

# Bituplus PG

غشاء بيتومين للعزل المائي يحتوي على طبقتين تقوية و معالج بمركبات APP



TDS\_Bituplus-PG\_GCC\_0121

1

## المزايا

- مناسب للاستعمالات التي تتطلب قوة تحمل عالية.
- مقاومة ممتازة للتقرب
- ثبات مميز في المقاسات و الأبعاد تحت تأثير الضغط
- تحمل هائل للصددمات الحرارية (التغير المفاجئ بالحرارة)
- غير منفذ للماء و البخار



مقاومة الثقوب

## الوصف

Bituplus PG عبارة عن مجموعة من الأغشية البيتومينية عالية الأداء التي تحتوي على طبقتين تقوية و معالجة بمركبات APP و تستخدم للعزل المائي لأسطح الجسور الخرسانية و الصبات هي مصممة لتحمل الصدمات الحرارية العالية و المحافظة على أبعاد ثابتة. أغشية BITUPLUS PG مصنوعة من البولستر غير المنسوج و طبقة من الألياف الزجاجية ، مشبعة ومغطاة بمزيج بلاستيك حراري متجانس من Atactic Poly Propylene و البيتومين المقطر و المثبتات. يتم إنتاج الخليط بعناية تحت ظروف خاضعة للرقابة لضمان استقراره تحت درجات الحرارة العالية.

## طبقات التقوية المزدوجة

يتم إنتاج هذا الغشاء بطبقتين للتقوية. يتم وضع طبقة البولستر غير المنسوج على بعد مسافة صغيرة من مركز الغشاء. إن الاختيار الدقيق لموقع طبقة التقوية يمكن الغشاء من تحمل الضغوط الديناميكية العالية التي يتعرض لها عن طريق السطح المراد عزله ، و يمنحه مقاومة فائقة للتقرب و يساعد في الحفاظ على ثبات الشكل. يستمد الغشاء قوته من الطبقات الداخلية. و هما طبقة البولستر غير المنسوج و طبقة الألياف الزجاجية ، اللتان تم وضعهما جنباً إلى جنب لتعزيز مقاومة الضغط الديناميكي و الصدمات الحرارية و التقرب و الحفاظ على ثبات الشكل.

## مجالات الاستعمال

تم إنتاج أغشية BITUPLUS PG خصيصاً للاستعمال في منع تسرب المياه في الأسطح العلوية للجسور الخرسانية و الأسقف و مواقف السيارات متعددة الطوابق و التطبيقات الأخرى التي تتطلب غشاء عزل مستقر بشكل استثنائي.

## إرشادات الاستخدام

قد تختلف إرشادات الاستخدام قليلاً حسب ظروف الموقع. و فيما يلي الإرشادات العامة للتركيب

### تحضير السطح

يتم تنظيف السطح جيداً جيد لإزالة جميع الأوساخ و حبيبات الغبار الملتصقة و يجب إزالة التلوث الحادة إن وجدت. يجب إزالة الرطوبة أو قطرات الندى عن السطح الخرساني و التأكد من جفافه بشكل كامل.

### طبقة الأساس

قم بطلاء طبقة من Polyprime SB (طلاء أساس من البيتومين المحلول) على سطح نظيف وجاف و أملس. راجع ورقة بيانات الطلاء الأساسي لمزيد من التفاصيل.

## المحاذاة

قم بفك لفة BITUPLUS PG و محاذاتها ثم أعد لفها بشكل صحيح قبل استخدام شعلة اللهب. يجب أن تكون مسافة التداخل بين الأجزاء المتلاصقة 100 ملم على الأقل.

## التركيب باستخدام الشعلة

استخدم جهاز شعلة الغاز لتسخين السطح المراد عزله و الجانب السفلي من BITUPLUS PG. الطباعة النافرة على الوجه السفلي للغشاء تساعد على التركيب السريع والأمن. عندما تختفي النقوش النافرة بسبب الحرق يكون الغشاء جاهزاً للتلاصق. قم بدرجته اللفة للأمام واضغط الغشاء بقوة على السطح ليلتصق به.

## إغلاق مناطق الالتقاء (الوصلات)

قم بتسخين طرفي القطعتين المتداخلتين و استخدم «مسطرين» برأس دائري من أجل إغلاق الوصلات (منطقة تداخل قطعتين من الغشاء) بشكل محكم. المادة الزائدة يجب تسخينها لتصبح طرية و من ثم الضغط عليها بمسطرين ساخن لتندخل في منطقة التداخل.

## التركيب العمودي

يجب العمل على إغلاق جميع الزوايا و النهايات و الهوامش بعناية كبيرة لضمان الارتباط الكامل. يجب إغلاق محيط النهايات و أماكن دخولها في الأخاديد التي حفرتها في الخرسانة، و قم بحماية هذه المناطق بواسطة POLYSEAL PS أو ما يعادلها من مواد الإغلاق من نوع polysulphide.

## التركيب في المناطق المكشوفة

استخدم الأغشية المغطاة بطبقة معدنية (BITUPLUS G4140) في الحالات التي تكون المنطقة المراد عزلها مكشوفة المكشوف ، و في المناطق الهامشية و الحواف الموجودة على الجدران العمودية و القصيرة. هذا النوع من الغشاء المزود بحماية ذاتية يحتوي على طبقة من رقائق مادة الأردواز الطبيعية تغطي السطح العلوي. إن وجود طبقة مادة الأردواز و وضع طبقة الألياف الزجاجية أسفل منها يعطي حماية إضافية من الأشعة فوق البنفسجية و يحد من تراجع الخواص مع الوقت.

## التخزين

يجب تخزين BITUPLUS PG في مكان نظيف و مغطى. لا ينبغي تكديس اللفات فوق بعضها البعض.

## احتياطات السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن اسطوانات الغاز. عند اشعال اللهب يجب الانتباه عليه في جميع الأوقات. لا يجوز وضع الشعلة على الأرضية و هي مشتعلة. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد أو العناصر القابلة للاحتراق ، التي قد تشتعل بفعل اللهب.

## التخلص من المنتج

إن غشاء العزل BITUPLUS PG غير خطر وغير قابل للاشتعال وبالتالي يمكن التخلص منه في أي مكب نفايات عادي. ومع ذلك ، قبل التخلص منه يجب تغليفه بالورق أو البلاستيك أو القماش لأن البيتومين المعدل لديه قابلية للتليين بفعل الحرارة والضغط، الأمر الذي من شأنه أن يجعل التعامل معه أمراً صعباً للغاية.

## المواصفات الفنية

الاختبار	القيم معايير			الخصائص
	P4250G, P5250G	P4200G, P5200G	P4180G, P5180G	المنتج
	4.0 ,5.0	4.0 ,5.0	4.0 ,5.0	سمك الغشاء [مم]
DIN EN 1849-1	4.1 - 4.3	4.1 - 4.3	4.1 - 4.3	الكتلة لوحدة المساحة كغم/م <sup>2</sup>
DIN EN 1849-1	5.1-5.3	5.1-5.3	5.1-5.3	
DIN EN 1849-1	بوليستر g/m <sup>2</sup> 250 و فايبر جلاس g/m <sup>2</sup> 60	بوليستر g/m <sup>2</sup> 200 و فايبر جلاس g/m <sup>2</sup> 60	بوليستر g/m <sup>2</sup> 180 و فايبر جلاس g/m <sup>2</sup> 60	طبقة التقوية (الدعم)
DIN EN 1849-1	1m x 10m			حجم اللفة
ASTM D 36 ASTM D 5	أسفلت معالج بالبوليمر أثاكتيك بولي بروبيلين (APP) أكبر من 150 15-25			طلاء الأسفلت درجة حرارة التلين (درجة مئوية) الاحتراق عند حرارة 25°C, 0.1 ملم
DIN EN 12311-1	1100 طولية 800 عرضية	850 طولية 650 عرضية	800 طولية 600 عرضية	قوة الشد [N / 5cm]
DIN EN 12311-1	40 طولية 50 عرضية	40 طولية 50 عرضية	40 طولية 50 عرضية	الاستطالة (الغشاء) %
DIN EN 12310	220 طولية 240 عرضية	200 طولية 220 عرضية	180 طولية 200 عرضية	قوة التمزق
DIN EN 12730	ساكن L <sub>25</sub> متحرك L <sub>10</sub>			مقاومة التمزق
DIN EN 52 123	لا يوجد تدفق			المقاومة الحرارية عند 120 درجة مئوية
ASTM D5147	أقل من 0.20			امتصاص الماء، %
DIN EN 1107-1	أقل من 0.1%			ثبات الأبعاد و المقاسات
BS EN 12390	لا يوجد عند 5 بار			مقاومة ضغط الماء السكنوني
ASTM D 543	ممتازة			مقاومة العوامل البيئية

جميع القيم المعطاة تقع ضمن سماحية 5 - 10%

إلى جانب المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المعلومات والمبادئ التوجيهية واللوائح لمختلف المنظمات والاتحادات العمالية وكذلك المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه على الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. إن الخصائص والاستخدامات المضمنة الأخرى التي لم ترد في هذه البطاقة الفنية تتطلب تأكيداً خطياً من قبلنا. تم الحصول على جميع البيانات الواردة تحت درجة حرارة +23 درجة مئوية ورطوبة هواء نسبية 50% في ظروف المختبر ما لم يتم ذكر خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه من الممكن تسريع أو تأخير عملية التصلب بفعل الظروف المناخية المختلفة. إن المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، تستند إلى خبرتنا المهنية. بما أن المواد والظروف المحيطة قد تختلف باختلاف الحالة وطبيعة الاستخدام وبالتالي لا نستطيع السيطرة عليها، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود في كل حالة. لا نتحمل أي مسؤولية قانونية استناداً إلى محتويات بطاقة البيانات هذه أو أي نصيحة شفوية، ما لم يكن هناك سوء تصرف متعمد أو إهمال جسيم من طرفنا. ورقة البيانات الفنية هذه تحل محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية

هاتف: +966138084061/62، فاكس: +966138121164، polybitdammam@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة،

هاتف: +97167670777، فاكس: +97167670197

www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com