Bitutape 165 PVC

شريط تغليف الأنابيب مضاد للتآكل

شريط عالي الأداء مضادة للتآكل لتغليف الأنابيب المدفونة، ووصلات الأنابيب.

المزايا

- سهل الاستخدام
- التصاق ممتاز
- قوة عالية
- مرونة عالية
- مقاوم للأحماض والقلويات
- مقاومة ممتازة للصدمات

الوصف

Bitutape 165 PVC عبارة عن شريط تغليف أنابيب عالي الأداء مضاد للتآكل مصمم للاستخدام في خطوط الأنابيب المدفونة، وصلات الأنابيب، التركيبات وقضبان الربط المعرضة لتأثير عالي من الإجهاد أو الصدمات.

تعليمات الاستخدام

تحضير السطح

يجب إزالة أي أوساخ أو زيوت أو شحوم أو صدأ بالطرق المناسبة. تتم إزالة أي نتوءات معدنية أو بقع لحام. الحد الأدنى من متطلبات إعداد سطح للأنابيب والأسطح الفولاذية هو التنظيف الميكانيكي/ بالسلك أو بادوات التنظيف الكهربائية لإزالة أي قشور صدأ. يمكن أيضًا إجراء السفع بالحصى في المناطق شديدة التلوث.

طبقة الأساس

يجب استخدام Bitutape Primer * (أساس بيتوميني قائم على المذيبات) لتجهيز الأسطح الفولاذية قبل وضع شريط التغليف. يتم تحريك محتويات طلاء الأساس لمدة 1-2 دقيقة لإزالة أي رواسب. ثم يتم وضع مادة التأسيس بمعدل 4-6 متر مربع لكل لتر بفرشاة أو رول، ويتم الدهن بشكل متساوٍ لضمان عزل جميع التموجات والعيوب الصغيرة، خاصة حول نقاط اللحام. ويجب إغلاق العبوات عند عدم استخدامها.

التغليف

تعليمات الاستخدام هي إرشادية فقط وتخضع للتغييرات وفقا لمتطلبات العمل المحددة. لا يجب البدء في تغليف الانابيب قبل أن يصبح السطح المجهز جافًا. يتم وضع قطع من الشريط بعرض 100 مم على طول نقاط اللحام مع الضغط بقوة. يتم إزالة 150 إلى 300 ملم من فيلم التحرير ووضع الشريط اللاصق على الأنبوب. يجب أن تكون زاوية فرد الشريط مضبوطة بشكل يضمن عمل التداخل المطلوب. ويجب تطبيق شد كافٍ فقط لضمان التشكل الجيد وتجنب الجيوب الهوائية والفواغات. يجب التأكد من أن مساحة اللفة النهائية لا تقل عن 150 مم عند لصق الأشرطة. يتم الردم بعناية. يوصى باستخدام غشاء حماية Bitustick R لمنع أي ضرر من الردم. وتجنب استخدام الردم الصخري أو المتكتل.

معلومات عامة

لا يجب تحضير السطح أو دهن الأساس أو التغليف عندما تكون الركيزة مبللة. ولا يجب تنفيذ أي عمل عند درجات حرارة سطح أقل من 5 مئوي. يجب إطفاء أو إزالة جميع مصادر الاشتعال قبل تنفيذ عملية التحضير. يجب أيضًا ضمان التهوية الكافية. يتم تخزين الأشرطة في درجات حرارة لا تزيد عن 30 درجة مئوية وتجنب تراكمها بشكل مفرط. أثناء لف الأنابيب، من المهم الحفاظ على شد متساوٍ أثناء التحكم في التداخلات لمنع انحباس الهواء، الذي قد يؤدي إلى التآكل في مرحلة لاحقة. يتم تطبيق الأشرطة على أفضل وجه بواسطة الآلة، سواء كانت تعمل يدويًا لأعمال صغيرة أو ميكانيكيًا لمسافات أطول. يتم توفير مجموعة أشرطة Bitutape 165 PVC عادة بطول 10 أمتار. للتغليف الآلي، يمكن زيادة هذه الأطوال بناءً على الطلب الخاص، لتناسب المشروع وتقليل عدد مرات تغيير اللفة.

Quality for Professionals

التخزين وفترة الصلاحية

يجب تخزين لفائف Bitutape 165 PVC تحت غطاء، بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة وحمايتها من درجات الحرارة القصوى. يجب أن تكون منطقة التخزين باردة وجافة وجيدة التهوية ومراقبة بانتظام لدرجة الحرارة ومصادر الحرارة الرئيسية. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهرًا عند التخزين وفقًا لظروف التخزين الموصى بها

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات البيتومين يجب توخي الحذر دائمًا. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. تعالج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي منتج عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور

التوريد

Bitutape 165PVC		10م × 50 مم ، الوزن 0.825 كجم #
		10م × 100 ملم، الوزن 1.65 كجم #
		10م × 150 ملم، الوزن 2.475 كجم #
		10م × 225 ملم، الوزن 3.71 كجم #
		(الرولات متوفرة بطول 30 متر و60 متر عند الطلب)
Bitutape Primer		دلو 20 لتر
Bitustick R	1.6 ملم	1 م × 10 م الوزن 16 كجم #
		1 م × 20 م الوزن 32 كجم #
	2 ملم	1 م × 10 م الوزن 21 كجم #
Bitutape Putty-K		دلو 20 لتر

وزن تقريبي

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيره. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
لون الظهر (التدعيم)	أسود/ أزرق	
نوع التدعيم	PVC	
سماكة التدعيم (ميكرون)	750	ASTM D 1000
سمك المركب، [ملم]	0.9-0.75	ASTM D 1000
السماكة الكلية، [ملم]	1.65 - 1.5	ASTM D 1000
قوة الشد [فيلم] ، [نيوتن/ ملم²]	اكثر من 18	ASTM D 638
نسبة الاستطالة [فيلم] ، [٪]	اكثر من 270	BS 2782
مقاومة التمزق (فيلم) (نيوتن)	اكثر من 45	ASTM D 1004
الالتصاق بالفولاذ المطلي، (نيوتن/ ملم)	اكثر من 2.75	ASTM D 1000
الالتصاق بالذات، (نيوتن/ ملم)	اكثر من 2.75	ASTM D 1000
مقاومة الصدمات، (نيوتن متر)	اكثر من 15	DIN 30672
قوة العزل الكهربائي (كيلو فولت)	اكثر من 35	BS 2782
مقاومة العزل، [جيجا أوم / م²]	3.2	ASTM D 257
الصرف الكاثودي، المقاومة [ملم]	اقل من 10	ASTM G 8
انتقال بخار الماء، [جم/ م²/24 ساعة]	اقل من 0.4	ASTM E 96
نسبة امتصاص الماء (فيلم) ، [٪]	اقل من 0.2	ASTM D 570
مقاومة الهجوم البكتيري	ممتاز	ASTM G 21
درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]	من 5 إلى 55	-
درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]	-10 إلى 75	

تخضع جميع القيم المعطاة لسماحية 5 - 10%

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777 (6)971+، فاكس: 7670197 (6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com