

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. 00426



1. Cod unic de identificare al tipului de produs: Ceresit Ceretherm Popular
2. Destinație: Sistem de izolație termică exterioară cu tencuială
3. Producător: Henkel Polska Operations Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Varșovia
4. Reprezentant autorizat: Irrelevant
5. Sistem(e) de evaluare și verificare a
constanței performanței: Sistem 2+
Standard(e) armonizat(e): Irrelevant
- 6a. Document de evaluare european: EAD 040083-00-0404
- Evaluare Tehnică Europeană: ETA-08/0309 din 30/06/2023
- Organism de evaluare tehnică: Instytut Techniki Budowlanej
- Organism(e) notificat(e): Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488, Zakład Certyfikacji 1488-CPR-0382/Z
7. Performanță declarată (performanțe declarate):

Nr.	Caracteristici esențiale	Performanță	Sistem(e) EVCP	Specificație tehnică armonizată																		
1	Reacție la foc ETICS CERESIT CERETHERM POPULAR cu plăci din EPS (reacție la foc clasa E) și sistem de tencuie: - Adezivi pe bază de ciment: ZS / CT 81, ZU / CT 82 - Adezivi pe bază de spumă poliuretanică: CT 84 - Strat de bază: ZU / CT 82 - Straturi de finisare: CT 34, CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 720 (amorsat) - Straturi decorative: CT 42, CT 44, CT 48, CT 49, CT 54, CT 55, CT 721 ETICS CERESIT CERETHERM POPULAR cu plăci din EPS (reacție la foc clasa E) și sistem de tencuie: - Adezivi pe bază de ciment: ZS / CT 81, ZU / CT 82 - Adezivi pe bază de spumă poliuretanică: CT 84 - Strat de bază: ZU / CT 82 - Straturi de finisare: CT 77, CT 177 (amorsat)	B-s1, d0 B - s2, d0	Sistem 2+	EAD 040083-00-0404																		
2	Absorbția de apă după 1 oră Strat de bază ZU / CT 82 Absorbția de apă după 24 de ore Strat de bază ZU / CT 82 Absorbția de apă după 24 de ore Sistem de tencuie: Strat de bază ZU / CT 82 (amorsat) + strat de finisare: CT 34, CT 35, CT 137, CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 + Ceresit CT721	< 1,0 kg/m ² < 0,5 kg/m ²																				
3	Etanșeitate. După cicluri de condiționare la temperatură și umiditate	Rezistent																				
4	Etanșeitate. După cicluri de condiționare la îngheț-dezghet	Rezistent																				
5	Rezistență la impact Sistem de tencuie: Strat de bază ZU / CT 82 (amorsat) + strat de finisare: CT 34, CT 35, CT 137, CT174 1,0mm CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174 1,5mm; 2,0mm, CT175, CT720 + CT721 CT 77, CT 177, CT 79	Categoria III Categoria II Categoria I																				
6	Permeabilitate la vaporii de apă Sistem de tencuie: Strat de bază Ceresit ZU / CT 82 (amorsat) +strat de finisare: CT 34, CT 35, CT 137, CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 + CT 721	≤ 1,0m																				
7	Substanțe periculoase	NPD																				
8	Aderență între stratul de bază și produsul de izolație (panouri EPS) Strat de bază ZU / CT82 În condiții uscate După ciclurile higrotermice pe bancul de încercare După ciclurile de îngheț-dezghet	> 80 kPa > 80 kPa Nu este necesară testarea: ciclurile de îngheț-dezghet nu sunt necesare																				
9	Aderență între adeziv și substrat (beton) Adeziv: În condiții uscate Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 2 ore la (23 ± 2)°C și (50 ± 5)% UR Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 7 zile la (23 ± 2) °C și (50 ± 5)% UR	ZS/CT 81, ZU/CT 82 > 250 kPa > 80 kPa > 250 kPa																				
10	Aderență între: adeziv-produsul de izolație termică (panouri de EPS) Adeziv: În condiții uscate Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 2 ore la (23 ± 2)°C și (50 ± 5)% UR Îmersare în apă timp de 48 de ore + uscarea timp de 7 zile la (23 ± 2) °C și (50 ± 5)% UR	ZS/CT 81, ZU/CT 82 > 80 kPa > 80 kPa > 80 kPa																				
11	Aderență adezivilor pe bază de spumă poliuretanică: CT84, EPS TR150-adeziv-substrat (beton) Condiții de aplicare Condiții de aplicare standard Modificarea grosimii Modificarea timpului deschis (max 4 min.) Modificarea temperaturii: temperatură scăzută Modificarea temperaturii: temperatură ridicată	<table><tr><th>Grosime spuma</th><th>Condiții de testare</th><th>Aderența</th></tr><tr><td>8 ± 1mm</td><td>23°C, 50%UR</td><td>> 80 kPa</td></tr><tr><td>15 ± 1mm</td><td>23°C, 50%UR</td><td>> 80 kPa</td></tr><tr><td>8 ± 1mm</td><td>23°C, 50%UR</td><td>> 80 kPa</td></tr><tr><td>8 ± 1mm</td><td>0°C</td><td>> 80 kPa</td></tr><tr><td>8 ± 1mm</td><td>40°C, 30%UR</td><td>≥ 80 kPa</td></tr></table>			Grosime spuma	Condiții de testare	Aderența	8 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa	15 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa	8 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa	8 ± 1mm	0°C	> 80 kPa	8 ± 1mm	40°C, 30%UR	≥ 80 kPa
Grosime spuma	Condiții de testare	Aderența																				
8 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa																				
15 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa																				
8 ± 1mm	23°C, 50%UR	> 80 kPa																				
8 ± 1mm	0°C	> 80 kPa																				
8 ± 1mm	40°C, 30%UR	≥ 80 kPa																				
12	Rezistență la tracțiune perpendiculară pe fețele EPS Adezivi	<table><tr><td colspan="3">ZS/CT 81, ZU/CT 82, CT84</td></tr><tr><td>≥ 80 kPa</td><td>≥100 kPa</td><td>≥150 kPa</td></tr><tr><td>40%</td><td>40%</td><td>40%</td></tr></table>	ZS/CT 81, ZU/CT 82, CT84			≥ 80 kPa	≥100 kPa	≥150 kPa	40%	40%	40%											
ZS/CT 81, ZU/CT 82, CT84																						
≥ 80 kPa	≥100 kPa	≥150 kPa																				
40%	40%	40%																				

13	Rezistență la fixare (test de desprindere)	Nu este necesară testarea deoarece ETICS respectă cerința Exd < 50.000 N/mm	
14	Rezistență termică și transmitanță termică	Vezi Anexa A 10	
15	Aderență după îmbătrânire Sistem de tencuire: Strat de bază ZU / CT 82 (amorsat)+stratul de finisare: Ceresit CT 34, CT 35, CT 137, CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 + CT 721	≥ 80 kPa	
16	Rezistență la încărcarea produsă de vânt Ancore: diametrul plăcii ≥ 60 mm, panouri EPS: grosime ≥ 50 mm, rezistență la tracțiune perpendicular pe fețe ≥ 100 kPa	Sarcină de rupere, kN pentru R _{paret} , condiții uscate: Valoare minimă: 0,42 Valoare medie: 0,44	Sarcină de rupere, kN pentru R _{per} , condiții uscate: Valoare minimă: 0,33 Valoare medie: 0,39
	Ancore: diametrul plăcii ≥ 60 mm, panouri EPS: grosime ≥ 150 mm, rezistență la tracțiune perpendicular pe fețe ≥ 100 kPa	Sarcină de rupere, kN pentru R _{paret} , condiții uscate: Valoare minimă: 0,87 Valoare medie: 0,89	Sarcină de rupere, kN pentru R _{per} , condiții uscate: Valoare minimă: 0,67 Valoare medie: 0,74
17	Caracteristici ale altor componente ale sistemului		
	Produs de izolație termică (panouri din EPS)	Conf. ETA-08/0309 Anexa B	
	Ancore	Conf. ETA-08/0309 Anexa C1	
	Plase din fibră de sticlă Ceresit CT 325	Conf. ETA-08/0309 Anexa C2	
	Caracteristicile adezivului pe bază de spumă poliuretanică	Conf. ETA-08/0309 Anexa A7	

Parametrii de mai sus sunt aplicabili pentru utilizarea sistemului Ceresit Ceretherm Popular care constă în:

- Adezivi: ZS / CT 81, ZU / CT 82, CT 84
- Strat de bază: ZU / CT 82
- Amorse: CT 15, CT 16
- Straturi de finisare: CT 34, CT 35, CT 137, CT 720, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 177, CT 79
- Straturi decorative: CT 42, CT 44, CT 48, CT 49, CT 54, CT 55, CT 721
- Produs de izolație: panouri din EPS conform EN 13163; (a se vedea ETA-08/0309 Anexa B pentru caracteristicile produsului)
- Plase din fibră de sticlă: CT 325; (a se vedea ETA-08/0309 Anexa C2 pentru caracteristicile produsului)
- Ancore: a se vedea ETA-08/0309 Anexa C1 pentru caracteristicile produsului

8. Documentația tehnică și/sau Specificația Tehnică corespunzătoare: N/A

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Prezenta declarație de performanță este emisă conform Regulamentului (UE) Nr. 305/2011, pe propria răspundere a producătorului identificat mai sus.

Semnat pentru și în numele producătorului de către:

Malgorzata Lipnicka
AC Global PD TG Inorganics, IDC IF / EE North
Mineral Adhesive & Coatings Manager
(numele și funcția)

(semnătura)

Malgorzata Lipnicka

Piotr Urynek
Quality Manager CEE North

(numele și funcția)

(semnătura)

Piotr Urynek

Slapokow, 15.11.2023
(locul și data emiterii)



**ORGANISMUL NOTIFICAT Nr. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
DEPARTAMENTUL DE CERTIFICARE**

ul. FILTROWA 1, 00-611 VARŞOVIA
tel.: + 48 (22) 57 96 167, + 48 (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
1488-CPR-0382/Z**

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau RCP), prezentul certificat se aplică produsului de construcție

Sistem compozit de izolare termică exterioară cu tencuială:

Ceresit Ceretherm Popular

Descrierea produsului - conform pct. 1 din ETA-08/0309 din 30/06/2023

Utilizare proiectată - conform pct. 2 din ETA-08/0309 din 30/06/2023

introdus pe piață sub denumirea sau marca comercială a:

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.

ul. Domaniewska 41

02-672 Varșovia

Polonia

și fabricat în unitățile de producție:

- | | | |
|---|--|--|
| 1) Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
Stara Gora, 26-220 Staporkow Polonia | 2) Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
Pieszcyka 6, 58-200 Dzierzoniow Polonia | 3) Henkel Balti Operations OU Klassi
9, 50409 Tartu Estonia |
| 4) Henkel Romania Operations SRL
Fabrica Câmpia Turzii, 405100 Str.
Iancu Jianu 33
România | 5) Henkel Romania Operations SRL
Șoseaua de Centura nr. 78 Pantelimon
077145 Ilfov România | 6) Henkel Romania Operations SRL
Str. Paltinului nr 1392, Roznov, jud.
Neamț,
România |
| 7) Henkel Bulgaria Operations EOOD
Uzina de materiale de construcție
Mirovyane, 1289 Sofia Bulgaria | 8) Henkel Srbija d.o.o. Unitate de
producție Indjija Save Kovacevica b.b,
22320 Indjija Serbia | 9) Henkel Adhezivi BH d.o.o.
Drakuljica bb, 89230 Bileca Bosnia și
Herțegovina |

Prezentul certificat atestă că toate dispozițiile privind evaluarea și verificarea constanței performanței conținute în:

ETA-08/0309 din 30/06/2023

și EAD 040083-00-0404

în cadrul sistemului 2+ sunt aplicate și că sistemul de control al producției în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Prezentul certificat a fost eliberat pentru prima dată la 23.01.2015 (actualizat la 07.09.2016, 12.01.2018, 23.05.2019, 21.03.2022, 13.09.2023) și rămâne valabil atât timp cât ETA, EAD, produsul de construcție, metodele AVCP, condițiile de fabricație din fabrică nu sunt modificate în mod semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de către organismul notificat de certificare a controlului producției în fabrică.

DIRECTORUL
Departamentului de Certificare
semnătură
Katarzyna Hatowska, inginer

ȘTAMPILĂ

DIRECTORUL ADJUNCT
al Institutului Tehnici Budowlanej

semnătură
Anna Panek, inginer

Subsemnatul, Cazac Radu, traducător autorizat de Ministerul de Justiție din România cu autorizația numărul 7576/2002, certifică exactitatea traducerii în limba română cu înscrisul în limba engleză, care a fost vizat de mine.

TRADUCĂTOR,

