



INFORMACE PRO ZÁKAZNÍKY

Představení vylepšených
vteřinových lepidel LOCTITE.

Leden 2022



ÚVOD

Poslední inovací od značky LOCTITE je nová receptura řady vteřinových lepidel, která neobsahuje hydrochinon (HQ). Tato inovace spojuje udržitelnější složení s vysokou kvalitou a spolehlivostí značky LOCTITE. Vylepšení se týká produktů LOCTITE 401, 406, 454, 495, 3090 a 3092.

V poslední době jsme od našich zákazníků dostávali stále více požadavků, abychom ze složení našich vteřinových lepidel odebrali látku HQ a/nebo 2,2'-Methylenebis(4-methyl-6-tert-butylphenol) (MMBP). V reakci na tento rostoucí trend na trhu společnost Henkel své nejprodávanější vteřinová lepidla LOCTITE vylepšila a nahradila v jejich receptuře složky HQ a MMBP udržitelnějšími alternativami. Toto vylepšení není na úkor žádných z klíčových vlastností, jako je doba fixace, pevnost spoje, adhezní všestrannost a skladovatelnost. Zachována je rovněž teplotní odolnost lepidel LOCTITE 401, 406, 454 a 495 až do 120 °C.

Údaje v tomto informačním balíčku podporují závěr, že látky HQ a MMBP se podařilo odstranit bez ovlivnění kvality a provozních vlastností.

BEZPEČNOSTNÍ LIST

V závislosti na zemi/oblasti, kde produkty odebíráte, můžete zaznamenat určité změny v bezpečnostním listu, konkrétně v oddílu 3.

Na území EU a ve všech zemích, které dodržují nařízení EU CLP, se hydrochinon ve složení v oddíle 3 bezpečnostních listů všech tříd produktů již neuvádí. Dále také již nebude uváděn MMBP ve složení produktů LOCTITE 454, 3090 a 3092.

V ostatních zemích závisí změny v bezpečnostním listu na příslušných předpisech a je možné, že nedojde k žádným úpravám. Další podrobnosti o jakýchkoli změnách naleznete v dostupné lokalizované verzi bezpečnostního listu.

Poznámka: Je třeba dodat, že ačkoli se tyto látky ve složení lepidel LOCTITE již nevyskytují („bez HQ nebo bez MMBP“), vzhledem ke sdíleným výrobním procesům a/nebo možné přítomnosti nečistot v některých surovinách se mohou ve výrobku vyskytovat ve stopovém množství. Společnost Henkel proto jako dodatečné opatření zavedla pro tyto látky specifikovanou dolní mez (< 50 ppm pro HQ a < 100 ppm pro MMBP), která je v každé šarži po výrobě prověřována.

VYLEPŠENÝ LOCTITE 401

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 401 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 401
Vzhled (nevytvrzený)	Průhledná, bezbarvá až slámově zbarvená kapalina
Viskozita, kužel a deska, mPa·s; teplota: 25 °C; smyková rychlost: 3 000 s ⁻¹	70–110 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 10 s vytvrzení při pokojové teplotě	≥ 6,9 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 401

2.1 Doba fixace v závislosti na materiálu

Doba fixace pro LOCTITE 401 se nemění:

DOBA FIXACE (SEKUNDY):

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 401
Ocel	< 5	< 5
Hliník	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	5 až 10	5 až 10
Papír	< 5	< 5

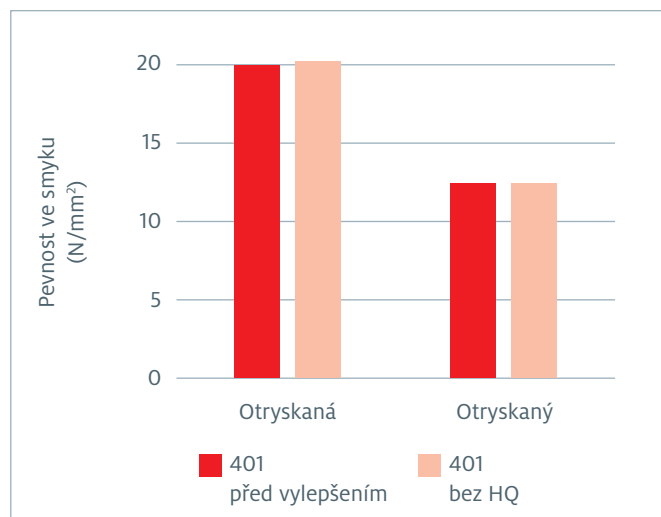
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje na plastech se nemění. Ve všech zkouškách na plastech bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU (N/MM²):

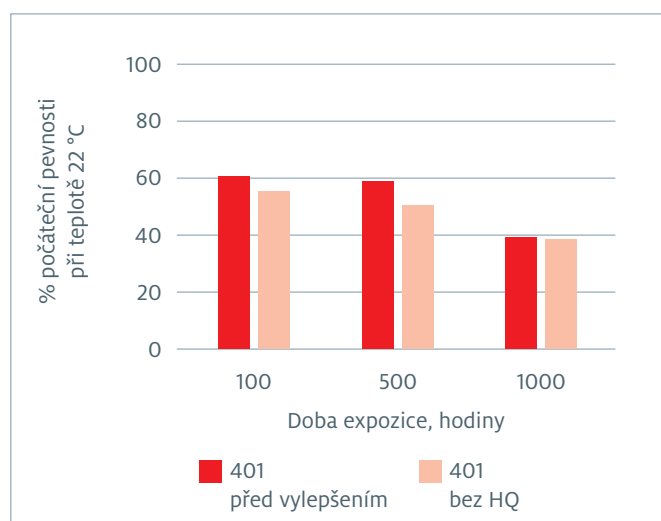
	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 401
ABS	7 (SP)	7 (SP)
PVC	7 (SP)	6,7 (SP)
PC	10,5 (SP)	10,1 (SP)

Počáteční pevnost LOCTITE 401 u lepených spojů z otryskané měkké oceli a hliníku se nemění:



2.3 Odolnost vůči teplotám až 120 °C

Na otryskané měkké oceli si LOCTITE 401 také zachovává teplotní odolnost až do 120 °C:



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 401 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech s ohledem na LMS.

VYLEPŠENÝ LOCTITE 406

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 406 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 406
Vzhled (nevytvrzený)	Průhledná, bezbarvá až slámově zbarvená kapalina
Viskozita, kužel a deska, mPa·s; teplota: 25 °C; smyková rychlost: 3 000 s ⁻¹	12–22 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 10 s vytvrzeno při pokojové teplotě	≥ 6,9 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 406

2.1 Doba fixace v závislosti na materiálu

Doba fixace pro LOCTITE 406 se nemění:

DOBA FIXACE (SEKUNDY):

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 406
Ocel	< 5	< 5
Hliník	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	< 5	< 5

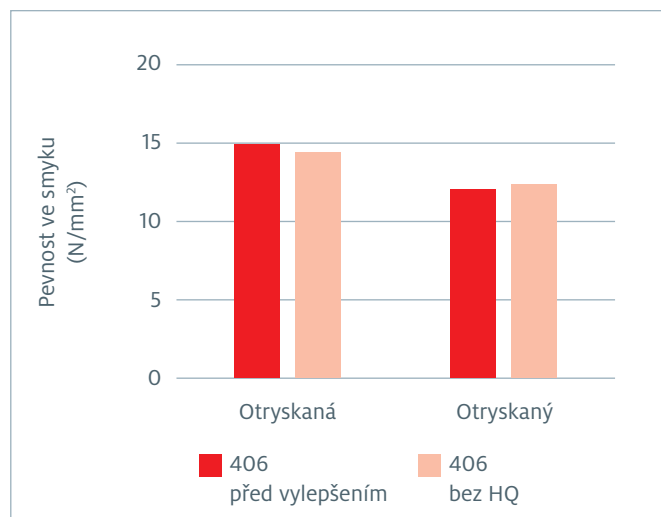
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje na plastech se nemění. Ve všech zkouškách na plastech bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU [N/MM²]:

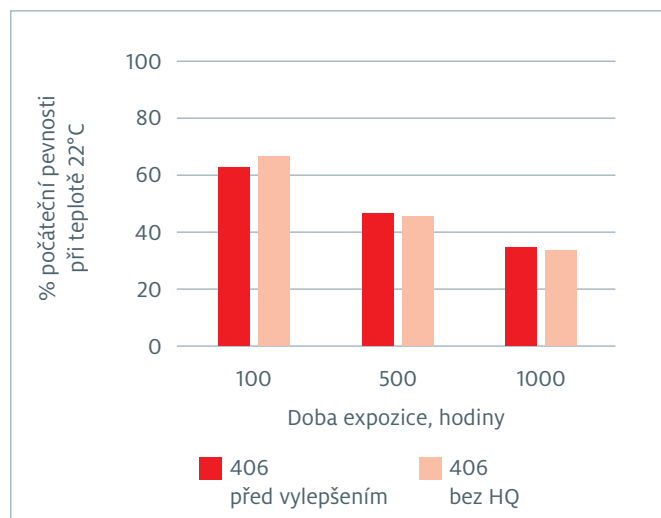
	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 406
ABS	6,9 (SP)	7 (SP)
PVC	7,4 (SP)	6,9 (SP)
PC	9,4 (SP)	12,7 (SP)

Počáteční pevnost LOCTITE 406 u lepených spojů z otryskané měkké oceli a hliníku se nemění:



2.3 Teplotní odolnost až do 120 °C

Na otryskané měkké oceli si LOCTITE 406 zachovává vynikající teplotní odolnost (až do 120 °C):



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 406 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech (s ohledem na LMS).

VYLEPŠENÝ LOCTITE 454

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 454 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 454
Vzhled (nevytvrzený)	Čirý až mírně zakalený gel
Viskozita Casson, Kužel a deska, mPa·s; teplota: 25 °C	150–450 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 30 s vytvrzeno při pokojové teplotě	≥ 6,0 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 454

2.1 Doba fixace v závislosti na materiálu

Doba fixace pro LOCTITE 454 se nemění:

DOBA FIXACE (SEKUNDY):

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 454
Ocel	20 až 30	30 až 45
Hliník	5 až 10	5 až 10
ABS	< 5	< 5
PVC	30 až 45	30 až 45
PC	5 až 10	5 až 10
Papír	5 až 10	5 až 10

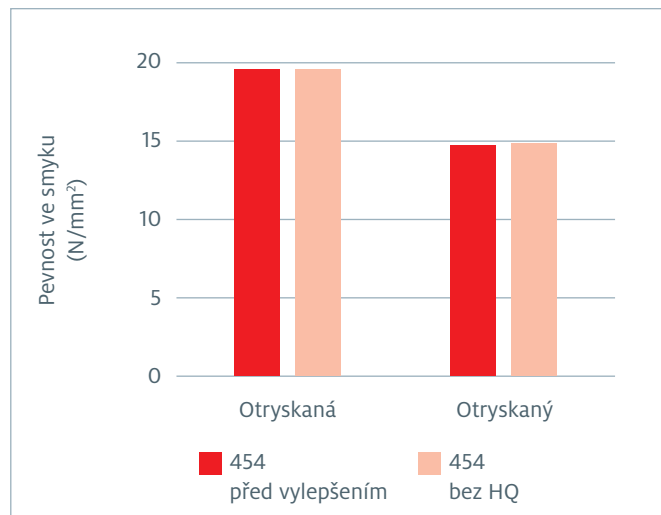
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje na plastech se nemění. Ve všech zkouškách na plastech bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU (N/MM²):

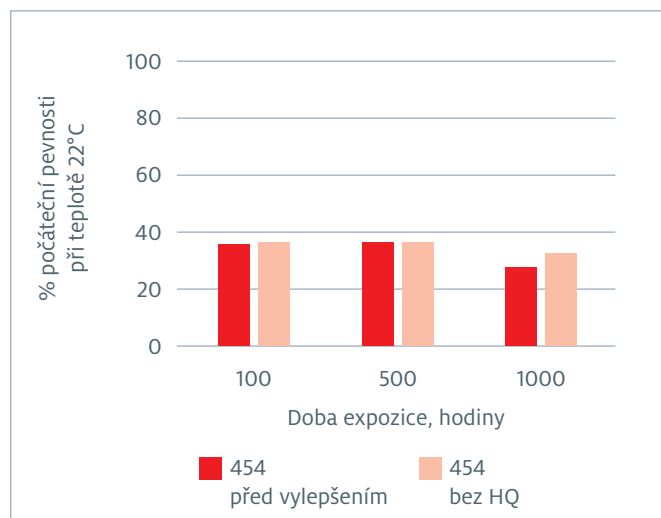
	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 454
ABS	7,4 (SP)	7,2 (SP)
PVC	5,3 (SP)	5,2 (SP)
PC	8,9 (SP)	8,8 (SP)

Počáteční pevnost LOCTITE 454 u lepených spojů z otryskané měkké oceli a hliníku se nemění:



2.3 Odolnost vůči teplotám až 120 °C

Na otryskané měkké oceli si LOCTITE 454 zachovává teplotní odolnost až do 120°C:



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 454 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech s ohledem na LMS.

VYLEPŠENÝ LOCTITE 495

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 495 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 495
Vzhled (nevytvrzený)	Průhledná, bezbarvá až slámově zbarvená kapalina
Viskozita, kužel a deska, mPa·s; teplota: 25°C; smyková rychlost: 3000 s ⁻¹	20–45 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 10 s vytvrzeno při pokojové teplotě	≥ 6,0 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 495

2.1 Doba fixace závislosti na materiálu

Doba fixace pro LOCTITE 495 se nemění:

DOBA FIXACE (SEKUNDY):

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 495
Ocel	5 až 10	5 až 10
Hliník	< 5	< 5
ABS	< 5	< 5
PVC	< 5	< 5
PC	< 5	< 5

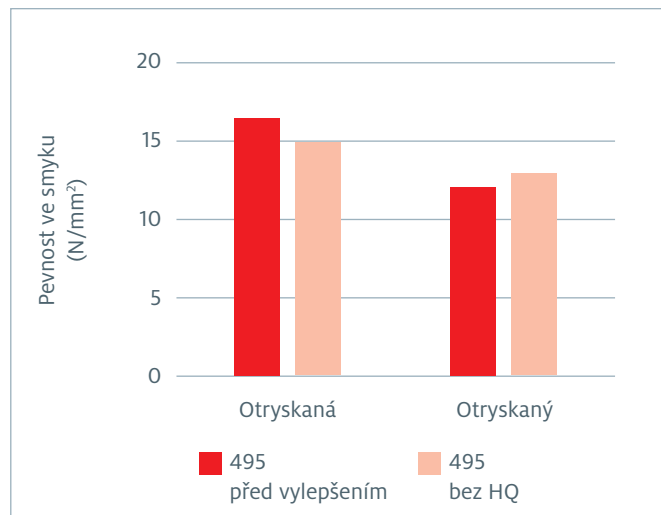
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje na plastech se nemění. Ve všech zkouškách na plastech bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU [N/MM²]:

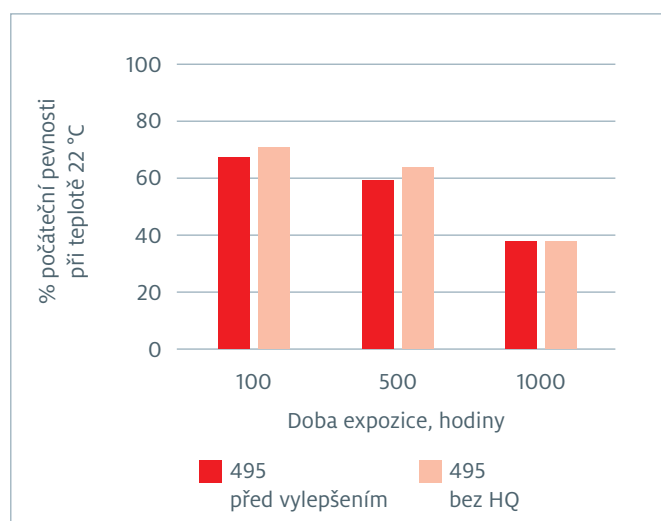
	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 495
ABS	6,7 (SP)	7,6 (SP)
PVC	8,9 (SP)	7,6 (SP)
PC	10,6 (SP)	10 (SP)

Počáteční pevnost LOCTITE 495 u lepených spojů z otryskané měkké oceli a hliníku se nemění:



2.3 Odolnost vůči teplotám až 120°C

Na otryskané měkké oceli si LOCTITE 495 zachovává teplotní odolnost až do 120°C:



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 495 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech s ohledem na LMS.

VYLEPŠENÝ LOCTITE 3090

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 3090 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 3090 – SLOŽKA A
Vzhled (nevytvrzený)	Čirý až mírně zakalený gel
Viskozita Casson, Kužel a deska, mPa·s; teplota: 25 °C	150–450 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 30s vytvrzeno při pokojové teplotě	≥ 6,0 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 3090

2.1 Doba zpracovatelnosti a doba fixace

Doba zpracovatelnosti ani doba fixace se pro LOCTITE 3090 nemění:

DOBA ZPRACOVATELNOSTI A DOBA FIXACE [SEKUNDY]

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 3090
Doba zpracovatelnosti	90 až 180	90 až 180
Doba fixace na hliníku	< 10	< 10
Doba fixace na hliníku	90 až 120	90 až 120

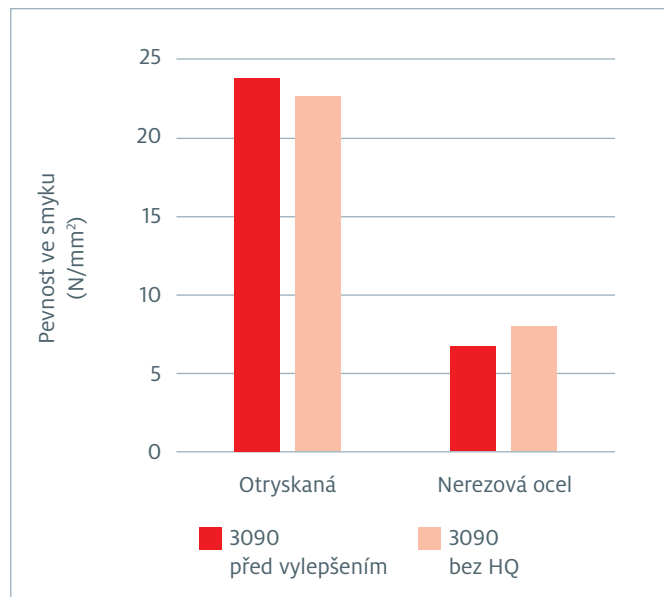
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje na polykarbonátu se nemění. U obou receptur bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU [N/MM²]:

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 3090
PC	10,8 (SP)	10,6 (SP)

Počáteční pevnost na otryskaných kovech se u LOCTITE 3090 nemění:



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 3090 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech s ohledem na LMS.

VYLEPŠENÝ LOCTITE 3092

Výsledky testování

1. MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE LOCTITE

Materiálová specifikace LOCTITE (LMS) pro LOCTITE 3092 se nemění:

	NOVÝ LOCTITE 3092 – SLOŽKA A
Vzhled (nevytvrzený)	Čirý až mírně zakalený gel
Viskozita Casson, Kužel a deska, mPa·s; teplota: 25 °C	150–450 mPa·s
Pevnost v tahu, Buna-N, 30s vytvrzeno při pokojové teplotě	≥ 6,0 N/mm ²

2. VÝSLEDKY TESTOVÁNÍ LOCTITE 3092

2.1 Doba zpracovatelnosti a doba fixace

Doba zpracovatelnosti ani doba fixace pro LOCTITE 3092 se nemění:

DOBA ZPRACOVATELNOSTI A DOBA FIXACE [SEKUNDY]

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 3092
Doba zpracovatelnosti	240 až 390	240 až 390
Doba fixace na hliníku	10 až 20	10 až 20
Doba fixace na hliníku	270 až 300	270 až 300

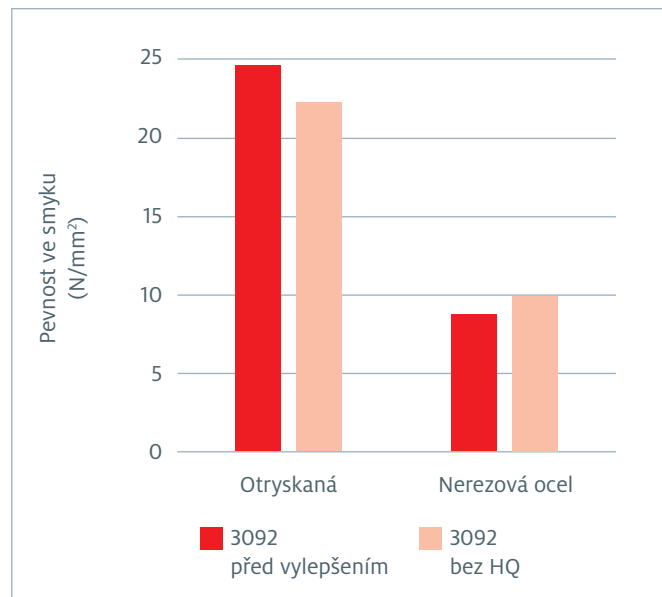
2.2 Počáteční pevnost lepeného spoje

Počáteční pevnost lepeného spoje se na polykarbonátu nemění. U obou receptur bylo pozorováno selhání podkladu (zkratka SP):

PEVNOST VE SMYKU [N/MM²]:

	PŘED VYLEPŠENÍM	NOVÝ LOCTITE 3092
PC	9,9 (SP)	9,9 (SP)

Počáteční pevnost se na otryskaných kovech u LOCTITE 3092 nemění:



3. ZÁVĚR

Složení LOCTITE 3092 bylo vylepšeno bez jakéhokoli kompromisu v kvalitě či provozních vlastnostech s ohledem na LMS.

POZNÁMKA

Informace uvedené v tomto dokumentu, včetně doporučení ohledně používání a způsobů použití produktů, vycházejí z našich znalostí a zkušeností s produktem k datu vydání tohoto dokumentu. Produkt může najít řadu různých využití a stejně tak se mohou různit podmínky využití a práce ve vašem prostředí, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel proto neručí za vhodnost produktu k použití ve vašich výrobních procesech a podmínkách ani za zamýšlená využití a výsledky. Důrazně doporučujeme, abyste vhodnost výrobku nejprve sami otestovali. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za produkty.

Pokud jsou vám produkty dodávány společnostmi Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS nebo Henkel France SA, vezměte prosím na vědomí také následující:

Pokud by měla společnost Henkel z jakéhokoli právního důvodu nést odpovědnost za své produkty, bude omezena pouze na příslušnou dodávku.

V případě, že produkty dodává společnost Henkel Colombiana, SAS, platí následující vyloučení odpovědnosti:

Informace uvedené v tomto dokumentu, včetně doporučení ohledně používání a způsobů použití produktů, vycházejí z našich znalostí a zkušeností s produktem k datu vydání tohoto dokumentu. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za produkty.

V případě, že produkty dodává společnost Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. nebo Henkel Canada Corporation, platí následující vyloučení odpovědnosti:

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi. S ohledem na výše uvedené **společnost Henkel Corporation výslovně odmítá jakékoli přímo či nepřímo vyjádřené záruky plynoucí z prodeje nebo používání produktů společnosti Henkel Corporation, včetně záruk za jakost nebo vhodnost pro konkrétní účel. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.** Zde uvedenou diskusi o různých postupech nebo složeních nelze vykládat jako prohlášení, že jsou osvobozeny od patentového práva svých vlastníků nebo že nepodléhají licenci k patentům společnosti Henkel Corporation, které zmiňované postupy a složení zahrnují. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Na tento produkt se může vztahovat jeden nebo více amerických nebo zahraničních patentů nebo patentových přihlášek.

Použití ochranných známek:

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel Corporation ve Spojených státech nebo jinde. Symbol ® označuje ochrannou známku registrovanou u Úřadu pro patenty a ochranné známky USA.