

LOCTITE®

Apkopes eksperta ceļvedis

Risinājumi visiem līmēšanas, blīvēšanas, tīrīšanas
un eļļošanas darbiem



Henkel

Risinājumi apkopes ekspertiem



Uzņēmumā Henkel mēs izprotam izaicinājumus, ar kādiem jūs sastopaties, veicot rūpniecisko iekārtu apkopi un remontu. Lai nodrošinātu Jūsu iekārtu pastāvīgu darbību jums vajadzīgi īstie cilvēki un – atbilstoši darba rīki.

Loctite® piedāvā apkopes ekspertu risinājumus visiem līmēšanas, blīvēšanas, tīrīšanas un eļļošanas darbiem. Lai kāds būtu jūsu uzdevums – tas tiks paveikts ar Loctite®.

Pareizā izvēle

Šis apkopes eksperta ceļvedis ir izstrādāts, lai jūsu produktu izvēle jau pirmajā reizē notiktu ātri, viegli un pareizi. Tajā apskatīti atbilstošākie produkti ikdienas apkopes darbam.

- **Meklēt pēc produktu kategorijas vai darba uzdevuma**
- **Saņemt noderīgus padomus lietošanā sadaļās “Kā lietot”**

Lai iepazītos ar visu mūsu produktu klāstu, apmeklējiet vietni **www.loctite.lv** vai sazinieties ar savu Henkel inženieri.

Satura rādītājs

8 | Loctite® apkopes neaizstājамie produkti

10 | Videi un veselībai nekaitīgi produkti

12 | Vītņu fiksēšanas līdzekļi

16 | Vītņu blīvēšanas līdzekļi

20 | Blīvju veidošanas produkti

24 | Cilindrisko detaļu fiksēšanas līdzekļi

28 | Momentlīmes

32 | Strukturālā līmēšana

40 | Elastīga blīvēšana un līmēšana

44 | Pārklājumi ar metāla pildījumu

48 | Aizsargpārklājumi un savienojumi

52 | Tīrīšanas līdzekļi

58 | Smērvielas

62 | Virsmas apstrādes un rūsas profilakses produkti

66 | Ārkārtas remonta produkti

70 | Aprīkojums

74 | Apkopes ekspertu apmācība

76 | Konkrēti apkopes risinājumi

Kas jums jā dara?



Vītoto detaļu atskrūvēšanās
novēršana

12



Vītņu fiksēšanas līdzekļi



Vītņu / cauruļu blīvēšana

16



Vītņu blīvēšanas līdzekļi



Ātra mazu detaļu nofiksēšana

28



Momentlīmes

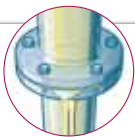


Lielu detaļu spēcīga, izturīga
savienošana

32



Strukturālā līmēšana



Skrūvētu atloku blīvēšana

20



Blīvju veidošanas produkti



Cilindrisku detaļu savienošana

24



Cilindrisko detaļu fiksēšanas līdzekļi

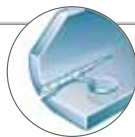


Triecienus un vibrācijas izturīgi savienojumi

40



Elastīga blīvēšana un līmēšana



Metāla detaļu labošana un atjaunošana

44



Pārklājumi ar metāla pildījumu

Kas jums jādara?



Iekārtas aizsardzība pret nodilumu un koroziju

48



Aizsargpārklājumi un savienojumi



Eļļas, smērvielu un netīrumu notīrīšana

52



Tīrīšanas līdzekļi

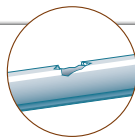


Virsmu aizsardzība pret ārēju iedarbību

62



Virsmas apstrādes un rūsas profilakses produkti



Noplūžu vai citu bojājumu novēršana

66



Ārkārtas remonta produkti



Kustīgo detaļu iestrēgšanas un korozijas novēršana

58



Smērvielas



Viegla un precīza līmju dozēšana

70



Aprīkojums



Produktu apstiprinājumi

Konkrētās nozarēs tiek prasīti produktu apstiprinājumi, kas jāņem vērā, izvēloties produktus. Daži no svarīgākajiem apstiprinājumiem ir šādi:

- **WRAS** – apstiprinājums darbam ar dzeramo ūdeni, Apvienotā Karaliste
- **KTW** – apstiprinājums darbam ar dzeramo ūdeni, Vācija
- **DVGW** – apstiprinājums darbam ar gāzi, Vācija
- **NSF** – apstiprinājumi darbam ar pārtiku un dzeramo ūdeni, Amerikas Savienotās Valstis
- **VDI 6022** – apstiprinājums aizsardzībai pret sēnītēm, Vācija

Pieejamie apstiprinājumi ir uzskaitīti katram produktam atsevišķi attiecīgajās to lapās. Lai saņemtu papildu informāciju, lūdzu, apmeklējiet vietni www.loctite.lv vai sazinieties ar Henkel tehniskā dienesta darbiniekiem.



Loctite® apkopes neaizstājамie produkti

Vaiļģas vītnes, tekošas caurules – daudzi remonta uzdevumi rodas negaidīti. Esiet tam gatavs – ar mūsu Loctite® apkopes neaizstājамajiem produktiem; produktiem, kam jābūt pa rokai ikvienam apkopes ekspertam.



Loctite® 243

- Vidējas stiprības vītņu fiksēšanas līdzeklis
- Uzklājot līmi, uz virsmas pieļaujama neliela eļļas klātbūtne



Loctite® 55

- Vītņu blīvēšanas aukla
- Pieļauj uzticamu pārregulēšanu



Loctite® SI 5980

- Lietošanai gatavs atloku blīvēšanas līdzeklis
- Izturīgs pret eļļu



Loctite® 3090

- Spraugas aizpildoša momentlīme
- Līmē dažādus materiālus

Loctite® 401

- Plaša pielietojuma momentlīme
- Izcila pielipšana pie daudziem materiāliem



Loctite® 3463

- Mīcāms zīmulis ar tērauda pildījumu
- Ideāli piemērots tvertņu un cauruļu ārkārtas blīvēšanai



Loctite® 7063

- Detaļu tīrīšanas līdzeklis
- Virsmu attaukošanai un notīrīšanai pirms līmēšanas



Loctite® 8201

- Daudzfunkcionāla eļļa

Loctite® 8150

- Alumīnija pretieķīlēšanās līdzeklis
- Aizsargā pret iestrēgšanu un koroziju



Videi un veselībai nekaitīgi produkti



Henkel videi un veselībai nekaitīgie produkti uzlabo jūsu drošību darbā, vienlaikus nodrošinot izcilu veikspēju.

Anaerobie produkti

- Balta MDDL*
- Nekādu bīstamības simbolu, riska vai drošības frāžu
- Pārbaudīta veikspēja



Momentīmes

- MDDL nav riska frāžu attiecībā uz veselības aizsardzību un drošību
- Klasificēts kā nekairinošs
- Mazizgarojošs / nesmirdošs
- Uzlabota produktu veikspēja



* Nav ierakstu materiālu drošības datu lapas 2., 3., 15. un 16. sadaļā atbilstoši (EK) Nr. 1907/2006 – ISO 11014-1.



Bīvju veidošanas produkti

- Nav bīstamības simbolu
- Neizteikts aromāts

Ūdens un glikola izturība

Izturība pret eļļu

Liela siltumizturība



Intensīvas iedarbības apkopes tīrīšanas līdzekļi

- Nav bīstamu vielu vai to saturs ir ierobežots
- Maza toksicitāte ūdens organismiem un bioloģiski sadalošās virsmaktīvās vielas
- Maz izgarojošo organisko vielu (GOS)

Tīrīšana ar strūklaku

Grīdu tīrīšana

Tīrīšana ar augstspiedienu

Tīrīšana izsmidzinot

Tīrīšana ar rokām

Bonderite C-MC 1030

Bonderite C-MC NEXO SOL

Bonderite C-MC N DB

Bonderite C-MC 352

Bonderite C-MC 50120

Vītņu fiksēšanas līdzekļi

Kāda stiprība ir nepieciešama?



Risinājums

Maza

Loctite® 222

Viegla demontāža



Vītnes izmērs (līdz)

M36

Darba temperatūras diapazons (°C)

-55 – +150

Apstiprinājumi

P1 NSF

Piezīmes

- Piemērota, ja nepieciešams mazs demontāžas griezes moments
- Lēni sacietē – ilgāks ieregulēšanas laiks

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Izturība pret atskrūvēšanos vibrācijas ietekmē
- Vītnes ir pilnībā noblīvētas, tādējādi novēršot fretinga koroziju
- Tīra un viegli uzklājama
- Aizvieto mehāniskās vītņu fiksēšanas ierīces – mazākas izmaksas, mazāks noliktavas sortiments

Vidēja		Liela
Loctite® 243	Loctite® 248 zīmulis	Loctite® 270
Universāla līme	Nepil	Pastāvīga fiksēšana
		
M36	M50	M20
-55 – +180	-55 – +150	-55 – +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> • Plaša pielietojuma • Laba veiktspēja arī uz pasīviem metāliem • Uzklājot līmi, uz virsmas pieļaujama neliela eļļas klātbūtne 	<ul style="list-style-type: none"> • Viegli lietojams līmes zīmulis • Pielietojumiem virs galvas 	<ul style="list-style-type: none"> • Pastāvīgai fiksēšanai, ja tehniskajā apkopē nav nepieciešama bieža demontāža



Vītņu fiksēšanas līdzekļi

Kā lietot Loctite® 222, 243, 248, 270

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Aktivēšana

Ja pasīvo metālu vai zemas temperatūras (zemāka par 5°C) dēļ sacietēšanas ātrums ir pārāk lēns, lietojiet aktivatoru Loctite® 7240 vai Loctite® 7649 (skatiet sacietēšanas ātruma salīdzinājuma diagrammu ar aktivatoru tehnisko datu lapā)



2. Pielietojums

A Loctite® 222, 243, 270

Uzklājiet šķidro vītņu fiksēšanas līdzekli uz līmējamās virsmas



Caurejošs urbums:

vispirms ievietojiet skrūvi un pēc tam uzklājiet (uzpildiniet) vītņu fiksēšanas līdzekli



Necaurejošs urbums:

fiksēšanas līdzekli ieklājiet slēgtās atveres apakšējā trešdaļā



Pēc montāžas:

saskrūvējiet uzgriezni un skrūvi un uzklājiet produktu uzgriežņa un skrūves saskares vietā

Aprīkojums

Ieteicamais dozēšanas aprīkojums: IDH 608966 vai IDH 88631 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

B Loctite® 248

Uzklājiet vītņu fiksēšanas līdzekli uz skrūves vītnes

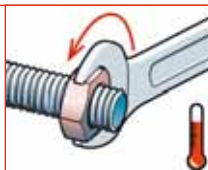


- Pagrieziet līmes zīmuli lai padotu vajadzīgo līmes daudzumu
- Uzklājiet pietiekami daudz produkta uz skrūves vītnes pa visu aploku

3. Montāža

- Saskrūvējiet un pievelciet
- Ja jāskrūvē vairākas skrūves, pilnībā tās pievelciet produkta nofiksēšanās laikā vai arī lietojiet lēni sacietējošu produktu

4. Demontāža



- Demontējiet ar standarta rokas instrumentiem
- Ja tas nav iespējams, lokāli sakarsējiet detaļu līdz aptuveni 250°C, demontējiet, kamēr tā karsta
- Ja detaļas ir sarūsējušas vai iestrēgušas, lietojiet Loctite® 8040 Freeze & Release

Vītņu blīvēšanas līdzekļi

Vai vītnes / caurules ir no metāla vai plastmasas?

Metāla, plastmasas vai abu kombinācija



Risinājums

Loctite® 55

Vītņu blīvēšanas aukla



Maks. caurules izmērs (collas)

4

Darba temperatūras diapazons (°C)

-55 – +149

Apstiprinājumi

DVGW, KTW, WRAS

Piezīmes

- Tūlītējs pilna spiediena blīvējums
- Pieļauj uzticamu pārregulēšanu

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Novērš gāzu un šķidrumu noplūdi
- Iztur vibrāciju un triecienu slodzes
- Tīra un viegli uzklājama
- Aizvieto visas lentes un kaņepes un pastu

Metāls

Vai vītņi ir rupjas vai smalkas?

Rupjas

Smalkas

Loctite® 577

Universāla līme



3

-55 – +150

P1 NSF, DVGW

- Plaša pielietojuma
- Pielietojumiem virs galvas
- Lēna sacietēšana

Loctite® 542

Smalkas vītņi



3/4

-55 – +150

DVGW

- Smalkām vītņiem hidrauliskajos, pneimatiskajos un vispārējos stiprinājumos
- Ātra sacietēšana



Vītņu blīvēšanas līdzekļi

Kā lietot Loctite® 577, 542

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Aktivēšana

Ja pasīvo metālu vai zemas temperatūras (zemāka par 5°C) dēļ sacietēšanas ātrums ir pārāk lēns, lietojiet aktivatoru Loctite® 7240 vai Loctite® 7649 (skatiet sacietēšanas ātruma salīdzinājuma diagrammu ar aktivatoru tehnisko datu lapā)

2. Pielietojums

- Uzklājiet līdzekli uz vītnes pirmajiem vijumiem, pa 360° aploci, atstājot pirmo vijumu neskartu
- Ja vītnes ir lielākas, klājiet līdzekli gan uz ārējās, gan uz iekšējās vītnes



Aprīkojums

Ieteicamais dozēšanas aprīkojums: IDH 608966 vai IDH 88631 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

3. Montāža

Montējiet stiprinājumus ar uzgriežņatslēgu, pievelkot atbilstoši ražotāja ieteikumiem

4. Demontāža

- Demontējiet ar standarta rokas instrumentiem. Ja tas nav iespējams, lokāli sakarsējiet detaļu līdz aptuveni 250°C, demontējiet, kamēr tā karsta
- Ja detaļas ir sarūsējušas vai iestrēgušas, lietojiet Loctite® 8040 Freeze & Release

Kā lietot Loctite® 55

1. Sagatavošana

Tīršana

Nepieciešamības gadījumā notīriet vītnes un gludas vītnes padariet raupjas



2. Pielietojums

- Uztiniet auklu uz caurules vītnes, ievērojot vītnes virzienu, sākot no caurules gala. Ieteicamo tinumu skaitu skatiet uz etiķetes. Lai veikspēju uzlabotu, diegu uztiniet krustām, šķērsām
- Nogrieziet auklu ar tūbiņas augšdaļā iestrādāto griešanas instrumentu



3. Montāža

- Montējiet atbilstoši esošajai amata praksei
- Pēc pievilkšanas ir iespējams 45° ieregulējums (atskrūvēšana)



Blīvju veidošanas produkti

Vai atloks ir stings vai elastīgs?



Risinājums

Stings

Loctite® 5188

Universāla līme



Blīvējamie materiāli	Metāls
Maks. sprauga (mm)	0,25
Darba temperatūras diapazons (°C)	-55 – +150
Apstiprinājumi	–
Piezīmes	<ul style="list-style-type: none">• Plaša pielietojuma• Izcila izturība pret ķīmiskajām• Uzklājot līmi, uz virsmas pieļaujama neliela eļļas klātbūtne

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Novērš noplūdi un atteici, aizpildot visus tukšumus
- Nav nepieciešama atkārtota pievilkšana
- Viens produkts der visām formām – mazas izmaksas, mazāks noliktavas sortiments

Elastīga

Loctite® 510

Augsta temperatūra



Metāls

0,25

-55 – +200

P1 NSF

- Pielietojumiem augstā temperatūrā

Loctite® SI 5980

Universāla līme



Metāls, plastmasa vai abi

1

-55 – +200

–

- Plaša pielietojuma
- Izturīga pret eļļu
- Viegli dozējama
- Veselībai nekaitīguma un drošības jomā vadoši līdzekļi

Loctite® SI 5990

Augsta temperatūra



Metāls, plastmasa vai abi

1

-55 – + 350

–

- Pielietojumiem augstā temperatūrā
- Viegli dozējama
- Veselībai nekaitīguma un drošības jomā vadoši līdzekļi



Bļivju veidošanas produkti

Kā lietot Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Uzklājiet Loctite® 7200 uz vecās bļivju veidošanas līmes un ar koka vai plastmasas skrāpi noskrāpējiet līmes paliekas
- Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Aktivēšana

- Ja pasīvo metālu un zemas temperatūras (zemāka par 5°C) dēļ Loctite® 5188 un Loctite® 510 sacietē pārāk lēni, lietojiet aktivatoru Loctite® 7240 vai Loctite® 7649 (skatiet sacietēšanas ātruma salīdzinājuma diagrammu ar aktivatoru tehnisko datu lapā)
- Loctite® SI 5980 un Loctite® SI 5990 nav nepieciešams aktivators

2. Pielietojums

- Uzklājiet kā nepārtrauktu, noslēgtu līniju uz vienas atloka virsmas. Līniju virziet tuvu atloka iekšējai malai un apvelciet visas atveres. Ar līmi var aizpildīt nelielas plaisas
- Uz lieliem atlokiem Loctite® 510 un Loctite® 5188 var uzklāt arī ar rullīti



Aprīkojums

Ieteicamais dozēšanas aprīkojums: IDH 363544 vai IDH 142240 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

3. Montāža

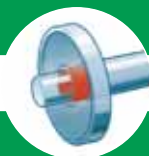
Samontējiet atlokus un pievelciet skrūves pēc iespējas drīzāk

4. Demontāža

- Demontējiet ar standarta rokas instrumentiem
- Lai atdalītu atlokus, lietojiet celšanas skrūves, lieto izciļņus vai padziļinājumus
- Ja detaļas ir sarūsējušas vai iestrēgušas, lietojiet Loctite® 8040 Freeze & Release

Cilindrisko detaļu fiksēšanas līdzekļi

Cik liela ir sprauga?



Risinājums

< 0,1 mm

Loctite® 603

Ideāli piemērota guļņiem



Primārā fiksācija pēc (min.) ¹	8
Darba temperatūras diapazons (°C)	-55 – +150
Apstiprinājumi	P1 NSF, WRAS
Piezīmes	<ul style="list-style-type: none">• Lietošanai uz cilindriskām stiprinājumu detaļām ar šaurām spraugām• Liela izturība pret eļļu

¹ Istabas temperatūrā tērauda savienojumos.

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Aizpilda visus tukšumus, novēršot atslābšanu, koroziju un materiāla saēšanu (fretinga koroziju)
- Piemērota lielām slodzēm arī jau esošā konstrukcijā
- 100% kontakts – vienmērīgs spriegumu sadalījums visā savienojumā

0,1 – 0,25 mm

0,25 – 0,5 mm

Loctite® 638

Loctite® 660

Universāla līme

Spraugu aizpilde



4

15

-55 – +150

-55 – +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Plaša pielietojuma
- Ātra sacietēšana

- Nodilušu sēžvirsmu, ķīļu, ierievju, gultņu vai konusu labošanai bez atkārtotas mehāniskas apstrādes
- Jālieto kopā ar aktivatoru Loctite® 7240



Cilindrisko detaļu fiksēšanas līdzekļi

Kā lietot Loctite® 603, 638, 660

1. Sagatavošana

Tīršana

- Lietojiet Loctite® 7200, lai vieglāk notīrītu vecās cilindrisko detaļu fiksēšanas līmes paliekas
- Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas
- Ja spraugas ir lielākas par 0,5 mm vai arī vārpstas, gultņu sēžvirsmas vai ķīļrietas ir nodilušas, lietojiet Loctite® savienojumus ar metāla pildījumu (skatiet nodaļu **Savienojumi ar metāla pildījumu**)



Aktivēšana

Ja pasīvo metālu vai zemas temperatūras (zemāka par 5°C) dēļ sacietēšanas ātrums ir pārāk lēns, lietojiet aktivatoru Loctite® 7240 vai Loctite® 7649 (skatiet sacietēšanas ātruma salīdzinājuma diagrammu ar aktivatoru tehnisko datu lapā)



2. Pielietojums

A Detaļu ar slīdsēžu montāžai: Loctite® 603, 638, 660

Uzklājiet līmi ap vārpstas vai ass tuvāko galu un čaulas (urbuma) iekšpusi un ar griešanas kustību montāžas laikā nodrošiniet labu līmes pārklājumu



B Detaļu ar uzspīlējuma sēžu montāžai: Loctite® 603

Rūpīgi uzklājiet līmi uz abām līmējamajām virsmām un samontējiet ar lielu iespiešanas ātrumu



C Karstās sēžas montāžas mezgliem:

Uzklājiet līmi uz tapas, sakarsējiet uznavu, lai izveidotu pietiekamu spraugu brīvai montāžai

Jautājumā par produktu izvēli sazinieties ar Henkel tehniskā atbalsta darba grupu



Aprīkojums

leteicamais dozēšanas aprīkojums: IDH 608966 vai IDH 88631 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

3. Demontāža

- Lokāli sakarsējiet līdz aptuveni 250°C, demontējiet, kamēr detaļas ir karstas
- Ja detaļas ir sarūsējušas vai iestrēgušas, lietojiet Loctite® 8040 Freeze & Release



Momentlīmes

Vai nepieciešams nepilošs / netekošs produkts?



Risinājums

Nē

Spraugas < 0,15 mm

Loctite® 401

Universāla līme



Nofiksēšanās laiks (sek.)

3 – 10

Darba temperatūras diapazons (°C)

-40 – +120

Apstiprinājumi

P1 NSF

Piezīmes

- Plaša pielietojuma
- Maza viskozitāte

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Izcila pielipšana pie daudziem materiāliem, īpaši pie plastmasām un gumijas
- Detaļas ir ļoti ātri pozicionējamas un nofiksējamas
- Salīmē mazas detaļas

Jā

Spraugas < 0,15 mm

Spraugas ≤ 5 mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Želeja

Spraugu aizpilde



5 – 10

90 – 150

-40 – +120

-40 – +80

P1 NSF

–

- Lielas viskozitātes želeja
- Pielietojumiem virs galvas

- Daudzfunkcionāla
- Aizpilda lielas spraugas
- Kosmētiskiem aspektiem un mazizgarojošiem pielietojumiem



Momentlīmes

Kā lietot Loctite® 401, 454, 3090

1. Sagatavošana

Tīršana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Gruntēšana

Lai uzlabotu pielipšanu pie grūti līmējamām plastmasas virsmām, uz līmējamajām virsmām uzklājiet Loctite® 7239 vai Loctite® 770 ar otu vai iemērcot detaļu. Izvairieties no pārlika gruntēšanas līdzekļa daudzuma uzklāšanas. Ļaujiet gruntēšanas līdzeklim nožūt



Aktivēšana

Ja sacietēšanas ātrums ir pārāk lēns, lietojiet atbilstošu aktivatoru Loctite® 7458 (sacietēšanas ātruma salīdzinājuma diagrammu ar aktivatoru skatiet tehnisko datu lapā). Uzklājiet aktivatoru uz vienas līmējamās virsmas izsmidzinot, ar otu vai iemērcot (bet ne gruntēto virsmu). Ļaujiet aktivatoram nožūt



Maisīšana

Maisīšana ar statisko mikseri (Loctite® 3090): pirms statiskā miksera uzstādīšanas uz kārtiņā, izbīdīet nelielu produkta daudzumu, lai līdzsvarotu virzuļus. Uzstādiet statisko mikseri un izbīdīet nedaudz samaisītā produkta, līdz tiek iegūta viendabīga krāsa, kas nozīmē, ka statiskais mikseris padod labi samaisītu produktu



2. Pielietojums

Uzklājiet līmi pilienu vai līnijas veidā uz vienas no līmējamo virsmām (ne uz aktivētās virsmas)



Aprīkojums

leiteicamais dozēšanas aprīkojums: (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

- Lai nelielu daudzumu līmes dozētu precīzi, lietojiet dozēšanas adatas
- Rezerves statiskie mikseri, kas paredzēti Loctite® 3090: IDH 1453183

3. Montāža

Samontējiet detaļas bez kavēšanās. Detaļām jābūt savietotām precīzi, jo mazais nofiksēšanās laiks sniedz maz iespēju detaļas pārregulēt. Līmējuma vieta ir jānostiprina vai jāieskavo, līdz līme ir nofiksējusies

Padoms:

nepieciešamības gadījumā lieko produktu var sacietināt ar aktivatoru Loctite® 7458. Izsmidziniet vai uzpildiniet aktivatoru uz liekā produkta



Strukturālā līmēšana – akrili un

Izvēles pamatvirziens



Risinājums

Plaša pielietojuma līmes

Teroson PU 6700

Universāla līme



Tehnoloģija

2K-PU

Nofiksēšanās laiks (min.)

30

Bīdes izturība (GBMS N/mm²)

>12

Darba temperatūras diapazons (°C)

-40 – +80

Piezīmes

- Plaša pielietojuma
- Piemērota krāsotām virsmām
- Spraugu aizpilde
- Nedaudz elastīga

Tehnoloģiskie ieguvumi

- No stingas līdz nedaudz elastīgai strukturālajai līmēšanai
- Liela stiprība
- Laba izturība pret ķīmikālijām
- Izcila pielipšana pie daudziem materiāliem

poliuretāni

Grūti līmējamas plastmasas

Estētisks izskats

Loctite® 3038

Loctite® V5004

Poliolefīna līme

Caurspīdīga līmējuma vieta



2K-akrils

2K-akrils

> 40

3

13 (PBT)

21

-50 – +100

-50 – +80

- Ļoti laba pielipšana pie grūti līmējamām plastmasām, piemēram, PE, PP

- Ātra sacietēšana
- Liela stiprība
- Caurspīdīga līmējuma vieta



Strukturālā līmēšana – akrili un

Kā lietot Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Gruntēšana

Lai uzlabotu Teroson PU 6700 pielipšanu pie grūti līmējamām plastmasām, uzklājiet uz līmējamā laukuma Teroson RB 150. Izvairieties no pārlieka gruntēšanas līdzekļa daudzuma uzklāšanas. Ļaujiet gruntēšanas līdzeklim nožūt

Maisīšana

Ar statisko mikseri:

pirms statiskā miksera uzstādīšanas uz kārtidža, izbīdīet nelielu produkta daudzumu, lai līdzsvarotu virzuļus. Uzstādiet statisko mikseri un izbīdīet nedaudz samaisītā produkta, līdz tiek iegūta viendabīga krāsa, kas nozīmē, ka statiskais mikseris padod labi samaisītu produktu

poliuretāni

2. Pielietojums

Uzreiz pēc samaisīšanas uzklājiet produktu uz līmējamā laukuma

Padoms:

pēc lietošanas atstājiet statisko mikseri vietā un izmantojiet to kā vāku



Aprīkojums

leteicamais dozēšanas aprīkojums: (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

	Dozēšanas aprīkojums	Mikseri / uzgaļi
Teroson PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
Loctite® 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575
Loctite® V5004	• IDH 267452	• IDH 1467955

3. Montāža

- Detaļas ir jāsamontē nekavējoties
- Sacietēšanas laikā samontētās detaļas nedrīkst izkustēties
- Pirms jebkādas pakļaušanas darba slodzei, savienojumam jāļauj sasniegt pilnīgu stiprību

Strukturālā līmēšana – epoksīdsveķi

Izvēles pamatvirziens



Risinājums

Teicama tehniskā veiktspēja

Loctite® 9492

Augsta temperatūra



Krāsa	Balta
Nofiksēšanās laiks (min.)	75
Bīdes izturība (GBMS N/mm ²)	20
Darba temperatūras diapazons (°C)	-55 – +180
Piezīmes	<ul style="list-style-type: none">• Augstas temperatūras izturība• Liela izturība pret ķīmikālijām

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Stingra strukturālā līmēšana
- Ļoti liela izturība
- Ļoti laba izturība pret ķīmikālijām
- Izcila pielipšana pie daudziem materiāliem

Plaša pielietojuma līmes

Loctite® 3430

Universāla līme



Īpaši caurspīdīga

15

22

-55 – +100

- Piecu minūšu epoksīdlīme
- Īdensizturība

Loctite® Double Bubble

Viegli lietojama



Bezkrāsaina

5

9

-55 – +100

- Maziem un ātri veicamiem remontdarbiem
- Ātra sacietēšana



Strukturālā līmēšana – epoksīdsveķi

Kā lietot Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

1. Sagatavošana

Tīršana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Maisīšana

- **Maisīšana ar roku (Loctite® 3430, Double Bubble):** samaisiet komponentus A un B atbilstoši norādītajai maisījuma attiecībai. Pirms lietošanas abi komponenti rūpīgi jāsamaisa



- **Ar statisko mikseri (Loctite® 9492):** pirms statiskā miksera uzstādīšanas uz kārtidža, izbīdīet nelielu produkta daudzumu, lai līdzsvarotu virzuļus. Uzstādiēt statisko mikseri un izbīdīet nedaudz samaisītā produkta, līdz tiek iegūta viendabīga krāsa, kas nozīmē, ka statiskais mikseris padod labi samaisītu produktu

2. Pielietojums

Uzreiz pēc samaisīšanas uzklājiet produktu uz līmējamā laukuma

Padoms:

pēc lietošanas atstājiet statisko mikseri vietā un izmantojiet to kā vāku



Aprīkojums

- Ieteicamais dozēšanas aprīkojums Loctite® 9492 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**): IDH 267452
- Rezerves statiskie mikseri: IDH 1487440

3. Montāža

- Detaļas ir jāsamontē nekavējoties
- Sacietēšanas laikā samontētās detaļas nedrīkst izkustēties
- Pirms jebkādas pakļaušanas darba slodzei, savienojumam jāļauj sasniegt pilnīgu stiprību

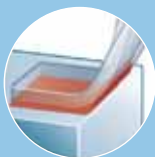
Padoms:

lieko vai nesacietējušo produktu var noslaucīt ar Loctite® 7063

Elastīga blīvēšana un līmēšana

Izvēles pamatvirziens

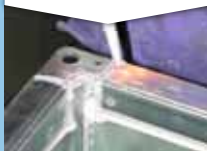
Risinājums



Elastīga blīvēšana

Teroson MS 930

Universāla līme



Loctite® 5366

Caurspīdīga



Tehnoloģija

1K-SMP

1K-silikons

Virskārtas izveidošanās ilgums (min.)

18

5

Darba temperatūras diapazons (°C)

-40 – +80

-50 – +250

Apstiprinājumi

BSS 7239

–

Piezīmes

- Plaša pielietojuma
- Caurspīdīga
- Ļoti liela siltumizturība

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Iztur sitienu triecienus, vibrāciju un locīšanu
- Laba izturība pret apkārtējās vides ietekmi
- Plašs temperatūras diapazons
- Izcila pielipšana pie daudziem materiāliem

Elastīgā līmēšana

Šuvju blīvēšana

Teroson MS 9399

Universāla līme



2K-SMP

35

-40 – +100

ASTM E 662/E 162
VDI 6022

- Plaša pielietojuma
- Ātra sacietēšana

Loctite® SI 5616

Ātra sacietēšana



2K-silikons

–

-50 – +180

–

- Ļoti ātra sacietēšana
- Liela siltumizturība

Teroson MS 9320 SF

Smidzināms blīvēšanas līdzeklis



1K-SMP

12

-40 – +100

–

- Ātra sacietēšana
- Nekādu plaisu, nekādas rūsas

Elastīga blīvēšana un līmēšana

Kā lietot Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Teroson 450 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas. Turklāt tas uzlabo pie-lipšanu pie grūti līmējamiem materiāliem



Maisīšana

Ar statisko mikseri (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):

pirms statiskā miksera uzstādīšanas uz kārtidža, izbīdiet nelielu produkta daudzumu, lai līdzsvarotu virzuļus. Uzstādiet statisko mikseri un izbīdiet nedaudz samaisītā produkta, līdz tiek iegūta viendabīga krāsa, kas nozīmē, ka statiskais mikseris padod labi samai-sītu produktu

Padoms:

Ja uz līmes virsmas ir redzamas drupatas, produkts jau ir daļēji sacietējis, un vajadzīgās īpašības netiks iegūtas

2. Pielietojums

- Uzklājiet produktu ar piemērotu dozēšanas aprīkojumu
- Gadījumā, ja nepieciešams salīmēt visu virsmu, lūdzu, lietojiet 2 komponentu produktus



- Lielu laukumu līmēšanas gadījumā, kad abi materiāli nav ūdens tvaiku caurlaidīgi, nepārklājiet visu līmēja-mo laukumu ar produktu



Padomi:

- klāšana uz plastmasām, tādām kā PMMA vai PC, var izraisīt plastmasas plaisāšanu sprieguma rezultātā, tādēļ pirms lietošanas jāpārbauda piemērotība šiem materiāliem
- Pēc lietošanas atstājiet statisko mikseri vietā un izmantojiet to kā vāku

Aprīkojums

- leteicamais dozēšanas aprīkojums: (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

	Dozēšanas aprīkojums	Mikseris / uzgalis
Teroson MS 930	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 581582
Loctite® 5366	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1118785
Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1487440
Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 874905
Teroson MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142241 (smidzināšanai)• IDH 142240 (standarta līmes līnijas uzklāšanai)	<ul style="list-style-type: none">• IDH 547882 (smidzināšanai)• IDH 581582 (standarta līmes līnijas uzklāšanai)

Pārklājumi ar metāla pildījumu

Kāda veida remonts jāveic?



Risinājums

Ārkārtas remonts

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ zīmulis



Nofiksēšanās laiks 20°C temperatūrā (min.)

10

Spiedes izturība (N/mm²)

83

Darba temperatūras diapazons (°C)

-30 – +120

Piezīmes

- Mīcāms zīmulis ar tērauda pildījumu
- Tvertņu un cauruļu ārkārtas blīvēšanai

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Nodilušu metāla daļu labošana un atjaunošana
- Nav nepieciešams karsēt vai metināt
- Pēc sacietēšanas savienojumus var urbt, veidot tajos vītnes vai citādi mehāniski apstrādāt

Vārpstu labošana

Vispārēja metāla detaļu atjaunošana

Loctite® 3478

Liela spiedes izturība



360

125

-30 – +120

- Nodilušu vārpstu un gultņu atjaunošanai
- Liela spiedes izturība

Loctite® 3471

Tērauda atjaunošana



180

70

-20 – +120

- Nodilušu tērauda detaļu labošanai
- Tepe, kas nenosēžas

Loctite® 3475

Alumīnija atjaunošana



180

70

-20 – +120

- Nodilušu alumīnija detaļu labošanai
- Tepe, kas nenosēžas



Pārklājumi ar metāla pildījumu

Kā lietot Loctite® 3463

1. Sagatavošana

- Rūpīgi notīriet virsmas un padariet tās raupjas. Visbeidzot, notīriet ar Loctite® 7063
- Nogrieziet vajadzīgo daudzumu produkta un pēc tam noņemiet plastmasas plēvi. Lokiet un mīciet, līdz materiāls ir gluds un krāsa – viendabīga



2. Pielietojums

Stingri uzklājiet uz līmējamās virsmas un izveidojiet vajadzīgajā formā. Lai apdare būtu gluda, pārslaukiet ar mitru drānu

Kā lietot Loctite® 3478

1. Sagatavošana

Apstrādājiet bojāto vārpstas laukumu un samaziniet vismaz par 3 mm salīdzinājumā ar nominālo diametru

Tīrīšana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas



Maisīšana

Samaisiet katru komponentu atsevišķi. Samaisiet komponentus A un B atbilstoši norādītajai maisījuma attiecībai pēc tilpuma vai svara. Rūpīgi maisiet līdz divām minūtēm, līdz ir iegūts viendabīgs maisījums

2. Pielietojums

- Grieziet vārpstu un uzklājiet plānu kārtu Loctite® 3478. Pēc tam papildiniet produkta kārtu. Uzklājiet Loctite® 3478 tā, lai produkta būtu vairāk salīdzinājumā ar nominālo vārpstas diametru
- Pēc pilnīgas sacietēšanas apstrādājiet laboto laukumu un samaziniet līdz nominālajam diametram

Kā lietot Loctite® 3471, 3475

1. Sagatavošana

Tīrīšana

Loctite® 7063 ieteicams lietot, lai attaukotu un notīrītu virsmas pirms līmes uzklāšanas

Maisīšana

Samaisiet katru komponentu atsevišķi. Samaisiet komponentus A un B atbilstoši norādītajai maisījuma attiecībai pēc tilpuma vai svara. Rūpīgi maisiet līdz divām minūtēm, līdz ir iegūts viendabīgs maisījums



2. Pielietojums

- Uzklājiet produktu apstrādājamajam laukumam ar komplektā esošo lāpstiņu
- Sacietēšanas laikā labotās detaļas nedrīkst izkustēties
- Pilnīga sacietēšana tiek panākta pēc 72 stundām istabas temperatūrā; detaļas sakarsēšana līdz 40°C temperatūrai šo laikposmu samazinās līdz 24 stundām
- Pateicoties sacietēšanas procesā ģenerētajam siltumam, lielākam daudzumam ir tendence sacietēt straujāk



Detalizētu informāciju, lūdzu, skatiet tehnisko datu lapā vai arī sazinieties ar Henkel tehniskā atbalsta darba grupu.

Aizsargpārklājumi un savienojumi

Abrazīvā materiāla daļiņu lielums?



Risinājums

Rupjas daļiņas

Loctite® 7218

Līdzeklis ar keramikas pildījumu, uzklājams ar ķelli



Maisījuma attiecība pēc tilpuma / svara (A:B)

2:1 / 100:50

Ieteicamais slāņa biezums (mm)

min. 6

Darba temperatūras diapazons (°C)

-30 – +120

Apstiprinājumi

–

Piezīmes

- Liela no dilumizturība
- Pielietojumiem virs galvas

Izvēloties atbilstošu Loctite® aizsargpārklājumu vai savienojumu, jāņem vērā pamatfaktori, tādi kā daļiņu lielums, siltumizturība un izturība pret ķīmiskajiem / koroziju. Lai saņemtu konsultāciju, lūdzu, sazinieties ar Henkel tehnisko inženieri.

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Nodilušu virsmu atjaunošana
- Detaļu aizsardzība pret skrāpējumiem, eroziju, ķīmisko iedarbību un koroziju
- Detaļu kalpošanas laika paildzināšana un detaļu efektivitātes palielināšana
- Izmaksu ietaupījums, izvairoties no detaļu nomaiņas un mazinot nepieciešamo rezerves daļu krājumu

Smalkas daļiņas

Loctite® 7255

Izsmidzināms pārklājums ar keramikas pildījumu



2:1 / 100:50

min. 0,5

-30 – +95

WRAS

- Plaša pielietojuma
- Sevišķi līdzena

Loctite® 7117

Ar otu uzklājams pārklājums ar keramikas pildījumu



3,34:1 / 100:16

min. 0,5

-30 – +95

–

- Plaša pielietojuma
- Liels spīdums, maza berze



Aizsargpārklājumi un savienojumi

Kā lietot Loctite® 7218, 7255, 7117

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Rūpīgi notīriet virsmas un padariet tās raupjas, ja iespējams, apstrādājiet ar skrošu strūklu. Visbeidzot, notīriet ar Loctite® 7063. Ja nepieciešams, atjaunojiet ļoti nodilušās virsmas, izmantojot savienojumus ar metāla pildījumu, ko uzklāj ar špakteli
- Pagaidu (līdz 48 stundām) aizsardzības nolūkā pret koroziju pēc virsmas sagatavošanas uzklājiet Loctite® 7515



Maisīšana

- Ja produkts piegādāts lietošanai gatavos iepakojumos, samaisiet visu sveķu un cietinātāja saturu
- Ja nepieciešams mazāks daudzums, samaisiet komponentus A un B atbilstoši norādītajai maisījuma attiecībai pēc tilpuma vai svara (maisījuma attiecības vērtības skatiet produkta tehnisko datu lapā vai uz etiķetes)
- Rūpīgi maisiet līdz divām minūtēm, līdz ir iegūts viendabīgs maisījums



2. Pielietojums

- Uzklājiet pilnībā samaisīto produktu uz sagatavotas virsmas ar otu, špakteli vai izsmidzinot
- Nemiet vērā darba un sacietēšanas ilgumu (skatiet izvēles tabulu iepriekšējās lapās)
- Loctite® 7255 un Loctite® 7117 gadījumā uzklājiet vismaz 2 slāņus, lai iegūtu kopējo slāņa biezumu

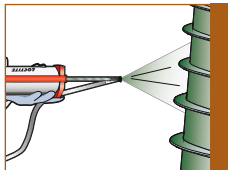


Padomi:

- virsmas iepriekšēja pārklāšana, ieberzējot samaisīto sastāvu materiālā, palīdz remonta materiālam aizpildīt visas spraugas, izveidojot nepārspējamu līmējumu starp maisījumu un līmējamo materiālu
- Izlīdziniet nesacietējušo produktu ar siltu špakteli, lai apdare būtu gluda un spīdīga
- Klājot vairāk par vienu pārklājumu, lietojiet dažādu krāsu produktus. Kad pirmais pārklājums sāk nodilt, tam cauri būs redzama otrā pārklājuma kārtā, nodrošinot precīzu nodiluma rādītāju

Īpaši ieteikumi attiecībā uz izsmidzināmajiem produktiem (Loctite® 7255):

- labākie pārklāšanas rezultāti ir panākami, uzklājot produkta slāņus noteiktā biezumā. Jo īpaši svarīgi tas ir, pārklājot vertikālas virsmas, produktu izsmidzinot. Lai arī stūros un malās pārklājums būtu nevainojams, ir ieteicams izlīdzināt leņķus līdz 3 mm rādiusam
- Lietojot Loctite® 7255, ir ieteicams pirms uzklāšanas produktu sasildīt, lai nodrošinātu vieglu izsmidzināšanu un gludāku virsmu



Aprīkojums

- Ieteicamais dozēšanas aprīkojums produktam Loctite® 7255: IDH 1175530 (skatiet nodaļu **Aprīkojums**)

Tīrīšanas līdzekļi – intensīvas iedarbības

Kāda veida intensīvas iedarbības tehniskās apkopes tīrīšanas līdzeklis ir vajadzīgs?



Risinājums

Grīdu tīrīšanas līdzeklis

Bonderite C-MC 80
pazīstams kā Loctite® 7861

Intensīvas iedarbības grīdu tīrīšanas līdzeklis



Lietojamā koncentrācija (g/l)	50 – 200
Darba temperatūras diapazons (°C)	+15 – +100
Piezīmes	<ul style="list-style-type: none">• Betona grīdām• Nesatur šķīdinātājus

Informāciju par intensīvas iedarbības tehniskās apkopes tīrīšanas līdzekļiem, lūdzu, skatiet tehnisko datu lapā un jūsu tīrīšanas iekārtas lietošanas pamācībā.

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Augstas kvalitātes sārmaini (uz ūdens bāzes), skābi un neitrāli tīrīšanas līdzekļi
- Tīra detaļas un montāžas mezglus metālapstrādes nozarē, darbnīcās, dzelzceļa un kuģniecības nozarē
- Paredzēti metāla virsmām, plastmasām, betonam, akmenim, keramikai, stiklam, krāsotām virsmām u. c.

tehniskās apkopes tīrīšanas līdzekļi

Detaļu tīrīšanas līdzeklis

Bonderite C-MC 1030

pazīstams kā Loctite® 7013

Līdzeklis tīrīšanai ar strūklaku



Gatavs lietošanai

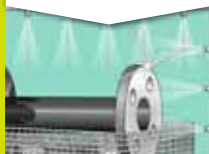
Istabas temperatūra

- Visu veidu netīrumu notīrīšanai
- Nesatur šķīdinātājus
- Bioloģiski sadalās

Bonderite C-MC 352

pazīstams kā Loctite® 7014

Smidzināms tīrīšanas līdzeklis



20 – 60

+50 – +75

- Netīrumu, eļļas un ziežvielu notīrīšanai
- Tīrīšanas iekārtām-smidzinātājiem
- Nesatur šķīdinātājus

Bonderite C-MC 3000

pazīstams kā P3 Grato 3000

Augstspiediena tīrīšanas līdzeklis



20 – 200

+10 – +50

- Netīrumu, eļļas un ziežvielu notīrīšanai
- Nodrošina īslaicīgu aizsardzību pret rūsu
- Nesatur šķīdinātājus
- Bioloģiski sadalās

Tīrīšanas līdzekļi – detaļu un roku

Ko vēlaties tīrīt?



Risinājums

Rokas

Loctite® 7850

Roku tīrīšanas līdzeklis



Bāze

Dabīgie ekstrakti

Piezīmes

- Bioloģiski sadalās
- Lietojams ar ūdeni un bez tā

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Atbilst dažādām tīrīšanas prasībām darbībā
- Viens tīrīšanas līdzeklis ir piemērots virsmu sagatavošanai pirms līmēšanas

tīrīšanas līdzekļi

Daļas

Loctite® 7063

Pirms līmēšanas



Šķīdinātājs

- Lietojumam pirms līmēšanas un blīvēšanas darbiem
- Neatstāj nosēdumus

Loctite® 7200

Blīvju noņemšanas līdzeklis



Šķīdinātājs

- Noņem vecās blīves
- Nepieciešama neliela mehāniskā skrāpēšana

Loctite® 7840

Vispārējs tīrīšanas līdzeklis



Ūdens

- Bioloģiski sadalās
- Var atšķaidīt ar ūdeni



Tīrīšanas līdzekļi – detaļu un roku

Kā lietot Loctite® 7850

Pielietojums

- Ieberzējiet sausās plaukstās, līdz netīrumi vai smērvielas ir izšķīdušas
- Noslaukiet rokas sausas vai arī noskalojiet ar ūdeni
- Nepieciešamības gadījumā atkārtojiet šo procedūru



Kā lietot Loctite® 7063

Pielietojums

- Apstrādājiet tīrāmās virsmas, bagātīgi apsmidzinot ar Loctite® 7063
- Kamēr virsma vēl mitra, noslaukiet to ar tīru papīra dvieli
- Nepieciešamības gadījumā atkārtojiet, līdz piesārņojums ir noņemts
- Ļaujiet šķīdinātājam iztvaikot, līdz virsma ir pilnīgi sausa



Ievērojiet:

Loctite® 7063 jutīgos materiālos var izraisīt spriedzes plaisas

tīrīšanas līdzekļi

Kā lietot Loctite® 7200

Pielietojums

- Pirms uzklāšanas pāršedziet krāsotās virsmas, jo Loctite® 7200 var sabojāt krāsu
- Izsmidziniet bagātīgu kārtu uz atloka vai virsmas. Nogaidiet 10 – 15 min., līdz blīve atmiešņķējas (silikona blīvju gadījumā jāgaida 30 min.)
- Noņemiet blīvi ar mīkstu skrāpi un noslaukiet atloku tīru
- Nepieciešamības gadījumā atkārtojiet šo procedūru



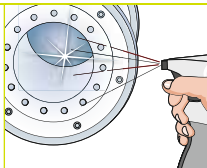
Kā lietot Loctite® 7840

Pielietojums

- Atšķaidiet Loctite® 7840 ar ūdeni
- Izsmidziniet vai apsmidziniet detaļas un noslaukiet vai noskalojiet tīras

Padoms:

efektivitāti var palielināt, atšķaidot ar siltu ūdeni



Smērvielas

Kādas detaļu kustības / slodzes jāņem vērā?



Risinājums

Lēnas kustības /
lielas slodzes

Loctite® 8150

Alumīnija pretieķīlēšanās
 līdzeklis



Bāze

Alumīnijs, grafits

Viskozitāte

–

Darba temperatūras diapazons (°C)

-30 – +900

Piezīmes

- Aizsargā vītņotus savienojumus
- Novērš ieķīlēšanos un koroziju

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Aizsargā pret koroziju, berzi un nodilumu, izturot ārkārtēju spiedienu
- Novērš pārkaršanu

Mērens ātrums /
mērenas slodzes

Ātras kustības / nelielas slodzes

Loctite® 8105

Universāla ziede



Minerāleļļa

–

-20 – +150

- Bez smaržas
- Neitrāls izskats

Loctite® 8191

Elļošanas līdzeklis, kas veido
sausu pārklājuma kārtu



MoS₂

11 s (cup 4)

-40 – +340

- Ātri žūst
- Pastiprina eļļu un ziežu veiktspēju

Loctite® 8201

Daudzfunkcionāla eļļa



Minerāleļļa

17,5 cSt (+50°C)

-20 – +120

- Brīvi montāžas mezgli
- Metālu eļļošana
- Detaļu tīrīšana
- Mitruma izspiešana
- Korozijas novēršana



Smērvielas

Kā lietot Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

1. Sagatavošana

Tīrīšana

- Virsmu attaukošanā un attīrīšanā ir ieteicams lietot Loctite® 7063
- Uz virsmām nedrīkst būt katlakmens, oksīdu un smērvielu paliekas



2. Pielietojums

Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

A Loctite® 8150

- Uzklājiet plānu slāni, ar otu vienmērīgi apstrādājot visu virsmu
- Neatšķaidiet



B Loctite® 8105

- Pārbaudiet saderību ar citām ziežvielu paliekām
- Uzklājiet uz tīrām detaļām ar suku, špaktemi vai ziežvielu pistoli

Padoms:

produkts var būt piemērots lietošanai automātiskajās uzklāšanas sistēmās



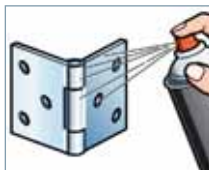
C **Loctite® 8191**

- Produkts jāizsmidzina uz tīrām detaļām no aptuveni 20 cm atstatuma, tādējādi nodrošinot vienmērīgu pārklājumu
- Ļaujiet detaļām 15 – 30 minūtes žūt apkārtējās vides temperatūrā



D **Loctite® 8021**

- Izvēlieties starp strūklu un smidzināšanu (pamatojoties uz pielietojuma vajadzībām)
- Vienmērīgi apsmidziniet detaļas, lai izveidotu viendabīgu pārklājumu



Virsmas apstrādes un rūsas profilakses

Kāda veida apstrāde ir nepieciešama?



Risinājums

Rūsas apstrāde

Loctite® 7500

Rūsas pārveidotājs



Krāsa

Matēta melna

Darba temperatūras diapazons (°C)

–

Piezīmes

- Pārveido rūsu stabilā bāzē
- Sacietējušais produkts kalpo kā grunts, gatavs krāsošanai

Tehnoloģiskie ieguvumi

- Visu veidu virsmapstrādes vai sagatavošanas darbu risinājumi

produkti

Aizsardzība pret koroziju	Metināšanas aprīkojuma aizsardzība	Bojājumu noteikšana
Loctite® 7800	Loctite® SF 7900	Loctite® 7414
Cinka aerosols	Keramikas vairogš	Izkustēšanās detektors
		
Pelēka	Balta	Zila
-50 – +550	–	-35 – +145
<ul style="list-style-type: none"> • Izcila melno metālu katodaizsardzība pret koroziju • Atjauno galvanizēto detaļu aizsardzību 	<ul style="list-style-type: none"> • Novērš metināšanas šķakatu pielipšanu • Ilgstoša metināšanas aprīkojuma aizsardzība • Nesatur silkonu 	<ul style="list-style-type: none"> • Vizuāli nosaka detaļu izkustēšanos • Pielietojumiem ārpus telpām



Virsmas apstrādes un rūsas profilakses

Kā lietot Loctite® 7500

1. Sagatavošana

Ar stieļu suku notīriet atdalāmo rūsu un katlakmeni. Eļļas, ziežvielu un netīrumu noņemšanā ir ieteicams lietot Loctite® 7063. Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

2. Pielietojums

Bagātīgi uzklājiet ar otu vai sūkli. Klājiet divas kārtas (otrā kārtā jāklāj pēc 60 – 120 minūtēm). Nevienmērīga krāsa norāda uz to, ka nepieciešamas papildu kārtas. Pirms krāsošanas ļaujiet vismaz 24 stundas žūt

Padoms:

neklājiet produktu tiešā saules gaismā vai uz mitrām virsmām



Kā lietot Loctite® 7800

1. Sagatavošana

Notīriet no virsmas rūsu, vecos krāsas slāņus u. c. Ja iespējams, apstrādājiet virsmu ar smilšu strūklu. Lai pilnībā notīrītu eļļu, ziežvielas un putekļus, ir ieteicams lietot Loctite® 7063. Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

2. Pielietojums

- Izsmidziniet uz tīrām detaļām no 20 – 30 cm attāluma, tādējādi izveidojot vienmērīgu plēvi
- Pēc 30 – 60 minūtēm pārklājums ir sauss uz pieskārienu. Atvēliet 24 stundas, lai tas nožūtu pilnībā



produkti

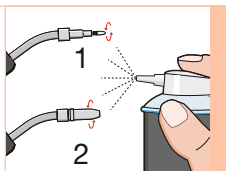
Kā lietot Loctite® SF 7900 Ceramic Shield

1. Sagatavošana

Notīriet no kontaktuzgaļa un aizsega pielipušās šļakatas. Lai rezultāti būtu labāki, lietojiet jaunu kontaktuzgali un aizsegu. Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

2. Pielietojums

- Uzstādiet kontaktuzgali uz metināšanas degļa un apstrādājiet no 10 – 15 cm attāluma. Uzstādiet aizsegu uz metināšanas degļa un pārklājiet aizsega ārpusi un iekšpusi. Ļaujiet pārklājumam dažas sekundes žūt
- Pēc lietošanas vairākas apvērsiet flakonu un vairākas sekundes smidziniet līdzekli, lai novērstu uzgaļa aizsērēšanu



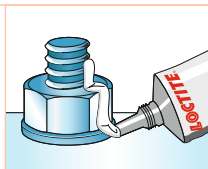
Kā lietot Loctite® 7414

1. Sagatavošana

Virsmu attaukošanā, attīrīšanā un žāvēšanā ir ieteicams lietot Loctite® 7063

2. Pielietojums

Saspiediet tūbiņu, lai izspiestu pastu un uzklātu šauru līniju pāri detaļām. Ļaujiet produktam 60 sekundes žūt



Detalizētu informāciju, lūdzu, skatiet tehnisko datu lapā vai arī sazinieties ar Henkel tehniskā atbalsta darba grupu.

Ārkārtas remonta produkti

Kāds ir vajadzīgais pielietojums?

Risinājums



**Bļivgredzenu
nomainīšana**

**Korodēto detaļu
atbrīvošana**

**Noplūžu
noteikšana
caurulēs**

**Loctite® BLĪVGRED-
ZENU KOMPLEKTS**

Loctite® 8040

Loctite® 7100

Bļivgredzenu
komplekts

Sasaldēšanas un
atbrīvošanas līdzeklis

Gāzu noplūžu
noteikšanas līdzeklis



**Darba
temperatūras
diapazons (°C)**

–

–

+10 – +50

Piezīmes

- Komplektā ir gumijas auklas, Loctite® 406 un instrumenti pielāgotu bļivgredzenu izveidei
- Likvidē dažādu izmēru bļivgredzenu krājuma nepieciešamību

- Trieciensasaldēšana (-40°C)
- Atbrīvo ierūsējušus, korodētus un iestrēgušus komponentus
- Eļļa kapilārās darbības rezultātā tieši iespiežas rūsā

- Noplūžu gadījumā rada burbuļus
- Visām gāzēm un gāzu maisījumiem, izņemot skābekli
- Netoksisks / neuzliesmojošs
- Lieto darbā ar dzelzs, vara un plastmasas cauruļvadiem

Bļivē cauruļu noplūdes

Salīmē ar lenti

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™
zīmulis



-30 – +120

- Micāms zīmulis ar tērauda pildījumu
- Tvertņu un cauruļu ārkārtas blīvēšanai

Loctite® 5070

Cauruļu remonta
komplekts



–

- Viegli lietojams remonta komplekts vājo zonu pagaidu remontam caurulēs

Loctite® 5075

Izolējoša un
blīvējoša lente



-54 – +260

- Izolējoša un blīvējoša lente
- Izturīga pret ārkārtēju apstākļu iedarbību
- Izstiepta trīskārši pārsniedz savu garumu

Teroson lente FIX&REPAIR

Lielas stiprības lente



līdz pat +70

- Lente ar auduma šķiedru pastiprinājumu
- Viegli noplēšama ar roku
- Labo, pastiprina, fiksē, blīvē un aizsargā

Ārkārtas remonta produkti

Kā lietot Loctite® 8040

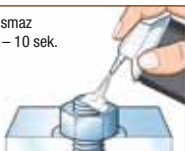
1. Sagatavošana

Notīriet vaļiņus netīrumus un rūsū. Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

2. Pielietojums

- Apsmidziniet detaļas no 10 – 15 cm attāluma, dariet to 5 – 10 sekundes
- Pēc 1 – 2 minūtēm demontējiet detaļas. Ja nepieciešams, atkārtojiet šo procedūru

vismaz
5 – 10 sek.



-43°C



Aktīvā sastāvdaļa

Korozijas slānis



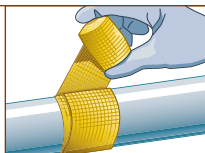
Kā lietot Loctite® 5070

1. Sagatavošana

- Izslēdziet spiedienu cauruļvadu sistēmā
- Rūpīgi notīriet virsmas un padariet tās raupjas. Visbeidzot, notīriet ar Loctite® 7063

2. Pielietojums

- Samaisiet vajadzīgo daudzumu Loctite® 3463 (papildu informāciju skatiet nodaļā **Savienojumi ar metāla pildījumu**). Stingri iespiediet produktu plaisā, caurumā vai dobumā
- Aktivējiet lenti, iemērcot uz 20 sekundēm ūdenī istabas temperatūrā. Stingri aptiniet lenti ap labojamo vietu, izveidojot vismaz 4 kārtas



Kā lietot Loctite® blīvredzenu komplektu

1. Sagatavošana

- Notīriet griežņa asmeni ar Loctite® 7063
- Nogrieziet vajadzīgo aptuveno auklas garumu. Izmantojiet blīvredzenu griešanas stiprinājumu, lai nogrieztu abus galus un panāktu tīras līmējamās virsmas vajadzīgajā garumā



2. Pielietojums

- Uzklājiet nelielu pilienu Loctite® 406 vienā blīvredziena galā
- Bez kavēšanās savienojiet abus galus, izmantojot V veida gropi griešanas stiprinājuma galā. Turiet vietā 30 sekundes, pēc tam blīvredzens ir gatavs lietošanai



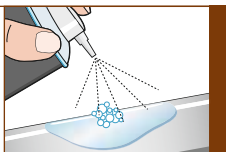
Kā lietot Loctite® 7100

1. Sagatavošana

Pirms lietošanas pamatīgi sakratiet

2. Pielietojums

- Izsmidziniet produktu no 15 – 20 cm attāluma uz aizdomīgā laukuma
- Noplūde būs skaidri redzama, jo noplūdes vietā produkts sāks putot



Detalizētu informāciju, lūdzu, skatiet tehnisko datu lapā vai arī sazinieties ar Henkel tehniskā atbalsta darba grupu.

Aprīkojums – dozētāji

Manuālie aplikatori

IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 300 ml• 310 ml• 250 ml (1:1)• 265 ml (2:1)
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (1:1, 2:1)
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492, V5004• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1, 2:1)
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)

Peristaltiskie dozētāji








IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638 	<ul style="list-style-type: none"> 50 ml
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638 	<ul style="list-style-type: none"> 250 ml

Pneimatiskie aplikatori




IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 9320 SF (smidzināšanai) 	<ul style="list-style-type: none"> 310 ml
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 7255 	<ul style="list-style-type: none"> 900 ml

Aprīkojums – piederumi

Mikseri

IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none">• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 ml (1:1)
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (10:1)
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 ml (10:1)
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® V5004	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1)
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 ml (2:1)
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492• Teroson PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 ml (1:1; 2:1)
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• 265 ml (2:1)

Uzgaļi

IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 9320 SF (smidzināšanai) 	<ul style="list-style-type: none"> 310 ml
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 930, MS 9320 SF 	<ul style="list-style-type: none"> 310 ml
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990 	<ul style="list-style-type: none"> 310 ml

Adatos

IDH numurs	Produktam	Iepakojuma izmēram
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 401 	<ul style="list-style-type: none"> 18 (= zaļš) ID 0,84 mm
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 401 	<ul style="list-style-type: none"> 20 (= sārts) ID 0,61 mm

Apkopes ekspertu apmācība



Augstas kvalitātes produkti var būt tikai tik labi, cik prasmīgi ir cilvēki, kuri tos lieto. Tādēļ mēs piedāvājam praktisku apmācību mūsu produktu lietošanā apkopes un remonta vidē.

Mūsu pasniedzēji pilnībā pārzina ikdienas problēmas, ar kādām varat saskarties, un sniegs jums paņēmienus un praktiskās zināšanas, kā mūsu produktus lietot sekmīgi.

Apmācību saturs ir balstīts uz produktu kategorijām šajā apkopes eksperta ceļvedī, un to var individuāli pielāgot jūsu vajadzībām.

Īpašības

- Iepriekšēja aptauja par iekārtām
- Praktiskā apmācība
- Notiek uz vietas
- Apmācību materiāli nodrošināti
- Izplatītāko kļūmju cēloņu un profilakses pārskats
- Plānveida pārbaude ražotnē



Jūsu ieguvumi

Apmācība sniegs jums zināšanas un paņēmienus, lai veiktu šo:



Palielinātu uzticamību

un izvairītos no rūpnieciskā aprīkojuma un iekārtu dīkstāvēm, veicot regulāru tehnisko apkopi



Uzlabotu drošību

darbā, palielinot mehānismu uzticamību un lietojot drošus produktus



Ietaupītu laiku,

izmantojot inovatīvas tehnoloģijas, kas samazina dīkstāves un palielina apkopes starplaikus



Samazinātu izmaksas,

salabojot nodilušās vai bojātās detaļas, nevis tās nomainot

Sazinieties ar Henkel inženieri, lai saņemtu plašāku informāciju un vienotos par savas tehniskās apkopes un remonta darba grupas apmācību.

Konkrēti apkopes risinājumi

Lietpratība nozarē un zināšanas par aprīkojumu

Ilgstoša pieredze ražošanas un apkopes jomā ir ļāvusi mums uzkrāt pamatīgas zināšanas par tipiskiem apkopes un remonta darbu uzdevumiem visās lielākajās nozarēs un saistībā ar izplatītāko rūpniecisko aprīkojumu.

Nozaru programmas

Mūsu nozaru programmas aptver tipiskus apkopes un remonta izaicinājumus jūsu nozarē. Tajās ietverti neskaitāmi pielietojuma piemēri, atsauces un konkrēti pētījumi. Uzziniet, kā jūsu konkrētais remonta uzdevums ir atrisināts līdzīgā situācijā.



Elektrostacijas



Kaln rūpniecība



Naftas ķīmijas rūpniecība



Kuģniecība



Dzelzceļš



Ūdens apgādes saimniecība

Ierīču programmas

Mūsu ierīču programmās rūpniecisko komponentu konkrēti apkopes un remonta darbu uzdevumi tiek aplūkoti vēl padziļinātāk. Tajās ietverti konkrēti pielietojuma risinājumi ikvienam remonta uzdevumam un atbilstošu produktu ieteikumi. Mēs sniegsim risinājumu, lai jūs varētu visu uzmanību pievērst savai lietpratībai.



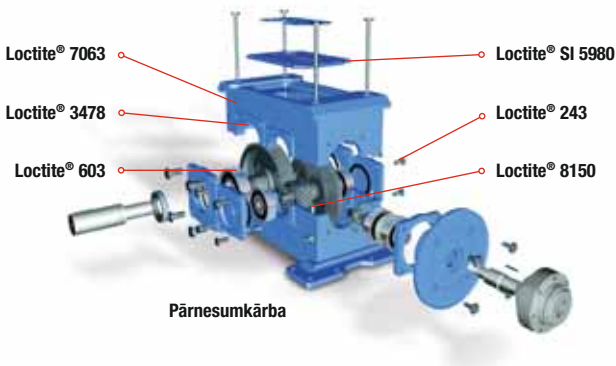
Sūknis



Vārpsta



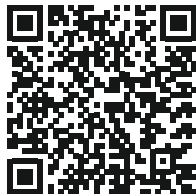
Centrifūga



Plašāku informāciju par programmām meklējiet vietnē www.loctite.lv/apkopes un jautājumā par individuāli izstrādātu semināru atbilstoši savām vajadzībām sazinieties ar Henkel inženieri.

LOCTITE

Atrodiet atbilstošo produktu un atklājiet tā papildu iespējas. **Ieskatieties mūsu mobilajā apkopes eksperta ceļvedī:**



m.loctite-risinajumi-remontam.lv

Henkel Balti OÜ

Sõbra 56B, 51013 Tartu, Igaunija

Mob.: +371 2613 2392

Tālr.: +372 730 5800

Fakss: +372 730 5808

www.loctite.lv/apkopes

Šajā publikācijā sniegtie dati ir paredzēti tikai kā uzziņas materiāls. Lai saņemtu palīdzību un ieteikumus saistībā ar šo izstrādājumu tehniskajiem parametriem, lūdzu, sazinieties ar Henkel tehniskā atbalsta grupu.