BITUPLUS P4270

غشاء عزل مائي بيتومينى معدل بمركب بولي بروبيلين

المزايا

- مقاومة عالية لضغط الماء والبخار الإيجابي.
- مقاومة حرارية جيدة
- ثبات أبعاد جيد عند التعرض للأجهادات
- قدرة على استعياب التحركات الإنشائية بخصائص مرونة ممتازة
- مقاومة عالية للثقب والإجهاد
- مقاومة عالية لقوة الشد والتمزق
- يقاوم المواد الكيميائية المحمولة في المياه

الوصف

غشاء BITUPLUS P4270 عبارة عن غشاء عزل مائي لدن يصنع من خليط غني من البيتومين وبوليمرات البولي بروبيلين (Atactic poly Propylene) الممزوجة معًا للحصول على مقاومة ممتازة للحرارة والأشعة فوق البنفسجية وخصائص مقاومة للماء. يتم طلاء البيتومين المبلمر على شبكة ثابتة الأبعاد من البوليستر غير المنسوج المقاوم للتعفن.

يتميز الغشاء بخصائص ميكانيكية ممتازة ومقاومة عالية للإجهاد ومصمم للاستخدام في الهياكل المعرضة لدرجات حرارة عالية.

مجالات الاستخدام

يستخدم BITUPLUS P4270 كغشاء عزل مائي في الهياكل التالية:

- الحوائط والأسطح المعكوسة (حيث طبقة العزل المائي تحت العزل الحراري)
- التراسات والشرفات والباحات
- العقدات الساقطة
- الجسور والأنفاق
- مدارج المطارات والمنحدرات

كما يمكن استخدام أغشية Bituplus P 4270 في المناطق الاستوائية لعزل الهياكل الخرسانية تحت الأرض مثل:

- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأقبية
- الأعمدة المزروعة
- برك السباحة ومنشآت حفظ المياه (خارجيا)

تعليمات الاستخدام

قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع.

يوصى باتباع الإجراءات التالية عند استخدام نظام العزل المائي:

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تمامًا من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح والنتوءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتيت باستخدام ملاط إصلاح خرساني من Polycrete

طبقة الأساس

يجب وضع POLYPRIME SB* (أساس مذيب) بمعدل 4-6 م²/ل على سطح أملس وجاف، ذلك وفقا لـ ASTM D 41 ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء. نظرًا لأن لزوجة الدهان التمهيدي منخفضة، فإنه يتغلغل بسهولة في المسامات الخرسانية مما يعزز الالتصاق بين الغشاء والسطح الخرساني. بالإضافة إلى أن دهان الأساس يعمل أيضًا كمواد رابطة للغبار الذي يتراكم على سطح الخرسانة حتى بعد التنظيف.

المحاذاة

يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولا من

Quality for Professionals

الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء BITUPLUS P 4270 ومحاذاة اللفات من الجوانب.

يجب إعادة اللف عند المنتصف والوقوف على الجزء المتبقي لضمان عدم حدوث انزياح، يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 ملم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 ملم.

التسخين

يتم تركيب غشاء BITUPLUS P 4270 باستخدام مشعل غاز يعبأ باسطوانات غاز البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتسقيف لانه يوفر سهولة التحكم. إذا تم استخدام أكثر من مشعل، فيجب الانتباه للتركيب بحرارة موحدة وتجنب ارتفاع درجة حرارة الغشاء. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء المغلف بالبولي إيثيلين. يتم إجراء الحرق الأمثل بتمرير لهب الشعلة على شكل «L» وتركيز حوالي 75 بالمائة من الحرارة على الجزء المغلف من الرول و 25 بالمائة على الركيزة (دهان الاساس) بما في ذلك منطقة التداخل مع الغشاء المثبت مسبقًا. عندما يتم تسخين الغشاء، يبدأ الجزء المطبوع بالذوبان ويكشف عن سطح بيتومين لامع. بعد ذلك يتم لف رول الغشاء إلى الأمام والضغط بقوة بالرجل أو ذراع الرص اليدوية على السطح ليتماسك جيدًا. يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح. .يجب تجنب تحريك الرول بعد بدء التسخين. عند الانتهاء، يجب إعادة لف أية غشاء متبقي (غير معالج بالحرارة) لتركيبه بنفس الطريقة على منطقة أخرى. عند اكتمال أحد الطرفين، يجب إعادة لف الطرف المقابل الذي لم يتم إحراقه بعد، لتركيبه بنفس الطريقة. عند تركيب الرولات اللاحقة، يجب تعريض الحرارة على الرول واللفائف المكشوفة للغشاء الموجود مسبقا (مع مراعاة التداخل/ التراكب). ويجب تسخين الرول كاملا بالتساوي وليس فقط مناطق اللفة، مع التركيز على التداخلات. تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإلحاق الضرر بها.

عزل التداخلات

يتم تعريض التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من أطراف الغشاء. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تعريضها للهب. لا يجب إعادة تسخين المنطقة من السطح العلوي للغشاء.

الجدران الواقفة (التصوينة)

يتم وضع حزام تصفيح باستخدام قطع من غشاء BITUPLUS P بالاضافة مع قطع التصفيح المناسبة. يتم التعامل مع التداخلات النهائية والتداخلات العادية معاملة غشاء السطح. يجب عمل تداخل بين حزام التصفيح المناسب (غشاء بسطح معدني) وبين طبقة الغشاء السفلية. ذلك بسحب طبقة الغشاء السفلية على زاوية التصوينة وداخل المجرى (الأخدود المحفور طوليا في الخرسانة) ثم تطبيق حزام التصوينة فوق الغشاء والأخدود. يجب عزل الأخدود بمادة لاصقة من البيتوماستك (BITUMASTIC)* المناسب

المعايير

تم اختبار أغشية BITUPLUS P ومطابقتها لمتطلبات UEAtc 2001 و ASTM و BS.

التخزين

يجب تخزين رولات BITUPLUS P 4270 سواء كانت فرادى أو على ألواح عموديًا في منطقة مغطاة بعيدا عن أشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. قد يحدث تلف في الغشاء بسبب التخزين غير السليم ودرجات الحرارة المرتفعة

احتياطات السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن أسطوانات الغاز. عند إشعال الشعلة يجب مراقبتها في جميع الأوقات. لا ينبغي وضع الشعلة على الأسقف الجاهزة. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد القابلة للاشتعال أو العناصر التي قد تحترق بسبب لهب الغاز.

التوريد (الاحجام المتوفرة)

BITUPLUS P 4270	1م × 10م، الوزن 40 كجم	
Polyprime SB	دلو 20 لتر وبراميل 200 لتر	
Bituboard	3.2 مم	2 م × 0.95 م ، الوزن 6.65 كجم
	6.0 مم	2 م × 1 م ، الوزن 12.5 كجم.

التخلص من المنتج

أغشية Bituplus P 4270 غير خطرة وغير قابلة للاشتعال ، وبالتالي يمكن التخلص منها في أي منطقة تخلص منتظمة. ومع ذلك ، يجب التخلص منها فقط بعد تغليفها بالورق أو البلاستيك أو القماش لأن البيتومين المعدل يميل إلى التليين تحت الحرارة والضغط مما يجعل التعامل معه لاحقا صعبا للغاية.

الصحة والسلامة

يحتوي BITUPLUS P 4270 على مركب بيتومين لزج يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان أثناء التطبيق. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب. في حال التصاق البيتومين بمنطقة حساسة، ينصح باللجوء للعناية الطبية

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777 (6)971+، فاكس: 7670197 (6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com

الخصائص الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
سمك، ملم	4.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة ، [كجم / م²]	4.3-4.0	DIN EN 1849-1
تقوية (بوليستر) ، [جم / م²]	270	DIN EN 1849-1
طبقة الأسفلت	أسفلت معدل بالبولي بروبيلين	
نقطة التليين [R & B] ، [° C]	150 <	ASTM D 36
الاختراق عند 25 درجة مئوية ، [دمم]	25-12	ASTM D 5
قوة الشد [طولي/عرضي] ، [نيوتن/5 سم]	800/1100	DIN EN 12311-1
الاستطالة عند نقطة الكسر [طولي/عرضي], [%]	50-40	DIN EN 12311-1
مقاومة التمزق (طولي/عرضي)، [نيوتن]	240/220	DIN EN 12310-1
مقاومة التمزق (طولي/عرضي) ، [نيوتن]	550/450	ASTM D 5147
مقاومة الثقب [نيوتن]	1000 <	ASTM E 154
مقاومة التحميل الساكن	ثابت: L_{25}	DIN EN 12730
مقاومة التسرب عند المفاصل عند 5 بار	لا تسرب	BS EN 12390
مقاومة الضغط الهيدروستاتيكي عند 5 بار	لا تسرب	BS EN 12390
امتصاص الماء [BSP] ، [٪]	0.2>	ASTM D 5147
مقاومة الحرارة عند 120 درجة مئوية	لا تدفق	DIN EN 52 123
المرونة في درجات حرارة منخفضة عند 0 درجة مئوية	لا تشقق	DIN EN 52 123
مقاومة التقادم	لا تدهور	ASTM G 53
استقرار الأبعاد ، [٪]	0.3>	DIN EN 1107-1
المركبات العضوية المتطايرة [غم/لتر]	50>	ASTM D3960 / D2369

تخضع جميع القيم لسماحية بنسبة 5 - 20%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة مادة + 23 درجة مئوية و ٪50 رطوبة هواء نسبية ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع التصلب أو تأخيره. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777(6)971+، فاكس: 7670197(6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com