SOLUTIONS D'ÉTANCHÉITÉ FILETÉE **PRÊTES POUR L'HYDROGÈNE**

***H2ERE TO PERFORM** UNDER PRESSURE – LA PERFORMANCE SOUS PRESSION*





ÉLIMINATION DES FUITES D'HYDROGÈNE À HAUTE PRESSION GRÂCE À UN PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ HAUTE PERFORMANCE ET HAUTE RÉSISTANCE

LA SITUATION

Un fabricant leader d'équipements pour les procédés de fabrication à haute pression rencontrait des difficultés pour trouver une solution permettant d'étanchéifier les raccords NPT 1/4" et 1/2" en acier inoxydable AISI 316 sur un **compresseur d'hydrogène** et capable de résister à des pressions **allant jusqu'à 1 000 bars**. Les produits d'étanchéité précédemment évalués ne répondaient pas aux exigences de pression du fabricant ou nécessitaient un processus de polymérisation long et complexe.





LA SOLUTION LOCTITE®

L'adhésif haute résistance LOCTITE 638 est un adhésif mono-composant à polymérisation à température ambiante qui offre une résistance au cisaillement élevée.

Généralement utilisé pour maintenir les composants cylindriques, tels que les paliers, sur les arbres ou dans les boîtiers, **LOCTITE 638** convient également parfaitement aux applications d'étanchéité filetée et/ou de freinfilet dans les environnements à haute pression ou d'autres environnements extrêmes. Cet adhésif anaérobie polymérise en l'absence d'air entre des surfaces métalliques ayant peu de jeu et empêche le desserrage et les fuites causés par les chocs et les vibrations. Il polymérise sur la plupart des métaux sans nécessiter d'activateur ou de primaire. Ce produit résiste aux températures élevées et offre une bonne tolérance aux huiles. Il supporte les contaminants de surface en faible quantité.

- Des certifications pour l'hydrogène pour une utilisation sur les raccords métalliques conformément à KIWA GAS-TEC QA AR 214 classe 8.
- Certification NSF S5 n° 123010
- Approbation DVGW (EN 751-1) DVGW n° NG-5146AR0619

AVANTAGES

Amélioration de la fiabilité grâce à l'élimination de toutes les fuites.

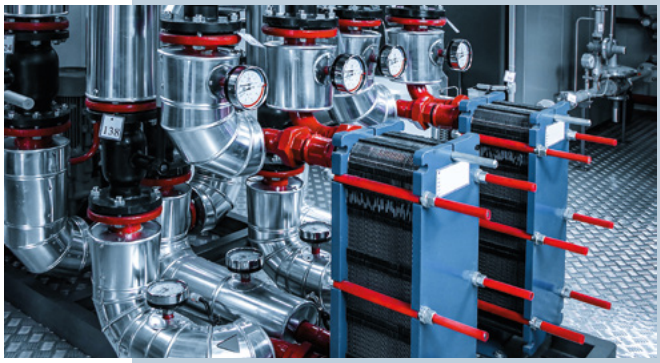
Augmentation de la productivité et réduction du temps de traitement grâce à la rapidité du processus de polymérisation.

Amélioration de la sécurité pour l'utilisation des équipements grâce à l'élimination du risque de fuites d'hydrogène.

LE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ FILETÉE LOCTITE EMPÊCHE LES FUITES D'HYDROGÈNE.
FABRICANT DE BRÛLEURS À GAZ.

LA SITUATION

Une entreprise spécialisée dans la fabrication et l'installation d'**équipements de combustion industriels** pour le marché du chauffage commercial et industriel rencontrait des difficultés avec le processus qu'elle utilisait. Pour un système de brûleur à hydrogène gazeux, elle avait besoin d'un produit d'étanchéité filetée capable d'étanchéifierles différents raccords de tuyaux métalliques en acier doux, en laiton et en aluminium. Ce produit d'étanchéité devait être certifié DVGW EN 751-1 et résistant à l'hydrogène gazeux et devait par ailleurs être facile à appliquer et capable d'empêcher le desserrage des tuyaux.





LA SOLUTION LOCTITE®

Le produit d'étanchéité filetée LOCTITE 577 est utilisé pour la fixation et l'étanchéité des tuyaux, raccords et autres éléments de raccord filetés en métal. Ce produit assure une étanchéité immédiate contre les basses pressions dans les raccords de tuyaux en métal. Aucun glissement, rétrécissement ou effilochage ne se produit. La résistance aux produits chimiques et aux contraintes thermiques est excellente, tandis que l'écoulement du produit liquide après l'application est réduit.

- Excellente résistance chimique et application simple
- Produit d'étanchéité filetée de résistance moyenne pour les filetages métalliques, résistant aux vibrations
- Étanchéité immédiate contre les basses pressions
- Polymérisation sur les métaux actifs et passifs
- Certification NSF S2 n° 123001
- Approbation DVGW (EN 751-1)
  DVGW n° NG-5146CQ0312
- Des certifications hydrogène pour une utilisation sur les raccords métalliques conformément à KIWA GASTEC QA AR 214 classe 8.

AVANTAGES

Amélioration de la fiabilité / réduction des coûts de garantie grâce à l'élimination des fuites.

Augmentation de la productivité grâce à la facilité d'application et à la compatibilité d'un produit unique pour tous les types de raccords.

Amélioration de la sécurité pour l'utilisation des équipements grâce à l'élimination du risque de fuites d'hydrogène.

Amélioration de la qualité grâce à l'utilisation d'un produit certifié EN 751-1.

ÉTANCHÉITÉ FILETÉE POUR L'HYDROGÈNE À HAUTE PRESSION POUR UN ÉQUIPEMENT D'UNE STATION DE RAVITAILLEMENT EN HYDROGÈNE

LA SITUATION

Une entreprise spécialisée dans des technologies innovantes de station de ravitaillement en hydrogène rencontrait des difficultés avec une application d'étanchéité filetée utilisée sur l'une de ses conceptions. Elle utilisait du ruban PTFE sur les raccords filetés **jusqu'à une pression de 1 000 bars**, mais ses assemblages fuyaient. Le défi consistait à trouver un produit empêchant les fuites d'hydrogène à une pression élevée (1 000 bars) et à des températures extrêmes (-60 °C à 40 °C).





LA SOLUTION LOCTITE®

LOCTITE 638 est un adhésif mono-composant à polymérisation à température ambiante qui offre une résistance au cisaillement élevée.

Généralement utilisé pour maintenir les composants cylindriques, tels que les paliers, sur les arbres ou dans les boîtiers, **LOCTITE 638** convient également parfaitement aux applications d'étanchéité filetée et/ou de freinfilet dans les environnements à haute pression ou d'autres environnements extrêmes. Cet adhésif anaérobie polymérise en l'absence d'air entre des surfaces métalliques ayant un ajustement précis, et empêche le desserrage et les fuites qui pourraient résulter des chocs et vibrations. Il polymérise sur la plupart des métaux sans nécessiter d'activateur ou de primaire. Ce produit résiste aux températures élevées et offre une bonne tolérance aux huiles. Il supporte les contaminants de surface en faible quantité.

- Des certifications pour l'hydrogèe pour une utilisation sur les raccords métalliques conformément à KIWA GASTEC QA AR 214 classe 8.
- Certification NSF S5 n° 1123010
- Approbation DVGW (EN 751-1) DVGW n° NG-5146AR0619

AVANTAGES

Amélioration de la fiabilité / réduction des coûts de garantie grâce à l'élimination des fuites.

Réduction des temps d'arrêt grâce à la fiabilité accrue des équipements.

Amélioration de la sécurité pour l'utilisation des équipements grâce à l'élimination du risque de fuites d'hydrogène.

Réduction des coûts énergétiques grâce à la prévention des fuites.