

Bituplus G4200

غشاء عزل مائي اسفلتي مغطى بطبقة ركام (حصى) معدنية

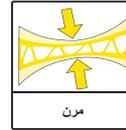
TDS_Bituplus G4200_KSA_1018

1



المزايا

- مقاومة ممتازة لضغط الماء و البخار الإيجابي
- ثبات جيد في المقاسات تحت قوة الشد
- مرونة ممتازة. يمكن أن يتحمل تحركات إنشائية كبيرة
- مقاومة عالية للتقب و الإجهاد الميكانيكي
- مقاومة عالية للمواد الكيميائية المحمولة بالماء
- مقاومة عالية للحرارة



الوصف

Bituplus G 4200 عبارة عن غشاء مقاوم للماء عالي الأداء من البيتومين و معالج بالبوليمر ، و مغطى بالأواح ملونة طبيعية عاكسة لتوفير أقصى حماية ضد الأشعة فوق البنفسجية. يوفر وجود الألواح حماية ميكانيكية ضد حركة الأرجل الخفيفة والصيانة التي تجرى من حين لآخر بالإضافة إلى توفير سطح بمظهر جمالي. وهو غشاء عزل مثالي للأسقف والاستعمالات المكشوفة حيث يمكن وضعه فوق السطح الموجود وتوفير حل اقتصادي وفعال للأسطح التي تسرب الماء.

مجالات الاستخدام

يستخدم غشاء Bituplus G4200 من أجل العزل المائي في الأماكن التالية: المساحات المكشوفة مثل السقوف المعكوسة و الشرفات و الجدران المنخفضة (المحيطة بسطح بناء أو شرفة) المساحات المكشوفة و مواقف الطائرات و أرضيات المطارات

تعليمات الاستخدام

يجب أن يتم التركيب عند درجة حرارة تتراوح بين 5 درجات مئوية إلى 55 درجة مئوية. قد تختلف طريقة التركيب قليلاً تبعاً لظروف الموقع. و لكن فيما يلي الإرشادات العامة لتركيب نظام العزل المائي هذا:

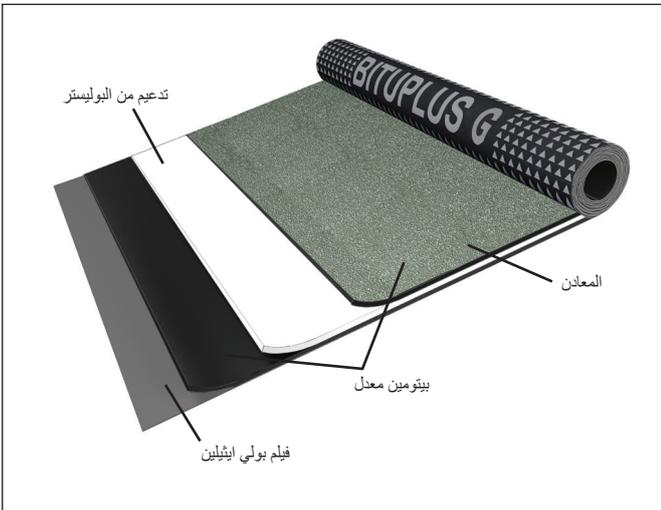
تحضير السطح

يجب تنظيف السطح بشكل جيد من جميع الأوساخ و الملوثات كالغبار و بقايا مواد معالجة الاسمنت و الزيوت و المواد الدهنية. يجب إزالة جميع العيوب و النتوءات الموجودة في السطح و قطع الاسمنت الهشة

و الغير سليمة إنشائياً و من ثم إصلاحها باستخدام مونة Polycrrete المخصصة لمعالجة الاسمنت.

طبقة الأساس

يتم طلاء الطبقة الأساسية من Polyprime SB (و هي مادة تأسيس أساس مذيّب) بواقع 4 إلى 6 متر مربع لكل لتر على سطح نظيف و أملس و جاف إما باستخدام فرشاة عادية أو اسطوانية (رول) أو بالرش. يجب إعطاء طبقة الأساس فترة كافية للجفاف قبل تركيب الغشاء



لغرض التوضيح فقط

العازل.

نظراً لأن لزوجة دهان طبقة الأساس منخفضة، فيمكنه بسهولة اختراق المسام في الخرسانة وتقوية الالتصاق بين الغشاء والسطح الخرساني. بالإضافة إلى أن دهان الأساس يعمل أيضاً كمادة رابطة لجزيئات الغبار التي تتراكم على سطح الخرسانة حتى بعد التنظيف.

المحاذاة

ابدأ في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة الأدنى أو من منطقة تصريف الماء ، بحيث يكون تدفق المياه موازياً للطبقات ولكن ليس على مناطق الالتقاء. يجب تركيب الطبقات عند مناطق الالتقاء بحيث توضع الطبقات الواقعة أعلى المنحدر فوق الطبقات الواقعة في أسفل المنحدر. ابدأ في تركيب الغشاء بفتح لفة Bituplus G4200 و محاذاة الطبقات الجانبية. أعد لف الغشاء بشكل جزئي و قف على الجزء الغير مفتوح لمنعها من التحرك. منطقة التداخل الجانبي يجب أن تكون 100 ملم على الأقل و 150 ملم عند نهاية كل لفة.

التركيب باستخدام الشعلة

يتم تركيب Bituplus G4200 باستخدام شعلة غاز البروبان عن طريق جهاز مزود بأسطوانة غاز (مشعل). ينصح باستخدام المشعل اليدوي المخصص لأعمال تركيب الأسقف لأنه يساعد على التحكم بشكل أفضل.

إذا تم استخدام ماكينة إشعال مزودة بأكثر من شعلة، يجب العمل على توزيع الحرارة بشكل منظم لتجنب التسخين الزائد للغشاء. يجب أولاً توجيه الشعلة على الوجه المصنوع من مادة البولي إيثيلين و الذي يحتوي على الطباعة النافرة Emboss من الجزء الملفوف من الغشاء. عملية توجيه الشعلة بشكل صحيح تتضمن تمريرها على شكل حرف L و توزيعها بحيث يتعرض الجزء الملفوف من الغشاء لحوالي 75% من الحرارة و السطح الذي سيتم تركيب الغشاء عليه لحوالي 25%، بما في ذلك منطقة التداخل مع الغشاء الذي تم تركيبه سابقاً. خلال عملية التسخين، تبدأ الطباعة النافرة بالانصهار و يظهر سطح اسفلتي براق،

تتم درجة اللفة و الضغط عليها بقوة بالحذاء أو العجلة الدوارة باتجاه السطح ليتم الالتصاق بشكل قوي.

يجب تحريك شعلة البروبان من جانب لآخر و على طول حافة منطقة التداخل بينما يتم فك الغشاء الملفوف ببطء و إصاقه بالسطح المراد عزله. يجب تجنب أي حركة للفة بعد بدء التسخين. عند الانتهاء ، يجب إعادة لف الغشاء المتبقي الذي لم يتعرض للشعلة و يمكن تركيبه لاحقاً بنفس الطريقة. عند انتهاء أحد الطرفين ، أعد لف الطرف المقابل الذي لم يتم تعريضه للشعلة و استخدمه بنفس الطريقة. عند تثبيت قطع متجاوزة، يتم توجيه الحرارة على اللفة وكذلك على الحافة المكشوفة للغشاء الذي سيتم الالتقاء معه. تأكد من تسخين اللفة بشكل كامل و بالتساوي، وليس فقط مناطق الالتقاء ، مع تركيز إضافي على منطقة الالتقاء.

تحذير: تجنب تعريض الغشاء لحرارة زائدة حيث من الممكن أن يؤدي ذلك إلى الكشف عن الدعامة الداخلية التسبب بأضرار لها.

إغلاق مناطق الالتقاء (الوصلات)

يجب بتسخين طرفي القطعتين المتداخلتين و استخدم «مسطرين» برأس دائري من أجل إغلاق الوصلات (منطقة تداخل قطعتين من الغشاء) بشكل محكم. يتم التأكد من أن درجة الحرارة كافية عندما ينساب مركب الاسفلت المنصهر بطريقة منتظمة و على شكل قطرة من أطراف الغشاء الذي تم تركيبه. المادة الزائدة يجب الضغط عليها و إعادتها إلى منطقة التداخل باستخدام مسطرين ساخن. المناطق الغير ملتصقة يجب فصلها و تعريضها للشعلة مرة أخرى.

لا تحاول إغلاق الوصلات مرة أخرى عبر تعريض الجزء العلوي من الغلاف للحرارة.

التثبيت العمودي

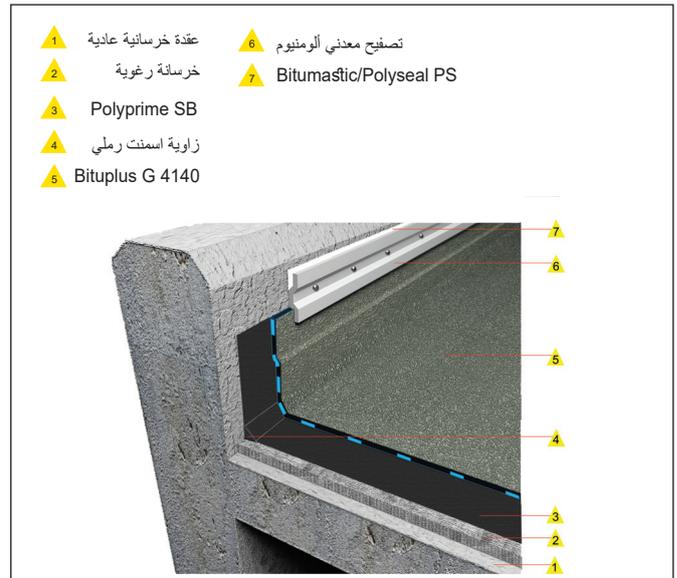
يجب أن تكون جميع الزوايا والدعامات محكمة الغلق بعناية فائقة لضمان الترابط الكامل. يجب تركيب Bituplus G 4200 بحيث يتداخل مع غشاء القاعدة وتثبيتته على الجدار وإدخاله في فتحة طولية يتم حفرها في الخرسانة. ويجب أن يتم إغلاق هذه الفتحة بمادة مانعة للتسرب مناسبة (بيتوماستيك). Bitumastic.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين لفائف Bituplus G4200 بشكل رأسي سواء كانت منفردة أو مكدسة على طبليّة، و يجب تخزينها و في منطقة مظلمة و تغطيتها بقمّاش سميك بشكل مرتّب و ربطها بطريقة آمنة لتقليل تعرضها للشمس و الأشعة فوق البنفسجية. لا يحوز وضع طبليّة فوق الأخرى. يجب حماية اللفائف من أي مصدر حرارة مرتفعة. العمر الافتراضي هو 12 شهراً إذا كانت التخزين في الظروف الملائمة. التعرض الزائد لضوء الشمس والأشعة فوق البنفسجية و مصادر الحرارة الأخرى يؤدي إلى تراجع جودة المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

تدابير السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن اسطوانات الغاز. عند يتم تشغيل الشعلة ، يجب مراقبتها بشكل دائم. لا يجوز وضع الشعلة على الأسطح الجاهزة. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد القابلة للاشتعال أو الأجسام التي قد يتم حرقها بواسطة اللهب.



المعايير والمواصفات

تم اختبار أغشية Bituplus G 4200 ومطابقتها لـ متطلبات 2001 UEAtc و ASTM.

الصحة والأمان

تحتوي أغشية Bituplus G 4200 على بيتومين لزج مركب يمكن عند تطبيقه أن يلتصق بجلد الإنسان. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مغموسة في منظف مناسب.

التوريد (الأحجام المتوفرة)

Bituplus G 4200	1م × 10 م ، الوزن 46 كجم #
Polyprime SB	دلو 20 لتر و برميل 200 لتر
سطل بيتوماستيك 20 كجم	
* يمكن الاطلاع على موقع الويب للحصول على المواصفات الفنية # الوزن التقريبي	

المواصفات الفنية

الخاصية	القيم	معايير الفحص
السماكة ، [مم]	4.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة [كجم / م ²]	4.0 - 4.3	DIN EN 1849-1
شبكة الدعم الهيكلي (التسليح) ، بوليستر [غم / م ²]	200	EN 29073-1
طلاء الأسفلت درجة حرارة التلدين [°C]	< 115	أسفلت معالج بالبوليمرات ASTM D36
الاختراق @ 25 درجة مئوية [0.1 مم]	12-22	ASTM D5
قوة الشد [طولي / عرضي] ، [نيوتن/5 سم]	650/850	DIN EN 12311-1
استطالة عند القطع [طولي/عرضي] ، [%]	50/40	DIN EN 12311-1
مقاومة القص عند المفاصل [نيوتن/5 سم] ، [طولي/عرضي]	650/850	DIN EN 12317-1
مقاومة التمزق [نيوتن] ، [طولي/عرضي]	180/200	DIN EN 12310-1
مقاومة التحميل الساكن	400/500	ASTM D 5147
المركبات العضوية المتطايرة (غم/لتر)	الساكن: L ₂₅	DIN EN 12730
	> 50	ASTM D3960 / D2369

جميع القيم المعطاة تقع ضمن سماحية 5 - 20%

إلى جانب المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضاً مراعاة المعلومات والمبادئ التوجيهية واللوائح لمختلف المنظمات والاتحادات العالمية وكذلك المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه على الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. إن الخصائص والاستخدامات المضمنة الأخرى التي لم ترد في هذه البطاقة الفنية تتطلب تأكيداً خطياً من قبلنا. تم الحصول على جميع البيانات الواردة تحت درجة حرارة +23 درجة مئوية ورطوبة هواء نسبية 50% في ظروف المختبر ما لم يتم ذكر خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه من الممكن تسريع أو تأخير عملية التصليب بفعل الظروف المناخية المختلفة. إن المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، تستند إلى خبرتنا المهنية. بما أن المواد والظروف المحيطة قد تختلف باختلاف الحالة وطبيعة الاستخدام وبالتالي لا نستطيع السيطرة عليها، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود في كل حالة. لا نتحمل أي مسؤولية قانونية استناداً إلى محتويات بطاقة البيانات هذه أو أي نصيحة شفوية، ما لم يكن هناك سوء تصرف متعمد أو إهمال جسيم من طرفنا. ورقة البيانات الفنية هذه تحل محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.



هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب. 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: +971(6)7670777، فاكس: +971(6)7670197، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب. 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: +966 13 812 1164، فاكس: +96613808 4061 / 62، henkelpolybit.com، polybitdammam@henkel.com