



TANGIT PVC-C PLUS

Speciální lepidlo na lepení potrubních systémů z PVC-C

VLASTNOSTI

- Pro lepení termoplastických PVC-C potrubních systémů pod tlakem podle EN ISO 15493
- Lepidlo obsahuje rozpouštědlo na bázi methylethylketonu (2-butaton)
- Otevřená doba: 2 min.
- Vyplňuje mezery a je tixotropní
- Vylepšená struktura pro čistší práci
- Tangit PVC-C PLUS splňuje požadavky normy EN 14814, lepidla pro termoplastické potrubní systémy pro kapaliny pod tlakem

ODOLNOST

Lepené spoje jsou voděodolné. Jejich chemická odolnost, zejména vůči anorganickým kyselinám, závisí na toleranci trubek, době vytvrzení, tlakovém zatížení, teplotách, druhu a koncentraci kyseliny.

OBLAST POUŽITÍ

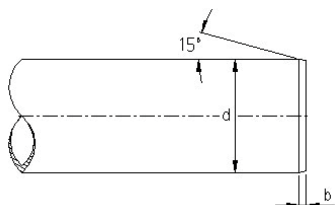
Pro lepení tlakových potrubních systémů z PCV-C podle EN 14814 s tolerancí průměru až do +0,6mm a netlakových potrubních systémů podle EN ISO 15493 (PVC-C) a EN 1566.

PŘÍPRAVA POTRUBÍ

Pokud konce trubek a fitinek ještě nebyly připraveny podle níže uvedených ilustrací, srazte a odjehlete hrany. Bez řádného sražení hran nelze vytvořit pevný a trvanlivý spoj.

LEPENÍ

Lepidlo před nanesením dobře promíchejte. Lepidlo má pomalu stékat a vytvářet jemný film. V axiálním směru naneste rovnoměrnou a souvislou vrstvu lepidla nejprve do hrdla fitinky a potom na trubku (silnější vrstvu). Při nanášení lepidla zabraňte vzniku bublinek.



Vnější průměr potrubí d (mm)	Rozměry b cca (mm)
up to 16	1-2
20-50	2-3
63-225	3-6

PŘÍPRAVA LEPENÝCH PLOCH

Odstraňte hrubé nečistoty ulpívající na lepených plochách (konec trubky zvenku, fitinka zevnitř). Poté změřte hloubku zasunutí trubky do fitinky (= délku lepení) a vyznačte ji na konci trubky, aby bylo možné aplikovat přesné množství lepidla.

Vnější průměr trubky Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225
Hloubka zasunutí trubky t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119



Závěrečné čištění se provádí pomocí přípravku Tangit čistič PVC-U/C, ABS. Naneste čisticí prostředek na bílý savý papír a důkladně očistěte lepené plochy tak, aby byly zbaveny nečistot a mastnoty. Pro každé čištění použijte nový savý papír. Vycištěné povrchy musí být před nanesením lepidla suché. Případný led odstraňte opatrným zahříváním.

APLIKACE

Před použitím Tangit PVC-C PLUS dobře promíchejte. Díky vylepšené receptuře se chování lepidla Tangit PVC-C PLUS při aplikaci liší od běžných lepidel na bázi rozpouštědel. Lepidlo Tangit PVC-C PLUS má gelovou strukturu a nemá tendenci stékat z potrubí. V axiálním směru naneste rovnoměrnou vrstvu lepidla – nejprve na vnitřní stranu fitinky, poté na trubku. Uvnitř fitinky nanášejte tenkou vrstvu, abyste zabránili nechtěné tvorbě bublinek. Na konec trubky můžete nanést větší množství lepidla.

Tangit PVC-C PLUS dokáže překlenout mezery (způsobené tolerancí trubek) až do +0,6 mm v souladu s normou EN 14814.

DOPORUČENÉ VELIKOSTI ŠTĚTCŮ

d32	8 mm kulatý štětec
d40 - d63	25 mm plochý štětec
d75 - d160	50 mm plochý štětec
d225	60 mm plochý štětec

Trubku přímo zasaňte do fitinky až na doraz, resp. do plné hloubky, bez kroucení či otáčení. Držte pevně několik sekund, dokud lepidlo nezačne zasychat. Od d160 a výš je zasunutí usnadněno použitím spojky na trubky.

Ihned po spojení odstraňte přebytečné lepidlo savým papírem. Součásti potrubí musí být zcela spojeny během otevřené doby, tj. od začátku nanášení lepidla do spojení součástí, která závisí na okolní teplotě a/nebo tloušťce vrstvy naneseného lepidla. Otevřená doba na zpracování lepidla Tangit PVC-C PLUS je 2 min při 20°C. Při vyšších okolních teplotách se otevřená doba zkracuje. Od d75 a výše je doporučeno aplikovat lepidlo na trubku a fitinku zároveň s pomocí druhé osoby.

Během prvních 10 minut po lepení se s trubkami nesmí hýbat. Při teplotách nižších než +10 °C se tento čas prodlužuje o minimálně 30 min. Po posledním lepení počkejte 24 hodin, než začnete trubky plnit nebo provádět zkoušky těsnosti (až do zkušební tlaku 1,5 x PN). Pokud má být potrubí naplněno provozním tlakem, je třeba dodržet minimální čekací lhůtu 1 hodinu na bar. Pokud potrubí nebude používáno ihned, je doporučeno jej důkladně propláchnout. Ponechte jej naplněné vodou a pravidelně proplachujte.

OBECNÉ INFORMACE

Před zahájením provozu je třeba potrubí důkladně propláchnout, aby se odstranily zbytkové páry z rozpouštědla. Tangit PVC-C PLUS je připraven k použití a nesmí se v žádném případě ředit. Tangit PVC-C a Tangit Čistič PVC-U/C/ABS reagují s PVC-C materiály. Potrubí a fitinky by proto neměly být vystaveny působení rozlitého lepidla / čističe. Nepoužívané nádoby pevně uzavřete, aby nedocházelo k odpařování a zhušťování ředidla. Odstraňte slupku zaschlého lepidla. Zhuštěné lepidlo ulpívající na štětci odstraňte savým papírem. Vyčištěné štětce musí být před dalším použitím suché.

INSTALACE

Instalace při nízkých teplotách vyžaduje extrémní opatrnost. Při teplotách pod +5°C jsou trubky a fitinky náchylnější k nárazům (křehnutí). Dlouhodobé vystavení párám rozpouštědel, k němuž může dojít během fáze vysychání při uzavřeném potrubí, může proto vést k poškození systému. Vzhledem k tomu, že Tangit PVC-C PLUS vytvrzuje fyzikálně odpařováním, může být vytvrzení značně zpomaleno. Při teplotách pod +5°C jsou proto nutné speciální instalační techniky. Pro tyto účely se konce trubek a fitinky, které mají být spojeny, zahřejí na teplotu +25 až +30°C pomocí vhodného horkovzdušného dmychadla (v nevýbušném provedení) a poté se lepení provede výše popsáním způsobem. Hotový spoj se musí udržovat při teplotě +25 až +30°C po dobu přibližně 10 minut.

Instalace tlakových trubek a fitinek z PVC-C vyžaduje odporné znalosti při používání těchto materiálů. Zde uvedené instrukce jsou proto určeny pouze jako podpora dobře vyškolených pracovníků při jejich práci. Dbejte prosím na dodržování montážních pokynů výrobce trubek a fitinek.

SPOTŘEBA

Pro výrobu jednoho lepeného spoje je zapotřebí následující přibližné množství lepidla a čističového prostředku:

Rozměr potrubí d (mm)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	160	225
Lepidlo Tangit (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	86	119
Čistič Tangit (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	86	119

SKLADOVÁNÍ

Z praktických důvodů by se lepidlo nemělo skladovat při teplotách nižších než +5°C, protože to vede k vyšší viskozitě a houstnutí lepidla, což ovlivňuje jeho zpracovatelnost. Po temperování na pokojovou teplotu a důkladném promíchání se hustota lepidla vrátí na původní variantu. Při skladování při teplotě +20°C v originální plechovce je trvanlivost lepidla 24 měsíců. Datum spotřeby a číslo šarže jsou uvedeny na obalu.

OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Před použitím produktu si přečtěte související bezpečnostní list. Lepidla Tangit a čističe Tangit jsou hořlavé. Páry rozpouštědel jsou těžší než vzduch a mohou se hromadit při zemi a vytvářet výbušné směsi. Proto během aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání a odvětrávání. V pracovním prostoru a v přilehlých místnostech nekuřte a nesvařujte. Zabraňte výskytu otevřeného ohně, zamezte jiskření a statickému náboji. Nahromaděné páry rozpouštědel a výbušné směsi musí být před svařováním odstraněny. Naplňte potrubí vodou, dobře jej propláchněte a pročistěte. Během sušení trubky neuzavírejte / neutěšňujte. Abyste minimalizovali expozici parám, uchovávejte použitý savý papír v uzavřených nádobách (např. v kbelících s víkem). Používejte ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce a po ní si umyjte ruce a použijte regenerační krém nebo emulzi na pokožku. Při zasažení očí je důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Lepidlem potřísněný oděv svlékněte. Nikdy nepoužívejte potrubní systémy s PVC se stlačeným vzduchem nebo plynem! Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

LIKVIDACE

K recyklaci odevzdávejte jen beze zbytku vyprázdněné obaly. Obal se zbytky produktu odevzdávejte v místě sběru zvláštního/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080409.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Složení	Lepidlo obsahující rozpouštědlo na bázi methylethylketonu
Hustota	0,90 g/cm ³
Tepelná odolnost	Odpovídá PVC-C
Otevřený čas	2 minuty
Teplota aplikace	5 °C - 35 °C
Spotřeba	Viz tabulka níže
Konečná pevnost	24 hodin
Doba skladování	24 měsíců

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácí všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
Boudníkova 2514/5, 180 00 Praha 8
Tel.: 220 101 101
www.tangit.cz