

Bitutape 150 PVC

شريط تغليف الأنابيب مضاد للتآكل

شريط عالي الأداء مضاد للتآكل لتغليف الأنابيب المدفونة، ووصلات الأنابيب.

المزايا

- سهل الاستخدام
- التصاق ممتاز
- قوة عالية
- مرونة عالية
- مقاوم للأحماض والقلويات
- مقاومة ممتازة للصدمات



مقاوم للعوامل الكيميائية



مقاومة الصدمات



التصاق ممتاز

الوصف

Bitutape 150 PVC عبارة عن شريط تغليف أنابيب عالي الأداء مضاد للتآكل مصمم للاستخدام في خطوط الأنابيب المدفونة، وصلات الأنابيب، التركيبات وقضبان الربط المعرضة لتأثير عالي من الإجهاد أو الصدمات.

تعليمات الاستخدام

تحضير السطح

يجب إزالة أي أوساخ أو زيوت أو شحوم أو صدأ بالطرق المناسبة. تتم إزالة أي نتوءات معدنية أو بقع لحام. الحد الأدنى من متطلبات إعداد سطح للأنابيب والأسطح الفولاذية هو التنظيف الميكانيكي/ بالسلك أو بادوات التنظيف الكهربائية لإزالة أي قشور صدأ. يمكن أيضاً إجراء السفع بالحصى في المناطق شديدة التلوث.

طبقة الأساس

يجب استخدام Bitutape Primer * (أساس بيتوميني قائم على المذيبات) لتجهيز الأسطح الفولاذية قبل وضع شريط التغليف. يتم تحريك محتويات طلاء الأساس لمدة 1-2 دقيقة لإزالة أي رواسب. ثم يتم وضع مادة التأسيس بمعدل 4-6 متر مربع لكل لتر بفرشاة أو رول، ويتم الدهن بشكل متساو لضمان عزل جميع التموجات والعيوب الصغيرة، خاصة حول نقاط اللحام. ويجب إغلاق العبوات عند عدم استخدامها.

التغليف

تعليمات الاستخدام هي إرشادية فقط وتخضع للتغييرات وفقاً لمتطلبات العمل المحددة. لا يجب البدء في تغليف الأنابيب قبل أن يصبح السطح المجزأ جافاً. يتم وضع قطع من الشريط بعرض 100 مم على طول نقاط اللحام مع الضغط بقوة. يتم إزالة 150 إلى 300 ملم من فيلم التحرير ووضع الشريط اللاصق على الأنبوب. يجب أن تكون زاوية فرد الشريط مضبوطة بشكل يضمن عمل التداخل المطلوب. ويجب



تطبيق شد كافٍ فقط لضمان التشكل الجيد وتجنب الجيوب الهوائية والفراغات. يجب التأكد من أن مساحة اللفة النهائية لا تقل عن 150 مم عند لصق الأشرطة. يتم الردم بعناية. يوصى باستخدام غشاء حماية Bitustick R لمنع أي ضرر من الردم. وتجنب استخدام الردم الصخري أو المتكتل.

معلومات عامة

لا يجب تحضير السطح أو دهن الأساس أو التغليف عندما تكون الركييزة مبللة. ولا يجب تنفيذ أي عمل عند درجات حرارة سطح أقل من 5 مئوية. يجب إطفاء أو إزالة جميع مصادر الاشتعال قبل تنفيذ عملية التحضير. يجب أيضاً ضمان التهوية الكافية. يتم تخزين الأشرطة في درجات حرارة لا تزيد عن 30 درجة مئوية وتجنب تراكمها بشكل مفراط. أثناء لف الأنابيب، من المهم الحفاظ على شد متساو أثناء التحكم في التداخلات لمنع انحباس الهواء، الذي قد يؤدي إلى التآكل في مرحلة لاحقة. يتم تطبيق الأشرطة على أفضل وجه بواسطة الآلة، سواء كانت تعمل يدوياً لأعمال صغيرة أو ميكانيكياً لمسافات أطول. يتم توفير مجموعة أشرطة Bitutape 150 PVC عادة بطول 10 أمتار. للتغليف الآلي، يمكن زيادة هذه الأطوال بناءً على الطلب الخاص، لتناسب المشروع وتقليل عدد مرات تغيير اللفة.

التخزين وفترة الصلاحية

يجب تخزين لفائف Bitutape 150 PVC تحت غطاء، بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة وحمايتها من درجات الحرارة القصوى. يجب أن تكون منطقة التخزين باردة وجافة وجيدة التهوية ومراقبة بانتظام لدرجة الحرارة ومصادر الحرارة الرئيسية. مدة الصلاحية تصل إلى 12 شهراً عند التخزين وفقاً لظروف التخزين الموصى بها

الصحة والسلامة

كما هو الحال مع جميع منتجات الببتومين يجب توخي الحذر دائماً. يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات والنظارات الواقية. تعالج أي بقع على الجلد أو العين بالمياه العذبة على الفور. في حالة ابتلاع أي منتج عن طريق الخطأ، لا يجب إرغام النفس على التقيؤ، وطلب المساعدة الطبية على الفور

التوريد

Bitutape 150PVC	10م × 50 ملم، الوزن 0.75 كجم #
	10م × 100 ملم، الوزن 1.5 كجم #
	10م × 150 ملم، الوزن 2.25 كجم #
	10م × 225 ملم، الوزن 3.38 كجم #
Bitutape Primer	دلو 20 لتر
Bitustick R	1.6 ملم 1 م × 10 م الوزن 16 كجم #
	1 م × 20 م الوزن 32 كجم #
	2 ملم 1 م × 10 م الوزن 21 كجم #
Bitutape Putty-K	دلو 20 لتر
# أوزان تقريبية	

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50٪ رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

المواصفات الفنية

معايير الاختبار	القيم	الخصائص
	أسود/ أزرق	لون الظهر (التدعيم)
	PVC	نوع التدعيم
ASTM D 1000	500	سماعة التدعيم (ميكرون)
ASTM D 1000	1.0-0.9	سمك المركب، [ملم]
ASTM D 1000	1.5-1.4	السماعة الكلية، [ملم]
ASTM D 638	اكبر من 15	قوة الشد [فيلم] ، [نيوتن/ملم ²]
BS 2782	اكبر من 270	نسبة الاستطالة [فيلم] ، [%]
ASTM D 1004	اكتر من 35	مقاومة التمزق (فيلم) (نيوتن)
ASTM D 1000	اكتر من 2.75	الالتصاق بالفولاذ المطلي، [نيوتن/ملم]
ASTM D 1000	اكتر من 2.75	الالتصاق بالذات، [نيوتن/ملم]
DIN 30672	اكتر من 15	مقاومة الصدمات، [نيوتن متر]
BS 2782	اكتر من 31	قوة العزل الكهربائي (كيلو فولت)
ASTM D 257	3.2	مقاومة العزل ، [جيجا أوم / م ²]
ASTM D 257	10 ¹² × 2.2	مقاومة الحجم، [أوم.متر]
ASTM G 8	اقل من 10	الصرف الكاثودي، المقاومة [ملم]
ASTM E 96	اقل من 0.4	انتقال بخار الماء، [جم/م ² ساعة]
		نسبة امتصاص الماء (فيلم) ، [%]
ASTM D 570	اقل من 0.2	مقاومة الهجوم البكتيري
ASTM G 21	ممتاز	درجة حرارة التطبيق، [درجة مئوية]
-	من 5 إلى 55	درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]
-	10- إلى 75	درجة حرارة الخدمة، [درجة مئوية]

تخضع جميع القيم المعطاة لسماحية 5 - 10%

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب 5911 الدمام - 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 / 13808 +966، فاكس: 1164 / 812 13 966
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com