

FÜGEVERBINDUNGEN FÜR LAGER

Weniger Stillstandzeiten und höhere Effizienz. Mit LOCTITE.



SITUATION

Ein Zementhersteller musste eine Welle an einem großen Gebläse reparieren, die durch ein loses, rotierendes Lager beschädigt worden war. Für die Reparatur der Welle durch Aufschweißen und maschinelle Bearbeitung wäre eine fünftägige Stillstandzeit erforderlich gewesen.

Durch Aufschweißen kann die Welle verzogen und geschwächt werden und die maschinelle Bearbeitung verhindert nicht immer eine zukünftige Reibkorrosion am Gleitsitz.



LOCTITE LÖSUNG

Nach einer Analyse hielt der LOCTITE Experte ein Training zu einem neuen Reparaturverfahren unter Verwendung von LOCTITE Produkten ab. Nach der Reinigung und Entfernung des Hauptlagers wurde LOCTITE 638 Fügeklebstoff auf die Welle aufgetragen und das Lager wurde in die korrekte Position geschoben. Fügeklebstoffe füllen Hohlräume, verhindern Reibkorrosion und bewirken eine gleichmäßige Verteilung von hoher Belastungsspannung.



VORTEILE

Die LOCTITE Lösung konnte durch das Instandhaltungspersonal einfach angewandt werden, das Gebläse war nach nur 8 Stunden wieder voll funktionsfähig und in Betrieb – eine beträchtliche Reduktion der Stillstandzeit im Vergleich zu Aufschweißen und maschineller Bearbeitung. Diese Lösung verhinderte auch eine zukünftige Beschädigung der Welle und erhielt den Sitz während der Lebensdauer des Lagers.