

# Bitutape Primer

طلاء أساس اسفلتي (بيتوميني) مكون بشكل أساسي من المذيبات  
طلاء أساس (برايمر) سريع الجفاف لتسهيل استخدام شرائط تغليف الأنابيب

## الوصف

Bitutape Primer هو طلاء أساس (برايمر) بيتوميني ذو جودة عالية و سريع الجفاف، يحتوي على مواد مذيبة مطابقة للمواصفة ASTM D 41 ، و يستخدم لتجهيز الأنابيب قبل استعمال منتجات تغليف الأنابيب Bitutape\*.



يستخدم باردا

يعزز الالتصاق

سريع الجفاف

## مجالات التطبيق

يوفر Bitutape Primer طبقة أساس فعالة قبل استعمال شرائط تغليف الأنابيب المضادة للتآكل. و هو مقاوم لتركيزات القلويات والأحماض و يمكن أن يتحمل الأكسدة لفترات طويلة.

## الامتثال للمواصفات

يتوافق Bitutape Primer مع متطلبات ASTM D 41

## تعليمات الاستعمال

### تحضير السطح

يجب أن تكون الأسطح سليمة من الناحية الإنشائية ونظيفة وجافة وخالية من الأوساخ والغبار والزيوت والشحوم ومركبات المعالجة ، و بقايا الاسمنت و الجزيئات الحرة. يجب أن تكون الأسطح الفولاذية خالية من القشور و الصدأ و يفضل تنظيفه بالحث أو فرشاة الأسلاك الدوارة.

### الاستعمال

Bitutape Primer جاهز للاستعمال ولا يتطلب سوى تحريك خفيف باليد قبل الطلاء. يتم استعمال Bitutape Primer مباشرة من السطل / البرميل باستخدام الفرشاة العادية أو الممسحة المطاطية أو جهاز الرش بدون هواء و بمعدل تغطية يتراوح بين 4-6 م<sup>2</sup> / لتر. يجب إعطاء طلاء الأساس فترة كافية ليجف قبل استعمال معجونة Bitutape أو شرائط Bitutape لتغليف الأنابيب.

## التخزين وفترة الصلاحية

يجب حفظ في مكان جاف ومظلل و بعيداً عن ضوء الشمس المباشر. يجب حمايته من درجات الحرارة المرتفعة جداً أو المنخفضة جداً. العمر الافتراضي هو 12 شهراً في غرفة تخزين مغلقة و إذا تم تخزينها حسب التوصية.



## الصحة والأمان

يحتوي Bitutape Primer على مذيبات قابلة للاشتعال. يحفظ بعيداً عن اللهب المكشوف أو الحرارة المباشرة. يجب دائماً توفير تهوية كافية خاصة في المناطق المحصورة. في حال تلوث الجلد يمكن إزالة المنتج بالماء والصابون.

## المواصفات الفنية

معايير الاختبار	القيم	الخصائص
ASTM D 92	38	درجة حرارة الاشتعال ، [C °]
		الوقت اللازم لإنعدام الدبقة عند 30 درجة مئوية
ASTM C 679	30	[دقائق]
-	أسود	اللون
		درجة حرارة الاستعمال ، [درجة مئوية]
-	من 5 إلى 45	
		جميع القيم المقدمة تخضع لتفاوت 5 - 10%

## الأحجام المتوفرة للتوريد

سطل 20ل

Bitutape Primer

إلى جانب المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المعلومات و المبادئ التوجيهية واللوائح لمختلف المنظمات و الاتحادات العمالية و كذلك المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه على الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. إن الخصائص والاستخدامات المضمنة الأخرى التي لم ترد في هذه البطاقة الفنية تتطلب تأكيداً خطياً من قبلنا. تم الحصول على جميع البيانات الواردة تحت درجة حرارة +23 درجة مئوية ورطوبة هواء نسبية 50٪ في ظروف المختبر ما لم يتم ذكر خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه من الممكن تسريع أو تأخير عملية التصلب بفعل الظروف المناخية المختلفة. إن المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجنا واستخدامها، تستند إلى خبرتنا المهنية. بما أن المواد والظروف المحيطة قد تختلف باختلاف الحالة وطبيعة الاستخدام وبالتالي لا نستطيع السيطرة عليها، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية للتحقق من ملاءمة منتجنا للاستخدام المقصود في كل حالة. لا نتحمل أي مسؤولية قانونية استناداً إلى محتويات بطاقة البيانات هذه أو أي نصيحة شفوية، ما لم يكن هناك سوء تصرف متعمد أو إهمال جسيم من طرفنا. ورقة البيانات الفنية هذه تحل محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



**هنكل بولي بت للصناعات المحدودة**، ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة  
 الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com ،  
**هنكل بولي بت للصناعات المحدودة**، ص.ب 5911 النمام – 31432، المملكة العربية السعودية  
 الهاتف: 62 / 4061 13808 +966، فاكس: 1164 13 812 +966  
 www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com