



## DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. 00424

- |   |  |
|---|--|
| 1. Cod unic de identificare al tipului de produs:                 | Ceresit Ceretherm Wool Classic   |
| 2. Destinație:  | Sistem de izolație termică exterioară cu tencuială                         |
| 3. Producător:  | Henkel Polska Operations Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Varșovia   |
| 4. Reprezentant autorizat:  | Irelevant  |
| 5. Sistem(e) de evaluare și verificare a constanței performanței: | Sistem 2+  |
| 6a. Standard(e) armonizat(e):                                     | Irelevant  |
| 6b. Document de evaluare european:                                | EAD 040083-00-0404   |
| Evaluare Tehnică Europeană:                                       | ETA-09/0026 din 30/06/2023   |
| Organism de evaluare tehnic:                                      | Instytut Techniki Budowlanej   |
| Organism(e) notificaț(e):   | Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488, Zaktad Certyfikacji 1488-CPR-0440/Z |
| 7. Performanță declarată (performanțe declarate):                 |  |

Nr.	Caracteristici esențiale	Performanță	Sistem(e) EVCP	Specificație tehnică armonizată								
1	Reacția la foc ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC cu plăci din MW (reacție la foc clasa A1; densitate $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) și sistem de tencuire: -Adeziv: CT 180, CT 190 -Strat de bază: CT 190 -Straturi de finisare: CT 74, CT 75, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 720 (amorsat cu CT16) -Straturi decorative: CT 48, CT 49, CT54, CT 55, CT721	B-s1, d0	Sistem 2+									
	ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC cu plăci din MW (reacție la foc clasa A1; densitate $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) și sistem de tencuire: -Adeziv: CT 180, CT 190 -Strat de bază: CT 190 -Straturi de finisare: CT 77, CT 177, CT 710 sandstone și granit (amorsat cu CT 16)	B-s2, d0										
	ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC cu plăci din MW (reacție la foc clasa A1; densitate $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) și sistem de tencuire: -Adeziv: CT 180, CT 190 -Strat de bază: CT 190 -Straturi de finisare: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 76, CT 720 (amorsat cu CT 15, CT 16) -Straturi decorative: CT 48, CT 49, CT 54, CT 55	A2-s1,d0										
2	Absorbția de apă după 1 oră Strat de bază CT 190	$< 1,0 \text{ kg/m}^2$										
Absorbția de apă după 24 ore Strat de bază CT 190	$< 0,5 \text{ kg/m}^2$											
Absorbția de apă după 24 ore Sistem de tencuială: Strat de bază CT 190 (amorsat) + strat de finisare: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 + CT 721, 710 sandstone, CT 710 granit												
3	Etanșeitate. După cicluri de condiționare la temperatură și umiditate	Rezistent										
4	Etanșeitate. După cicluri de condiționare la îngheț-dezghet	Rezistent										
5	Rezistența la impact Sistem de tencuire: Strat de bază CT 190 (amorsat) + strat de finisare: CT 35, CT 137, CT72 1,0mm, CT 74 1,0mm, CT 60 0,5mm, CT 60 1,0mm, CT 63, CT 64	Categoria III										
	CT 72 1,5mm, CT 73, CT 74 1,5mm, CT 75, CT 76 1,5mm, CT 174, CT 175, CT 60 1,5mm, CT 720 (cu CT 721), CT 710 sandstone	Categoria II										
	CT 79, CT 77, CT 177, CT 710 granit	Categoria I										
6	Permeabilitate la vaporii de apă Sistem de tencuire: Strat de bază CT190 (amorsat) + strat de finisare: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 (cu CT 721), CT 710 sandstone, CT710 granit	$< 1,0\text{m}$										
7	Substanțe periculoase	NPD										
8	Aderență între stratul de bază și produsul de izolație (lamela MW) Strat de bază:	CT 190										
	În condiții uscate	$\geq 80 \text{ kPa}$										
	După ciclurile higrotermice pe bancul de încercare	$\geq 80 \text{ kPa}$										
	După ciclurile de îngheț/dezghet	Nu este necesară testarea: ciclurile de îngheț-dezghet nu sunt necesare										
9	Aderență între adeziv și substrat (beton)											
	Adezivi:	CT 180, CT 190										
	În condiții uscate	$\geq 250 \text{ kPa}$										
	Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 2 ore la $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ și $(50 \pm 5)\% \text{ UR}$	$\geq 80 \text{ kPa}$										
Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 7 zile la $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ și $(50 \pm 5)\% \text{ UR}$	$\geq 250 \text{ kPa}$											
10	Aderență între: adeziv-produsul de izolație termică (lamela MW)											
	Adezivi:	CT 180, CT 190										
	În condiții uscate	$\geq 80 \text{ kPa}$										
	Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 2 ore la $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ și $(50 \pm 5)\% \text{ UR}$	$\geq 30 \text{ kPa}$										
Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 7 zile la $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ și $(50 \pm 5)\% \text{ UR}$	$\geq 80 \text{ kPa}$											
11	Rezistența la tracțiune perpendiculară pe fețele MW											
	Adezivi:	CT 180, CT 190										
		<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td><math>\geq 7,5\text{kPa}</math></td> <td><math>\geq 10\text{kPa}</math></td> <td><math>\geq 15\text{kPa}</math></td> <td><math>\geq 80\text{kPa}</math></td> <td><math>\geq 100\text{kPa}</math></td> </tr> <tr> <td>40%</td> <td>40%</td> <td>40%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> </tr> </table>	$\geq 7,5\text{kPa}$	$\geq 10\text{kPa}$	$\geq 15\text{kPa}$	$\geq 80\text{kPa}$	$\geq 100\text{kPa}$	40%	40%	40%	100%	100%
$\geq 7,5\text{kPa}$	$\geq 10\text{kPa}$	$\geq 15\text{kPa}$	$\geq 80\text{kPa}$	$\geq 100\text{kPa}$								
40%	40%	40%	100%	100%								
12	Rezistența la fixare (Încercarea de desprindere)	Nu este necesară testarea deoarece ETICS respectă cerința Exd $< 50.000 \text{ N/mm}$										
13	Rezistența termică și transmitanța termică a ETICS	Vezi Anexa A10										

EAD 040083-00-0404

14	Aderența după îmbătrânire Sistem de tencuire: Strat de bază CT190 (amorsat) + strat de finisare: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 79, CT 720 (cu CT 721), CT 710 sandstone, CT 710 granit	≥ 80 kPa		
15	Rezistență la încărcarea produsă de vânt Ancore: diametrul plăcii ≥ 60 mm, panouri MW. grosime ≥ 80 mm, rezistență la tracțiune perpendiculară pe fețe ≥ 7,5 kPa	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții uscate: Valoare minimă: 0,29 Valoare medie: 0,31	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții umede: Valoare minimă: 0,22 Valoare medie: 0,24	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ST}$ (incercare statică bloc spumă): Valoare minimă: 0,27 Valoare medie: 0,31
	Ancore: diametrul plăcii ≥ 60 mm, panouri MW. grosime ≥ 80 mm, rezistență la tracțiune perpendiculară pe fețe ≥ 10 kPa	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții uscate: Valoare minimă: 0,39 Valoare medie: 0,42	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții umede: Valoare minimă: 0,28 Valoare medie: 0,31	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ST}$ (incercare statică bloc spumă): Valoare minimă: 0,33 Valoare medie: 0,36
	Ancore: diametrul plăcii ≥ 60 mm, panouri MW. grosime ≥ 80 mm, rezistență la tracțiune perpendiculară pe fețe ≥ 80 kPa	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții uscate: Valoare minimă: 0,31 Valoare medie: 0,37	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ANEX}$ , condiții umede: Valoare minimă: 0,22 Valoare medie: 0,25	Sarcină de rupere, kN pentru $R_{t,ST}$ (incercare statică bloc spumă): Valoare minimă: 0,24 Valoare medie: 0,26
16	Caracteristici ale altor componente ale sistemului			
	Panouri MW	Conform ETA-09/0026 Anexa B		
	Plase din fibră de sticlă CT325	Conform ETA-09/0026 Anexa C2		
	Ancore	Conform ETA-09/0026 Anexa C1		

Parametrii de mai sus sunt aplicabili la utilizarea sistemului format din Ceresit Ceretherm Wool Classic:

- Adezivi: CT 180, CT 190
- Strat de bază: CT 190
- Amorse: CT 15, CT 16
- Straturi de finisare: CT 35, CT 137, CT 720, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 77, CT 177, CT 710 sandstone, CT 710 granit
- Straturi decorative: CT 48, CT 49, CT 54, CT 55, CT 721
- Produs de izolație: panouri și lamele de vată minerală (MW) conform EN 13162 (a se vedea ETA-09/0026 Anexa B pentru caracteristicile produsului)
- Plase din fibră de sticlă: CT 325 (a se vedea ETA-09/0026 Anexa C2 pentru caracteristicile produsului)
- Ancore: Ancore (a se vedea ETA-09/0026 Anexa C1 pentru caracteristicile produsului)

8. Documentația tehnică corespunzătoare și/sau documentația tehnică specifică: N/A

Performanța produsului identificat mai sus este conformă cu setul de performanțe declarate. Prezența declarației de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub răspunderea exclusivă a producătorului identificat mai sus.

Semnă pentru și în numele producătorului de către:

Malgorzata Lipnicka  
AC Global PD TG Inorganics, IDC IF / EE North  
Mineral Adhesive & Coatings Manager  
(numele și funcția)

(semnătura)

*Malgorzata Lipnicka*

Piotr Urynek  
Quality Manager CEE North

(numele și funcția)

(semnătura)

*Piotr Urynek*

Staporkow, 15.11.2023  
(locul și data emiterii)



**ORGANISMUL NOTIFICAT Nr. 1488  
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
DEPARTAMENTUL DE CERTIFICARE**

ul. FILTROWA 1, 00-611 VARŞOVIA  
tel.: + 48 (22) 57 96 167, + 48 (22) 57 96 168  
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE  
A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
1488-CPR-0440/Z**

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau RCP), prezentul certificat se aplică produsului de construcție

**Sistem compozit de izolare termică exterioară cu tencuială:**

**Ceresit Ceretherm Wool Classic**

Descrierea produsului - conform pct. 1 din ETA-09/0026 din 30/06/2023

Utilizare proiectată - conform pct. 2 din ETA-09/0026 din 30/06/2023

introdus pe piață sub denumirea sau marca comercială a:

**Henkel Polska Operations Sp. z o.o.**

**ul. Domaniewska 41**

**02-672 Varşovia**

**Polonia**

și fabricat în unitățile de producție:

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 1) Henkel Polska Operations Sp. z o.o.<br>Stara Gora, 26-220 Staporkow Polonia                            | 2) Henkel Polska Operations Sp. z o.o.<br>Pieszycza 6, 58-200 Dzierzoniow Polonia                    | 3) Henkel Balti Operations OU Klassi<br>9, 50409 Tartu Estonia                                 |
| 4) Henkel Romania Operations SRL<br>Fabrica Câmpia Turzii, 405100 Str.<br>Iancu Jianu 33<br>România       | 5) Henkel Romania Operations SRL<br>Șoseaua de Centura nr. 78 Pantelimon<br>077145 Ilfov România     | 6) Henkel Romania Operations SRL<br>Str. Paltinului nr 1392, Roznov, jud.<br>Neamț,<br>România |
| 7) Henkel Bulgaria Operations EOOD<br>Uzina de materiale de construcție<br>Mirovyane, 1289 Sofia Bulgaria | 8) Henkel Srbija d.o.o.<br>Unitate de producție Indjija Save<br>Kovacevica b.b, 22320 Indjija Serbia | 9) Henkel Adhezivi BH d o.o.<br>Drakuljica bb, 89230 Bileca Bosnia și<br>Herțegovina           |

Prezentul certificat atestă că toate dispozițiile privind evaluarea și verificarea constanței performanței conținute în:

**ETA-09/0026 din 30/06/2023**

și EAD 040083-00-0404

în cadrul sistemului 2+ sunt aplicate și că sistemul de control al producției în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Prezentul certificat a fost eliberat pentru prima dată la 26.04.2016 (actualizat la 29.09.2017, 23.05.2019, 21.03.2022, 13.09.2023) și rămâne valabil atât timp cât ETA, EAD, produsul de construcție, metodele AVCP, condițiile de fabricație din fabrică nu sunt modificate în mod semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de către organismul notificat de certificare a controlului producției în fabrică.

DIRECTORUL

Departamentului de Certificare

semnătură

Katarzyna Hatowska, inginer

ȘTAMPILĂ

Varşovia, 13.09.2023

DIRECTORUL ADJUNCT

al Institutului Tehnicii Budowlanej

semnătură

Anna Panek, inginer

\*\*\*\*\*  
*Subsemnatul, Cazac Radu, traducător autorizat de Ministerul de Justiție din România cu autorizația numărul 7576/2002, certific exactitatea traducerii în limba română cu înscrisul în limba engleză, care a fost vizat de mine.*

TRADUCĂTOR,

