

# LOCTITE®



## PIU' FORZA SULLA ZINCATURA A CALDO

Frenafilietti LOCTITE all'avanguardia in Salute e Sicurezza

I prodotti LOCTITE si sono sempre distinti per le loro massime prestazioni e la loro affidabilità nell'industria. LOCTITE 2400 e 2700 sono prodotti classificati come non-pericolosi, che non necessitano di etichettatura di pericolosità e che offrono agli utilizzatori la protezione ideale, soddisfacendo allo stesso tempo gli standard più alti dal punto di vista della Salute e Sicurezza.

Abbiamo sviluppato ulteriormente questi due frenafilietti per permettere il loro uso in una gamma di applicazioni ancora più vasta, senza comprometterne le proprietà chiave. Per i dettagli tecnici fai riferimento alle pagine successive.



Henkel

# I Miglioramenti delle Nuove Formulazioni

## LOCTITE 2400 e 2700 ora offrono una velocità di polimerizzazione ed una forza ancora migliori per

- Materiali zincati a caldo quali Geomet™ 500A
- Materiali passivi come acciaio inossidabile e zinco bicromato

Tra i vantaggi da questi miglioramenti, che permettono una gamma di applicazioni ancora più ampia senza compromettere in nessun modo le proprietà chiave dei prodotti.

Le certificazioni per acqua potabile continuano ad essere valide:

- LOCTITE 2400 – approvato WRAS (BS 6920): 1104507
- LOCTITE 2700 – approvato WRAS (BS 6920): 1104508

## PRESTAZIONI TESTATE VS PRINCIPALI PRODOTTI CONCORRENTI

|  | Prodotto           | Prodotto concorrente |   |   | Ottimale                                   | Medio  | Scarso   |
|--|--------------------|----------------------|---|---|--|--|--|
|  | Nuovo LOCTITE 2400 | A                    | B | C |  |  |  |
| <b>Applicazione su parti di clienti</b><br>(rapporto tissotropico - anti-gocciolamento)            | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Velocità di Polimerizzazione:</b> acciaio inossidabile in N.m                                   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Velocità di Polimerizzazione:</b> acciaio con rivestimento in lamelle di zinco (Geomet™) in N.m | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Velocità di Polimerizzazione:</b> zinco bicromato in N.m  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Resistenza finale:</b> acciaio inossidabile in N.m  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >10                                      | ● 6-9  | ● <6   |
| <b>Resistenza finale:</b> acciaio con rivestimento in lamelle di zinco (Geomet™) in N.m            | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >20                                      | ● 10-19  | ● <10  |
| <b>Resistenza finale:</b> zinco bicromato in N.m   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >10                                      | ● 6-9  | ● <6   |
| <b>Resistenza finale:</b> acciaio dolce con finitura in ossido nero in N.m                         | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >25                                      | ● 15-25  | ● <15  |
| <b>Disassemblaggio</b> (coppia residua) in N.m   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● <5                                       | ● 5-6  | ● >7   |
| <b>Polimerizzazione nei giochi</b> - % di resistenza Finale  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >70                                      | ● 40-60  | ● <40  |
| <b>Resistenza a caldo (150°C)</b> - % di resistenza finale   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >50                                      | ● 30-40  | ● <30  |
| <b>Invecchiamento termico (1000 ore a 150°C)</b> - % di resistenza finale                          | ●                  | ●                    | ● | ● | ● >100                                     | ● 50-99  | ● <50  |
| <b>Certificazioni</b>  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● DVGW, WRAS, certificazione tedesca acqua | ● DVGW   | ● Nessuna certificazione   |
| <b>Salute e sicurezza (Scheda di Sicurezza)</b>  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● Nessun simbolo o frase H sul prodotto.   | ● Nessun simbolo o frase H sul prodotto; menzione di sostanze pericolose nella sezione 3 dell'SDS. | ● Simboli e/o frasi H presenti sul prodotto; menzione di sostanze pericolose nella sezione 3 dell'SDS. |



I prodotti ottimizzati per Salute & Sicurezza puntano alla sicurezza degli operatori. Migliorando la sicurezza in produzione, nell'applicazione e per l'utilizzatore finale.

## Definizione di Prodotti ottimizzati per la Salute e Sicurezza

- Tutti i prodotti senza pittogrammi e con frasi H legate solo all'ambiente nella Scheda di Sicurezza e in etichetta sono prodotti per Salute e Sicurezza, ad es. LOCTITE 6300
- Tutti i prodotti senza pittogrammi né frasi H nella Scheda di Sicurezza e in etichetta sono prodotti per Salute e Sicurezza e Sostenibili, ad es. LOCTITE 2400/2700/5400/5800

## PRESTAZIONI TESTATE VS PRINCIPALI PRODOTTI CONCORRENTI

|   | Prodotto           | Prodotto concorrente |   |   |   | Dttimale                                   | Medio  | Scarso   |
|---|--------------------|----------------------|---|---|---|--|--|--|
|   | Nuovo LOCTITE 2700 | A                    | B | C | D |  |  |  |
| <b>Velocità di polimerizzazione:</b><br>acciaio inossidabile in N.m                                   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Velocità di polimerizzazione:</b><br>acciaio con rivestimento in lamelle di zinco (Geomet™) in N.m | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Velocità di polimerizzazione:</b><br>zinco bicromato in N.m  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >5                                       | ● 3-5  | ● <3   |
| <b>Resistenza finale:</b><br>acciaio inossidabile in N.m  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >10                                      | ● 5-10   | ● <5   |
| <b>Resistenza finale:</b> acciaio con rivestimento in lamelle di zinco (Geomet™) in N.m               | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >25                                      | ● 15-25  | ● <15  |
| <b>Resistenza finale:</b><br>zinco bicromato in N.m   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >10                                      | ● 5-10   | ● <5   |
| <b>Resistenza finale:</b><br>acciaio dolce con finitura in ossido nero in N.m                         | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >25                                      | ● 15-25  | ● <15  |
| <b>Polimerizzazione nei giochi -</b><br>% di resistenza finale  | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >50                                      | ● 30-50  | ● <30  |
| <b>Resistenza a caldo (150°C) -</b><br>% di resistenza finale   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● > 75                                     | ● 50-75  | ● <50  |
| <b>Invecchiamento termico (1000 ore a 150°C) -</b><br>% di resistenza finale                          | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● >100                                     | ● 50-100   | ● <50  |
| <b>Certificazioni</b>   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● DVGW, WRAS, certificazione tedesca acqua | ● DVGW   | ● Nessuna certificazione   |
| <b>Salute e Sicurezza (Scheda di Sicurezza)</b>   | ●                  | ●                    | ● | ● | ● | ● Nessun simbolo o frase H sul prodotto.   | ● Nessun simbolo o frase H sul prodotto; menzione di sostanze pericolose nella sezione 3 dell'SDS. | ● Simboli e/o frasi H presenti sul prodotto; menzione di sostanze pericolose nella sezione 3 dell'SDS. |

## Un'intera gamma di prodotti anaerobici LOCTITE all'avanguardia in Salute e Sicurezza

- Frenafiletti
- Sigillante per raccordi filettati
- Bloccante per accoppiamenti cilindrici
- Sigillante per flange



### INFORMAZIONI TECNICHE

| Prodotto                 | LOCTITE 2400           | LOCTITE 2700           | LOCTITE 5400           | LOCTITE 5800           | LOCTITE 6300                           |
|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--|
| Applicazione             | Frenafiletti           | Frenafiletti           | Sigillaraccordi        | Sigillante per flange  | Bloccante per accoppiamenti cilindrici |
| Resistenza               | Media                  | Alta                   | Media                  | Media                  | Alta                                   |
| Colore                   | Blu fluorescente       | Verde fluorescente     | Giallo fluorescente    | Rosso fluorescente     | Verde fluorescente                     |
| Viscosità (cone & plate) | 225 – 475 mPa·s        | 350 – 550 mPa·s        | 5.000 – 20.000 mPa·s   | 11.000 – 32.000 mPa·s  | 250 – 550 mPa·s                        |
| Tissotropico             | Sì                     | No                     | Sì                     | Sì                     | No                                     |
| Proprietà adesive        | 20 N/mm <sup>2</sup> * | 20 N/mm <sup>2</sup> * | 19 N/mm <sup>2</sup> * | 5 N/mm <sup>2</sup> ** | 15 N/mm <sup>2</sup> ***               |
| Resistenza al calore     | Fino a 150 °C          | Fino a 150 °C          | Fino a 150 °C          | Fino a 180 °C          | Fino a 180 °C                          |
| Imballaggio              | 50 ml, 250 ml          | 50 ml, 250 ml          | 50 ml                  | n.d.                   | 50 ml                                  |

\* Coppia di rottura, ISO 10964, viti e dadi M10 in acciaio zinco-fosfatato

\*\* Resistenza a taglio in sovrapposizione, ISO 4587, superfici in acciaio sabbiato

\*\*\* Resistenza a taglio (spiantaggio), ISO 10123, pin e collar in acciaio

#### Henkel Italia S.r.l.

via C. Amoretti, 78  
20157 Milano (MI)

Tel.: (+39) 02 35792 963

Fax: (+39) 02 35792 940

[www.henkel-adhesives.it](http://www.henkel-adhesives.it)

[www.henkel.it](http://www.henkel.it)

Le informazioni qui contenute sono da intendersi a titolo di riferimento. Per assistenza e consulenza sulle specifiche di questi prodotti, contattare il servizio tecnico Henkel.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere. © Henkel AG & Co. KGaA, 2020

