BITUPLUS EX

غشاء عزل مائي مزدوج معدل بمركب الستايرين بوتادين (SBS)

المزايا

- مقاومة ممتازة لضغط الماء الإيجابي وضغط البخار
- ثبات أبعاد جيد عند الشد
- مرونة ممتازة. يمكن أن تستوعب الحركات الهيكلية الكبيرة
- مقاومة عالية للثقب والإجهاد
- قوة شد وتمزق ممتازة
- مقاومة عالية للمواد الكيميائية الموجودة في الماء
- مرونة جيدة عند درجات الحرارة المنخفضة بدون إجهاد بنيوي

الوصف

Bituplus EX هو منتج ممتاز من أغشية العزل المائي البيتوميني، يصنع من خليط بيتوميني وبوليمرات SBS (ستايرين بوتادين ستايرين) للحصول على خصائص مقاومة ممتازة للماء عند درجات حرارة منخفضة. يتم طلاء البيتومين المبلمر على شبكة تقوية ثابتة الأبعاد من نسيج بوليستر لانسجي مقاوم للتعفن. يمتلك الغشاء خصائص قوة شد وتمزق ممتازة ومقاومة عالية للثقب. مرن ومناسب للتطبيقات التي يتوقع فيها حركة إنشائية كبيرة.

مجالات الاستخدام

عادة ما يستخدم غشاء BITUPLUS EX لتطبيقات عزل الماء والرطوبة في المناطق التالية

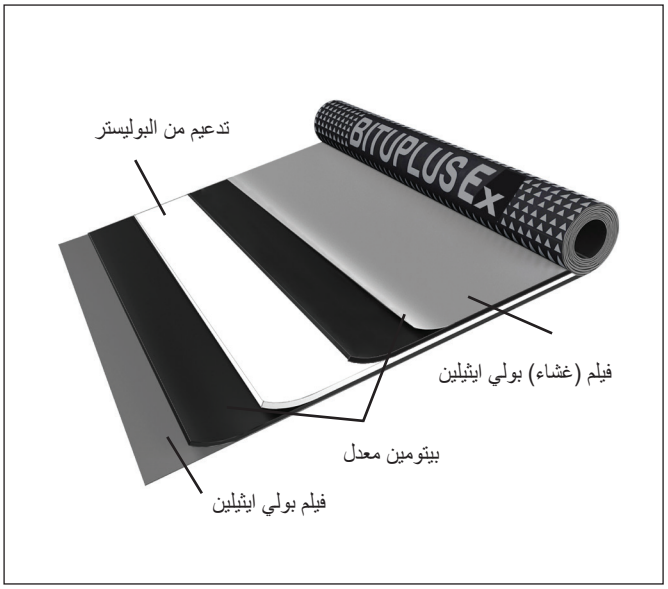
- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأقبية
- الأعمدة المزروعة
- حمامات السباحة ومنشآت الاحتفاظ بالمياه (خارجيًا)
- الأنفاق
- المناطق الرطبة (المطابخ والحمامات)

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 درجات مئوية و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات التطبيق قليلاً حسب ظروف الموقع. ينصح باتباع الإرشادات التالية عند استخدام نظام العزل المائي:

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تمامًا من جميع الملوثات مثل الغبار وآثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح والنتوءات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتيت. ذلك باستخدام ملاط اصلاح خرساني من Polycrete



لغرض التوضيح فقط

TDS_Bituplus EX_GCC_0720

1

Quality for Professionals

طبقة الاساس

يجب وضع POLYPRIME SB* (أساس مذيب) بمعدل 4-6 م2/ل على سطح أملس وجاف، ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء

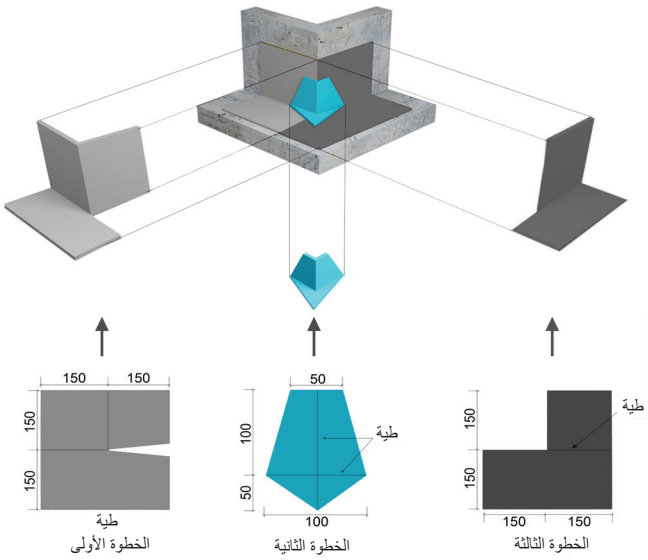
و نظرًا لأن لزوجة طبقة الأساس منخفضة، فإنه يخترق المسام الخرساني بسهولة ليعزز الالتصاق الأولي بين الغشاء والسطح الخرساني. كما يعمل دهان الأساس كمادة رابطة لجزيئات الغبار التي تتراكم على سطح الخرسانة حتى بعد التنظيف.

المحاذاة

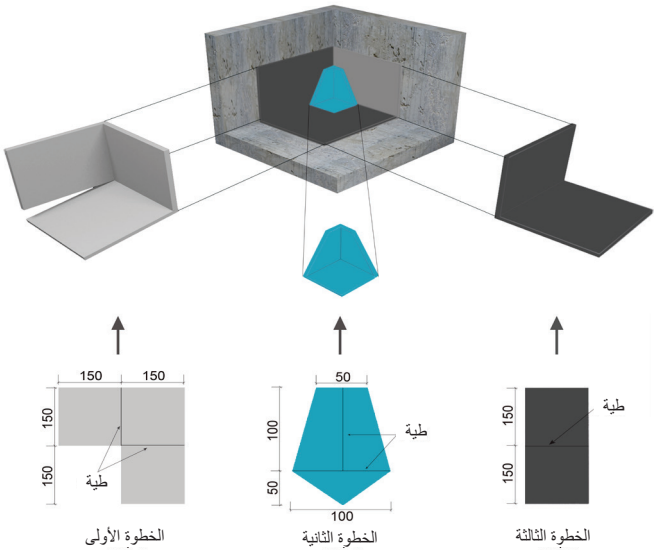
يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولا من الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء BITUPLUS EX ومحاذاة اللفات من الجوانب. يجب إعادة لف الرول في منتصف المسافة والوقوف على الرول لتجنب اي إزاحات. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 مم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 مم.

التسخين

يتم تركيب غشاء BITUPLUS EX باستخدام مشعل غاز يعبأ باسطوانات غاز البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتسقيف لانه يوفر سهولة التحكم. إذا تم استخدام أكثر من مشعل، فيجب الانتباه للتركيب بحرارة موحدة وتجنب ارتفاع درجة حرارة الغشاء. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء المغلف بالبولي إيثيلين. يتم إجراء الحرق الأمثل بتمرير لهب الشعلة على شكل «L» وتركيز حوالي 75 بالمائة من الحرارة على الجزء المغلف من الرول و 25 بالمائة على الركيزة (دهان الاساس) بما في ذلك منطقة التداخل مع الغشاء المثبت مسبقًا. عندما يتم تسخين الغشاء، يبدأ الجزء المطبوع بالذوبان ويكشف عن سطح بيتومينى لامع



تفاصيل الزوايا الخارجية



تفاصيل الزوايا الخارجية

يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح. يجب تجنب تحريك الرول بعد بدء التسخين لتجنب أي إزاحة. وعند الانتهاء، يجب إعادة لف أية غشاء متبقي (غير معالج بالحرارة) لتركيبه بنفس الطريقة على منطقة أخرى. عند اكتمال أحد الطرفين، يجب إعادة لف الطرف المقابل الذي لم يتم تسخينه بعد، لتركيبه بنفس الطريقة عند تركيب الرولات اللاحقة، يجب تعريض الحرارة على الرول واللفائف المكشوفة للغشاء الموجود مسبقا (مع مراعاة التداخل/ التراكب). ويجب تسخين الرول كاملا بالتساوي وليس فقط مناطق اللفة، مع التركيز على التداخلات.

تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإلحاق الضرر بها.

عزل التداخلات

يتم تعريض التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من أطراف الغشاء. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تسخينها.

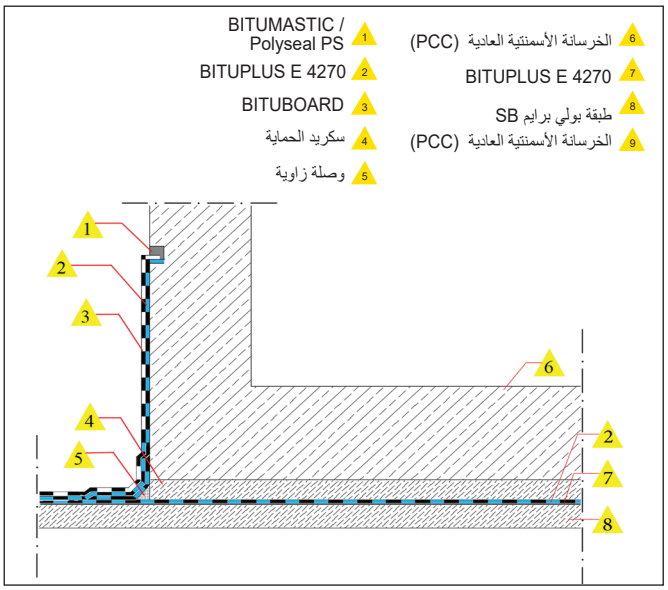
لا يجب محاولة إعادة العزل بتعريض الجزء العلوي للغشاء بعد التركيب.

الحماية

يجب حماية BITUPLUS EX من التعرض للتلف بسبب الاعمال في الموقع وأثناء الردم. يمكن حماية الأغشية الموضوعة على الأسطح الأفقية إما بواسطة ألواح قدّة إسمنتية (بسمك 50 مم) أو لوح حماية أسفلتية (BITUBOARD) * على الأسطح العمودية، يمكن تثبيت لوح BITUBOARD على الغشاء عن طريق إحراق الجانب السفلي من اللوحة، أو بشريط لاصق من البيتومين مزدوج الجوانب (WATERTITE TS 15) *

يرجى الاتصال بفريق الخدمة الفنية لأية متطلبات خاصة.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777 (6)971+، فاكس: 7670197 (6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com



المعايير

تم اختبار أغشية BITUPLUS EX ومطابقتها لمتطلبات ASTM و UEAtc 2001.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين رولات BITUPLUS EX سواء كانت فرادى أو على ألواح ليتم تخزينها عموديًا في منطقة مظللة ومغطاة بعناية بقماش سميك ومربوط بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. يجب حماية الأغشية من جميع مصادر الحرارة ودرجات الحرارة القصوى، وتبلغ مدة الصلاحية 12 شهرًا إذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

احتياطات السلامة

يجب إبعاد أي لهب مكشوف عن أسطوانات الغاز. عند إشعال الشعلة يجب مراقبتها في جميع الأوقات. يجب عدم وضع الشعلة على السقف النهائي. يجب توخي الحذر الشديد عند العمل بالقرب من المواد القابلة للاشتعال أو العناصر التي قد تحترق بسبب لهب الغاز

الصحة والسلامة

يحتوي BITUPLUS EX على مركب بيتومين لزج يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان أثناء التطبيق. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب.

التوريد (الأحجام المتوفرة)

Bituplus EX 4mm		1 م × 10 م، الوزن 41 كجم #
polyprime SB		دلو 20 لتر وبرميل 200 لتر
Bituboard	3.2 ملم	2م × 1م، وزن 7.7 كجم #
	6.0 ملم	6م × 1م، وزن 14.0 كجم #
Watertite TS 15		10 م × 50 ملم، الوزن 0.60 كجم

الوزن تقريبي

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم		معايير الاختبار
المنتج	EX 4180	EX 4200	
السمك ، [مم]	4.0	4.0	DIN EN 1849-1
االكتلة لكل وحدة مساحة ، [كجم / م²]	4.3-4.0	4.3-4.0	DIN EN 1849-1
تقوية (بوليستر) ، [جم / م²]	180	200	EN 29073-1
طبقة الإسفلت	إسفلت ستيرين بوتادين ستايرين بوليمر معدل		
نقطة التليين (R & B) ، [درجة مئوية]	110 <		ASTM D 36
الاختراق عند 25 درجة مئوية ، [0.1 ملم]	35-20		ASTM D 5
قوة الشد (L / T) ، [نيوتن/5 سم]	650/850	700/900	DIN EN 12311-1
الاستطالة عند الكسر (L / T) ، [٪]	50/40	50/40	DIN EN 12311-1
مقاومة القص عند الوصلات (L / T) ، [نيوتن/5 سم]	600/800 <	650/850 <	DIN EN 12317-1
مقاومة التمزق [نيوتن] ، [L / T]	200/180 400/500 <	220/200 500/600 <	DIN EN 12310-1 ASTM D 5147 / ASTM D 4073
مقاومة التحميل الساكن	ثابت: L_{25}		DIN EN 12730
الضغط الهيدروستاتيكي عند 5 بار (50 م)	لا تسرب		BS EN 12390 (الجزء 8)
امتصاص الماء (BSP) ، [٪]	0.2>		ASTM D 5147
مقاومة الحرارة عند 100 درجة مئوية	لا تدفق		DIN EN 52123
المرونة عند درجات الحرارة المنخفضة	-3 إلى -10 درجة مئوية		ASTM D 5147
مقاومة التصلد	لا تدهور		ASTM G 154
استقرار الأبعاد ، [٪]	1>		ASTM D 6164
المركبات العضوية المتطايرة [g / L]	50>		ASTM D3960 / D2369

جميع القيم تقع ضمن سماحية 5 - 20%

بصرف النظر عن المعلومات الواردة هنا ، من المهم أيضًا مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمونة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمونة في ورقة المعلومات هذه تأكيدًا كتابيًا. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطة ودرجة حرارة المادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية في ظروف المختبر ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى ، يمكن تسريع أو تأخير التصلب. تستند المعلومات الواردة هنا ، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها ، إلى خبرتنا المهنية. نظرًا لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود ، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا ، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفهية ، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 293، أم القيوين ، الإمارات العربية المتحدة
الهاتف: 7670777(6)971+، فاكس: 7670197(6)971+ ، henkelpolybit@henkel.com
هنكل بولي بت للصناعات المحدودة, ص.ب 5911 الدمام – 31432، المملكة العربية السعودية
الهاتف: 62 / 4061 96613808+، فاكس: 1164 812 13 966+
www.henkelpolybit.com, polybitdammam@henkel.com

Quality for Professionals