

Bitustick XL

غشاء عازل بتصفيح مزدوج متقاطع

غشاء عازل للماء ذاتي الالتصاق من البوليمر البيتوميني المعدل



TDS_Bitustick XL_GCC_0519

1

الرش. يترك الأساس يجف قبل وضع الغشاء. نظرًا لأن لزوجة دهان الأساس منخفضة، فإنه يخترق المسامات الخرسانية بسهولة مما يعزز التصاق الغشاء بالسطح الخرساني. بالإضافة إلى أن دهان الأساس يعمل أيضًا كغلاف مانع لجزيئات الغبار التي تتراكم على سطح الخرسانة بعد التنظيف.

المزايا

- التصاق ممتاز بالأسطح الأفقية والعمودية
- يوفر الحماية ضد الماء والبخار
- لصق ذاتي. يتطلب فقط تقشير فيلم السيليكون واللصق بالسطح
- التصاق ممتاز بالأسطح الأفقية والعمودية
- مقاومة ممتازة للكوريدات والكبريتات والقلويات والأحماض
- مقاومة جيدة للتمزق والتقب
- قوة مقاومة شد ممتازة



عازل للماء



مقاوم للتمزق



مغلقة بالتقاطع



مقاومة للتقوب

الوصف

Bitustick XL هو عن بيتومين معدل بالبوليمر، يعمل كغشاء مانع لتسرب المياه ذاتي الالتصاق، إن المركب البيتوميني ممدد على طبقة من غشاء البولي إيثيلين عالي الكثافة وعديم المسامية ومتقاطع التصفيح. يتوافق Bitustick XL مع متطلبات Bs 8102.

مجالات الاستخدام

يستخدم Bitustick XL في العزل المائي وعزل الرطوبة للهياكل الخرسانية. يمكن استخدامه لكل من التطبيقات الأفقية والرأسية ولهياكل الخزانات تحت الأرضية ومترو الأنفاق والجدران الاستنادية.

تعليمات الاستخدام

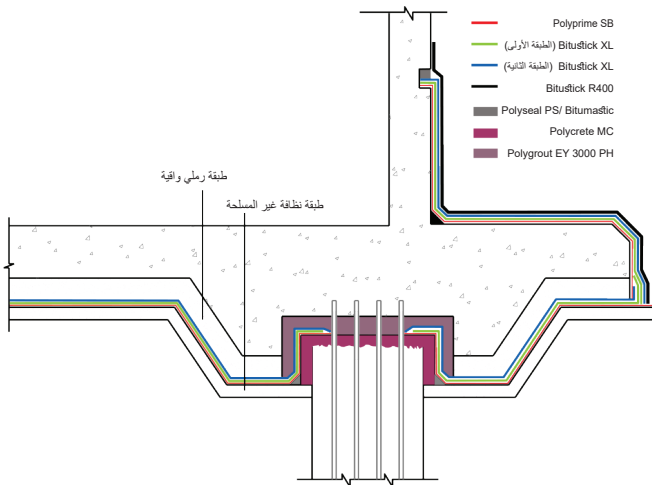
يتم استخدام المنتج بين درجة حرارة 5 و 55 مئوية. قد تختلف إجراءات الاستخدام قليلاً حسب ظروف الموقع. يوصى باتباع الإرشادات العامة التالية لاستخدام نظام العزل المائي ذاتي اللصق:

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح جيداً من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مواد المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة جميع عيوب السطح والتواءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتت وإصلاحها باستخدام ملاط مناسب لإصلاح الخرسانة Polycrete

طبقة الأساس

يتم وضع دهان أساس Polyprime SB * (أساس مذيب) بتركيز 6-4 لتر على سطح نظيف وجاف وناعم بالفرشاة أو الرول أو



لغرض التوضيح فقط

المحاذاة

دائماً يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يتدفق عكس الطبقات أبداً. يتم تغطية جميع التداخلات بين وصلات الغشاء، أي تركيب ولف الوصلات فوق بعضها بحيث يصبح هنالك لفات علوية فوق اللفات السفلية. ابدأ في تطبيق الغشاء عن طريق فتح لفافة Bitustick XL ومحاذاة اللفات الجانبية.

التطبيق

اسحب فيلم الفتح عن الجانب اللاصق الذاتي وابدأ في لف الغشاء فوق السطح مع الضغط. قم بالسحب فوق الغشاء لطرد الهواء وابدأ من المركز إلى الحواف، استخدم ضاغط خشبي.

بعد ذلك، يجب درجة رول حديدي فوق الغشاء المطبق لضمان التصاق مناسب وقوي لمركب البيتومين مع سطح القاعدة. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 50 مم على الحواف وتداخل الأطراف يكون 100 مم.

الحماية

يجب حماية الغشاء من التلف الناتج عن الاعمال المستمرة بالموقع أو من الركام أثناء الردم. ويستخدم لوح إسفلتي متين ومقاوم للطقس والالتواء والغفن (Bituboard / Bitustick R300 / Bitustick R400) * كبديل في المناطق الأفقية، يمكن أيضاً حماية الغشاء عن طريق الرمل الأسمنتي (50 مم). يمكن تثبيت Bituboard بشرط بيتومين لاصق مزدوج الوجه (Watertite TS) * أو Bitubond N.

النقل

يجب حفظ أغشية بيتوستيك Bitustick XL في صناديق مموجة واسعة لتجنب أي ضرر أثناء النقل أو أثناء التخزين في المواقع. يجب توخي الحذر عند تخزين الأغشية في المواقع ويجب عدم وضعها على مقربة من أي حواف حادة أو بارزة لتجنب ثقب الغشاء أو إتلافه.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين أغشية Bitustick XL في منطقة مظلمة على منصات خشبية وتغطيتها بعناية بغطاء سميكة وتنظيفه بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. يجب حماية الغشاء من جميع مصادر الحرارة. مدة الصلاحية 12 شهراً إذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

التوريد (الأحجام المتوفرة)

Bitustick XL	1.6 ملم	10 × 1م	الوزن. 19.5 كجم#
	2.1 ملم	10 × 1م	الوزن. 26 كجم#
Polyprime SB	دلو 20 لتر و برميل 200 لتر		
Bituboard	3.2ملم	1x2م	وزن 7.7 كجم#
	6.0ملم	2x1م	وزن 14 كجم#
Bitustick R300	10x1م	وزن 25كجم#	
Bitustick R400	1م 8x	وزن 26كجم#	
Watertite TS 15	50x10م	وزن 0.6كجم#	

ضاغط (مكبس) خشبي:

140 مم x 210 مم

رول حديدي
(المواصفات الموصى بها)

قطر الرأس 38مم، وزن 1.5كجم
العرض 100 مم
الطول 350 مم

#الوزن تقريبي

الصحة والسلامة

يحتوي Bitustick XL على مركب بيتومين لزج ويمكن أن يلتصق بجلد الإنسان أثناء التطبيق. يمكن إزالة بقع البيتومين بقطعة قماش مغموسة بمزيج مناسب للجلد.

المواصفات الفنية

الخاصية	القيم	معايير الاختبار
السمك، [ملم]	2.1 / 1.6	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة، [كجم / م ²]	0.10 ± 2.5/1.8	DIN EN 1849-1
الوجه العلوي	فيلم بولي إيثيلين عالي الكثافة (مصلب)	
نقطة التليين [درجة مئوية]	< 105	ASTM D36
قوة الشد، (الفلم) (نيوتن/ملم ²)	طولي 42 تقاطع 48	ASTM D 882
الاستطالة (فيلم) %	طولي 230 تقاطع 180	ASTM D 882
مقاومة التمزق (الفيلم) (نيوتن/ملم)	طولي 340 تقاطع 310	ASTM D 1004
قوة الالتصاق		
الركيزة المجهزة (نيوتن/ملم)	2.0	ASTM D 1000
للذات (نيوتن/ملم)	2.2	
مقاومة الثقب، (نيوتن)	< 220	ASTM E 154
الضغط الهيدروستاتيكي عند 7 بار (70 م)	لا يوجد تسرب	BS EN 12390 (Part 8)
امتصاص الماء، [فيلم] [%] عند 24 ساعة	> 0.14	ASTM D 570
انتقال بخار الماء، [جم / م ² ساعة]	> 0.1	ASTM E 96
المقاومة الكيميائية [pH]	2.5 - 11.5	ASTM D 543
المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة،	≥ -15 درجة مئوية	ASTM D 1970
القدرة على سد الشقوق،	< 1.5 مم	ASTM C 836
المركبات العضوية المتطايرة	> 50	ASTM D3960/ D2369

جميع القيم المعطاة تقع ضمن سماحية 5 - 10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والمجتمعات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيره. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف مع كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من مدى ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب. 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب. 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 1164 812 13 966+، فاكس: 62 / 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com