

BITUPLUS E 5180

غشاء بيتوميني عازل للماء معدل بمركب الستايرين بوتادين (SBS)

غشاء بيتوميني عازل للماء معدل بـ بوليمر الستايرين بوتادين (SBS) لمنح خصائص مقاومة للماء ومرونة عند درجات حرارة منخفضة



TDS_Bituplus E 5180_Proj_0719

1

تحضير السطح

يجب تنظيف السطح تمامًا من جميع الملوثات مثل الغبار و آثار مركب المعالجة والزيوت والشحوم. يجب إزالة وإصلاح جميع عيوب السطح والنقوات والخرسانة غير السليمة من الناحية الهيكلية والقابلة للتفتت.

طبقة الأساس

يجب وضع POLYPRIME SB* (أساس مذيب) بمعدل 6-6 م²/ل على سطح أملس وجاف، ويدهن بالفرشاة أو الرول أو الرش. ثم يترك ليجف قبل وضع الغشاء حتى يساعد بالتصاق غشاء العزل والسطح الخرساني.

المحاذاة

يجب البدء في تركيب جميع طبقات الغشاء من النقطة المنخفضة أو المصارف، بحيث يكون اتجاه تدفق المياه فوق الطبقات أو بموازاتها، ولا يأتي التدفق عكس الطبقات. يتم وضع طبقات الغشاء بشكل متداخل بحيث تكون كل طبقة فوق السابقة ليكون اتجاه تدفق المياه (نزولا من الطبقة العليا فوق التداخل). يتم البدء بتركيب الغشاء بفتح لفة غشاء BITUPLUS E 5180 ومحاذاة اللفات من الجوانب. يجب ألا تقل التداخلات الجانبية عن 100 مم والتداخل مع اللفة الأخيرة لا يقل عن 150 مم.

المزايا

- مقاومة ممتازة لضغط الماء و البخار الإيجابي
- ثبات أبعاد جيد عند التعرض لقوى الشد
- مرونة ممتازة. يمكن أن يستوعب التحركات الإنشائية الكبيرة
- مقاومة عالية للتقرب و الإجهاد الفيزيائي
- مقاومة ممتازة للشد و التمزق
- مقاومة عالية للمواد الكيميائية المحمولة بالماء
- مرونة جيدة عند درجات الحرارة المنخفضة



عزل للماء



يستخدم بعد التسخين



مقاومة الثقوب

الوصف

بيتوبلاس E 5180 عبارة عن غشاء بيتوميني عازل للماء مصنوع من خليط من البيتومين وبوليمرات SBS (ستايرين بوتادين ستايرين) للحصول على خصائص مقاومة للماء ومرونة عند درجات حرارة منخفضة. يتم طلاء البيتومين المبلر على شبكة ألياف من البولستر غير المنسوج المقاوم للتفتت.

مجالات الاستخدام

يستخدم غشاء BITUPLUS E 5180 للعزل المائي وعزل الرطوبة في المناطق التالية

- الأساسات والقواعد الخرسانية
- الأقبية
- الأعمدة المزروعة (الخازوق الخرساني)
- برك السباحة ومنشآت حفظ المياه (خارجيا)
- الأنفاق
- المناطق الرطبة (المطابخ والحمامات)

تعليمات الاستخدام

يجب أن تتراوح درجة حرارة الاستخدام بين 5 و 55 درجة مئوية. قد تختلف إجراءات الاستخدام قليلاً حسب ظروف الموقع.

التسخين

يتم تركيب غشاء BITUPLUS E 5180 باستخدام مشعل غاز يعبأ باسطوانات غاز البروبان. يوصى باستخدام المشعل اليدوي للتسقيف لأن ذلك يوفر سهولة التحكم. يتم البدء بتوجيه الشعلة على الجزء الاملس المغلف بالبولي ايثيلين (الذي يحتوي على الطباعة) من الغشاء، وبعدما يتم تسخين الغشاء، تبدأ الطباعة بالذوبان ويكشف عن سطح بيتوميني لامع بعد ذلك يتم لف رول الغشاء إلى الأمام والضغط بقوة بالرجل أو ذراع الرص اليدوية على السطح ليماسك جيداً. يجب أن يتم تحريك شعلة البروبان من جنب لآخر وأعلى الرول بينما يتم فتح الغشاء ببطء حتى يلتصق بالسطح.

تحذير: لا يجب الإفراط في إحراق الغشاء لأن هذا سيؤدي إلى كشف شبكة التدعيم وإحراق الضرر بها.

عزل التداخلات

يتم تعريف التداخلات للهب واستخدام مالج لعزل التداخل. يتم الوصول للحرارة المناسبة عندما يبدأ البيتومين الذائب يسيل بشكل منتظم من أطراف الغشاء المطبق. يجب الضغط فوق البيتومين الزائد في الوصلات باستخدام مالج معرض للحرارة. ثم يجب رفع أي مناطق غير ملتصقة وإعادة تسخينها.

الحماية

يجب حماية BITUPLUS E 5180 من التلف بسبب الاعمال في الموقع وأثناء الردم. يمكن حماية الأغشية الموضوعة على الأسطح الأفقية إما بواسطة ألواح قده (بسمك 50 مم) أو لوح حماية إسفلتية (BITUBOARD) * على الأسطح العمودية، يمكن تثبيت لوح BITUBOARD على الغشاء عن طريق تسخين الجانب السفلي من اللوحة، أو بشرط لاصق من البيتومين مزدوج الجوانب (WATERTITE TS 15) *

يرجى الاتصال بفريق الخدمة الفنية لمتطلبات محددة

المعايير

تم اختبار أغشية BITUPLUS E 5180 ومطابقتها لمتطلبات ASTM و UEAtc 2001.

التخزين ومدة الصلاحية

يجب تخزين رولات BITUPLUS E 5180 سواء كانت فرادى أو على ألواح ليتم تخزينها عمودياً في منطقة مظلمة ومغطاة بعناية بقماش سميك ومربوط بإحكام بطريقة تقلل من التعرض لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية. يجب حماية الأغشية من جميع مصادر الحرارة ودرجات الحرارة القصوى، وتبلغ مدة الصلاحية 12 شهراً إذا تم تخزينها حسب التوصيات. سيؤدي التعرض المفرط لأشعة الشمس والأشعة فوق البنفسجية ومصادر الحرارة الأخرى إلى تدهور كبير في المنتج وتقليل مدة صلاحيته.

الصحة والسلامة

يحتوي BITUPLUS E 5180 على مركب بيتوميني لزج يمكن أن يلتصق بجلد الإنسان أثناء التطبيق. يمكن إزالة هذه البقع باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف مناسب.

التوريد (الأحجام المتوفرة)

BITUPLUS E 5180	م 1 × 10م، وزن 51 كجم #
Polyprime SB	دلو 20 لتر وبرميل 200 لتر
Bituboard	3.2 ملم م 2 × 1م، وزن 7.7 كجم #
	6.0 ملم م 6 × 1م، وزن 14.0 كجم #
WATERTITE TS 15	م 10 × م 50، الوزن 0.60 كجم

يمكن مراجعة الموقع للحصول على النشرات الفنية
الوزن تقريبي

المواصفات الفنية

الخصائص	القيم	معايير الاختبار
السبك، مم	5.0	DIN EN 1849-1
الكتلة لكل وحدة مساحة، [كجم / م ²]	5.3-5.0	DIN EN 1849-1
تقوية البوليمستر، [جم / م ²]	180	EN 29073-1
طبقة الأسفلت	أسفلت معدل بالستايرين بوتادين	
نقطة التليين (R & B)، [درجة مئوية]	110 <	ASTM D 36
قوة الشد [نيوتن/سم ⁵]	800/600	DIN EN 12311-1
الاستطالة عند نقطة الكسر (L/T)، [%]	50/40	DIN EN 12311-1
مقاومة التمزق (L/T)، [ن]	200/180	DIN EN 12310-1
مقاومة الحمل الساكن	500/400 <	ASTM D 5147 / D 4073
الضغط الهيدروستاتيكي عند 5 بار (50 م)	لا تسرب	DIN EN 12730
امتصاص الماء (Bsp)، [%]	0.2 >	BS EN 12390 (القسم 8)
مقاومة الحرارة عند 100 درجة مئوية	لا تدفق	ASTM D 5147
مرونة درجات الحرارة المنخفضة	15- إلى 20- درجة مئوية	DIN EN 52 123
ثبات الأبعاد، [%]	1 >	ASTM D 6164

جميع القيم تقع ضمن سماحية 5 - 20%

يصرّف النظر عن المعلومات الواردة هنا، من المهم أيضاً مراعاة الإرشادات واللوائح ذات الصلة لمختلف المنظمات والجمعيات التجارية بالإضافة إلى المعايير ذات الصلة. تستند الخصائص المذكورة أعلاه إلى الخبرة العملية والاختبارات التطبيقية. تتطلب الخصائص المضمنة والاستخدامات المحتملة التي تتجاوز تلك المضمنة في ورقة المعلومات هذه تأكيداً كتابياً. تم الحصول على جميع البيانات المعطاة عند درجة حرارة محيطية ودرجة حرارة مادة + 23 درجة مئوية و 50% رطوبة هواء نسبية ما لم ينص على خلاف ذلك. يرجى ملاحظة أنه في ظل الظروف المناخية الأخرى، يمكن تسريع التصلب أو تأخيرها. تستند المعلومات الواردة هنا، ولا سيما التوصيات الخاصة بالتعامل مع منتجاتنا واستخدامها، إلى خبرتنا المهنية. نظراً لأن المواد والشروط قد تختلف باختلاف كل تطبيق مقصود، وبالتالي فهي خارج نطاق تأثيرنا، فإننا نوصي بشدة بإجراء اختبارات كافية في كل حالة للتحقق من ملاءمة منتجاتنا للاستخدام المقصود. لا يمكن قبول المسؤولية القانونية على أساس محتويات ورقة البيانات هذه أو أي مشورة شفوية، ما لم تكن هناك حالة سوء سلوك متعمد أو إهمال جسيم من جانبنا. تحل ورقة البيانات الفنية هذه محل جميع الإصدارات السابقة ذات الصلة بهذا المنتج.

Henkel

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 5911، الدمام 31432، المملكة العربية السعودية

هاتف: +966138084061/62، فاكس: +966138121164، polybitdammam@henkel.com

هنكل بولي بت للصناعات المحدودة، ص.ب.: 293، أم القيوين، الإمارات العربية المتحدة،

هاتف: +97167670777، فاكس: +97167670197

www.henkelpolybit.com, henkelpolybit@henkel.com