

# PVC-C PLUS Colle Spéciale

## Colle pour PVC-C Plus

Tangit PVC-C Plus convient pour l'assemblage résistant à la traction de tuyaux en PVC-C sous pression à des fins industrielles et sanitaires

### CARACTERISTIQUES

- Pour le collage de systèmes de canalisations thermoplastiques en PVC-C sous pression selon EN ISO 15493
- Adhésif à base de solvant à base de méthyléthylcétone (Butanon-2)
- Temps ouvert de 2 min.
- Remplissage de Gap et thixotrope
- Structure améliorée pour un travail plus propre
- Tangit PVC-C Plus répond aux exigences de la norme EN 14814, Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour fluides sous pression
- Marquage CE et DoP (01495)



### CHAMP D'APPLICATION

Les joints collés sont étanches. Leur résistance chimique, en particulier aux acides inorganiques, dépend des tolérances des tuyaux, des temps de durcissement, des charges de pression, des températures, du type d'acide et de sa concentration.

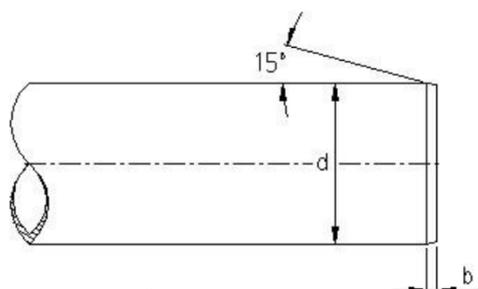
### RESISTANCE

Pour d'autres supports et informations sur la résistance chimique, voir [www.gfps.com](http://www.gfps.com) ou [www.tangit.com](http://www.tangit.com).

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

#### Préparation des tuyaux

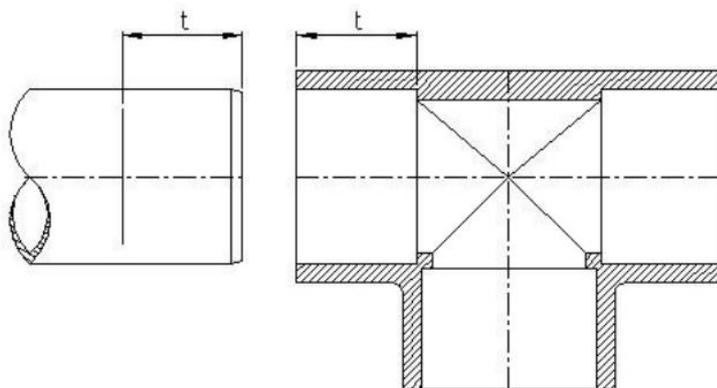
Si les extrémités des tubes et les manchons n'ont pas déjà été préparés conformément aux illustrations ci-dessous, ils doivent être chanfreinés et ébavurés. Il ne peut y avoir de connexion solide et durable si les tuyaux ne sont pas correctement chanfreinés.



Diamètre extérieur du tube d (mm)	Dimensions b (mm)
jusqu'à 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6

### Prétraitement

Éliminer les salissures adhérant aux surfaces à coller (extrémité du tube à l'extérieur, emboîtement à l'intérieur). Mesurer ensuite la profondeur d'insertion du raccord (= longueur de collage) et la marquer sur l'extrémité du tube, de manière à pouvoir contrôler l'application de colle souhaitée et l'insertion appropriée du tube.



Diamètre extérieur du tuyau Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225
Profondeur d'insertion t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119

Le nettoyage final se fait avec le Tangit Cleaner & Primer PVC-U/C/ABS. Vaporiser le nettoyant sur du papier de soie blanc et nettoyez soigneusement les surfaces sèches à coller afin qu'elles soient exemptes de saleté et de graisse. Utiliser un nouveau papier de soie à chaque nettoyage. Les surfaces nettoyées doivent être sèches avant l'application de la colle. Éviter la formation de givre en chauffant délicatement.

### Application

Bien mélanger Tangit PVC-C PLUS avant utilisation. En raison d'une structure améliorée pour un travail plus propre, le comportement d'écoulement de Tangit PVC-C PLUS est différent de celui des colles à base de solvants. L'adhésif a une structure gélatineuse et ne forme pas de traînée, s'écoulant d'un bâton. Dans une direction axiale, appliquer une couche uniforme de colle - d'abord à l'intérieur du couplage, puis sur le tuyau. Appliquer une fine couche à l'intérieur de l'emboîture afin d'éviter la formation de sillons à l'intérieur du tuyau. Appliquer une couche épaisse à l'extrémité du tuyau. Tangit PVC-C PLUS est capable de combler des écarts (dus aux tolérances des tuyaux) jusqu'à +0,6 mm, conformément à la norme EN 14814.

#### Taille des pinces recommandés :

**d32 8 mm pinceau rond**

**d40 - d63 pinceau plat de 1 pouce**

**d75 - d160 pinceau plat de 2 pouces**

**d225 pinceau plat de 2 pouces et demi**

Insérer immédiatement le tuyau dans le manchon jusqu'à la butée ou jusqu'à la profondeur totale, sans tourner ni basculer. Maintenir la position pendant quelques secondes jusqu'à ce que la colle commence à sécher. A partir du d160, l'insertion est facilitée par l'utilisation d'un raccord de tuyau. Enlever l'excédent de colle à l'aide d'un papier buvard immédiatement après l'assemblage. Les composants doivent être complètement assemblés dans le temps ouvert, c'est-à-dire le temps entre le début de l'application de la colle et l'assemblage des pièces, qui dépend de la température ambiante et/ou de l'épaisseur de la couche de colle. Le temps ouvert de Tangit PVC-C PLUS est de 2 minutes à 20°C. Plus la température ambiante est élevée, plus le temps d'ouverture diminue. A partir de d75, l'adhésif doit être appliqué sur le tuyau et le manchon simultanément par deux personnes.

### Temps d'attente/test de pression

Pendant les 10 premières minutes suivant le collage, les tuyaux ne doivent pas être déplacés. En cas de températures inférieures à +10°C, ce temps doit être porté à au moins 30 minutes. Attendre 24 heures après le dernier collage avant de remplir les tuyaux ou d'effectuer des tests d'étanchéité (jusqu'à une pression d'essai de 1,5 x PN). Si la canalisation doit être chargée avec la pression de service, un temps d'attente minimum de 1h par bar doit être respecté. Si les conduites ne doivent pas être exploitées immédiatement, il est recommandé de les rincer à fond. Les laisser remplies d'eau et les rincer périodiquement.

### Informations générales

Avant le début de l'opération, les canalisations doivent être soigneusement rincées afin d'éliminer les vapeurs résiduelles de solvants. Tangit PVC-C PLUS est prêt à l'emploi et ne doit en aucun cas être dilué. Tangit PVC-C et Tangit Cleaner & Primer PVC-U/C/ABS affectent le PVC-C. Les tuyaux et les raccords ne doivent donc pas être exposés à de l'adhésif/un nettoyant renversé. Fermer les récipients qui ne sont plus utilisés pour éviter l'évaporation et l'épaississement du produit. Retirez la peau de la colle séchée. Enlevez la colle épaissie collée au pinceau avec du papier buvard sec. Les pinceaux nettoyés doivent être secs avant toute nouvelle utilisation.

### Installation

L'installation à basse température requiert une attention extrême. À des températures inférieures à +5°C, les tuyaux et les raccords tendent à être plus sensibles aux chocs (effleurissement). Par conséquent, une exposition prolongée aux vapeurs de solvants (comme cela peut se produire pendant la phase de séchage lorsque la canalisation est fermée) peut donc endommager le système. Comme le Tangit PVC-C PLUS durcit physiquement par évaporation, le durcissement peut être considérablement ralenti. Des techniques d'installation spéciales sont donc nécessaires à des températures inférieures à +5°C. A cet effet, les extrémités des tuyaux et les manchons à coller sont chauffés à une température de +25 à +30°C à l'aide d'une soufflerie d'air chaud appropriée (antidéflagrante). Ensuite, le collage sera réalisé comme décrit ci-dessus. Le joint fini doit être maintenu à une température de +25 à +30°C pendant environ 10 minutes.

L'installation de tuyaux sous pression et de couplages en PVC-C requiert une expertise dans l'utilisation de ces matériaux. Ces instructions données ne sont donc que des consignes pouvant aider le personnel qualifié dans son travail. Veillez à respecter les consignes d'application des fabricants de tuyaux et de raccords.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

<b>Base</b>	Colle contenant des solvants, à base de méthyl éthyl cétone
<b>Densité</b>	0,97 g/cm <sup>3</sup>
<b>Résistance à la température</b>	Correspond à celle du PVC-C
<b>Temps de reprise</b>	max. 2 minutes
<b>Température de traitement</b>	+ 5°C à + 35°C
<b>Consommation</b>	Voir tableau ci-dessous
<b>Résistance</b>	Finale 24 heures
<b>Durée de conservation</b>	24 mois

### Consommation

Pour la production d'un joint collé, les quantités approximatives de colle et de nettoyant suivantes sont nécessaires

<b>Dimension de tuyau d (mm)</b>	<b>20</b>	<b>32</b>	<b>50</b>	<b>63</b>	<b>75</b>	<b>90</b>	<b>110</b>	<b>140</b>	<b>160</b>	<b>200</b>	<b>225</b>
Tangit Adhésive (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300
Tangit Nettoyant (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65

**Remarque** : Les quantités de colle indiquées ci-dessus sont des valeurs maximales basées sur l'expérience des laboratoires. La consommation réelle dans une application donnée dépend de la méthode de travail, de l'espace entre les tuyaux et de la température.



## LIMITATIONS

### Stockage

Pour des raisons pratiques, Tangit ne doit pas être stocké à des températures inférieures à +5°C car cela entraîne une viscosité plus élevée et un épaississement de l'adhésif, affectant la maniabilité.

Après conditionnement à température ambiante et agitation, l'augmentation de la viscosité et l'épaississement induits par la température sont réduits. Si le produit est stocké à +20°C dans son emballage d'origine non ouvert, sa durée de conservation est de 24 mois. La date limite d'utilisation et le numéro de lot sont indiqués sur l'emballage.

## SANTE ET SECURITE

Les colles Tangit et le nettoyeur Tangit sont inflammables. Les vapeurs de solvants sont plus lourdes que l'air. Elles peuvent s'accumuler au niveau du sol et former des mélanges explosifs. Il convient donc d'assurer une aération et une ventilation suffisantes pendant l'application et le séchage. Non de fumer et de souder dans la zone de travail et dans les pièces adjacentes ! Pas de lumière ou de feu ouvert, éviter toute étincelle ou charge statique ! Les vapeurs de solvants accumulées et les mélanges explosifs accumulés doivent être éliminés avant le soudage. Remplir les tuyaux d'eau, les rincer et les purger. Ne pas fermer / sceller les tuyaux pendant le séchage. L'inhalation prolongée de vapeurs de solvants peut être nocive pour la santé. Afin de minimiser l'exposition aux vapeurs de solvants, conserver le papier buvard usagé dans des récipients fermés (par exemple, des seaux avec couvercle).

Par précaution, il convient de porter des gants de protection afin d'éviter tout contact avec la peau et d'observer une propreté maximale (plusieurs fois par jour de se laver les mains à plusieurs reprises pendant le travail et d'utiliser une crème ou une émulsion grasse pour la peau).

En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin. Enlever immédiatement tout vêtement taché de colle.

Ne jamais utiliser de systèmes de canalisations en PVC avec de l'air ou du gaz comprimé !

Pour des instructions supplémentaires, veuillez consulter les brochures et consignes de sécurité des organismes d'assurance responsabilité civile de l'employeur ainsi que les fiches de données de sécurité. Des informations détaillées sur les exigences de sécurité et l'hygiène du travail en rapport avec Tangit peuvent être trouvées dans le dossier "Werken met Tangit".

## ELIMINATION

Les restes du produit doivent être éliminés comme des déchets spéciaux. Ne recycler que les récipients bien vidés, exempts de résidus de colle séchés et de vapeurs de solvants.

## IMPORTANT

Les informations fournies dans cette fiche technique (FDT), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur notre connaissance et notre expérience du produit à la date de cette FDT. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui sont hors de notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de notre produit aux processus de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez. Nous vous recommandons vivement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.



**Henkel Nederland B.V.**

Brugwal 11  
3432 NZ Nieuwegein  
Tel.: +31 30 60 73 329  
Website: [www.tangit.nl](http://www.tangit.nl)  
E-mail: [tangitNL@henkel.com](mailto:tangitNL@henkel.com)

**Henkel Belgium N.V.**

Esplanade 1, bus/bte 101  
1020 Brussel/Bruxelles  
Tel.: +32 2 421 29 43  
Website: [www.tangit.be](http://www.tangit.be)  
E-mail: [tangitB@henkel.com](mailto:tangitB@henkel.com)

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale relative au produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de dommages corporels causés par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire applicable en matière de responsabilité du fait des produits.