BITUPLUS PX 4180

غشاء عزل مائي بيتومينى معدل بمركب بولي بروبيلين

المزايا

- مقاومة عالية لضغط الماء والبخار الإيجابي.
- مقاومة حرارية جيدة
- ثبات أبعاد جيد عند التعرض للإجهادات
- قدرة على استعياب التحركات الإنشائية بخصائص مرونة ممتازة
- مقاومة عالية للثقب والإجهاد
- مقاومة عالية لقوة الشد والتمزق
- يقاوم المواد الكيميائية المحمولة في المياه

الوصف

غشاء BITUPLUS PX 4180 عبارة عن غشاء عزل مائي لدن يصنع من خليط غني من البيتومين وبوليمرات البولي بروبيلين (Atactic poly Propylene) الممزوجة معًا للحصول على مقاومة ممتازة للحرارة والأشعة فوق البنفسجية وخصائص مقاومة للماء. يتم طلاء البيتومين المبلمر على شبكة ثابتة الأبعاد من البوليستر غير المنسوج المقاوم للتعفن.

مجالات الاستخدام

يستخدم BITUPLUS PX 4180 كغشاء عزل مائي في الهياكل التالية:

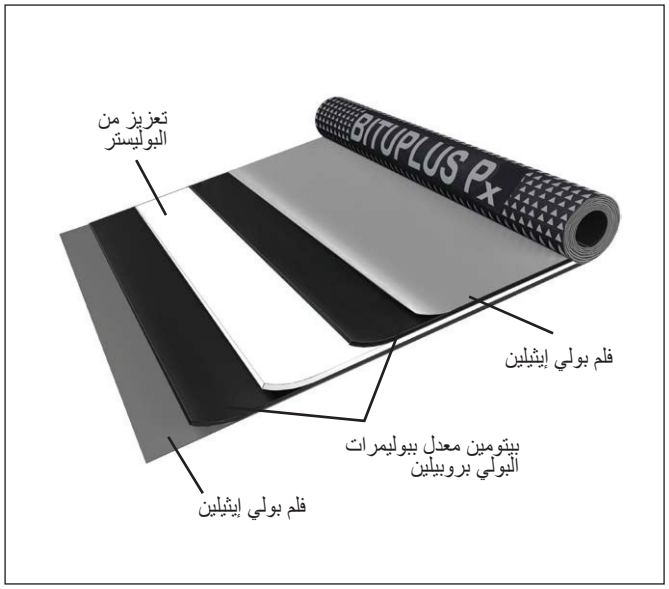
- الحوائط والأسطح المعكوسة (حيث طبقة العزل المائي تحت العزل الحراري)
- التراسات والشرفات والباحات
- العقدات الساقطة
- الجسور والأنفاق
- ساحات المطارات

ويمكن استخدام Bituplus PX 4180 في المناطق الاستوائية لعزل الهياكل الخرسانية تحت الأرض مثل:

- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأقبية
- الأعمدة المزروعة (الخازوق الخرساني)
- برك السباحة ومنشآت حفظ المياه (خارجيا)

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات الاستخدام قليلاً حسب ظروف الموقع. يوصى باتباع الاجراءات التالية عند استخدام نظام العزل



لغرض التوضيح فقط

Quality for Professionals

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تمامًا من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح والنتوءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتيت باستخدام ملاط إصلاح خرساني مناسب من Polycrete*

طبقة الأساس

يجب وضع POLYPRIME SB* (أساس مذيب) بمعدل 4-6 م²/ل على سطح أملس وجاف، ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء. نظرًا لأن لزوجة طلاء الأساس منخفضة، فإنه يخترق بسهولة المسامات الخرسانية مما يعزز الالتصاق بين الغشاء والسطح الخرساني. بالإضافة إلى أن طبقة الاساس تعمل أيضًا كمواد رابطة للغبار الذي يتراكم على سطح الخرسانة حتى بعد التنظيف.

المحاذاة

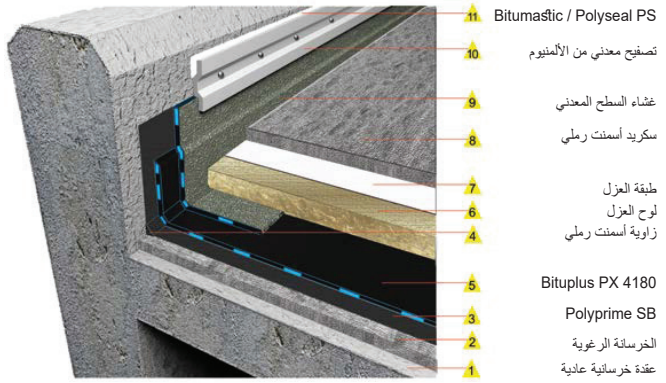
يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولا من الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء BITUPLUS PX 4180 ومحاذاة اللفات من الجوانب. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 ملم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 ملم.

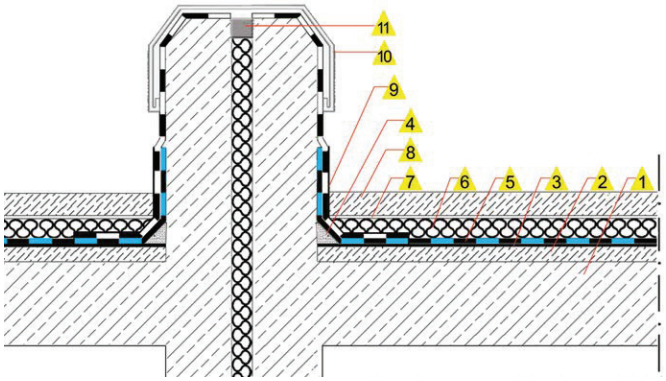
التسخين

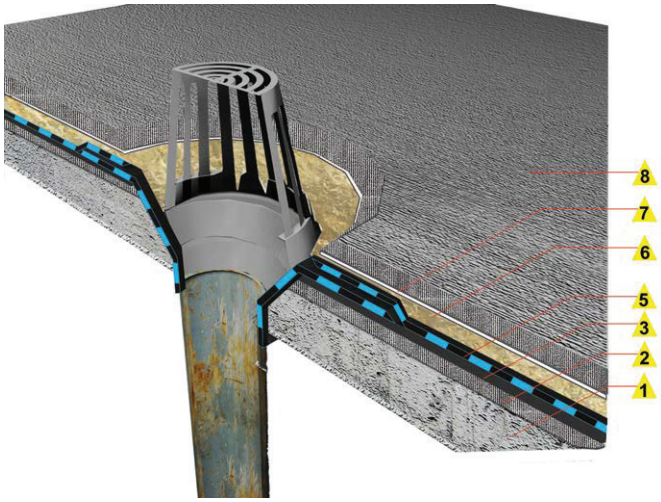
يتم تركيب غشاء BITUPLUS PX 4180 باستخدام مشعل يدوي يعبأ باسطوانات البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتسقيف لأن ذلك يوفر سهولة التحكم. في حالة استخدام أكثر من مشعل، يجب توخي الحذر لضمان تطبيق حرارة موحدة وتجنب ارتفاع درجة حرارة الغشاء. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء الاملس المغلف بالبولي ايثيلين (الذي يحتوي على الطباعة) من الغشاء. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء المغلف بالبولي إيثيلين. يتم إجراء الحرق الأمثل بتمرير لهب الشعلة على شكل «L» وتركيز حوالي 75 بالمائة من الحرارة على الجزء المغلف من الرول و 25 بالمائة على الركيزة (دهان الاساس) بما في ذلك منطقة التداخل مع الغشاء المثبت مسبقًا. عندما يتم تسخين الغشاء، يبدأ الجزء المطبوع بالذوبان ويكشف عن سطح بيتوميني لامع. . بعد ذلك يتم لف رول الغشاء إلى الأمام والضغط بقوة بالرجل أو ذراع الرص اليدوية على السطح ليتماسك جيدًا. يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح. .يجب تجنب تحريك الرول بعد بدء التسخين. عند الانتهاء، يجب إعادة لف أية غشاء متبقي (غير معالج بالحرارة) لتركيبه بنفس الطريقة على منطقة أخرى. عند اكتمال أحد الطرفين، يجب إعادة لف الطرف المقابل الذي لم يتم إحراقه بعد، لتركيبه بنفس الطريقة عند تركيب الرولات اللاحقة، يجب تعريض الحرارة على الرول واللفائف المكشوفة للغشاء الموجود مسبقا (مع مراعاة التداخل/ التراكب). ويجب تسخين الرول كاملا بالتساوي وليس فقط مناطق اللفة، مع التركيز على التداخلات. تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإلحاق الضرر بها.

عزل التداخلات

يتم تعريض التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من







Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية
هاتف: 966138084061/62+, فاكس: 966138121164+,polybitdammam@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة,
هاتف: 97167670777+، فاكس: 97167670197+
www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com

أطراف الغشاء. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تسخينها.

لا يجب محاولة إعادة العزل بتعريض الجزء العلوي للغشاء بعد التركيب.

التصوينة

يتم وضع حزام تصفيح باستخدام قطع من غشاء BITUPLUS PX4180 بالاضافة مع قطع التصفيح المناسبة. يتم التعامل مع التداخلات النهائية والتداخلات العادية معاملة غشاء السطح. يجب عمل تداخل بين حزام التصفيح المناسب (غشاء بسطح معدني) وبين طبقة الغشاء السفلية. ذلك بسحب طبقة الغشاء السفلية على زاوية التصوينة وداخل المجرى (الأخدود المحفور طوليا في الخرسانة) ثم تطبيق حزام التصوينة فوق الغشاء والأخدود. يجب عزل الأخدود بمادة لاصقة من البيتوماستك (BITUMASTIC)* المناسب

المعايير

تم اختبار أغشية BITUPLUS PX 4180 ومطابقتها لمتطلبات UEAtc 2001 و ASTM.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين رولات Bituplus PX4180 سواء كانت فرادى أو على ألواح عموديًا في منطقة مظللة ومغطاة بعناية بنسيج سميك ومربوطة بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. لا يجب تكديس الألواح فوق بعضها البعض. مدة الصلاحية 12 شهرًا إذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

احتياطات السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن أسطوانات الغاز. عند إشعال الشعلة يجب مراقبتها في جميع الأوقات. يجب عدم وضع الشعلة على السقف النهائي. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد القابلة للاشتعال أو العناصر التي قد تحترق بسبب لهب الغاز.

الصحة والسلامة

تحتوي أغشية BITUPLUS PX 4180 على مركب البيتومين اللزج الذي يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان عند التعامل معه. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب

التوريد (الأحجام المتوفرة)

BITUPLUS PX 4180	4 مم x 1م x 10 م ، الوزن 41 كجم
Polyprime SB	دلو 20 لتر وبرميل 200 لتر
Bitumastic	دلو 20 لتر

الوزن تقريبي

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية
هاتف: 966138084061/62+, فاكس: 966138121164+,polybitdammam@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة
هاتف: 97167670777+، فاكس: 97167670197+
www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
تقوية (بوليستر) ، [جم / م²]	180	EN 29073-1
السمك، ملم	4.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة ، [كجم / م²]	4.3 - 4	DIN EN 1849-1
طلاء الأسفلت	معدل بمركب بولي بروبيلين	
نقطة التليين (R & B) ، [درجة مئوية]	150 <	ASTM D 36
الاختراق عند 25 درجة مئوية ، [0.1 ملم]	25.0 - 12.0	ASTM D 5
قوة الشد (طولي/عرضي) ، [ن/5 سم]	750/950	DIN EN 12311-1
الإستطالة عند القطع (طولي/عرضي) [٪]	50/50	DIN EN 12311-1
مقاومة التمزق [نيوتن] ، (طولي/عرضي)	300/400 <	ASTM D 5147 / D 4073
مقاومة الثقب؛ (ديناميكي، ثابت)	L4 / I3	UEAtc، M.O.A.T27
الضغط الهيدروستاتيكي @ 5 بار (50 م)	لا تسرب	BS EN 12390
امتصاص الماء (Bsp) ، [٪]	0.2>	ASTM D 5147
مقاومة للحرارة	لا يوجد تدفق عند 120 درجة مئوية	DIN EN 52 123
مرونة درجات الحرارة المنخفضة [درجة مئوية]	لا تصدع @ -2 درجة مئوية	ASTM 5147
استقرار الأبعاد ، [٪]	1>	ASTM D 6222
مقاومة التداخلات نيوتن/5 سم (طولي/عرضي)	750/950	UEAtc، M.O.A.T 30 & 27
ناتج إجهاد الحمل (لتر / طن)	37,500/47,500	ASTM D 5147 / CGsB-37 Gp 56
استقرار الشكل عند 120 درجة مئوية	لا تدهور	
نفاذية الغشاء للماء	غير منفذة على الإطلاق	UNI 8202
نفاذية الوصلات المتداخلة من غشائين	غير منفذة على الإطلاق	UNI 8202
درجة الحرارة الخدمة	من 5- إلى 80 درجة مئوية	
مقاومة التقادم بسبب الأشعة فوق البنفسجية	لا توجد علامات	ASTM G 53
مقاومة الصدمة الحرارية -المائية	لا توجد علامات	ASTM G 53
قوة التصاق الغشاء الملتصق بالكامل بسطح خرساني، سبق معالجته باستخدام مادة أولية (كجم / سم²)	0.8	UNI 8202
نفاذية بخار الماء (جم / 24 ساعة / م²)	0.5>	ASTM E 96
استقرار المركب ، 105 درجة مئوية لمدة ساعتين و 15 دقيقة	ناجح	ASTM D 5147

تخضع جميع القيم لسماحية 5 - 10%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية
هاتف: 966138084061/62+, فاكس: 966138121164+,polybitdammam@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة,
هاتف: 97167670777+، فاكس: 97167670197+
www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com