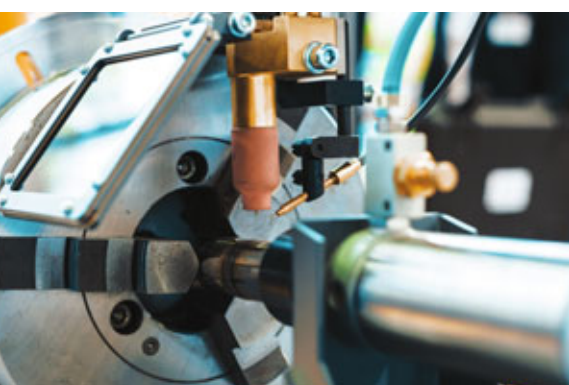


BLOCCANTI PER CUSCINETTI

Ridurre i tempi di inattività e aumentare l'efficienza. Con LOCTITE.



SITUAZIONE

Un cementificio doveva riparare un albero di un grande ventilatore che era stato danneggiato da un cuscinetto allentato. Con le tradizionali procedure di saldatura per hardfacing e lavorazione meccanica, ci sarebbero voluti cinque giorni per portare a termine la riparazione. Il processo di hardfacing può deformare e indebolire l'albero, mentre la lavorazione meccanica non sempre mette al riparo dalla possibile corrosione da sfregamento della sede del cuscinetto.



SOLUZIONE LOCTITE

In seguito a un'attenta valutazione, l'esperto delle soluzioni di progettazione LOCTITE ha tenuto un corso su un nuovo metodo di riparazione con i prodotti LOCTITE. Dopo aver pulito e rimosso il cuscinetto principale, è stato applicato il bloccante LOCTITE 638[™] sull'albero e il cuscinetto è stato nuovamente riposizionato in sede. I bloccanti riempiono i vuoti, prevengono la corrosione da sfregamento e distribuiscono in maniera uniforme le sollecitazioni causate da carichi elevati.



VANTAGGI

La soluzione LOCTITE è stata attuata con facilità dai manutentori e il funzionamento del ventilatore è stato ripristinato in appena 8 ore: un risparmio di tempo notevole rispetto alle operazioni di hardfacing e lavorazione meccanica. Questa soluzione ha inoltre permesso di evitare futuri danni all'albero e ha preservato il funzionamento del cuscinetto per tutta la sua vita utile.

www.henkel-adhesives.it