تصنيعه من خليط من البيتومين والبولىميرات المختارة، والتي يتم مزجها معاً للحصول على خصائص مقاومة للماء جيدة. يُظهر مركب البيتومين أيضاً خصائص مقاومة عالية للحرارة والأشعة فوق البنفسجية. يتم تغليف البيتومين الملمر ببولىستر مقوى ثابت الأبعاد.

مجالات الاستخدام

يستخدم Plastifelt Ultra كغشاء مانع لتسرب المياه في الهياكل التالية:

- الحوائط والأسطح المعكوسة (حيث طبقة العزل
- المائي تحت العزل الحراري) التراسات والشرفات والباحات
- العقدات الساقطة
- ويمكن استخدام Plastifelt Ultra في المناطق الاستوائية لعزل الهياكل الخرسانية تحت الأرض مثل:
- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأعمدة المزروعة (الخازوق الخرساني)
- برك السباحة ومنشآت حفظ المياه (خارجياً)

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع. ويوصى باتتباع الإجراءات التالية عند استخدام نظام العزل المائي:

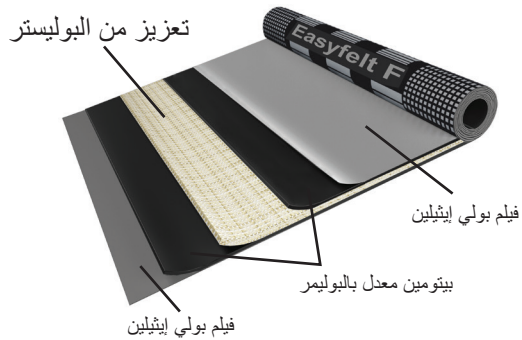
تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تماماً من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح

والنتوءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتت باستخدام ملاط إصلاح خرساني مناسب من Polycrete*

طبقة الأساس

يجب وضع POLYPRIME SB* (أساس مذيب) بمعدل 4-6 متر مربع لكل لتر على سطح أملس وجاف، ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء. نظراً لأن لزوجة طلاء الأساس منخفضة، فإنه يخترق بسهولة المسامات الخرسانية مما يعزز الالتصاق بين الغشاء والسطح الخرساني. بالإضافة إلى أن طبقة الأساس تعمل أيضاً كمادة رابطة للغبار الذي يتراكم على سطح الخرسانة حتى بعد التنظيف.



المحاذاة

يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولاً من الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء Plastifelt Ultra ومحاذاة اللفات من الجوانب.

يتم إعادة اللف عند المنتصف والضغط على الرول لتجنب حدوث إزاحة. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 ملم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 ملم.

التسخين

يتم تطبيق أغشية Plastifelt Ultra باستخدام مشعل يدوي يعبأ باسطوانات البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتنظيف لأن ذلك يوفر سهولة التحكم. في حالة استخدام أكثر من مشعل، يجب توخي الحذر لضمان تطبيق حرارة موحدة وتجنب ارتفاع درجة حرارة الغشاء. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء الاملس المغلف بالبولي إيثيلين (الذي يحتوي على الطباعة) من الغشاء. ويتم إجراء التسخين الأمثل بتمرير لهب الشعلة على شكل حرف «L» وتركيز حوالي 75 بالمائة من الحرارة على الجزء المغلف من الرول و 25 بالمائة على الركيزة (دهان الاساس) بما في ذلك منطقة التداخل مع الغشاء المثبت مسبقاً. عندما يتم تسخين الغشاء، يبدأ الجزء المطبوع بالذوبان ويكشف عن سطح بيتوميني لامع. بعد ذلك يتم لف رول الغشاء إلى الأمام والضغط بقوة بالرجل أو ذراع الرص اليدوية على السطح ليتماسك جيداً. يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح. يجب تجنب تحريك الرول بعد بدء التسخين. عند الانتهاء، يجب إعادة لف أية غشاء متبقي (غير معالج بالحرارة) لتركيبه بنفس الطريقة على منطقة أخرى. عند اكتمال أحد الطرفين، يجب إعادة لف الطرف المقابل الذي لم يتم تسخينه بعد، لتركيبه بنفس الطريقة عند تركيب الرولات اللاحقة، يجب تعريض الحرارة على الرول واللفائف المكشوفة للغشاء الموجود مسبقاً (مع مراعاة التداخل/ التراكب). ويجب تسخين الرول كاملاً بالتساوي وليس فقط مناطق اللفة، مع التركيز على التداخلات.

تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإحراق الضرر بها.

الجدران (التصوينة)

يتم وضع حزام تصفيح باستخدام قطع من غشاء Plastifelt Ultra بالإضافة مع قطع التصفيح المناسبة. يتم التعامل مع التداخلات النهائية والتداخلات العادية معاملة غشاء السطح. يجب عزل جميع الزوايا والدعامات بعناية فائقة لضمان الترابط الكامل. يجب عمل تداخل بين حزام التصفيح المناسب (غشاء بسطح معدني) وبين طبقة الغشاء السفلية. ذلك بسحب طبقة الغشاء السفلية على زاوية التصوينة وداخل المجرى (الأخدود المحفور طولياً في الخرسانة) ثم تطبيق حزام التصوينة فوق الغشاء والأخدود. يجب عزل الأخدود بمادة لاصقة من البيتوماستك (BITUMASTIC)* المناسب

عزل التداخلات

يتم تعريض التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من أطراف الغشاء. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تسخينها. لا يجب محاولة إعادة العزل بتسخين الجزء العلوي للغشاء بعد التركيب.

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
السلك (ملم)	4.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة، [كجم/م ²]	4.4-4.0	DIN EN 1849-1
[جم/م ²]	120	EN 29073-1
طلاء الأسفلت	الأسفلت المعدل بالبولىمر	
نقطة التليين [R & B] ،		
[درجة مئوية]	أكثر من 125	ASTM D 36
اختراق @ 25 درجة مئوية ، [0.1 ملم]	22-12	ASTM D 5
مقاومة الشد [طولي / عرضي] ،		
(نيوتن/سم ²)	300/500	DIN EN 12311-1
نسبة الاستطالة عند القطع (طولي/عرضي)، [%]	40/30	DIN EN 12311-1
مقاومة التمزق [طولي / عرضي] ، (نيوتن)	200/300	ASTM D 5147
الضغط الهيدروستاتيكي عند 3 بار [30 م]	لا تسرب	BS EN 12390 (الجزء 8)
نسبة امتصاص الماء [BSP](%)	أقل من 0.50	ASTM D 570
مقاومة الحرارة عند 100 درجة مئوية	لا تدفق	DIN EN 52-123

تخضع جميع القيم المعطاة لسماحية 5-20%.

المعايير

يتوافق Plastifelt Ultra مع متطلبات UEAtc 2001.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين رولات الغشاء Plastifelt Ultra في منطقة مظلمة ومغطاة بعناية بنسيج سميك ومربوبة بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. يجب حماية المنتج من جميع مصادر الحرارة. مدة الصلاحية 12 شهرًا إذا تم تخزين المنتج حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

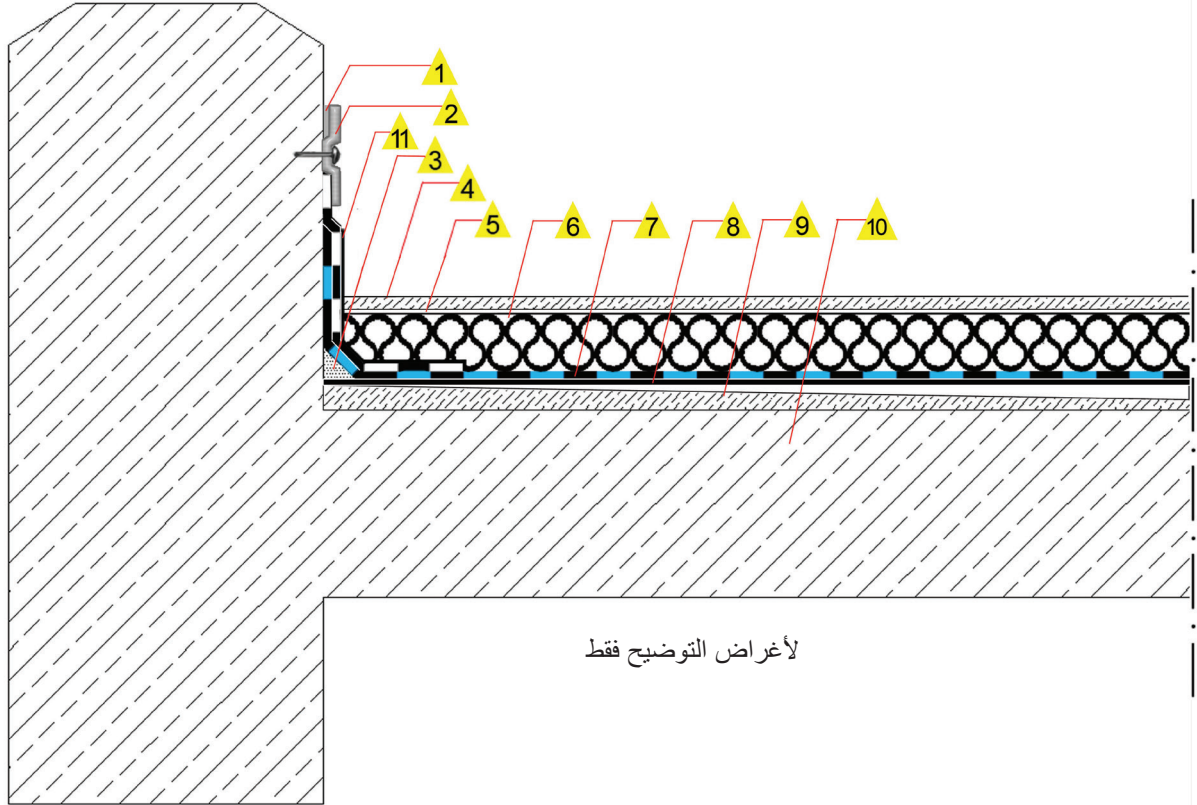
احتياطات السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن أسطوانات الغاز. يجب مراقبة الشعلة في جميع الأوقات. لا ينبغي وضع الشعلة على الأسقف الجاهزة. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد القابلة للاشتعال أو العناصر التي قد تحترق بسبب لهب الغاز.

الصحة والسلامة

تحتوي أغشية Plastifelt Ultra على مركب بيتوميني لزج الذي يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان عند التعامل معه. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب

- | | | | |
|----|-----------------------------------|---|---------------------------|
| 6 | لوح عزل الحراري | 1 | Bitumastic/Polyseal PS |
| 7 | غشاء بيتوميني (Plastifelt Ultra) | 2 | قطعة تصفيح من الألمنيوم |
| 8 | طبقة أساس بيتوميني (Polyprime SB) | 3 | زاوية أسمنت رملي |
| 9 | خرسانة رغوية | 4 | سكريد أسمنت رملي / أسمنتي |
| 10 | خرسانة مسلحة | 5 | طبقة الفصل |
| 11 | غشاء معدني | | |



لأغراض التوضيح فقط

التوريد

4ملم	1م × 10م، الوزن 40 كجم #	Plastifelt Ultra
دلو 20 لتر و برميل 200 لتر		Polyprime SB
دلو 20 كجم		Bitumastic
# وزن تقريبي		

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 75٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 13808 +966، فاكس: 1164 13 812 +966
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com